ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

หนังสือ/จดหมายนำส่งรายงานฯ
ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568
(ครั้งที่ 2/2568)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 09-001/2569

28 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมผาแดง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ (USB Flash Drive) จำนวน 4 ชุด

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงโอเลฟินส์ 3 ใคร่ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

รับแล้ว
30 ม.ค. 2569
[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
สายงานโพลิเมอร์

หน่วยงาน SHE-Olefins III
โทร. 0-3897-6264
E-mail : Thanawadee.kh@pttgcgroup.com

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256901-828
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี (ครั้งที่ 7)
รอบรายงาน :	ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน :	30/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	256506-29
ผู้ยื่นรายงาน :	สุรชัย บรรดาศักดิ์
อีเมล :	surachai.b@pttgcgroup.com
โทรศัพท์ :	0817530530

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข.2

รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง (HAZOP)

รับที่ PTTGC 0444
วันที่ 29 มี.ค. 2566

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๕๘๓๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๑๐๑๓/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโครงการอีเทนแครกเกอร์ (Ethylene) ๑,๐๐๐,๐๐๐ตัน/ปี, โครงการแอลดีพีอี (LDPE) ๓๐๐,๐๐๐ตัน/ปีและโครงการแอลแอลดีพีอี (LLDPE) ๔๐๐,๐๐๐ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๒/๒๕๔๙-ญผด. ตั้งอยู่เลขที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ถนนผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่
๑๗ มี.ค. ๖๖

[redacted]

๒๑ มีค ๖๖

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Muaang Rayong, Rayong 21150 Thailand.
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 04-36 /2565

30 สิงหาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

อ้างถึง
1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)
3. ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายฯ พ.ศ.2543

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานอีเทนแครกเกอร์
2. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลดีพีอี
3. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลแอลดีพีอี

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมได้อนุญาตให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงโอเลฟินส์ 3 เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 42 (1) ประเภทผลิต ETHYLENE, POLYMERS โดยบริษัทฯ ต้องทบทวน จัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานทุกๆ 5 ปีนั้น

บัดนี้ บริษัทฯได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

น. 42 (1)-2/2549-ญผด.

[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

- ๒ ก.ย. ๒๕๖๕

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานโอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins III
โทร 0-3897-6271 โทรสาร 0-3897-6288

PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 10045 /2565

22 กันยายน 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก มาบตาพุด

อ้างถึง 1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)
3. ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายฯ พ.ศ.2543

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานอีเทนแครกเกอร์
2. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลดีพีอี
3. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลแอลดีพีอี

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมได้อนุญาตให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงโอเลฟินส์ 3 เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 42 (1) ประเภทผลิต ETHYLENE, POLYMERS โดยบริษัทฯ ต้องทบทวน จัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ทุกๆ 5 ปีนั้น

บัดนี้ บริษัทฯได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

22 ก.ย. 2565

[redacted]

[redacted])
ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE Olefins III

หน่วยงาน SHE-Olefins III
โทร 0-3897-6271 โทรสาร 0-3897-6288

ภาคผนวก ข.3

หนังสือแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมผาแดง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 1003/2569

22 มกราคม 2569

เรื่อง แจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี (ครั้งที่ 7) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมผาแดง

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี (ครั้งที่ 6) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

เนื่องด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานแอลแอลดีพีอี มีแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี (ครั้งที่ 7) ช่วงเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2569 ซึ่งตามมาตรการระบุให้โครงการแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานอนุญาตทราบ ตามรายละเอียดที่อ้างถึงนั้น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานแอลแอลดีพีอี ใคร่ขอนำส่งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี (ครั้งที่ 7) ประจำปี 2569 โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน SHE Olefins III

หน่วยงาน SHE-Olefins III
โทร. 0-3897-6262

ภาคผนวก ข.4

เอกสารการเชื่อมต่อ COD Online ของโรงงานอีเทนแครกเกอร์

ที่ อก 0303/ 9249

พิทักษ์/รับ/ 30 ก.ค. 2553

รับที่ 4527/4/10/53 บปอ.PTTPE

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ 6 เขตราชเทวี

กรุงเทพมหานคร 10400

[illegible] 2553

เรื่อง การดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ COD Online และการเชื่อมต่อสัญญาณไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ที่ 10000000/123/2553 ลงวันที่ 21 เมษายน 2553

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด แจ้งผลการดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ COD Online แล้วเสร็จ และมีความประสงค์จะเชื่อมต่อสัญญาณมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้ทดสอบการเชื่อมโยงระบบการรับ- ส่งข้อมูลการตรวจวัดค่า ซีโอดี อัตราการไหลของน้ำทิ้ง และปริมาณการใช้ไฟฟ้าสำหรับ ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2549-ญผค. แล้ว พบว่าสามารถเชื่อมโยงเข้าสู่ระบบตรวจสอบมลพิษระยะไกล (OPMS) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : 555/1 ศูนย์ต่อเนื่องปิโตรเคมีและวิทยาศาสตร์ อาคาร เอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2265 8300 โทรสาร : +66 (0) 2265 8301
โรงงาน : 8 ถนนมาตะ นิคมอุตสาหกรรมมาตะ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ : +66 (0) 3899 4000 โทรสาร : +66 (0) 3897-6512

ที่ 10000000/123 /2553

21 เมษายน 2553

เรื่อง การดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ COD Online และการเชื่อมต่อสัญญาณไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 76 ง
เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือ
เครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 ฉบับลงวันที่ 14 กรกฎาคม 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมผาแดง ที่ 187/2550 ลงวันที่ 26 กันยายน 2550
2. รายละเอียดข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง

ตามที่ บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งสถานประกอบการอยู่ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมผาแดง แปลงที่ดินเลขที่ G-2 , G-2/1 , G-7 , G-7/4 และ G-8 เนื้อที่ประมาณ 278 ไร่ 9.10 ตารางวา เพื่อประกอบกิจการผลิต ผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ได้แก่ Ethylene 1,000,000 ตัน/ปี LDPE 300,000 ตัน/ปี และ LLDPE 400,000 ตัน/ปี ประเภทโรงงานลำดับที่ 42(1) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-2/2549-ญผค. ดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ขอเรียนว่าในการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย บริษัทฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่า COD และเครื่องมืออุปกรณ์พิเศษเพิ่มเติม สำหรับใช้งานระบบตรวจสอบมลพิษระยะไกล เพื่อรายงานผลของน้ำทิ้งของระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 เรียบร้อยแล้ว และบริษัทฯ พร้อมที่จะเชื่อมต่อสัญญาณ และทำการส่งสัญญาณเพื่อรายงานผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่องไปยังเครือข่ายของกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป ทั้งนี้ สำหรับการประสานงานการส่งสัญญาณระหว่าง บริษัทฯ ไปยังเครือข่ายกรมโรงงานอุตสาหกรรม โปรดติดต่อเพื่อประสานงานกับ คุณณัฐจรีย์ ชัยรักษ์ โทรมือถือ 086-5435493 (ดังรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และเมื่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทำการ Online ระบบดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว โปรดแจ้งเป็นหนังสือให้ บริษัทฯ ทราบด้วยจะเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

สำนักกรรมการผู้จัดการ
โทรศัพท์ 02 273 8700-3
โทรสาร 02 273 8777

แบบ กนอ 01-2

ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

ที่ 187/2550 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ. 2550

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้
บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

(PTT POLYETHYLENE COMPANY LIMITED)
ชื่อภาษาอังกฤษ

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 123 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน วิภาวดีรังสิต

ตำบล/แขวง จอมพล อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง

แปลงที่ดินเลขที่ G-2, G-2/1, G-7, G-7/4, G-8 เนื้อที่ ประมาณ 278 ไร่ 9.10 ตารางวา

ประกอบกิจการ โครงการอีเทนแครกเกอร์ (Ethylene) 1,000,000 ตัน/ปี , โครงการแอลดีพีอี (LDPE) 300,000 ตัน/ปี และโครงการแอลแอลดีพีอี (LLDPE) 400,000 ตัน/ปี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1)

ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-2/2549-ญผค.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

1. เริ่มประกอบกิจการภายใน 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ลงนามในสัญญาการใช้ที่ดินฯ เป็นต้นไป
2. ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมดังแนบ
3. ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 (ตามมาตรา 41-56)

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2553

หมายเหตุ เนื่องจากบริษัทฯ ได้ซื้อที่ดินเพิ่มขึ้น (G-7, G-7/4, G-8) กนอ. จึงพิจารณาออกใบอนุญาตฉบับที่ใหม่ แทนใบอนุญาตฯ ฉบับที่ 166/2549 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2549 ซึ่งเป็นอันยกเลิก

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

( )

ผู้อำนวยการกอง กองบริการธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ
ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาต
ให้ยื่นคำขอภายใน วันที่ใบอนุญาต
จะสิ้นอายุไม่น้อยกว่า ๑๐ วัน

หมายเหตุ

ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาตรา 30 กำหนดว่าการประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมซึ่งจัดตั้งตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้ได้รับการยกเว้นไม่ต้อง ต้องหรือได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน แต่การประกอบกิจการโรงงานดังกล่าวจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวง ประกาศรัฐมนตรี และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

อาศัยอำนาจตามมาตรา 41 แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้เพื่อเป็นหลักฐานว่าเป็นผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งจัดตั้งตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาการใช้ที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาที่ 17549-ธอส. ฉบับลงวันที่ 22 มิถุนายน 2549
2. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม การป้องกันและระงับเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันและระงับอัคคีภัย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออกตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
3. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดต่าง ๆ ที่ออกตามความในมาตรา 8 หรือมาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
4. ต้องปฏิบัติตามบทบัญญัติที่เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
5. ต้องดำเนินการจัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน
6. ต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอีเทนแครกเกอร์ โครงการเอลดีพีอี และโครงการเอลแอลดีพีอี และมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการอีเทนแครกเกอร์ โครงการเอลดีพีอี และโครงการแอลแอลดีพีอี ที่สำนักนโยบายและแผนกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเห็นชอบและกำหนดอย่างเคร่งครัด
7. เมื่อก่อสร้างอาคารโรงงาน ติดตั้งเครื่องจักร ทดลองเครื่องจักรและปฏิบัติตามเงื่อนไขในการประกอบกิจการแล้วเสร็จ พร้อมจะเริ่มประกอบกิจการต้องแจ้งให้ กนอ. ทราบ (ตามแบบ กนอ 03-1) ทั้งนี้ไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการ

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการกอง กองบริการธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ
ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้าพเจ้า บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ผู้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ที่ 1671/2556 ลงวันที่ 26 กันยายน 2556 รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นและยินดีจะปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับใบอนุญาต

รายละเอียดข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษน้ำแบบต่อเนื่อง

1. **ข้อมูลทั่วไป**

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด เลขทะเบียน น.42(1)-2/2549-ฉผค.
ที่ตั้ง เลขที่ 8 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ถนนผาแดง
ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง
รหัสไปรษณีย์ 21000 โทรศัพท์ 0-3868-7123-7 โทรสาร 0-3868-7131
ประกอบกิจการ โรงงานปิโตรเคมี

2. **ข้อมูลเครื่องมือวัด(Sensor)** จุดตรวจวัดที่ 1 / 1

เครื่องมือ*	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ช่องสัญญาณ
1. เครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งออกจากโรงงาน(FLOW)	Yamatake / MGG18F-350EA11LS1AHA-X-YBC	0 – 1,831	m^3/h	
2. มาตรวัดปริมาณการใช้ไฟฟ้าสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย (WATT)	GOSSEN / A2000	0 – 1,000	kW	
3. เครื่องตรวจวัดค่าบีโอดี (BOD)			mg/l	
4. เครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี (COD)	HACH / SC100 / UVAS	0 -200	mg/l	

*อักษรในวงเล็บ คือ sensor's name โดยต้องกำหนดให้เหมือนกันทุกแห่ง เช่นเดียวกับหน่วย

3. **ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล**

3.1 ระบบส่งข้อมูลของโรงงานเป็นแบบ Ø Modem O Internet
3.2 เบอร์โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 6255
3.3 IP Address .....
3.4 A/D converter : ยี่ห้อ Z-Cube รุ่น RMU
3.5 อุปกรณ์ที่ใช้เชื่อมต่อข้อมูล: O Computer O อื่นๆ .....

ผู้กรอกข้อมูล...นายเศกสรร เศรษฐสกล วันที่ 26 มีนาคม 2553

ปรับปรุงครั้งที่ 2 วันที่ 26 มีนาคม 2553

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน

ชื่อผู้ติดต่อ คุณณัฐจรีย์ ไชยกุล ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 038-976262 มือถือ 086-5435493

ผู้ให้ข้อมูล นายเศกสรร เศรษฐสกล ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วยบริหารโครงการ

ผู้กรอกข้อมูล...นายเศกสรร เศรษฐสกล วันที่ 26 มีนาคม 2553

SIEMENS

ผลของการทดสอบการวัดค่าซีโอดีในน้ำทิ้งด้วยเครื่อง UVAS sensor

At TOYOTHAI

อ้างอิงจากการที่บริษัท ซีเมนส์ จำกัด ได้เข้าไปติดตั้งเครื่อง UVAS sensor เพื่อทดสอบการวัดค่าซีโอดีในน้ำทิ้ง ณ บริษัท โตโยไทย คอปเปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ซึ่งการทดสอบแบ่งออกเป็น 2 ช่วง คือ

ช่วงแรก ระหว่างวันที่ 7/2/53 ถึง 2/3/53: เป็นการหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า UV-absorbance กับค่า COD ซึ่งความสัมพันธ์ในทางทฤษฎีจะมีลักษณะเป็นสมการเส้นตรง หรือเรียกตามศัพท์เทคนิคว่า "การทำ Correlation Curve"

ช่วงที่สอง ระหว่างวันที่ 5/3/53 ถึง 21/3/53: เป็นการทดสอบค่าความแม่นยำของการวัด โดยการคิดค่าความคลาดเคลื่อนอ้างอิงตามที่กฎหมายกำหนดไว้ หรือเรียกตามศัพท์เทคนิคว่า "การทำ commissioning"

จากผลการดำเนินงานที่ได้สามารถพิจารณาได้ดังต่อไปนี้

จากข้อมูลที่เก็บวัดได้ในช่วงเวลาข้างต้นสามารถพิจารณาได้ในตารางที่ 1 ดังนี้

ตารางที่ 1 แสดงข้อมูลการเก็บข้อมูลเพื่อหา Correlation curve

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7/2/2010	18:00	10.8	27
9/2/2010	6:00	11.3	33
15/2/2010	6:00	23.2	38
17/2/2010	18:00	22.6	40
18/2/2010	5:00	29.1	51
19/2/2010	6:00	21.1	38
22/2/2010	6:00	18.2	36
23/2/2010	18:00	19.3	39
26/2/2010	18:00	21.9	43
27/2/2010	6:00	21	43

27/2/2010	18:00	19.7	36
28/2/2010	18:00	21.9	41
1/3/2010	6:00	24.9	42
2/3/2010	6:00	27.3	45

** ข้อมูลที่หายไปจากตารางเป็นค่าที่ไม่เป็นไปตามแนวโน้มน้ำที่วัดได้จริง*

ทฤษฎีสมการเส้นตรง

หมายถึง ความสัมพันธ์ของปัจจัย 2 สิ่งที่มีผลต่อกัน โดยที่เมื่อค่าหนึ่งเพิ่มขึ้นอีกค่าหนึ่งก็จะมีค่าเพิ่มขึ้นและเมื่อค่าหนึ่งลดลงอีกค่าหนึ่งก็จะมีค่าลดลง หรือปัจจัย 2 สิ่งนั้นจะแปรผันตรงต่อกัน โดยที่มีรูปสมการดังนี้

$$y = mx + c \quad \text{.....(1)}$$

R^2 = Correlation Coefficient

โดย ณ ที่นี้

y คือ ค่า Spectral Absorbance Coefficient, SAC มีหน่วย 1/min

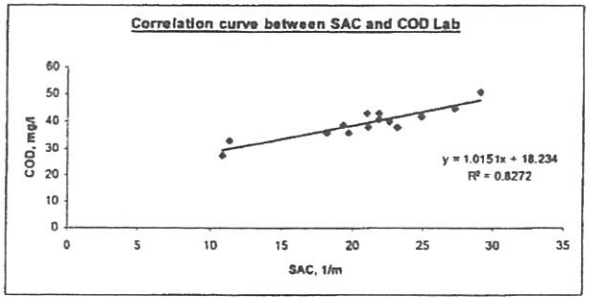
x คือ ค่า BOD หรือ COD มีหน่วย mg/L

m คือ ความชัน (เมื่อมีค่ามากก็แสดงว่าค่าทั้งสองมีความไวต่อกันมาก)

c คือ จุดตัดแกนแกน

R^2 คือ ค่าสัมประสิทธิ์ที่บ่งบอกถึงความสัมพันธ์ของปัจจัยสองสิ่งที่มีผลต่อกันโดยที่จะมีค่าอยู่ระหว่าง $0 < R^2 < 1.0$ และค่า R^2 จะยอมรับได้เมื่อมีค่ามากกว่า 0.8

และจากข้อมูลที่ได้ในตารางที่ 1 เมื่อนำมาวิเคราะห์เพื่อหาความสัมพันธ์ในรูปสมการเส้นตรงแล้วสามารถพิจารณาได้ตามภาพที่ 1 ดังนี้



ภาพที่ 1 แสดงผลการทำ Correlation curve ที่ บริษัท โตโยไทย คอปเปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ด้วยเครื่องวัด UVAS sensor

กำหนดค่าป้อนลงไปในเครื่องวัด UVAS with SC100 controller

Point 1:

SAC1=10 (1/m), COD1 = (1.0151*10)-18.234 = 28.39 mg/L

Point 2:

SAC2=500 (1/m), COD2 = (525.78*500)-18.234 = 525.78 mg/L

SAC (X-scale)	COD (Y-scale)
10	28.39
500	525.78

ช่วงสอง: การทำCommissioning

การทำCommissioning หรือการเปรียบเทียบค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือวัดค่าBOD หรือCOD ตามช่วงที่กฎหมายกำหนดการเปรียบเทียบBOD หรือCOD นั้นจำเป็นที่จะต้องยึดค่าจากห้องวิเคราะห์มาตราฐานเป็นหลักแล้วตรวจสอบช่วงค่าคลาดเคลื่อนของเครื่องมือBOD หรือCOD ที่ยอมให้จากช่วงค่าBOD หรือCOD ที่ได้จากห้องวิเคราะห์มาตราฐานตัวอย่าง เช่น ค่าBOD จากห้องวิเคราะห์SGS เท่ากับ33 mg/L จากตารางที่1 จะได้ช่วงค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าบีโอดีเท่ากับ± 11.4 mg/L

SIEMENS

ตารางที่ ๑ ค่าความคลาดเคลื่อนของผลวิเคราะห์ซีโอดีที่ยอมรับได้จากห้องปฏิบัติการ

ช่วงค่าซีโอดีที่วิเคราะห์ได้จากห้องปฏิบัติการ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)
มีคุณภาพน้ำต่ำกว่า ๒๐	± ๓.๐
มากกว่า ๒๐ ถึง ๒๕	± ๓.๕
มากกว่า ๒๕ ถึง ๓๐	± ๔.๖
มากกว่า ๓๐ ถึง ๓๕	± ๕.๕
มากกว่า ๓๕ ถึง ๔๐	± ๖.๐
มากกว่า ๔๐ ถึง ๔๕	± ๖.๕
มากกว่า ๔๕ ถึง ๕๐	± ๗.๖
มากกว่า ๕๐ ถึง ๕๕	± ๘.๔

ที่มา: ราชกิจจานุเบกษา ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2550

ดังนั้น การเปรียบเทียบผลค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือวัดค่าซีโอดีของบริษัท ไดโอไทย คอปเปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เลือกที่จะเน้นความสำคัญและระบบห้องวิเคราะห์มาตราฐานเป็นบริษัท PTTCHEM-Laboratory ซึ่งสามารถพิจารณาผลการดำเนินงานได้ใน ตารางที่2 ผลการวัดค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือวัดซีโอดีเทียบกับห้องวิเคราะห์บริษัท PTTCHEM-Laboratory

สรุปผลการทดสอบวัดเครื่องซีโอดี Online

จากการทดสอบเก็บน้ำตัวอย่างวิเคราะห์กับห้องวิเคราะห์มาตราฐานบริษัท PTTCHEM-Laboratory จำนวน27 ค่า **ผลที่ได้พบว่าค่าความคลาดเคลื่อนระหว่างห้องวิเคราะห์บริษัท PTTCHEM-Laboratory กับเครื่องวัดค่า COD online รุ่นUVAS with SC100 ทั้งหมดมีค่าคลาดเคลื่อนอยู่ในช่วงที่กฎหมายกำหนดไว้**

วิเคราะห์และสรุปผล โดย

.....

SIEMENS

ตารางที่2 ผลที่ได้พบว่าค่าความคลาดเคลื่อนระหว่างห้องวิเคราะห์ PTTCHEM-Laboratory กับ เครื่องวัดค่าCOD online รุ่นUVAS sensor

5/3/2010	18:00	37.4	41	3.6	±24	/	
6/3/2010	6:00	37.1	38	0.9	±24	/	
6/3/2010	18:00	37	40	3	±24	/	
7/3/2010	6:00	37.1	39	1.9	±24	/	
7/3/2010	18:00	36.3	30	-6.3	±24	/	
8/3/2010	6:00	36.3	34	-2.3	±24	/	
8/3/2010	18:00	35.6	39	3.4	±24	/	
9/3/2010	6:00	36.3	40	3.7	±24	/	
9/3/2010	18:00	35.5	36	0.5	±24	/	
10/3/2010	6:00	36.1	37	0.9	±24	/	
10/3/2010	18:00	36.2	38	1.8	±24	/	
11/3/2010	6:00	37.6	32	-5.6	±24	/	
11/3/2010	18:00	38	41	3	±24	/	
12/3/2010	6:00	39.8	43	3.2	±24	/	
12/3/2010	18:00	40.4	40	-0.4	±24	/	
13/3/2010	6:00	41.8	42	0.2	±24	/	
13/3/2010	18:00	42.5	42	-0.5	±24	/	
14/3/2010	6:00	42.7	46	3.3	±24	/	
14/3/2010	18:00	41.5	44	2.5	±24	/	
15/3/2010	6:00	40.5	45	4.5	±24	/	
15/3/2010	20:00	40.5	31	-9.5	±24	/	
16/3/2010	21:30	42.1	44	1.9	±24	/	
17/3/2010	21:30	42.5	49	6.5	±24	/	
18/3/2010	21:30	45	46	1	±24	/	
19/3/2010	21:30	44.7	49	4.3	±24	/	
20/3/2010	21:30	40.6	33	-7.6	±24	/	
21/3/2010	21:30	38.7	42	3.3	±24	/	
	Average	39.252	40.037	0.785			

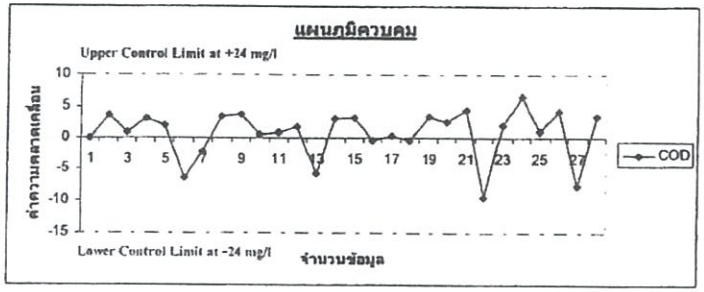
ตารางที่ 2 ค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีโอดีเมื่อเทียบกับค่าที่วิเคราะห์ได้จากห้องปฏิบัติการ

ช่วงค่าซีโอดีที่วิเคราะห์ได้จากห้องปฏิบัติการ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)
น้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑๒๐	± ๒๔
มากกว่า ๑๒๐ ถึง ๑๔๐	± ๒๖
มากกว่า ๑๔๐ ถึง ๑๖๐	± ๓๐
มากกว่า ๑๖๐ ถึง ๑๘๐	± ๓๔
มากกว่า ๑๘๐ ถึง ๒๐๐	± ๓๘
มากกว่า ๒๐๐ ถึง ๒๒๐	± ๔๒
มากกว่า ๒๒๐ ถึง ๒๔๐	± ๔๖
มากกว่า ๒๔๐ ถึง ๒๖๐	± ๕๐
มากกว่า ๒๖๐ ถึง ๒๘๐	± ๕๔
มากกว่า ๒๘๐ ถึง ๓๐๐	± ๕๘
มากกว่า ๓๐๐ ถึง ๓๒๐	± ๖๒
มากกว่า ๓๒๐ ถึง ๓๔๐	± ๖๖
มากกว่า ๓๔๐ ถึง ๓๖๐	± ๗๐
มากกว่า ๓๖๐ ถึง ๓๘๐	± ๗๔
มากกว่า ๓๘๐ ถึง ๔๐๐	± ๗๘
มากกว่า ๔๐๐ ถึง ๔๒๐	± ๘๒

จากตารางที่2 จะเห็นได้ว่าค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีโอดี เมื่อเทียบกับค่าที่วิเคราะห์ได้จากห้องปฏิบัติการค่าซีโอดีมีช่วง ≤ 120 mg/l ค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือวัดค่าซีโอดี ±24 mg/l เมื่อใช้การพิจารณาด้วยแผนภูมิควบคุมผลที่ได้สามารถพิจารณาได้ตามภาพที่1

SIEMENS

ภาพที่ 1 แสดงค่าความคลาดเคลื่อนที่ได้อยู่ในช่วงควบคุมคือ ±24 มิลลิกรัมต่อลิตร



พีทีทีพีอี/ 1951 / 112 เม.ย. 2553

MEMORANDUM

บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
PTT Polyethylene Company Limited

ที่ / No. : .....
วันที่ / DATE : 7 เมษายน 2553

เรียน / TO : รักษาการแทนกรรมการผู้จัดการ PTTPE ผ่าน ผู้จัดการสำนักกรรมการผู้จัดการ หน่วยงาน / DEPARTMENT : นรพ.

สำเนา / CC : .....

เรื่อง / RE. : การติดตั้งระบบ COD Online และการเชื่อมต่อสัญญาณไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

---

1. ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ประกอบการจะต้องติดตั้งเครื่องมือดังกล่าว (COD Online) และเชื่อมต่อสัญญาณไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. คุณเศกสรร เศรษฐสกุล แจ้งว่าบริษัท Toyothai ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ COD Online เรียบร้อยแล้ว พร้อมเชื่อมต่อสัญญาณเข้าระบบ Online ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาลงนามหนังสือถึง อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่แนบมาพร้อมเชื่อมนี้

[redacted]
ผู้เชี่ยวชาญ รก.นรพ.

ลงนามแล้ว

[redacted]

ภาคผนวก ข.5

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปี และกรณีฉุกเฉิน

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 72190000225492 (น.42(1)-2/2549-ญผด.)
หน่วยผลิต : โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 1
วันที่ : 23 กุมภาพันธ์ - 2 มีนาคม พ.ศ. 2569
(✓) **การซ่อมบำรุง** ( ) **การซ่อมบำรุงใหญ่** ( ) **การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : โรงงานหยุดเดินเครื่องโรงงานหรือกระบวนการผลิต เพื่อปรับเปลี่ยนแผนการเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial shutdown) ในวันที่ 23 กุมภาพันธ์ – 2 มีนาคม พ.ศ. 2569 เพื่อการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ระบบสาธารณูปโภค ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้โรงงานสามารถเดินเครื่องได้อย่างต่อเนื่อง ช่วงเวลาดังกล่าวอาจจะมีแสงและเสียงจากระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อยบางช่วงเวลา ซึ่งทางโรงงานจะดำเนินการปรับไอน้ำ (Steam) โดยทำหน้าที่เป็นตัวกระจายให้ก๊าซแตกตัวได้ดี เพื่อให้ทำงานของระบบหอเผา (Flare) มีประสิทธิภาพ ช่วยลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 72190000225492 (น.42(1)-2/2549-ญผด.)
หน่วยผลิต : โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 1
วันที่ : 14 มีนาคม – 25 มีนาคม พ.ศ. 2569
(✓) **การซ่อมบำรุง** ( ) **การซ่อมบำรุงใหญ่** ( ) **การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : โรงงานหยุดเดินเครื่องโรงงานหรือกระบวนการผลิต เพื่อปรับเปลี่ยนแผนการเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial shutdown) ในวันที่ 14 มีนาคม – 25 มีนาคม พ.ศ. 2569 เพื่อการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ระบบสาธารณูปโภค ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้โรงงานสามารถเดินเครื่องได้อย่างต่อเนื่อง ช่วงเวลาดังกล่าวอาจจะมีแสงและเสียงจากระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อยบางช่วงเวลา ซึ่งทางโรงงานจะดำเนินการปรับไอน้ำ (Steam) โดยทำหน้าที่เป็นตัวกระจายให้ก๊าซแตกตัวได้ดี เพื่อให้ทำงานของระบบหอเผา (Flare) มีประสิทธิภาพ ช่วยลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 72190000225492 (น.42(1)-2/2549-ญผด.)
หน่วยผลิต : โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 1
วันที่ : 28 พฤษภาคม – 7 มิถุนายน พ.ศ. 2569
(✓) **การซ่อมบำรุง** ( ) **การซ่อมบำรุงใหญ่** ( ) **การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : โรงงานหยุดเดินเครื่องโรงงานหรือกระบวนการผลิต เพื่อปรับเปลี่ยนแผนการเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial shutdown) ในวันที่ 28 พฤษภาคม – 7 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เพื่อการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ระบบสาธารณูปโภค ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้โรงงานสามารถเดินเครื่องได้อย่างต่อเนื่อง ช่วงเวลาดังกล่าวอาจจะมีแสงและเสียงจากระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อยบางช่วงเวลา ซึ่งทางโรงงานจะดำเนินการปรับไอน้ำ (Steam) โดยทำหน้าที่เป็นตัวกระจายให้ก๊าซแตกตัวได้ดี เพื่อให้ทำงานของระบบหอเผา (Flare) มีประสิทธิภาพ ช่วยลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 72190000225492 (น.42(1)-2/2549-ญผด.)
หน่วยผลิต : โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 1
วันที่ : 21 มิถุนายน – 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2569
(✓) **การซ่อมบำรุง** ( ) **การซ่อมบำรุงใหญ่** ( ) **การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : โรงงานหยุดเดินเครื่องโรงงานหรือกระบวนการผลิต เพื่อปรับเปลี่ยนแผนการเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial shutdown) ในวันที่ 21 มิถุนายน – 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2569 เพื่อการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ระบบสาธารณูปโภค ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้โรงงานสามารถเดินเครื่องได้อย่างต่อเนื่อง ช่วงเวลาดังกล่าวอาจจะมีแสงและเสียงจากระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อยบางช่วงเวลา ซึ่งทางโรงงานจะดำเนินการปรับไอน้ำ (Steam) โดยทำหน้าที่เป็นตัวกระจายให้ก๊าซแตกตัวได้ดี เพื่อให้ทำงานของระบบหอเผา (Flare) มีประสิทธิภาพ ช่วยลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 72190000225492 (น.42(1)-2/2549-ญผด.)
หน่วยผลิต : โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 2
วันที่ : 17 – 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2569
(✓) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : โรงงานหยุดเดินเครื่องโรงงานหรือกระบวนการผลิต เพื่อปรับเปลี่ยนแผนการเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial shutdown) ในวันที่ 17 - 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 เพื่อการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ระบบสาธารณูปโภค ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้โรงงานสามารถเดินเครื่องได้อย่างต่อเนื่อง ช่วงเวลาดังกล่าวอาจจะมีแสงและเสียงจากระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อยบางช่วงเวลา ซึ่งทางโรงงานจะดำเนินการปรับไอน้ำ (Steam) โดยทำหน้าที่เป็นตัวกระจายให้ก๊าซแตกตัวได้ดี เพื่อให้ทำงานของระบบหอเผา (Flare) มีประสิทธิภาพ ช่วยลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 72190000225492 (น.42(1)-2/2549-ญผด.)
หน่วยผลิต : โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 2 หน่วยผลิตเฮกซีน-1
วันที่ : 22 มีนาคม – 4 มิถุนายน พ.ศ. 2569
(✓) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : โรงงานหยุดเดินเครื่องโรงงานหรือกระบวนการผลิต เพื่อปรับเปลี่ยนแผนการเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial shutdown) ในวันที่ 22 มีนาคม – 4 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เพื่อการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ระบบสาธารณูปโภค ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้โรงงานสามารถเดินเครื่องได้อย่างต่อเนื่อง ช่วงเวลาดังกล่าวอาจจะมีแสงและเสียงจากระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อยบางช่วงเวลา ซึ่งทางโรงงานจะดำเนินการปรับไอน้ำ (Steam) โดยทำหน้าที่เป็นตัวกระจายให้ก๊าซแตกตัวได้ดี เพื่อให้ทำงานของระบบหอเผา (Flare) มีประสิทธิภาพ ช่วยลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 72190000225492 (น.42(1)-2/2549-ญผด.)
หน่วยผลิต : โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 2 หน่วยผลิตเฮกซีน-1
วันที่ : 26 มิถุนายน – 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2569
(✓) **การซ่อมบำรุง** ( ) **การซ่อมบำรุงใหญ่** ( ) **การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : โรงงานหยุดเดินเครื่องโรงงานหรือกระบวนการผลิต เพื่อปรับเปลี่ยนแผนการเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial shutdown) ในวันที่ 26 มิถุนายน – 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2569 เพื่อการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต ระบบสาธารณูปโภค ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้โรงงานสามารถเดินเครื่องได้อย่างต่อเนื่อง ช่วงเวลาดังกล่าวอาจจะมีแสงและเสียงจากระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อยบางช่วงเวลา ซึ่งทางโรงงานจะดำเนินการปรับไอน้ำ (Steam) โดยทำหน้าที่เป็นตัวกระจายให้ก๊าซแตกตัวได้ดี เพื่อให้ทำงานของระบบหอเผา (Flare) มีประสิทธิภาพ ช่วยลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ภาคผนวก ข.6

การปฏิบัติตามแผนลดและขจัดมลพิษ ของเขตควบคุมมลพิษ จังหวัดระยอง

ปรับ วาง

กนอ. แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2568

บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา นิคมอุตสาหกรรม ตากแดง

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.สฉ(ป)-2/2544-ฉบับ แปลงที่ดิน G-2, G-2/1, G-7, G-7/4, G-8

มิติที่ 1 กายภาพ

1. *การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว 6.76% (EIA) 7.31 % (ในโรง) 9.43% (นอกโรง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2. *ระบบระบายน้ำ ระบบระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 2 เศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

*4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R (เพิ่ม 4.2 เรื่องการนำน้ำกลับมาใช้ซ้ำ)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

*5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง (ผู้ประกอบการมีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) หลังจากที่ได้รับอนุญาต กอ.1 ก่อนจะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต้องแจ้งรายละเอียดการจัดการ (กอ.2) รวมทั้งมีการรายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานภายในวันที่ 30 เม.ย. ของปีถัดไป)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย (เพิ่มข้อมูลในส่วนนี้) เหมือน ปีก่อนๆ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*5.4 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

*6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย) (ไม่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ISO 14064-1

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

*7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM (เฉพาะโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้าข่าย) (เพิ่มข้อมูล)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

*8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ (เฉพาะโรงงานที่อยู่ในข่ายความเสี่ยง) (เพิ่มข้อมูล)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

*9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10. *เรื่องร้องเรียน (หนังสือ แจ้ง/ข่อยกมาจากสิ่งที่ส่ง มี.ย. ของ กนอ. ว่าการร้องเรียนต่างๆ ลดลงหรือมีการปรับลดความแรง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 4 สังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

การกิจกรรมที่ส่งเสริมการเป็นที่ทำงานมีสุข (Happy Workplace) ตามหลักความสุข 8 ด้านของสำนักงานกองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.) Happy 4 ด้าน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว (Green Star Award)
นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ. (เพิ่มข้อมูล)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

<u>มิติที่ 5 การบริหารจัดการ</u>

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การจัดเตรียมและการนำเสนอ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

13.2 ระบบการบริหารจัดการ (ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001, GI-5, CSR-DIW)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
[redacted]	
วันที่ 6 ธันวาคม 2567	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สาขา 11: โรงอีเทนแครกเกอร์ แอลดีพีอี แอลแอลดีพีอี
6 มีนาคม 2569

หัวข้อในการนำเสนอ

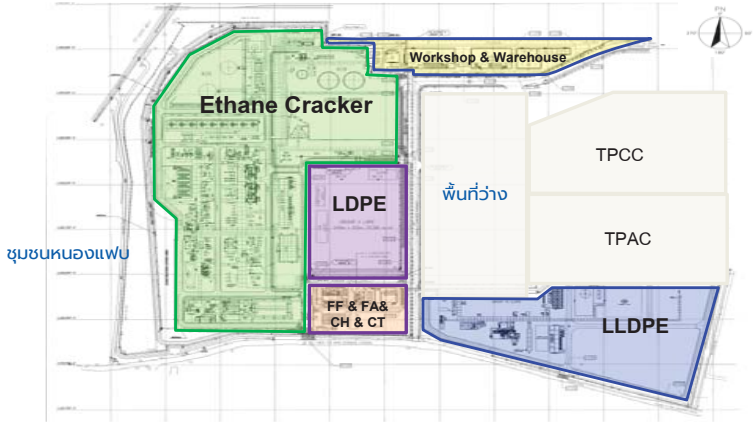
1. ข้อมูลโรงงาน
2. มิติกายภาพ
3. มิติเศรษฐกิจ
4. มิติสิ่งแวดล้อม
5. มิติสังคม
6. มิติการบริหารจัดการ

ข้อมูลเบื้องต้นของบริษัทฯ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11	
ทะเบียนโรงงานเลขที่	น.42(1)-2/2549-ญผด.
แปลงที่ดิน/ เนื้อที่	G-2, G2/1, G-7, G-7/4, G-8 เนื้อที่ 278 ไร่ 9.10 ตารางวา
ประกอบกิจการ	➢ โครงการอีเทนแครกเกอร์ (Ethylene) 1,138,800 ตัน/ปี ➢ โครงการแอลแอลดีพีอี (LLDPE) 1,100,000 ตัน/ปี ➢ โครงการแอลดีพีอี (LDPE) 422,320 ตัน/ปี
การเริ่มเดินเครื่องการผลิต	➢ โครงการอีเทนแครกเกอร์ เดินเครื่อง เมื่อวันที่ 1 ธ.ค. 53 ➢ โครงการแอลแอลดีพีอี เดินเครื่อง เมื่อวันที่ 1 ม.ค. 53 ➢ โครงการแอลดีพีอี เดินเครื่อง เมื่อวันที่ 1 ก.พ. 54
จำนวนพนักงานทั้งหมด	335 คน

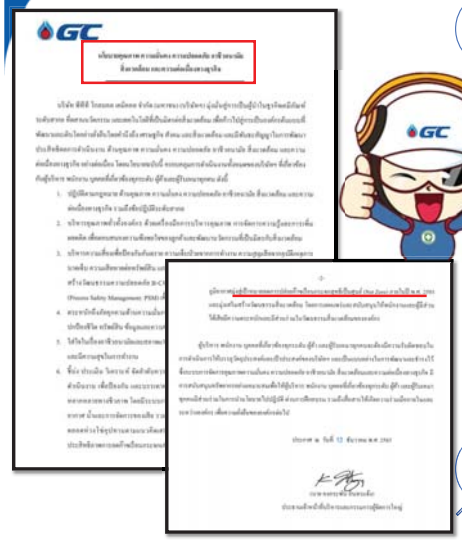
พื้นที่โรงงานและจุดสำคัญ

พื้นที่ : GC 11
ครอบคลุม 3 โรงงาน ได้แก่ ET Cracker , LDPE , LLDPE



00 ข้อมูลกระบวนการผลิต

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ



1. **ปฏิบัติตามกฎหมาย** ด้าน QSHEB
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้ และเพิ่มผลผลิตเพื่อตอบสนองความพึงพอใจลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM)ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจ
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิตทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจ
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดีและมีความสุขในการทำงาน
6. ประเมินและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพโดยเน้นการปรับปรุงและป้องกันที่แหล่งกำเนิด การใช้พลังงานและน้ำอย่างมีประสิทธิภาพรวมทั้งใช้ทรัพยากรอย่างยั่งยืนตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน เพิ่มประสิทธิภาพการลดเรือนกระจกและขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศมุ่งสู่ Net Zero ภายในปี พ.ศ.2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุน ให้พนักงานและผู้มีส่วนร่วมได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม

หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการโอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ / อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	1. การบริหารจัดการโรงงาน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

- สถานประกอบการมีพื้นที่ จำนวน 275.8 ไร่
- มีพื้นที่สีเขียวอ้างอิงขั้นต่ำ (Baseline) ภายในโรงงาน จำนวน 14 ไร่ คิดเป็น 6.76 % ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด
- รวมแล้วมีพื้นที่สีเขียวทั้งภายในและภายนอก จำนวน 46.17 ไร่ คิดเป็น 16.62 % ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด และมีการจัดผังบริเวณและภูมิทัศน์ที่ดี พร้อมทั้งมีการบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง

มิติที่ 1 มิติกายภาพ

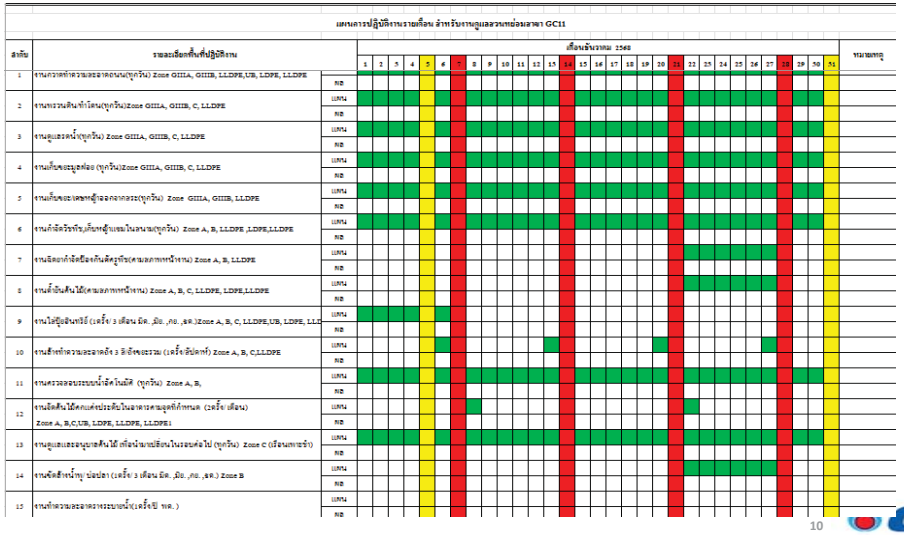
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีการกำหนดพื้นที่สีเขียวไว้ใน EIA

มีพื้นที่สีเขียวภายในและภายนอกโรงงานและมีการบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง

พื้นที่สีเขียว	2021		2025	
	ไร่	ร้อยละ	ไร่	ร้อยละ
พื้นที่ทั้งหมดของโรงงาน GC11	280.47 ไร่		275.8 ไร่	
พื้นที่สีเขียวตาม EIA	14.00 ไร่	5.00%	18.65 ไร่	6.76%
พื้นที่สีเขียว**ภายใน**โรงงาน	20.17 ไร่	7.19%	20.17 ไร่	7.31%
พื้นที่สีเขียว**ภายนอก**โรงงาน	26.00 ไร่	9.27 %	26.00 ไร่	9.43%
พื้นที่สีเขียวรวม	46.17 ไร่	16.46 %	46.17 ไร่	16.62%

แผนการปฏิบัติงานดูแลสวน



มิติที่ 1 มิติกายภาพ

2. ระบบระบายน้ำ

✓ มีระบบการระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด

รางระบายน้ำฝน

ระบบระบายน้ำเสีย

✓ มีแผนการดูแลรักษาระบบระบายน้ำเสียและทำความสะอาดรางระบายน้ำอย่างต่อเนื่อง

Bas. start date	Planner group	Order Type	Order	Equipment	Description	User status	Description	Description	Plant WkCntr
20240208	O56	PM	301605798	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHARGE PIT	100F
20240403	O56	PM	301628932	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHARGE PIT	100F
20240605	O56	PM	301650094	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHARGE PIT	100F
20240821	O56	PM	301667784	J-56-AT-011	1Y-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHARGE PIT	100F
20241031	O56	PM	301695741	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHARGE PIT	100F
20241218	O56	PM	301712407	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHARGE PIT	100F
20250219	O56	PM	301734466	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	REDY	X-5617	DISCHARGE PIT	100F

การจัดการน้ำ

ระบบบำบัดทางกายภาพ

- การแยกเศษวัสดุที่มีชิ้นใหญ่
- การแยกน้ำมันออกจากน้ำ
- การปรับสภาพน้ำก่อนเข้าระบบ

ระบบบำบัดทางชีวภาพ (Activated Sludge) โดยใช้จุลินทรีย์ย่อยสลายสิ่งสกปรกในน้ำ

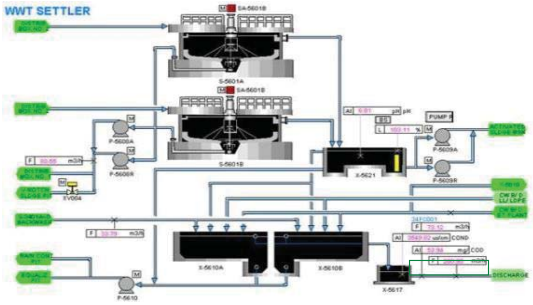
Physical Treatment, Chemical Treatment and Biological Treatment

บ่อพักน้ำ (Final Check basin)

- ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย : 2,160 ลบ.ม./วัน
- ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยออกจากโรงงาน : 2,333 ลบ.ม./วัน (ปี 2568) (น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว + Cooling Blow down)

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ โดยติดตั้งระบบ COD Online

☛ติดตั้งเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (COD Online) ซึ่งมีการวัดค่า COD และอัตราการไหล

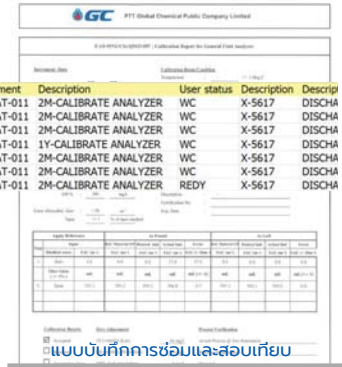


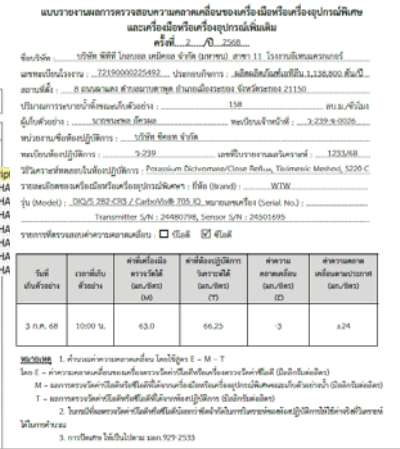
การเชื่อมโยงข้อมูล COD online

- กรมโรงงานอุตสาหกรรม : กันยายน 2553
- การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด : ธันวาคม 2554

แผนการบำรุงรักษา COD Online

Bas. start date	Planner group	Order Type	Order	Equipment	Description	User status	Description	Descri
20240208	O56	PM	301605798	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHA
20240403	O56	PM	301628932	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHA
20240605	O56	PM	301650094	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHA
20240821	O56	PM	301667784	J-56-AT-011	1Y-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHA
20241031	O56	PM	301695741	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHA
20241218	O56	PM	301712407	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	WC	X-5617	DISCHA
20250219	O56	PM	301734466	J-56-AT-011	2M-CALIBRATE ANALYZER	REDY	X-5617	DISCHA





แบบบันทึกการซ่อมและสอบเทียบ

หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	**1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน**	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการโอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ / อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	1. การบริหารจัดการโรงงาน

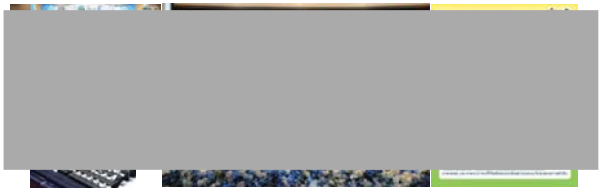
3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

นโยบายด้านความยั่งยืน กลุ่มบริษัท GC

ภาพรวมการสนับสนุนด้านการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

โครงการธรรมศาสตร์โมเดล ร่วมกับ สมาคมเพื่อนชุมชน



- ยกระดับศักยภาพวิสาหกิจชุมชนในจังหวัดระยอง จำนวน 8 กลุ่ม โดย GC เป็นพี่เลี้ยงร่วมกับ คณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในการพัฒนาให้แก่วิสาหกิจชุมชนขบวัญจิราเครื่องประดับเงิน
- ปรับ Branding เปลี่ยน Packaging สร้างช่องทางตลาดออนไลน์ และแบบฟอร์มบันทึกต้นทุนสินค้า

การจ้างงานพนักงานลูกหลานชุมชน

52 คน
จากพนักงานใน GC11 ทั้งหมด 320 คน

พนักงาน GC ที่เป็นลูกหลานชุมชน จาก 3 เทศบาล ได้แก่ เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลเมืองบ้านฉาง และเทศบาลตำบลบ้านฉาง

การใช้บริการจากธุรกิจชุมชน

การจัดซื้อจัดจ้างสินค้าหรือบริการจากชุมชน โดย
- ให้ชุมชนเข้ามาขายอาหารในโรงงานช่วง Shutdown
- สนับสนุนบริการจ้างทำสวน ดูแลต้นไม้ เป็นเงินสะสม 3,890,000 บาท (2566-2568)

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

โครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (V-CHEPC) วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด

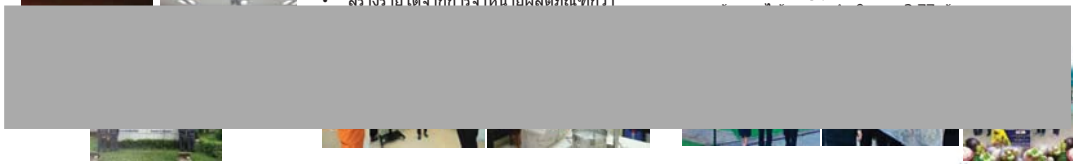
- ร่วมกับกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย มูลนิธิศึกษาพัฒน์ สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย และสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา รวมทั้งภาคีเครือข่ายด้านวิชาการ
- สนับสนุนสถานศึกษาเฉพาะทางสาขาปิโตรเคมีและพัฒนาศักยภาพบุคลากรระดับช่างเทคนิคของอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี
- ดำเนินการมาตั้งแต่ปี 2551-ปัจจุบัน

โครงการ CSR ด้านการส่งเสริมพัฒนาอาชีพชุมชน

- GC ร่วมกับร่วมกับศูนย์นาโนเทคโนโลยีแห่งชาติ (NANOTEC) พัฒนาผลิตภัณฑ์ LUFFALA บูรณาการทรัพยากรหลักขององค์กร ได้แก่ บุคลากรนักวิจัย วิศวกร รวมถึงองค์ความรู้ด้านนวัตกรรม วัตถุดิบ ยกระดับกระบวนการผลิตของวิสาหกิจชุมชน สู่มาตรฐาน ASEAN Cosmetic GMP
- ช่วยลดต้นทุนการพัฒนา สร้างฐานการผลิตผลิตภัณฑ์ ควบคู่กับการยกระดับศักยภาพแรงงานชุมชน เพิ่มโอกาสทางเศรษฐกิจ บูรณาการกลยุทธ์ธุรกิจและ ESG ของ GC ในมิติ Growth, Safety, Sustainability และ People อย่างเป็นรูปธรรม
- สร้างรายได้จากการจำหน่ายผลิตภัณฑ์กว่า

โครงการด้าน Social Enterprise: บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด

- บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง จับมือ PTTOR เปิดร้าน Cafe Amazon สาขาศูนย์ราชการจังหวัดระยองสนับสนุนสินค้าชุมชนจาก 'ร้านรักระยอง' โดยรวบรวมผลิตภัณฑ์จากกลุ่มวิสาหกิจชุมชนจาก 8 อำเภอ สร้างรายได้ให้คนระยอง
- ร่วมอุดหนุนและส่งมอบผลไม้มังคุดจากเกษตรกรชาวสวนระยอง จำนวน 4,000 กิโลกรัม เพื่อนำไปส่งต่อให้กับหน่วยงานต่างๆ ได้แก่ โรงพยาบาลระยอง โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และสำนักงานท่าเรือนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อส่งต่อความห่วงใยสู่ชุมชน



หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

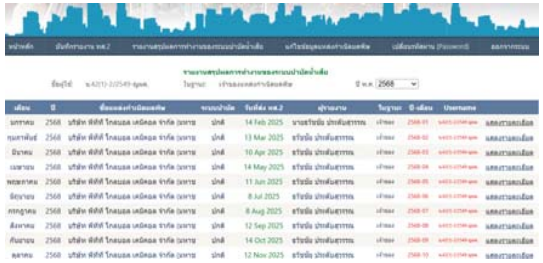
มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ / อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	1. การบริหารจัดการโรงงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

มีการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียรายวัน
พร้อมทั้งบันทึกข้อมูลการใช้ไฟฟ้าและสารเคมีในระบบ และจัดส่งรายงาน ทส.2 ให้นายกเทศมนตรี เมืองมาบตาพุดทุกเดือน



แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

MaintPlan	MaintenancePlan	MaintItem	Equipment	Description	MaintItem text
1037	J5600ET009	6013	J-5600-ET-009	EARTHING SYSTEM FOR UNIT5600	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION
1037	JPM5617	6828	J-PM-5617	POLYMER PUMP FOR DEHYDRATION	3M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION
1037	JPM5619A	6834	J-PM-5619A	NAOH PUMP	3M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION
1037	J56AT001	7052	J-56-AT-001	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CLEAN SENSOR
1037	J56AT002	7053	J-56-AT-002	NEUTRAILZATION TANK II PH	1M-CLEAN SENSOR
1037	J56AT003	7054	J-56-AT-003	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CLEAN SENSOR
1037	J56AT004	7055	J-56-AT-004	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CLEAN SENSOR
1037	J56AT005	7056	J-56-AT-005	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CLEAN SENSOR
1037	J56AT006	7057	J-56-AT-006	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CLEAN SENSOR
1037	J5600-S00005	7058	J-56-AT-007	DISTRIBUTION BOX NO.1 CONDUCTIVITY	6M-CALIBRATE ANALYZER
1037	J5600-S00002	7059	J-56-AT-008	DISCHARGE PIT CONDUCTIVITY	6M-CALIBRATE ANALYZER
1037	JP5612A	7110	J-P-5612A	K2SO4 PUMP FOR T-5601	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5617	7111	J-P-5617	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5620A	7112	J-P-5620A	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5614	7114	J-P-5614	H2SO4 PUMP FOR T-5604	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5618A	7115	J-P-5618A	NUTRIENT PUMP X-5619	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5619A	7116	J-P-5619A	NAOH PUMP T-5602	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5615A	7117	J-P-5615A	COAGULANT PUMP T-5603	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5616A	7118	J-P-5616A	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5612R	7119	J-P-5612R	K2SO4 PUMP FOR T-5601	6Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5620R	7120	J-P-5620R	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	6Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5618R	7122	J-P-5618R	NUTRIENT PUMP X-5619	6Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5619B	7123	J-P-5619B	NAOH PUMP T-5602	6Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5615R	7124	J-P-5615R	COAGULANT PUMP T-5603	6Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5616R	7125	J-P-5616R	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	6Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP
1037	JP5617	7126	J-P-5617	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM

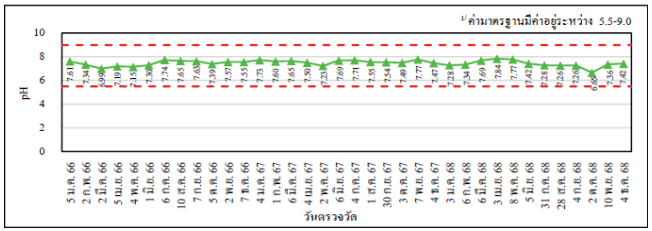
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

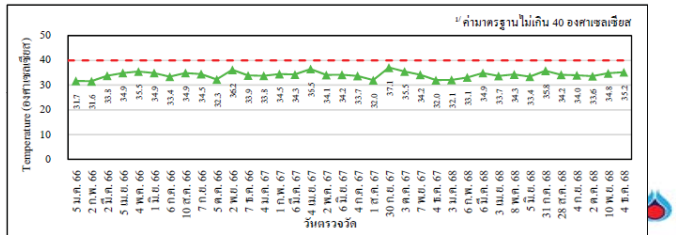
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

ความเป็นกรด-ด่าง



อุณหภูมิ



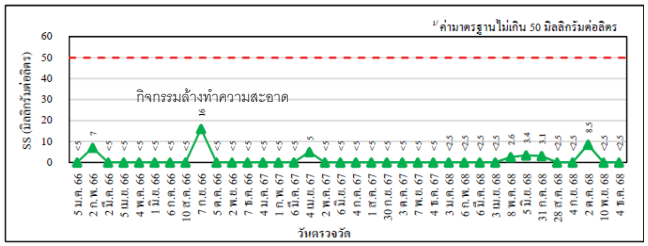
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

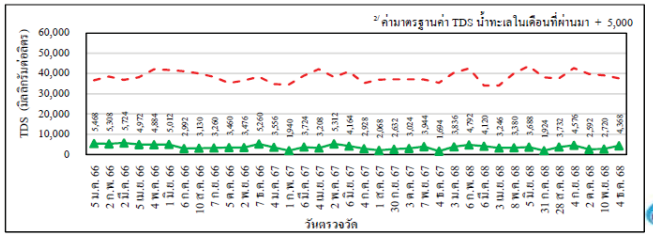
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

ของแข็งแขวนลอย



ของแข็งที่ละลายทั้งหมด



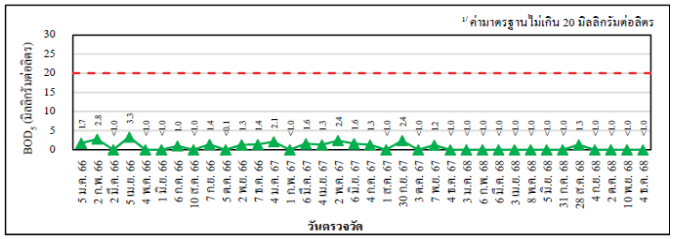
4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

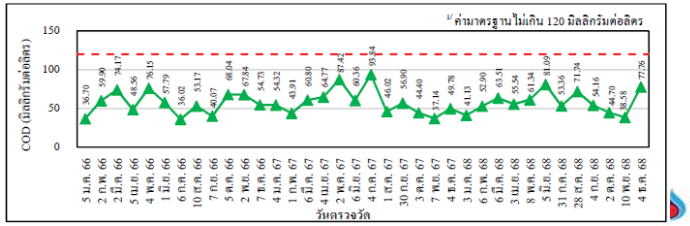
1) ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

บีโอดี



ซีโอดี

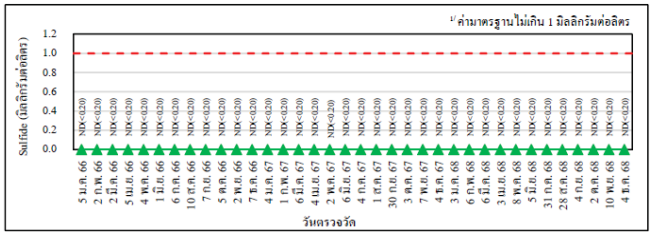


4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

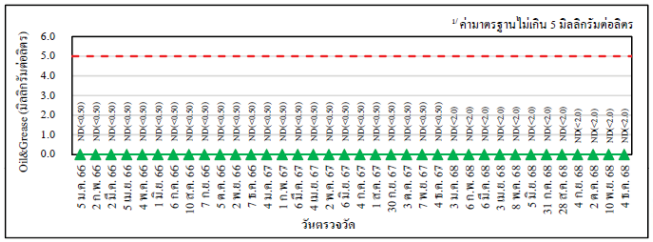
1) ข้อมูลคุณภาพน้าทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

ซัลไฟด์



น้ำมันและไขมัน

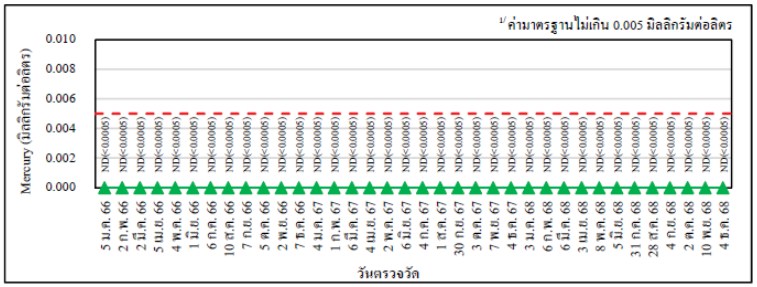


4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

1) ข้อมูลคุณภาพน้าทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

✓ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเฉลี่ย ณ บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงท่อรวบรวมน้ำเสียของการนิคมฯ ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์

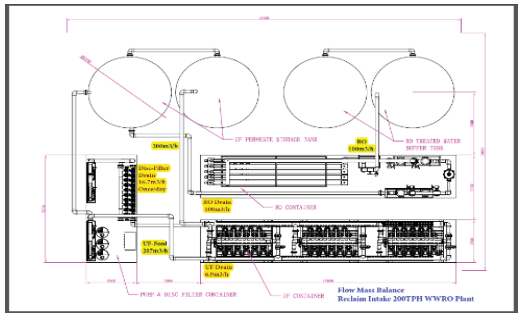
สารปรอท



4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3R

โครงการลดการใช้น้ำ : หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส RO Unit

เป็นระบบนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับนำมาใช้ใหม่เป็นการเพิ่มมูลค่า ของน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Blowdown) แทนที่จะทำการส่งออกสู่ภายนอกโรงงาน โดยได้นำน้ำดังกล่าวมาผ่านระบบรีเวอร์สออสโมซิส (Reverse Osmosis: RO)ให้สามารถนำน้ำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตได้ส่วนหนึ่ง ซึ่งเป็นการลดการใช้น้ำที่ปัจจุบันรับจาก บ.Gasco

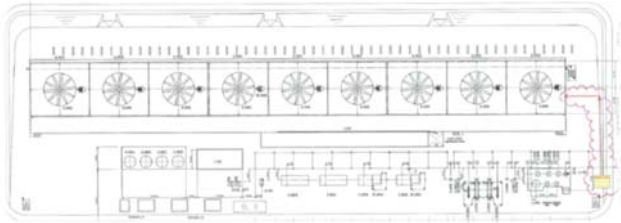


นำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาผ่าน RO unit เพื่อใช้เป็นน้ำ make up ที่ระบบ cooling water

สามารถลดการใช้น้ำได้ประมาณ **72,000 ลบ.ม./เดือน**

Ethane Cracker

โครงการฉีดกรด Sulfuric acid ที่ Cooling tower เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำ



ปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ของน้ำ Cooling water ด้วยกรด Sulfuric acid

สามารถเพิ่มการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ จาก 4.9 รอบ => 7.5 รอบ

ประหยัดน้ำ Make up โดยประมาณ 336,000 ลบ.ม ต่อปี

LDPE

โครงการติดตั้งระบบ Oxygen dosing เพื่อแก้ปัญหาเรื่องโพลีเมอร์อุดตัน (Fouling) ในระบบ Intercooler ที่ Hyper Compressor

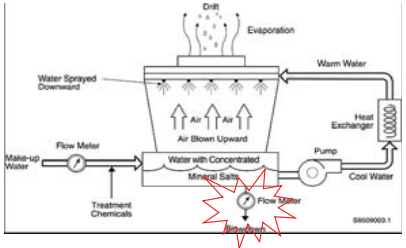
ปัญหา	สาเหตุ	แก้ปัญหา
โรงงานต้องหยุดเดินเครื่องเพื่อทำความสะอาดจากประสิทธิภาพของ Hyper compressor and Cooler ลดลง	มี Polymer สะสมในระบบซึ่งเกิดขึ้นจาก Radical Polymerization และการแตกตัวของ Hyper Plunger Lubrication	บริษัทจึงได้ร่วมมือกับที่ปรึกษาเพื่อศึกษาและออกแบบ ระบบ Oxygen Dosing ที่บริเวณ Stage ที่ 4 ของ Booster Primary Compressor

- สามารถแก้ไขปัญหาโพลีเมอร์อุดตัน (Fouling)
- **การทำความสะอาดลดลงไป 4 ครั้งต่อปี ทำให้สามารถลดการใช้น้ำในการทำความสะอาดได้ถึง 148 m^3/ปี (0.0006 m^3/Ton PE)**
- เดินเครื่องเป็นไปอย่างต่อเนื่อง สามารถช่วยลดมลพิษจากการ start up และ shutdown ได้

LDPE

การเพิ่มระยะเวลาการหมุนเวียนของน้ำในระบบน้ำหล่อเย็น (BLOW DOWN CYCLE) จาก 4 เป็น 5.5

ปัญหา	สาเหตุ	แก้ปัญหา
เนื่องจากในระบบน้ำหล่อเย็นในกระบวนการผลิตจำเป็นต้องมีการปล่อยน้ำ ดังนั้นจึงต้องการลดการสูญเสียน้ำในระบบน้ำหล่อเย็นจากการปล่อยน้ำทิ้ง	เนื่องจากกระบวนการผลิตต้องมีการลดปริมาณ Chloride ในระบบน้ำหล่อเย็นเพื่อป้องกันปัญหา stress chloride corrosion cracking ของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนในระบบน้ำหล่อเย็น	เปลี่ยนวัสดุของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน จากเดิมเป็น S304 เป็น Duplex ซึ่งเป็นวัสดุที่สามารถทนการเกิด Stress chloride corrosion cracking ทำให้เราสามารถเพิ่มปริมาณ Chloride สะสมในระบบขึ้นได้ (ไม่มีงบประมาณลงทุน)

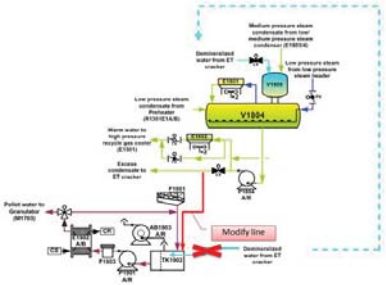


- สามารถลดการสูญเสียน้ำสำหรับการปล่อยน้ำจากระบบ Cooling water ได้ 1 ลบ.ม./ชั่วโมง ทำให้ลดการใช้น้ำ Process water เพื่อมาทำการ Make up ลงได้ **(8,000 ลบ.ม./ปี)**

LDPE

ลดการสูญเสียน้ำ Condensate (STEAM CONDENSATE) โดยการนำไปใช้เติมในระบบน้ำตัดเม็ด (TK1902) แทนการใช้น้ำ (DEMIN. WATER)

ปัญหา	สาเหตุ	แก้ปัญหา
เนื่องจากในกระบวนการผลิตมีการรับ Steam มาใช้งานและจะทำให้เกิด steam condensate ในกระบวนการผลิต	ต้องการนำ Steam condensate ที่เกิดจากกระบวนการผลิตหลังจากการแลกเปลี่ยนความร้อนเข้ากลับมาใช้งานในกระบวนการผลิต	ทำการตรวจสอบคุณภาพของ Steam condensate และติดตั้ง Recovery line มาที่ TK1902 (เงินลงทุน 0.8 MB)

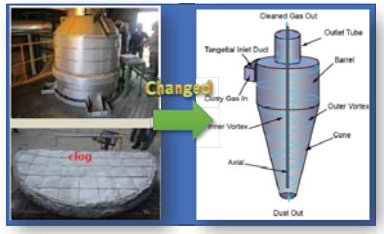


- ลดการใช้น้ำ Demin. Water ในการ Make up ระบบ TK1902 ได้ 2 ลบ.ม./ชม. **(16,000 ลบ.ม. /ปี)**
- เริ่มนำเข้าใช้งานในเดือนธันวาคม 2560

LDPE

ติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบ Cyclone (เหวี่ยงแยกฝุ่น) แทนการใช้ Demister

ปัญหา	สาเหตุ	แก้ปัญหา
เนื่องจาก LDPE plant ประสบปัญหาอุปกรณ์บำบัดอากาศชนิด Demister เกิดการอุดตันเนื่องจากฝุ่น polymer ส่งผลให้โรงงานจำเป็นต้องหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดอุปกรณ์ 4 ครั้งต่อปี	ฝุ่น polymer ที่เกิดจากกระบวนการตัดเม็ดพลาสติกเข้าสู่อุปกรณ์ดักฝุ่นภายใน demister ที่ให้อุปกรณ์เกิดการอุดตัน	ติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบ cyclone แทนการใช้ Demister (งบประมาณลงทุนอยู่ระหว่างการศึกษา)

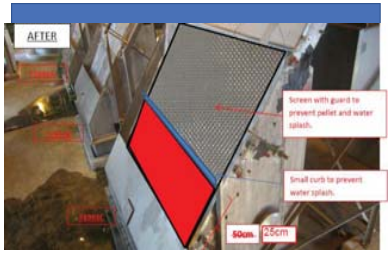


- ลดการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดอุปกรณ์ = 2 วันต่อปี คิดเป็นผลประโยชน์ รวม 9.6 ล้านบาทต่อปี ไม่ต้องดำเนินการซ่อมบำรุง > 1 ปี
- ลดปริมาณการใช้น้ำเพื่อใช้ในการฉีดล้างอุปกรณ์ = 0.25 ลบ.ม./ชม. **(2,000 ลบ.ม. /ปี หรือ 0.006 ลบ.ม/ตัน PE)** ติดตั้งเสร็จภายใน พฤศจิกายน 2560

LDPE

ลดการสูญเสียน้ำ (DEMIN. WATER) ที่ระบบน้ำตัดเม็ด (PELLET WATER SYSTEM)

ปัญหา	สาเหตุ	แก้ปัญหา
เนื่องจากในกระบวนการผลิตมีการสูญเสียน้ำ (Demin. Water) ระหว่างการขนส่งน้ำที่ Fine Sieve (F1901)	เนื่องจากมีการไหลของน้ำปริมาณสูงผ่านอุปกรณ์ทำให้เกิดน้ำล้น (overflow) ที่บริเวณ Fine Sieve F1901.	ทำการปรับปรุงตะแกรง screen เพื่อป้องกันน้ำล้นออกจากกระบวนการส่งน้ำ (งบประมาณลงทุน 0.3 MB/ชิ้น)



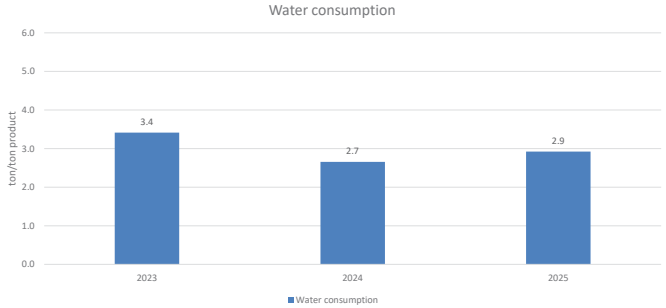
ลดการสูญเสียน้ำ (Demin. Water) ในกระบวนการผลิตได้ 0.73 ลบ.ม./ชั่วโมง **(5,840 ลบ.ม./ปี, 0.016 ลบ.ม. /ตัน PE)**

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3R

- มีการรวบรวมข้อมูลการลดปริมาณการใช้น้ำ (ลูกบาศก์เมตรต่อตันการผลิต หรือ ลูกบาศก์เมตรต่อตันวัตถุดิบ)
- มีการนำเสนอประสิทธิผลของโครงการ โดยเปรียบเทียบผลจากปีที่ผ่านมา (ประสิทธิภาพเชิงนิเวศ : Eco Efficiency)
- สามารถรักษาระดับปริมาณการใช้น้ำ (ต่อตันการผลิต) ได้เท่ากับหรือน้อยกว่าปีที่ผ่านมา

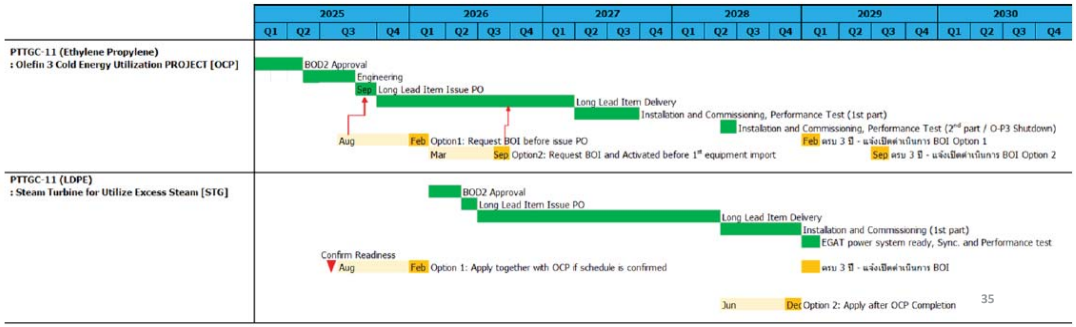


มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

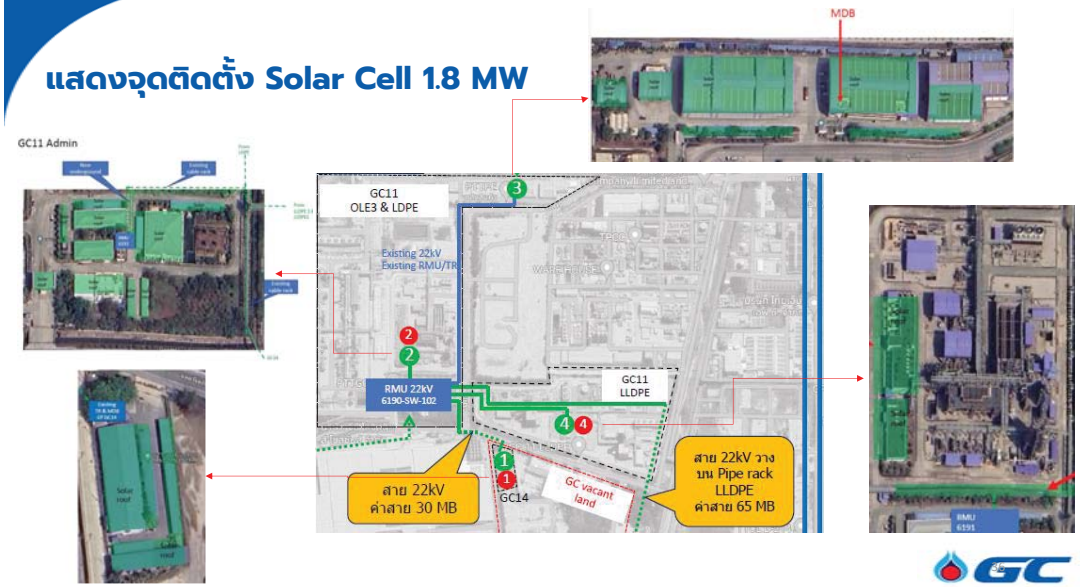
4. การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

- มีนโยบาย/มาตรการลดการใช้พลังงาน
- มีโครงการนำความเย็นเหลือใช้จาก PTTLNG มาใช้ประโยชน์
- มีโครงการติดตั้ง Steam Turbine
- มีโครงการใช้พลังงานทางเลือก Solar cell



แสดงจุดติดตั้ง Solar Cell 1.8 MW



5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

✓ การขออนุญาตในการนำของเสียออกนอกโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามใบอนุญาต กอ.1

ปี 2568

เลขที่ 2568-7879 ผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 68 ถึงวันที่ 31 ธ.ค. 68

ปี 2569

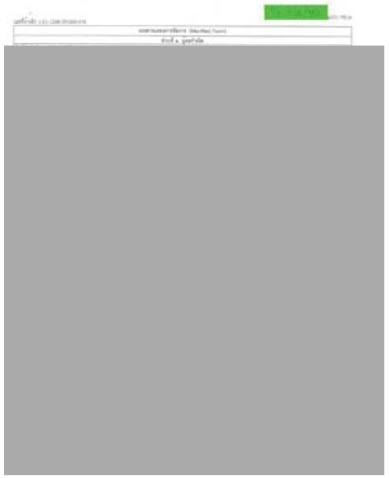
เลขที่ 2569-11944 ผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 69 ถึงวันที่ 31 ธ.ค. 69

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

✓ มีเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) กอ. 2 กำกับการขนส่งทุกครั้ง

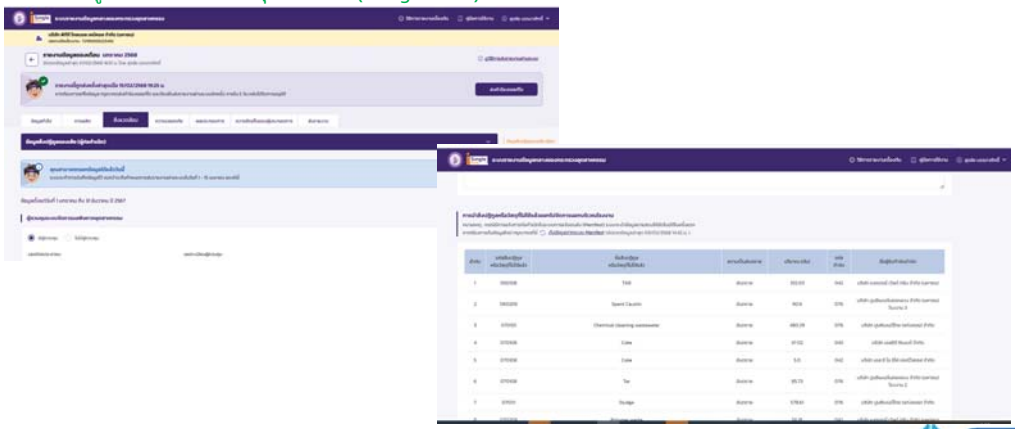


5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

✓ มีการรายงานการจัดเก็บ และการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานในรอบปีที่ผ่านมา ผ่านระบบการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (I-single-form) ภายใน 30 เม.ย. ของปีถัดไป



5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

✓ มีการแยกประเภทกากของเสีย

✓ มีสถานที่เก็บกากอย่างชัดเจน แยกประเภทการจัดเก็บ มีภาชนะรองรับที่เหมาะสม ไม่มีการรั่วไหลของกากออกนอกพื้นที่

ของเสียไม่อันตราย

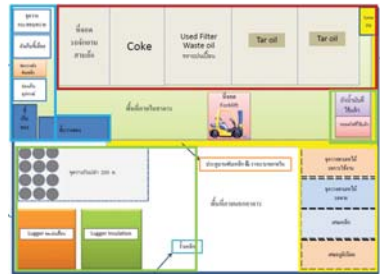
ขยะมูลฝอย / ขยะรีไซเคิล/ อาคารสำนักงาน

ของเสียอันตราย

ของเหลว

ของแข็ง

แผนผังการจัดเก็บของเสีย



การจัดการของเสียจากกระบวนการผลิต

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

การเผาทำลายในเตาเผา

น้ำเสียจากระบบบำบัดที่ปนเปื้อนน้ำมัน/ทรายปนเปื้อน / Activated carbon/ เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน/ sludge จากระบบบำบัดน้ำเสีย และสารเคมี/ Insulation

→ - Insee Eco Cycle จ.สระบุรี
- บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) จ.สมุทรปราการ

อาคารเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

ส่งขายยังผู้รับซื้อเพื่อนำไปรีไซเคิล

- Lube Oil / Yellow Oil → TARF , Insee Eco Cycle จ.สระบุรี
- เศษไม้ / เศษเหล็ก-โลหะ / เศษอลูมิเนียม /เศษสแตนเลส/เศษทองแดง(สายไฟ) → 3K Recycle จ.ระยอง
- ถังโลหะ/ถังพลาสติกเปล่า → TARF จ.สระบุรี

อาคารจัดเก็บ Waste

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

- ✓ มีการแยกประเภทกากของเสีย
- ✓ มีสถานที่เก็บกากอย่างชัดเจน แยกประเภทการจัดเก็บ มีภาชนะรองรับที่เหมาะสม ไม่มีการรั่วไหลของกากออกนอกพื้นที่

ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภค

คัดแยกประเภท

- ขยะที่ย่อยสลายได้
- ขยะที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่
- ขยะอันตราย

→ ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล โดยเทศบาลมาบตาพุด

→ ➢คัดแยก
➢นำกลับมาใช้ซ้ำ
➢ธนาคารขยะ
➢ส่งจำหน่าย

→ ส่งกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

- ✓ มีมาตรการ/แผนงาน ในการปรับลดหรือการนำกลับมาใช้ใหม่
- ✓ มีผลการดำเนินการตามแผนปรับลดกากของเสีย

Zero Waste to Landfill
(โครงการลดการฝังกลบ)

วัตถุประสงค์ :
1. เพื่อลดปริมาณของเสียที่จะต้องนำไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบทำลาย
2. เพื่อจัดการควบคุมการเกิดของเสีย
3. นำของเสียกลับไปใช้ประโยชน์

ระยะเวลาดำเนินการ : ตั้งแต่ปี 2554
เป้าหมาย/ตัวชี้วัด :
ลดการฝังกลบ 100%

ลดการฝังกลบ

- *Sludge : เดิมใช้วิธีฝังกลบ ปัจจุบันกำจัดโดยวิธีใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์*
- *Contaminated Container ,ถัง 200 ลิตร ชำรุด : ส่งกำจัด TARF โดยการล้างและส่งเข้าเตาหลอมเหล็ก*
- *Insulation : เผาเป็นเชื้อเพลิงผสม*

ลดการฝังกลบได้ 100%

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถและติดตั้งระบบ GPS ทับรถขนส่งกากของเสียอันตรายทุกคัน

เอกสารหลักฐานยืนยันการใช้ GPS ของรถขนส่ง

การสุ่มติดตามรถบรรทุกรับกากของเสีย

- มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน และหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน
- เลือกให้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง

Site Visit Waste Processor 2024 by GC Group

No.	Waste Processor	WP contact person	Audit Date	Time	Responsibility
1	TARF (Saraburi)	K.Darunee /081-576-4541	9 Dec.24	10.30-12.00	ARO2 /GGC
2	BWG (Ayutthaya) waste water Plant	K. Nattana/091-6166465	11 Dec.24	10.30-12.00	ARO1/OLE2
3	ESBEC (BANGPOO)	K.Watcharaporn /081-863-6321	18 Dec.24	10.30-12.00	Phenol/OLE3
4	SCI Eco (Saraburi)	K.Rapeepat/089-920-5771	16 Dec.24	10.30-12.00	GC1S/UTY
5	SCI Eco(Mautaphut)	K.Rapeepat/089-920-5771	28 Nov.24	10.30-12.00	OLE3/GC16
6	Foresee(Pathumthani)	K.Visute /093-109-7039	17 Dec.24	10.30-12.00	GC16/Phenol
7	Akatec (BANGPOO)	คุณชาตนาม/090-9532399/	4 Dec.24	10.30-12.00	REF/POL
8	INSEE (Saraburi)	K.Natchaya/063 196 6956	18 Dec.24	10.30-12.00	OLE2/OLE1
9	BWG (Saraburi)	K. Nattana/091-6166465	10 Dec.24	10.30-12.00	POL/OLE1
10	ESBEC (Borwin)	K.Watcharaporn /081-863-6321	16 Dec.24	10.30-12.00	OLE3 /GGC
11	Siam Environmental Technologies (Plusk Daeng)	คุณนันท์ a's/nuttida@siamentech.com	12 Dec.24	10.30-12.00	POL/Phenol

การจัดการของเสียจากอาคารสำนักงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

- โครงการ YOUเทิร์น ตอบโจทย์กลยุทธ์ด้าน 5Rs & Net zero เพื่อกระตุ้นการมีส่วนร่วมของพนักงาน รวมถึงรณรงค์เพื่อสร้างความยั่งยืนและความเข้มแข็งด้านสิ่งแวดล้อมแก่บุคลากรภายในและภายนอกองค์กร ทำให้สามารถลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกถึง 8 tonCO2eq

จำนวนขวดส่งเข้าโครงการ **62.876** ขวด

การจัดการด้านกากของเสีย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

Reuse & Reduce

✓ โครงการ Green Shutdown Insulation นำฉนวนกันความร้อน (Insulation) กลับมาใช้ซ้ำ (Reuse) เพื่อลดปริมาณการส่งกำจัด โดยการซ่อมบำรุงใหญ่ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2554 - ปัจจุบัน สามารถนำ Insulation กลับมาใช้ซ้ำได้มากกว่า 70%

- สื่อสารผู้รับเหมาให้รื้อถอน **Insulation** อย่างระมัดระวัง ไม่ให้ชำรุด
- จัดเก็บอย่างดี เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่

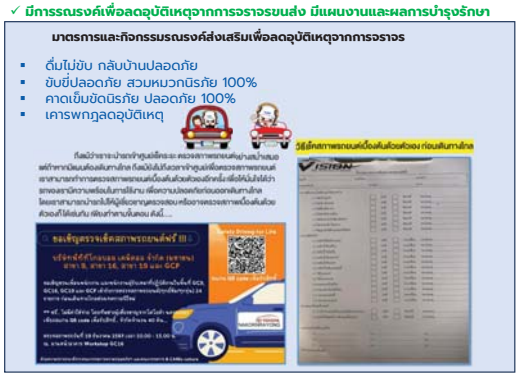
5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

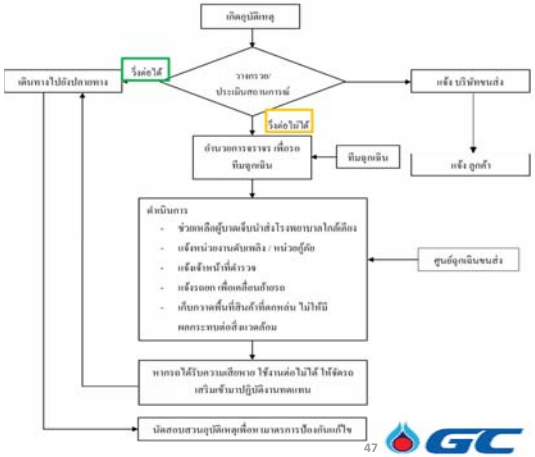
✓ **สรุปสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง ปี 2566 - 2568**

สถิติอุบัติเหตุ	ปี 2566	ปี 2567	ปี 2568
อุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง (ครั้ง)	0	0	0

✓ **มีการรณรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง มีแผนงานและผลการบำรุงรักษา**



- มีแผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่ ไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง



การตรวจประเมินผู้รับกำจัด ประจำปี 2568

บริษัท อินทรี อี โค ไซ เคิ ล จำกัด
9 ตุลาคม 2568

บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
9 ตุลาคม 2568

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
9 ตุลาคม 2568

การตรวจประเมินผู้รับกำจัด ประจำปี 2568

บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 9 ตุลาคม 2568	บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 16 ตุลาคม 2568	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด 16 ตุลาคม 25686

กราฟแสดงปริมาณกากของเสีย 2566-2568

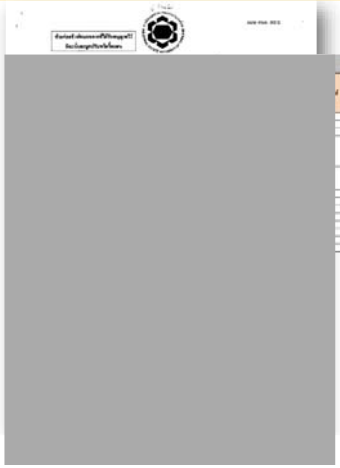
เพิ่มเติม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

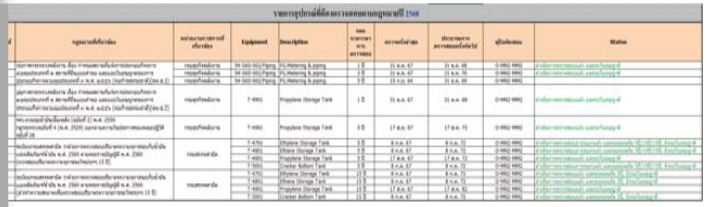
5.4 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย

✓ มีใบอนุญาตถูกต้อง เช่น การก่อสร้างฐานรากของถัง การอนุญาตมีไว้ครอบครองจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ใบอนุญาตการก่อสร้างฐานรากของถัง



แผนงานการดูแลและตรวจสอบถังบรรจุภัณฑ์



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

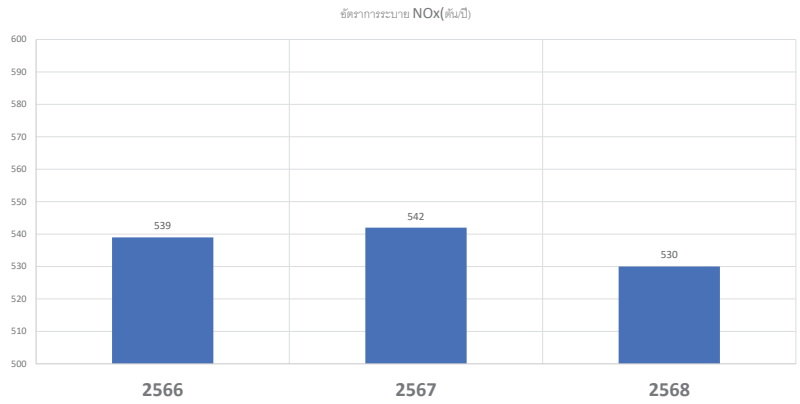
6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ

✓ มีแผนและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเป็นไปตามมาตรฐาน ย้อนหลัง 1 ปี

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด พ.ศ.2566-2568

เพิ่มเติม

กราฟแสดงอัตราการระบาย NOx 2566-2568



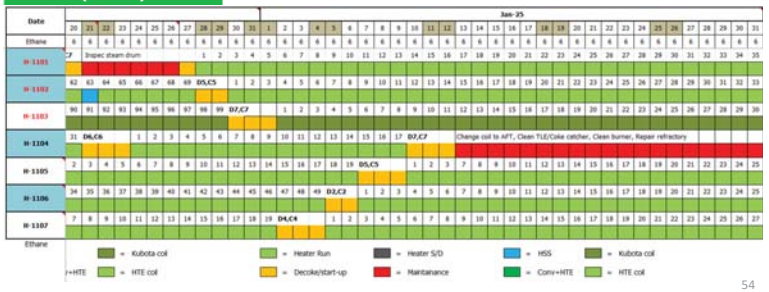
6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ

- ✓ ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และมีการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้าจากมิเตอร์ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- ✓ มีแผนการบำรุงรักษา/ปรับปรุงระบบ สามารถรักษาระดับการปรับลดมลพิษ ให้เทียบเท่าหรือน้อยกว่าปีที่ผ่านมา

- โรงงานได้ดำเนินการติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMS) เพื่อติดตามตรวจสอบอัตราการระบายของ NO_x อย่างต่อเนื่อง และส่งสัญญาณ Online ไปที่ศูนย์ EMCC ของ กนอ.มาบตาพุด

ดำเนินการส่งสัญญาณไปยังกนอ.

แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM Plan)



การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

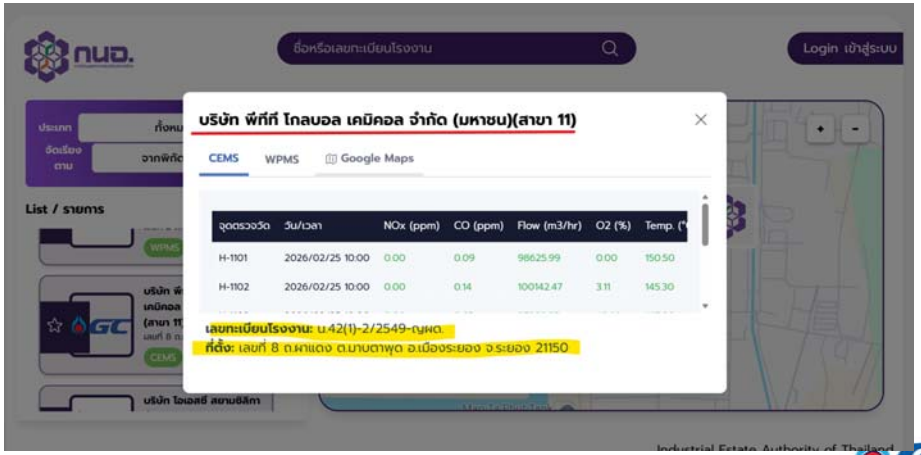
มีการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) Cracking Furnace อย่างต่อเนื่อง

ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดมลพิษอัตโนมัติแบบต่อเนื่อง (CEMs) พร้อมเครื่องบันทึกข้อมูล ซึ่งสามารถส่งข้อมูลเข้าศูนย์รับข้อมูลของหน่วยงานราชการได้โดยติดตั้ง CEMs อย่างน้อย 1 ชุดต่อ 3 Furnaces และเชื่อมต่อไปยัง กนอ.มาบตาพุด ตั้งแต่ตุลาคม 2554

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดโดย Third Party

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ

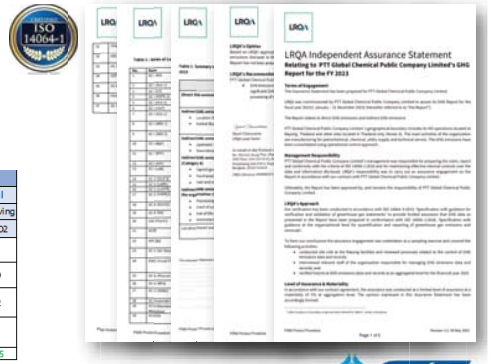
- การติดตั้งระบบ Pollution Box และเชื่อมต่อระบบกับ กนอ.



6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

- ✓ มีแผนและเป้าหมายการดำเนินโครงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

- ✓ ได้รับการรับรอง ISO 14064-1 จัดทำระบบฐานข้อมูลการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรตามมาตรฐานระดับสากล ทำให้บริษัทฯ เป็นรายแรกๆของประเทศที่ได้รับการรับรอง ISO 14064-1 ว่าด้วยการรายงานปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกตั้งแต่ปี 2012 จนถึงปัจจุบัน



- ✓ สรุปผลการดำเนินโครงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

Energy Project 2568								
ลำดับที่	มาตรการ	ระยะเวลา		เงินลงทุน (บาท)	Plan	Actual	Plan	Actual
		เริ่มต้น (เดือน/ปี)	สิ้นสุด (เดือน/ปี)		KPI ที่ลดได้ (MWh/kTon)	KPI ที่ลดได้ (MWh/kTon)	GHG Saving Ton CO2	GHG Saving Ton CO2
1	LL1 - Energy saving after implement purging by HV-4001-133	Jan-25	Dec-25	0	0.39	0.95	29.2	58.2
2	LL2 - Optimize grade temperature for CH-Rotomolding grade	Jan-25	Dec-25	0	0.29	0.70	45.1	107.9
3	LL2 - Optimize cooling fan to reduce energy consumption	Jan-25	Dec-25	0	1.18	0.86	183.6	132.2
4	LL2 - Optimize reactor pressure during CB-Film production	Jan-25	Dec-25	0	0.04	0.09	6.3	14.4
สรุปเป้าหมายผลประหยัดจากการดำเนินมาตรการอนุรักษ์พลังงานปี 2568				0	1.897	2.597	264.2	312.75

7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

1) มีแผนงานการจัดการ VOCs ประจำปี 2568

2) มีการจัดทำ VOCs Inventory (Combustion, Fugitive)

แหล่งกำเนิด VOCs	การจัดทำ VOCs Inventory
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitives)	/
2. การเผาไหม้ (Combustion)	/
3. ถังกักเก็บ (Storage Tank)	N/A
4. การขนถ่าย (Transportation and Marketing)	N/A
5. หอเผาทิ้ง (Flare)	/
6. ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment Plant)	/

3) มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs

- Walk Through Survey โดยเครื่องมือตรวจวัด VOCs
- ทำการตรวจวัด Fugitive ตามบัญชีสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) 100%
- มีแผนระบบบำรุงเชิงป้องกันอุปกรณ์ภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง
- กำหนดค่าควบคุมสาร VOCs < 100 ppm.

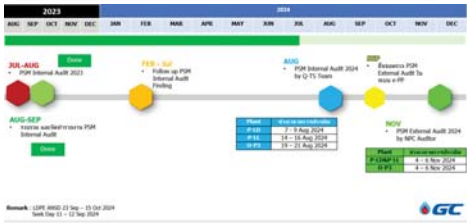
7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

- ✓ มีการจัดส่ง รว 3/1 ให้ กนอ. และ กรอ. ตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน

7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

- ✓ มีการจัดทำระบบและตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก)
- ✓ ผลการตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)
- ✓ จัดส่งรายงานตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ให้ กนอ. ภายในระยะเวลาที่กำหนด*

แผนงานการบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM ประจำปี

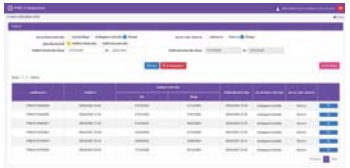


ตรวจประเมินภายนอก (PSM External Audit ทุก 3 ปี ตามข้อบังคับ กนอ.)

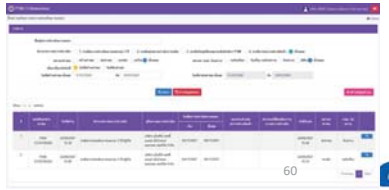
- วันที่ตรวจประเมิน : วันที่ 4 – 6 พ.ย. 67
- สรุปผลการตรวจประเมินภายนอก : ไม่มีข้อบกพร่อง (No NC)

ตรวจประเมินภายใน (PSM Internal Audit) ประจำปี 2567

- วันที่ตรวจประเมินภายใน : วันที่ 7-9 ส.ค 67
- สรุปผลการตรวจประเมินภายใน : ไม่มีข้อบกพร่อง (No NC)



จัดส่งรายงานตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ให้ กนอ. ภายในระยะเวลาที่กำหนด



การควบคุมด้านสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย

ก่อนปรับปรุง

หลังปรับปรุง

โครงการติดตั้ง Carbon Canister ที่ Line vent รอบโรงงาน 152 ชุด

ก่อนปรับปรุง

หลังปรับปรุง

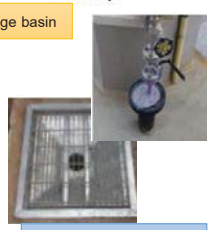
ปิดคลุมระบบ Activated sludge basin

โครงการติดตั้ง Carbon Canister ที่ Load

ก่อนปรับปรุง

หลังปรับปรุง

อาคารปิด Dehydrator



Sump pit 104 จุด
Funnel ระบบปิด 127 จุด

โครงการดักจับสารระเหยโดยใช้ Vent Gas Scrubber ก่อนปล่อยสู่บรรยากาศ

ที่มาของโครงการ: Hexene-1 Unit ของโรงงาน LLDPE2 มีการผลิตสาร Hexene-1 ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์หลัก และสาร Heavy End ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้
โดย Heavy End ที่ผลิตได้จะถูกเก็บไว้ใน Storage Tank ภายในโรงงานเพื่อรอโหลดเข้ารถ Tank Car เพื่อขายออกนอกโรงงาน ในขั้นตอนการโหลดสาร Heavy End ลงรถ Tank Car เมื่อมีการถ่าย Heavy End จาก Storage Tank มาที่รถ จะต้องมีการเปิดวาล์วระบาย (Vent Valve) ที่รถออกสู่บรรยากาศเพื่อควบคุมความดันภายในรถ Tank Car ส่งผลให้มีสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ถูกปลดปล่อยออกสู่บรรยากาศ

แนวทางการแก้ไข/ปรับปรุง: จัดทำ Vent Gas Scrubber โดยภายในบรรจุ Activated Carbon เพื่อดักจับสารระเหย จาก Vent Gas ที่ถูกระบายมาจากรถ Tank Car ก่อนปลดปล่อยสู่บรรยากาศ ดังรูป

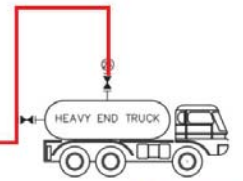
ผลลัพธ์ที่ได้รับ: ผลการตรวจวัดค่า VOCs จาก Vent Gas ที่ผ่าน Vent Gas Scrubber เรียบร้อยแล้ว พบว่ามีค่า VOCs = 0 ppm

Activated Carbon

Vent Gas Scrubber

Heavy End Tank Car

VOCs = 0 ppm



8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

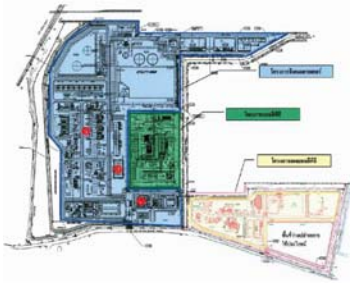
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

- **จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน**
- **ความถี่ในการตรวจวัด : ปีละ 4 ครั้ง**

พารามิเตอร์	ตำแหน่งการตรวจวัด
เอทธิลีน (Ethylene)	1) บริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ 2) บริเวณหน่วยทำปฏิกิริยา 3) บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเอทธิลีน
โพรพีลีน (Propylene)	1) บริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ 2) บริเวณหน่วยทำปฏิกิริยา
เบนซีน (Benzene)	1) บริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ 2) บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเอทธิลีน
สารประกอบไฮโดรคาร์บอน (Total Hydrocarbon)	1) บริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ 2) บริเวณหน่วยทำปฏิกิริยา 3) บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเอทธิลีน

แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ



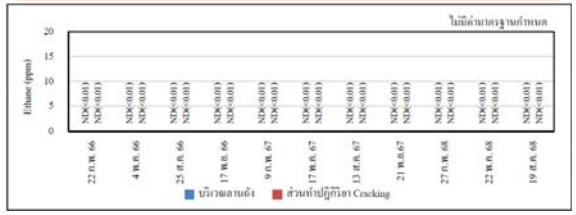
ตำแหน่งการตรวจวัด
1. อาคารสำนักงาน
2. อาคารควบคุมส่วนกลาง
3. กระบวนการผลิต

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

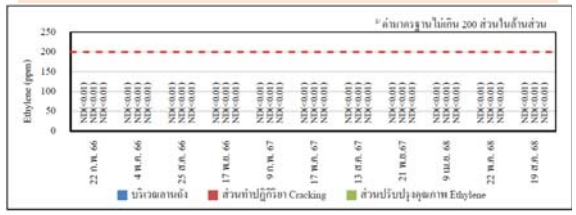
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณอีเทน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเอทธิลีน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



Ethylene

การตรวจวัดบริเวณถังเก็บ

การตรวจวัดบริเวณส่วนปรับปรุงคุณภาพเอทธิลีน

การตรวจวัดบริเวณหน่วยทำปฏิกิริยา

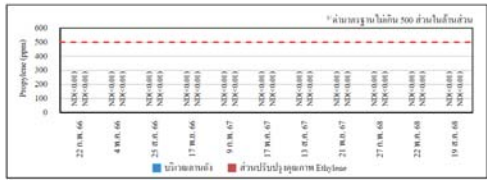
การตรวจวัดบริเวณ C-1201 Caustic Tower

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

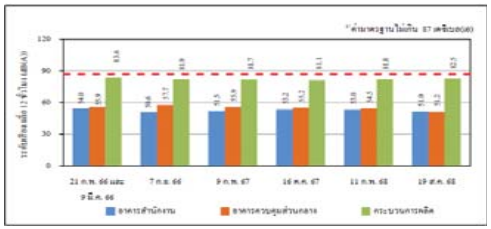
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณสารเบนซีน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



หมายเหตุ :
1 *ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครอง แรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560



หมายเหตุ
ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุมครองความปลอดภัย ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกบสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

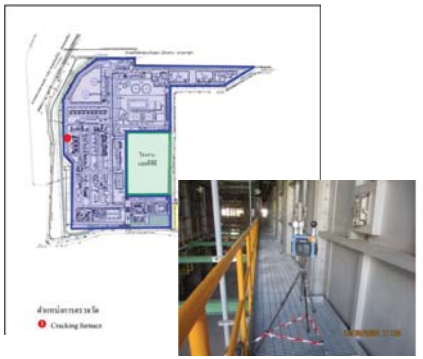
8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

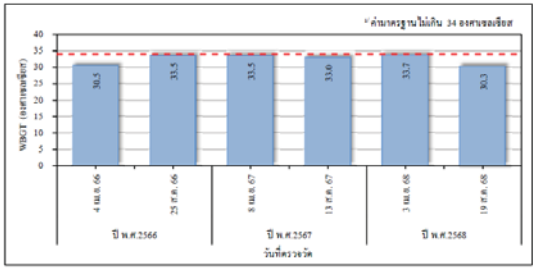
มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

- **ตรวจวัดความร้อนบริเวณ เตาให้ความร้อน**
- **ความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/ปี**

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ



กราฟแสดงผลการตรวจวัดความร้อน
บริเวณ เตา ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



Cracking Furnance

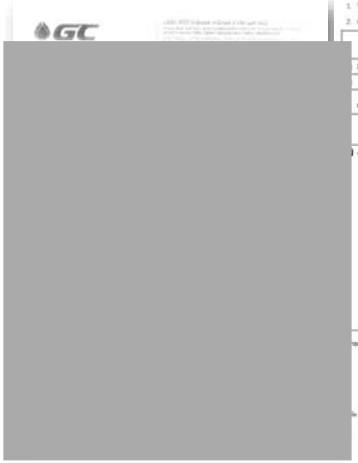
1. */ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

- **การตรวจวัดแสงสว่าง**
- **ดำเนินการตรวจวัด : ปีละ 1 ครั้ง**

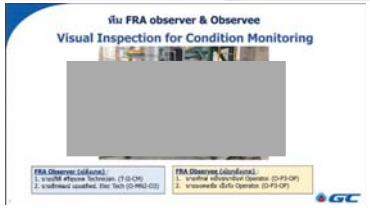


8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

- มีแผนหรือกิจกรรมที่ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการปรับปรุงสภาวะแวดล้อมในการทำงานอย่างต่อเนื่อง เช่น การส่งเสริมความรู้, การปรับปรุง Comment ของพนักงานจากปีที่ผ่านมา, จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น, กล่องรับฟังความคิดเห็นของพนักงาน



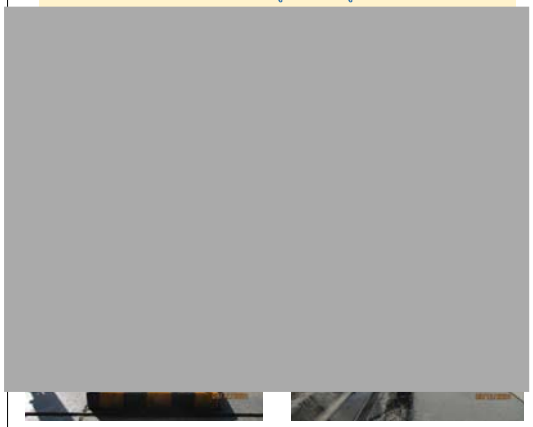
8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- และ โรงงานมีแผนการดำเนินการ โดยกำหนดผู้รับผิดชอบ ความถี่ในการตรวจสอบดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ และมีหลักฐานแสดงผลการดำเนินการดูแลพื้นที่ปฏิบัติงาน

มีป้ายสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนอันตรายที่จำเป็นในพื้นที่ และอยู่ในสภาพดี มองเห็นได้ชัดเจน พนักงานสวมใส่ PPE สภาพต่อย่างถูกต้อง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน



การจัดเก็บอุปกรณ์ วัตถุดิบผลิตภัณฑ์ สารเคมี เป็นระเบียบ และมีป้ายบอกสถานะที่ชัดเจน

จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

- ✓ มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงานอบรมให้ความรู้ให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทอย่างเคร่งครัด
- ✓ พนักงานสามารถเข้าไปเบิก PPE ได้ตามความจำเป็นในการใช้งาน ผ่านระบบการขอเบิก PPE Online ของบริษัท

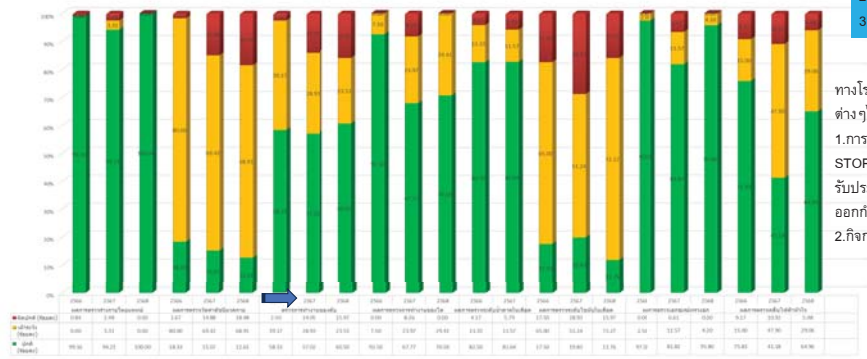
8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

- ✓ มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และแสดงผลการตรวจและวิเคราะห์หาสาเหตุเบื้องต้น

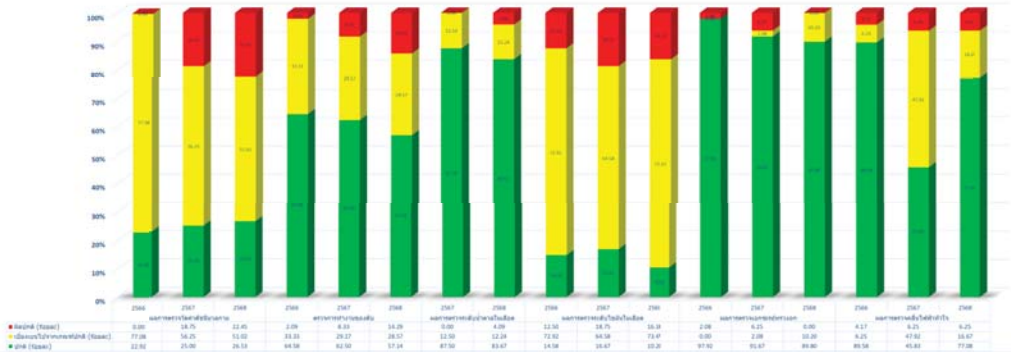
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี Ethane Cracker 2566-2568



Top 3 :
1.ดัชนีมวลกาย
2.ไขมันในเส้นเลือด
3.การทำงานของตับ

ทางโรงงานได้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพต่างๆได้แก่
1.การลดการเกิดโรคNCDs ผ่านกิจกรรม STOP NCDs เพื่อส่งเสริมการรับประทานอาหารที่ถูกต้อง รวมถึงการออกกำลังกายอย่างถูกต้อง
2.กิจกรรม Go Fit Together

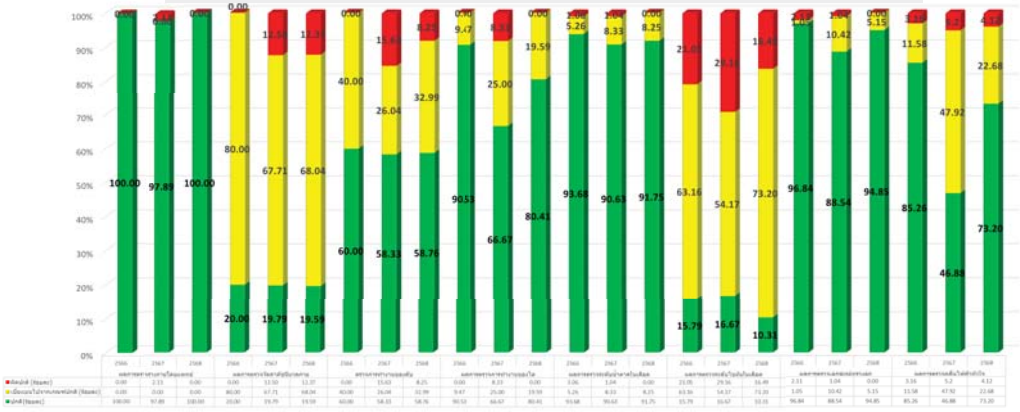
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี LDPE 2566-2568



Top 3 :
1.ดัชนีมวลกาย
2.ไขมันในเส้นเลือด
3.การทำงานของตับ

ทางโรงงานได้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพต่างๆได้แก่
1.การลดการเกิดโรคNCDs ผ่านกิจกรรม STOP NCDs เพื่อส่งเสริมการรับประทานอาหารที่ถูกต้อง รวมถึงการออกกำลังกายอย่างถูกต้อง
2.กิจกรรม Go Fit Together

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี LLDPE 2566-2568



Top 3 :
1.ไขมันในเส้นเลือด
2. ดัชนีมวลกาย
3.การทำงานของตับ

ทางโรงงานได้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพต่างๆได้แก่
1.การลดการเกิดโรคNCDs ผ่านกิจกรรม STOP NCDs เพื่อส่งเสริมการรับประทานอาหารที่ถูกต้อง รวมถึงการออกกำลังกายอย่างถูกต้อง
2.กิจกรรม Go Fit Together

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

การตรวจสุขภาพประจำปี 2568

การดำเนินงานหลังพบความผิดปกติ

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

- ✓ มีแผนงาน/โครงการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ ของพนักงาน และผลการดำเนินการครบตามแผนงานตามกลุ่มเสี่ยง เช่น กลุ่มโรคจากการทำงาน คอลเรสเตอรอล ความดันโลหิต ประสิทธิภาพการได้ยินฯ

Private & Confidential

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

- ✓ มีแผนงานการรณรงค์โรงงานปลอดยาเสพติด และมีผลการดำเนินงาน
- ✓ ให้ความร่วมมือในการสนับสนุนข้อมูลผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ให้ กนอ.

บริษัทฯได้เข้าร่วมโครงการโรงงานสีขาว
โดยมีนโยบายป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพย์ติด ตั้งแต่ปี 2555-ปัจจุบัน

หน่วยงาน Q-SH-CM และพยาบาล ร่วมกันตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะผู้รับเหมาช่วงหยุดซ่อมบำรุง

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

เพิ่มเติม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ

การชี้บ่งอันตราย การประเมินอันตรายและการจัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

9. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย

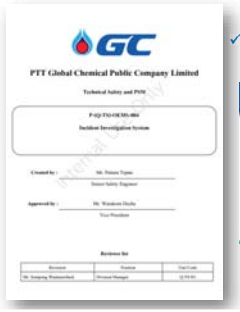
9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

✓ **สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2568**

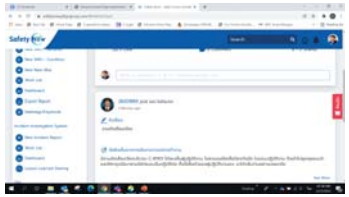
1. ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมดหรือบางส่วน
2. ไม่มีอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ เสียชีวิต

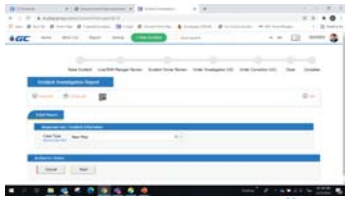
สถิติอุบัติเหตุ	ปี 2568 (เคส)
อุบัติเหตุขั้นรักษาพยาบาล (Medical treatment)	0
อุบัติเหตุขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมด (PSE Tier 1)	0



✓ มีวิธีการปฏิบัติการจดบันทึก อุบัติเหตุ และการสอบสวนอุบัติเหตุ

✓ มีการสอบสวนและบันทึกอุบัติเหตุผ่านระบบ Safety Now



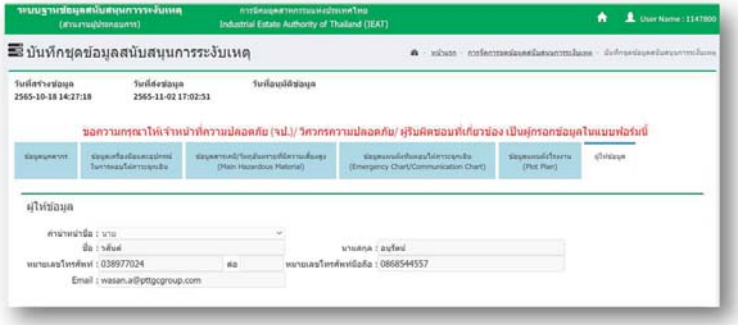


9. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

- มีข้อมูลและมีการจัดทำฐานข้อมูลในระบบสนับสนุนการระงับเหตุ กนอ. (Decision Support System : DSS) (ปริมาณ ประเภท ชนิดสารเคมี) ที่เป็นปัจจุบัน



9. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงาน

✓ ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 พื้นที่ GC11

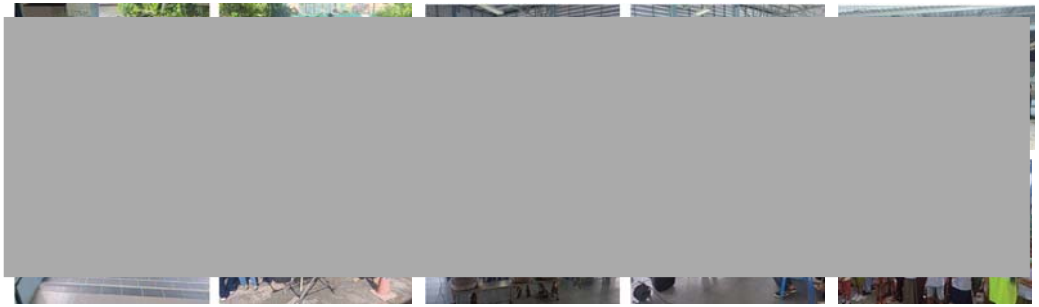
9. การจัดการอุบัติเหตุ /อุบัติภัย

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

ร่วมให้การสนับสนุนในการจัดทำ/ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอก เช่น กนอ. หน่วยงานท้องถิ่น โรงงานใกล้เคียง ชุมชนรอบโรงงาน การให้ความรู้ด้านความปลอดภัยร่วมกับชุมชน เป็นต้น

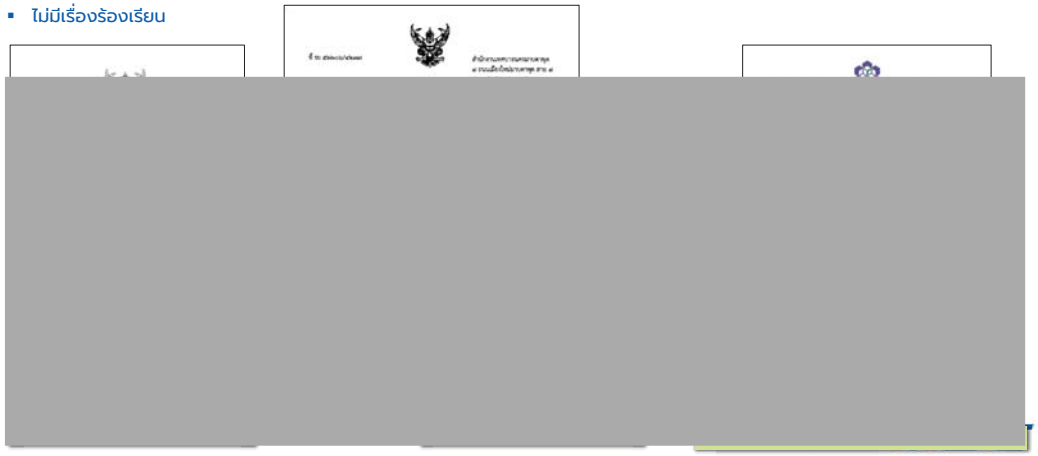
ซ้อมแผนป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน โรงเรียนและชุมชนบ้านหนองแฟบ วันที่ 14 พ.ย. 2568



มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

10. ข้อร้องเรียน

- ไม่มีเรื่องร้องเรียน



หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการโอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ / อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	1. การบริหารจัดการโรงงาน

11. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน

มิติที่ 4 สังคม

- มีการจัดกิจกรรม ที่ส่งเสริม Happy Workplace มากกว่า 3 ด้าน ตามหลักความสุข 8 ด้านของ สสส.

12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

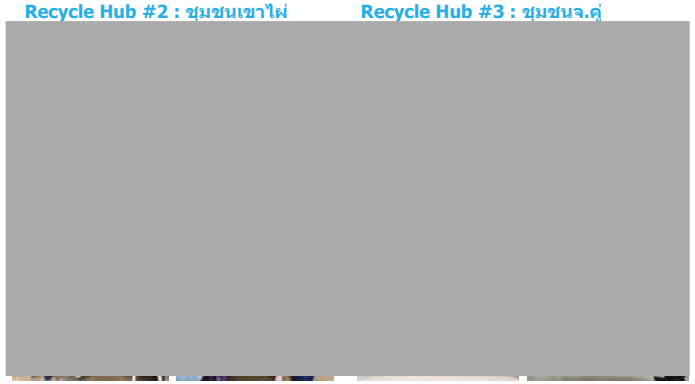
GC11 CSR Action Plan

CSR Dimension	Projects/Timeline	Key Activities	งบประมาณ	Focus Area	Target
Environment / Circularity *Net Zero support / Community Loop Connecting*	โครงการ POL Circular Living-Community Waste Hub ปี 4 (เม.ย.-ก.ย.)	- คัดแยกขยะพลาสติก - อบรมความปลอดภัยในการทำงาน - กิจกรรมอื่นๆ	50,000	- ชุมชนเขาไผ่ - ชุมชนจ.คู่	- ปริมาณขยะ - รายได้จากการขายขยะ
Environment *ดูแลระบบนิเวศ*	โครงการ Plogging Plus+ (ก.ค.-ก.ย.)	- วิ่งเก็บขยะชายหาด - ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ	30,000	- ชุมชนหนองแฟบ - กลุ่มชุมชนอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ปริมาณขยะ - ปริมาณสัตว์น้ำ
Economy *ส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชน*	โครงการ POL marketplace #POL ยิ่งให้ ยิ่งได้ ปี3 (เม.ย.-ธ.ค.)	- จัดตลาดนัดใน plant - จัดตลาดวันสุข AuTo One	30,000	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลูด - ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	- ยอดขายสินค้า - จำนวนชุมชน
Health *สร้างเสริมสุขภาพที่ดี*	โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ (ก.ค.-ธ.ค.)	- ให้ความรู้ด้านสุขภาพ - ตรวจสุขภาพเบื้องต้นของชุมชน	30,000	- ชุมชนมาบชลูด - ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Quality of life *ชุมชนปลอดภัย*	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย (ก.ค.-ก.ย.)	จัดอบรมการเตรียมตัวรับมือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	20,000	กลุ่มผู้นำชุมชน ชุมชนหนองแฟบ และใกล้เคียง	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Education *ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ*	โครงการนักล่าฝัน สู่อาชีพในอนาคต ปี 2 (เม.ย.-ก.ย.)	กิจกรรมแนะแนวสายอาชีพ ให้กับน้องๆ นักเรียน และคณะผู้ปกครอง	20,000	- รร.ระยองวิทย์ นิคม - วิทยาลัยสารพัดช่าง	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Relations *สานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน*	ร่วมกิจกรรมประเพณีชุมชน และ Get Together (ม.ค.-ธ.ค.)	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีของชุมชน อาทิ งานบุญข้าวหลาม งานกฐินผ้าป่า - ร่วมกิจกรรม Get Together สานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน	40,000	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลูด - ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC11 ประจำปี 2568

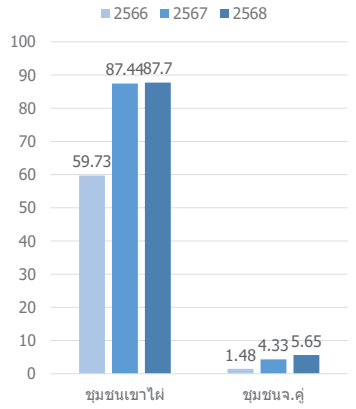
โครงการ POL Circular Living- Community Waste Hub

Recycle Hub #2 : ชุมชนเขาไผ่ **Recycle Hub #3 : ชุมชนจ.คู่**



- "กิจกรรมขยะแลกใจ เขาไผ่กรีนแลนด์" โดยมีการรับซื้อขยะรีไซเคิล น่าขยะ PET หรือ HDPE ขาย 1 กิโลกรัมขึ้นไป รับคูปองแทนเงินสด แลกซื้อเครื่องดื่มและอาหารกับร้านค้าในชุมชนเขาไผ่จำนวน 10 ร้าน
- รวมขยะได้ 256.3 กิโลกรัม
- จัดกิจกรรมคัดแยกขยะและร่วมบริจาคขวดพลาสติกภายใต้โครงการ POL Circular Living - Community Waste Hub
- ส่งมอบขวดพลาสติกและร่วมคัดแยกขวดพลาสติกกว่า 100 กิโลกรัม

ปริมาณขยะรีไซเคิลสะสม (ตัน)

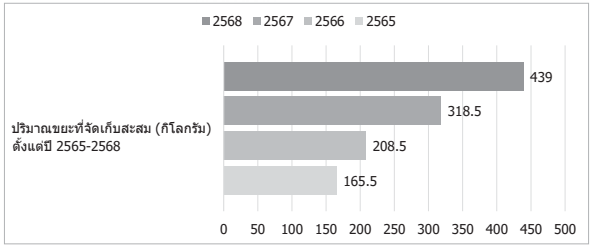


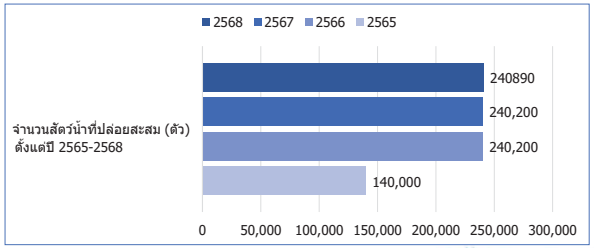
- ปริมาณขยะรีไซเคิล (PET/HDPE) สะสม 93.35 ตัน
- ค่า SROI จาก recycle hub ในปี 2568 อยู่ที่ 0.09

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC11 ประจำปี 2568

โครงการ Plogging Plus+

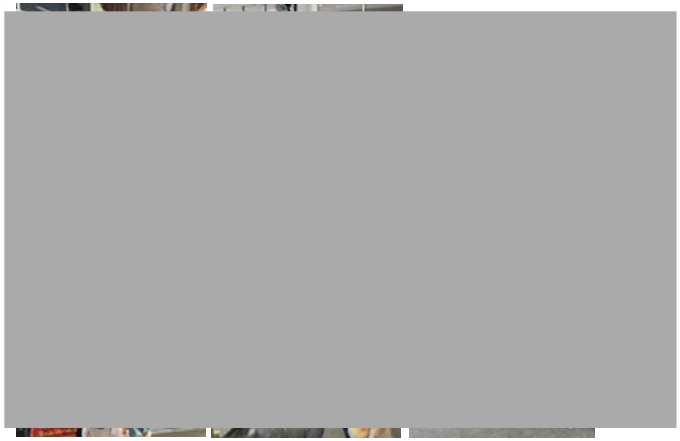
- จัดกิจกรรม GC11 Plogging Plus (เดิน-วิ่ง-เก็บขยะ ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ) ณ ชายหาดหนองแฟบ เพื่อส่งเสริมและกระตุ้นให้เกิดการตื่นตัวเรื่องการดูแลสุขภาพ และการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ
- ปล่อยปลากระพงขาว 500 ตัว ปู 110 ตัว หอยหวาน 80 ตัว และทำคลอดปลาหมึกกระดอง
- วิ่งเก็บขยะระยะทาง 3 กิโลเมตร สามารถเก็บขยะได้จำนวน 114 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 6.5 กิโลกรัม



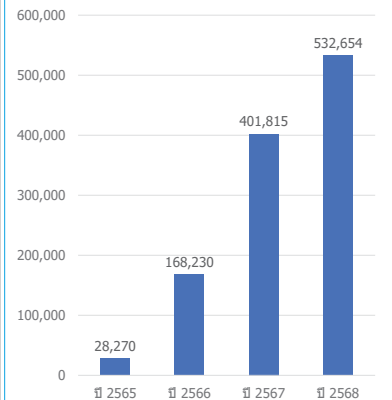


สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC11 ประจำปี 2568

โครงการ POL marketplace



รายได้สะสมจากโครงการ POL marketplace ตั้งแต่ปี 2565 – 2568



สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC11 ประจำปี 2568

โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD

โครงการนักล่าฝัน สู่อาชีพในอนาคต ปี 2

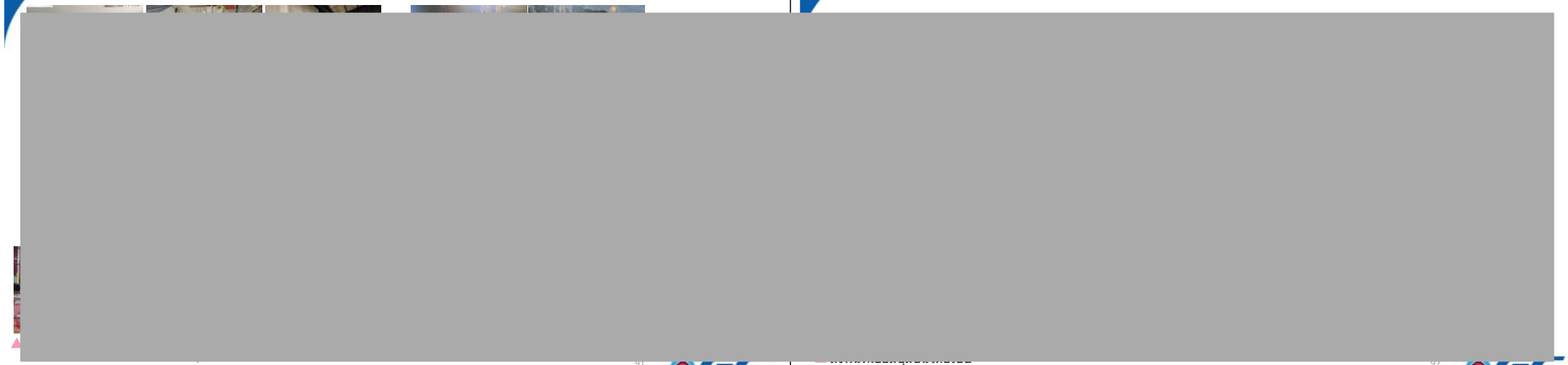
สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC11 ประจำปี 2568

โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน (Get Together)

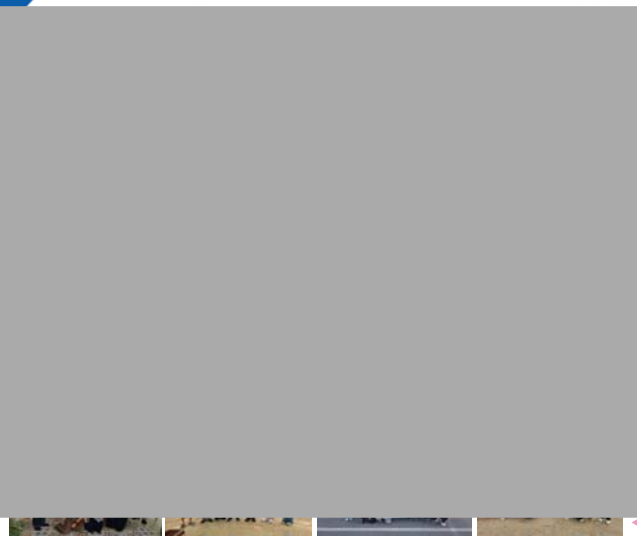
สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC11 ประจำปี 2568

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน



สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC11 ประจำปี 2568

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน



การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

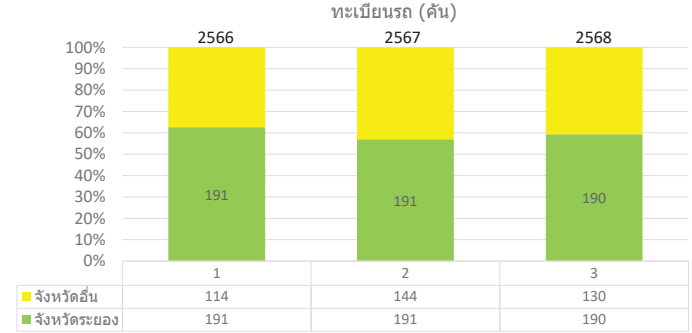
การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

	จำนวนพนักงานทั้งหมด	306	335	320

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ

รถส่วนตัวของพนักงาน GC11 ปี 2566-2568



	1	2	3
จังหวัดอื่น	114	144	130
จังหวัดระยอง	191	191	190

หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การประเมิน

มิติที่ 1 มิติกายภาพ	มิติที่ 2 มิติเศรษฐกิจ	มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม	มิติที่ 4 สังคม	มิติที่ 5 การบริหารจัดการ
1. การจัดการพื้นที่สีเขียว 2. ระบบระบายน้ำ	1. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	1. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก 2. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุ 3. การจัดการคุณภาพอากาศ 4. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 5. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน 6. การจัดการอุบัติเหตุ / อุบัติภัย 7. ข้อร้องเรียน	1. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน	**1. การบริหารจัดการโรงงาน**

13. การบริหารจัดการโรงงาน

มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13.1 ระบบการบริหารจัดการ

✓ ได้รับการรับรองระบบ ด้านสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001) และระบบด้านพลังงาน (ISO 50001)

ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)	ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001)	ระบบการจัดการด้านพลังงาน (ISO 50001)	ใบรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับ 5

13. การบริหารจัดการโรงงาน

มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13.1 ระบบการบริหารจัดการ

✓ ได้รับการรับรองระบบด้านสังคม (CSR –DIW) หรือ ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับ 4 ขึ้นไป หรือ ได้รับการรับรอง ECO Factory หรือ มาตรฐานสากลอื่นๆ ด้านพลังงานและสังคม หรือ ได้รับการรับรองอาคารเขียว

ใบรับรองระบบด้านสังคม (CSR –DIW)	ใบรับรองECO Factory

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 ระบบการบริหารจัดการ

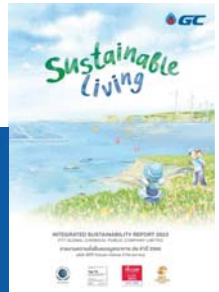
- มีการลงข้อมูลในฟอร์มฐานข้อมูลกลาง iSingleForm ผ่านเว็บไซต์ https://i.industry.go.th

มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

- ได้รับรองมาตรฐานด้านการพัฒนาที่ยั่งยืนซึ่งครอบคลุมเรื่อง การกำกับดูแลตามหลักธรรมาภิบาล การปกป้องดูแลสิ่งแวดล้อม และการดูแลสังคม

- GC ได้รับการจัดอันดับให้เป็นที่ 1 ในกลุ่มธุรกิจเคมีภัณฑ์ของดัชนีความยั่งยืนดาวโจนส์ (Dow Jones Sustainability Indices: DJSI) ในกลุ่ม World Index ต่อเนื่องเป็นปีที่ 7 โดย S&P Global สะท้อนถึงมาตรฐานระดับโลกของ GC ในการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืนบนพื้นฐานของสิ่งแวดล้อม (Environment) สังคม (Social) และบรรษัทภิบาล (Governance & Economic) หรือ ESG

- รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการประจำปี



มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.2 การจัดเตรียมและการนำเสนอ

- ให้ข้อมูลตามเกณฑ์การตรวจโรงงานอย่างครบถ้วน และมีข้อมูล Presentation นำเสนอเพิ่มเติมครบถ้วนทุกประเด็น
- สามารถนำข้อมูลตามที่ร้องขอมาเพิ่มเติม และชี้แจงได้

Thank You

ภาคผนวก ข.7

ตัวอย่างการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

TECHNICAL ATTENTION BULLETIN

TAB No. TP-RE/2026.0002

TECHNICAL ATTENTION BULLETIN

TAB No. TP-RE/2026.0002

ภาคผนวก ข.8

ระบบฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

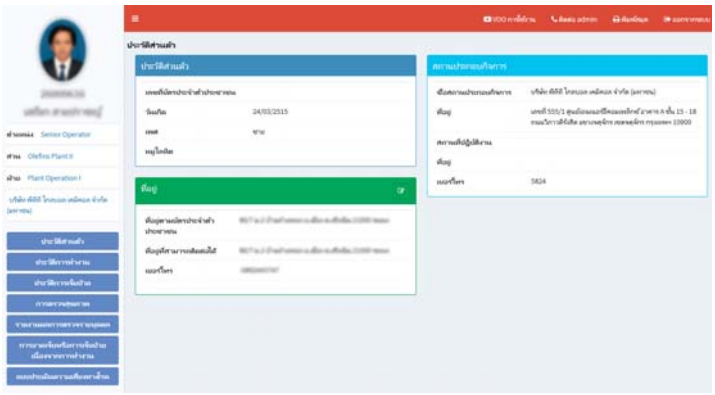
(User Training Presentation PTTGC-eHealth Book System)

User Training Presentation
PTTGC – eHealth Book System
February 5th, 2018

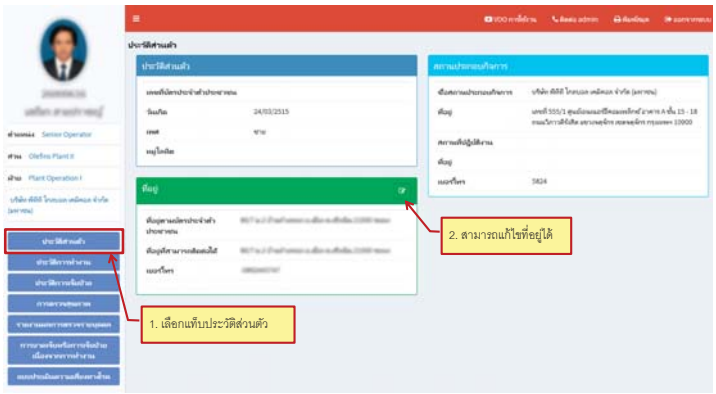
THAI INTERSOL
PTTGC
PTTDIGITAL

หน้าจอ Logon (ใช้ Windows Authentication)

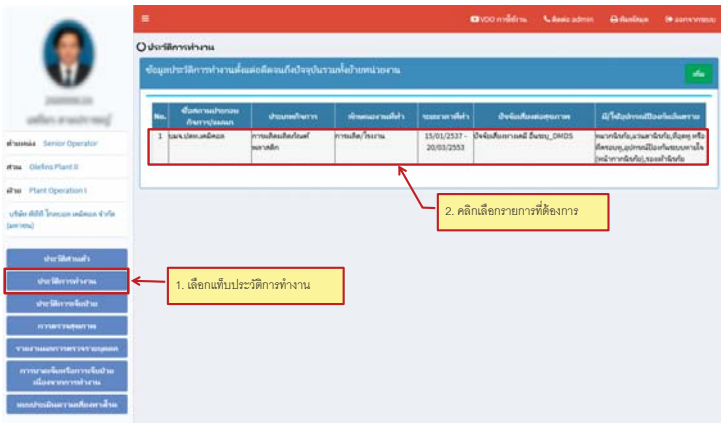
เมื่อทำการ Logon เข้าสู่ระบบ



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติส่วนตัว

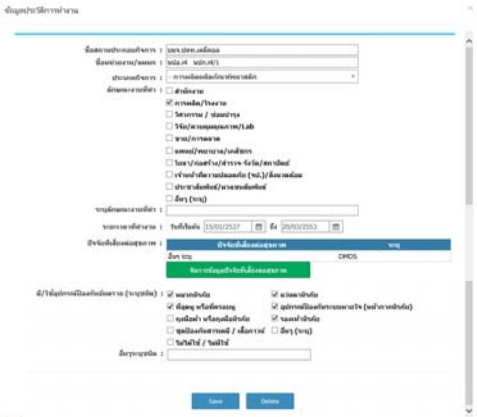


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน

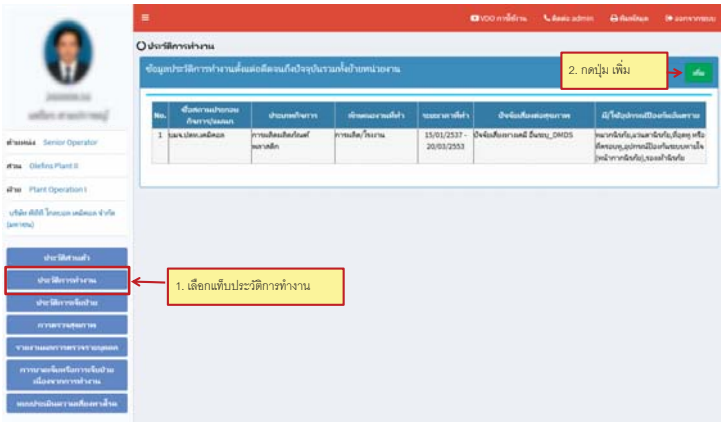


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (รายละเอียด)

- เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลประวัติการทำงานที่เลือก

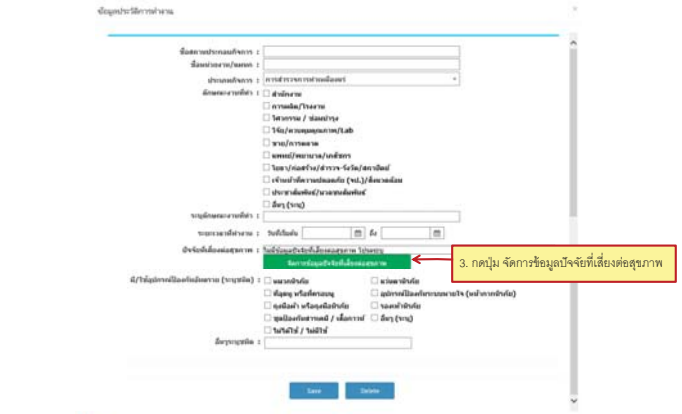


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)



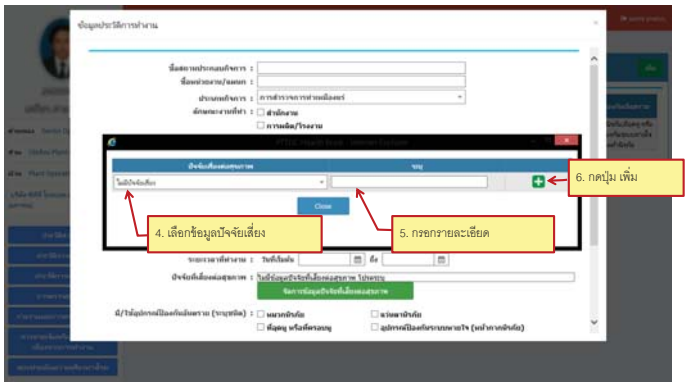
Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)

- เมื่อกดปุ่ม "เพิ่ม" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลประวัติการทำงาน

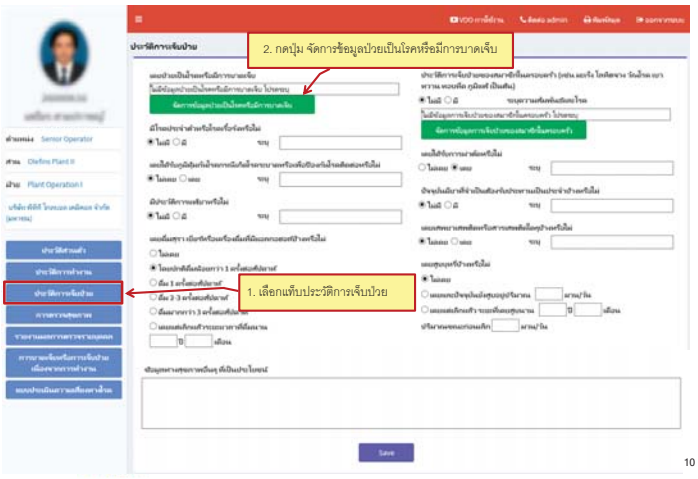


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (จัดการข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ)

- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ

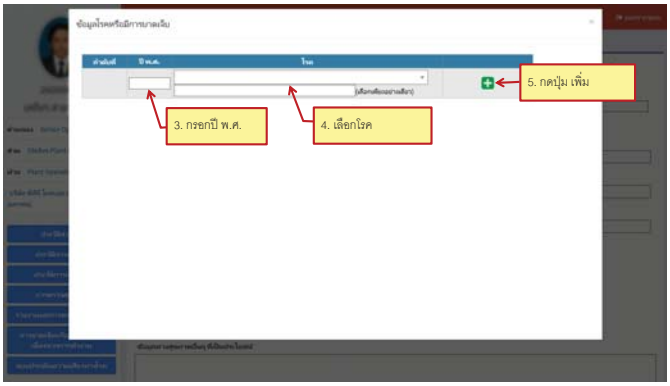


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย

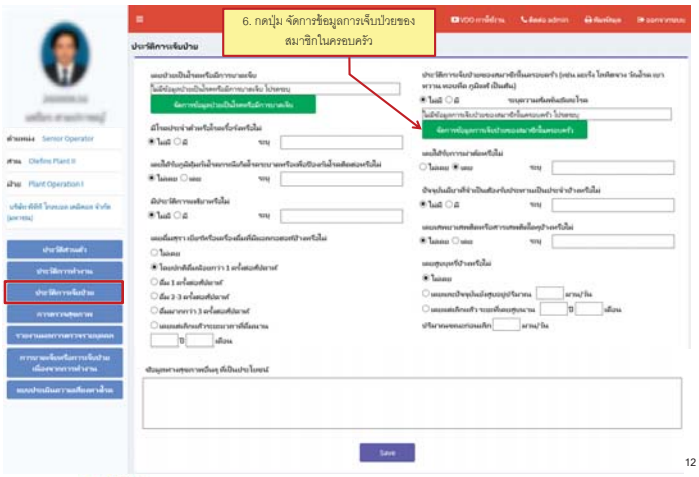


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ)

- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ

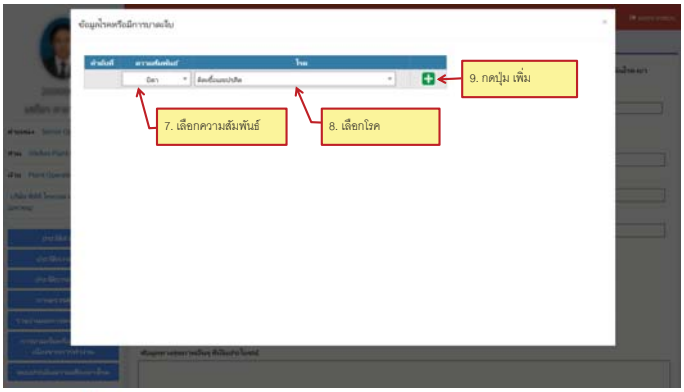


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย

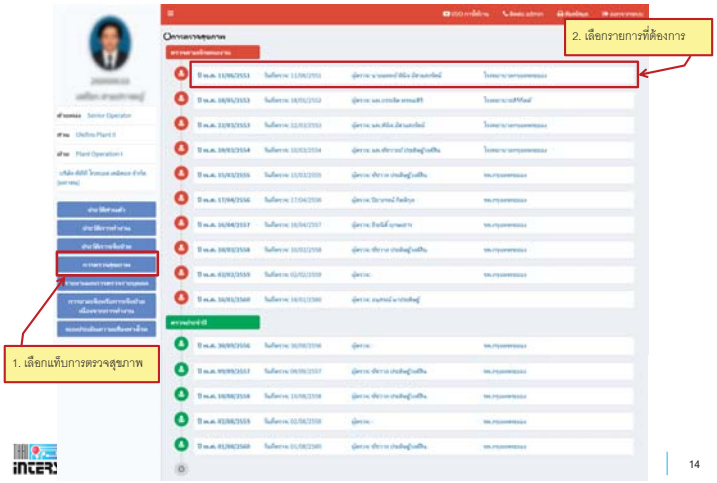


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว

- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว

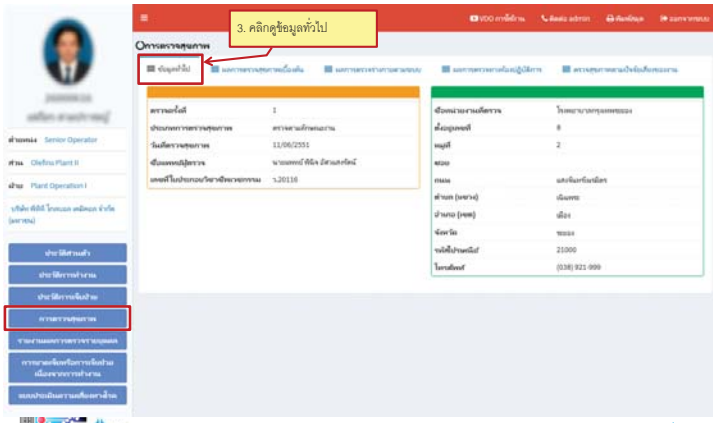


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ



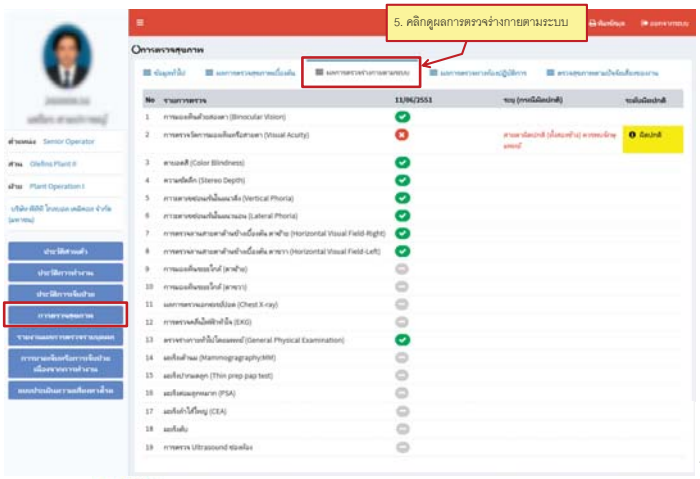
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ข้อมูลทั่วไป

- เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลการตรวจสุขภาพ

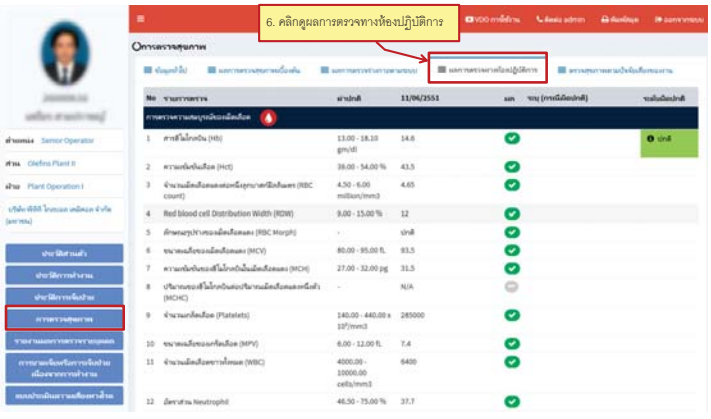


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจสุขภาพเบื้องต้น

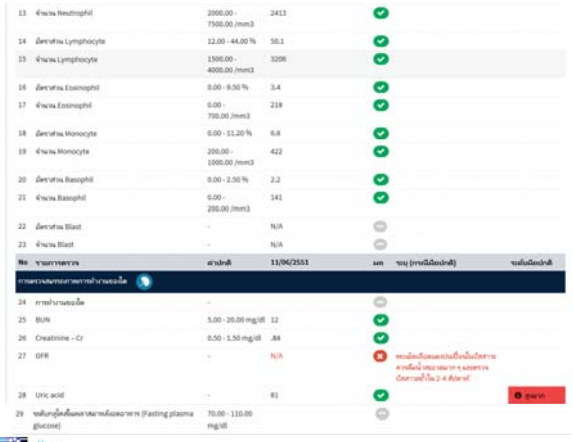
Screen : ข้อมูลพนักงาน>การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจร่างกายตามระบบ



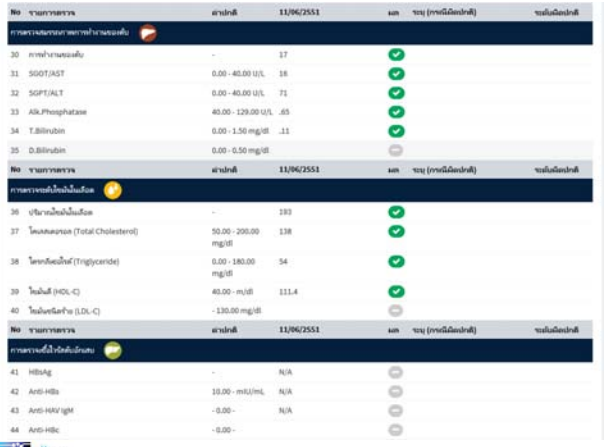
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ



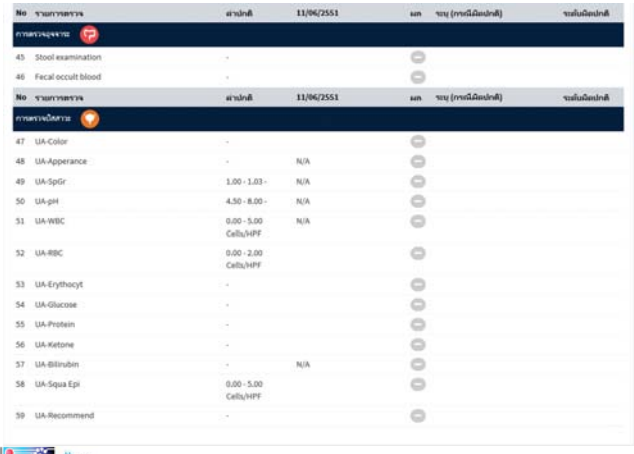
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (2)



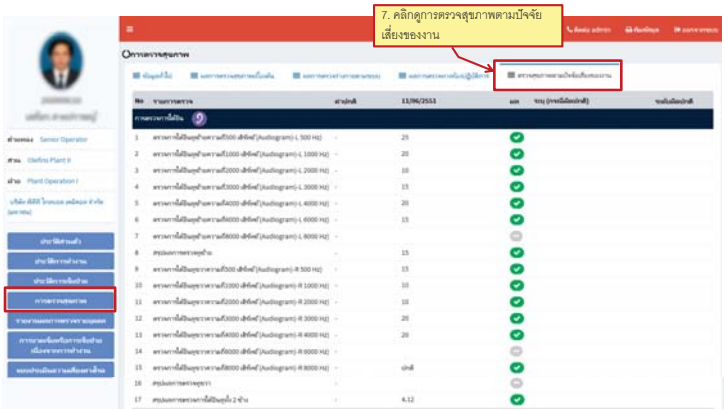
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (3)



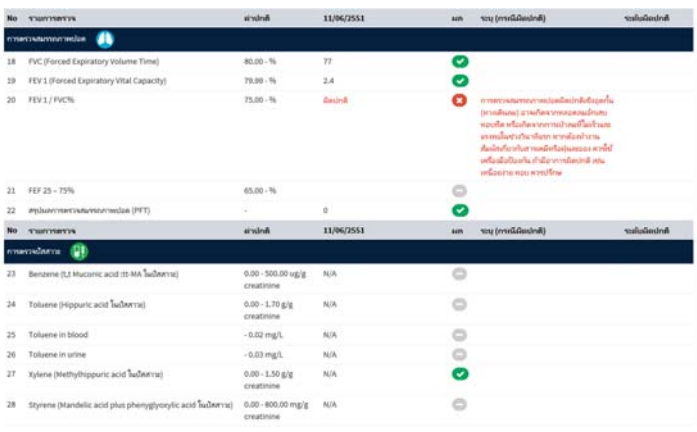
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (4)



Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน

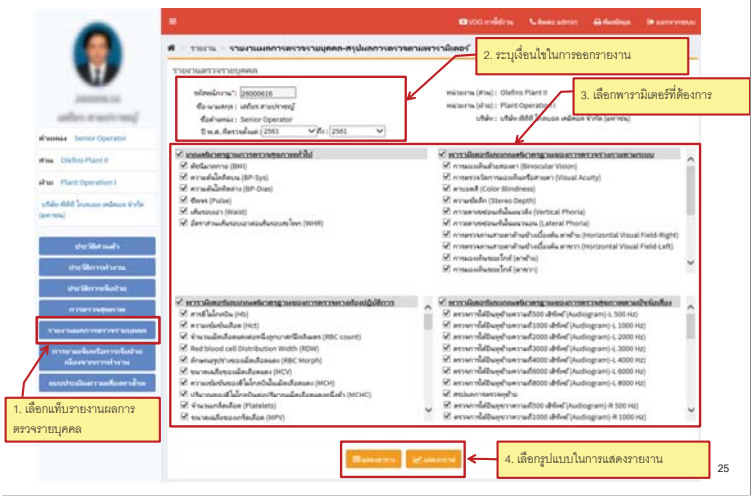


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (2)



Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (3)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > รายงานผลการตรวจรายบุคคล

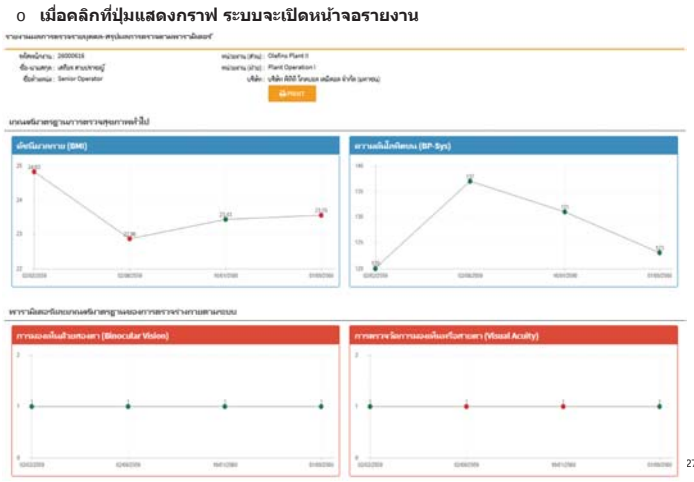


Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

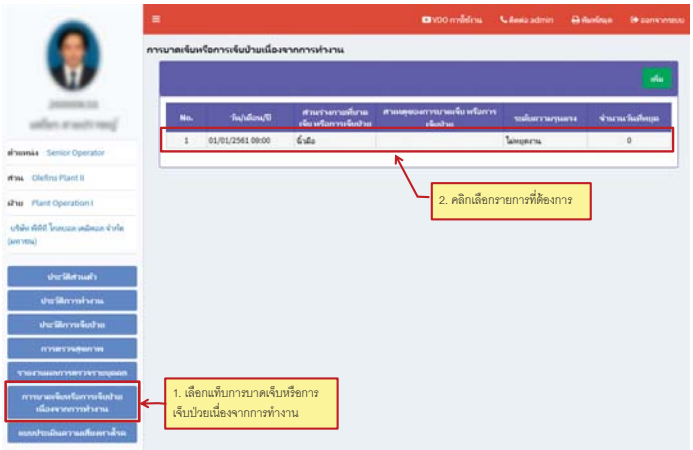
- เมื่อคลิกที่ปุ่มแสดงตาราง ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน

Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

- เมื่อคลิกที่ปุ่มแสดงกราฟ ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน

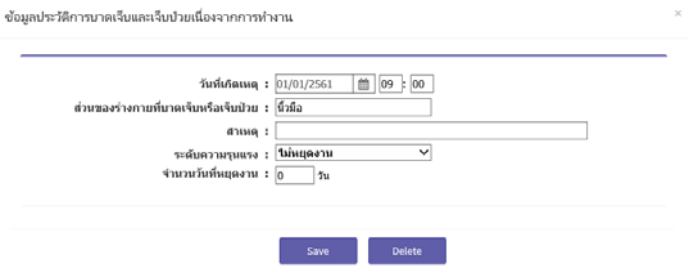


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

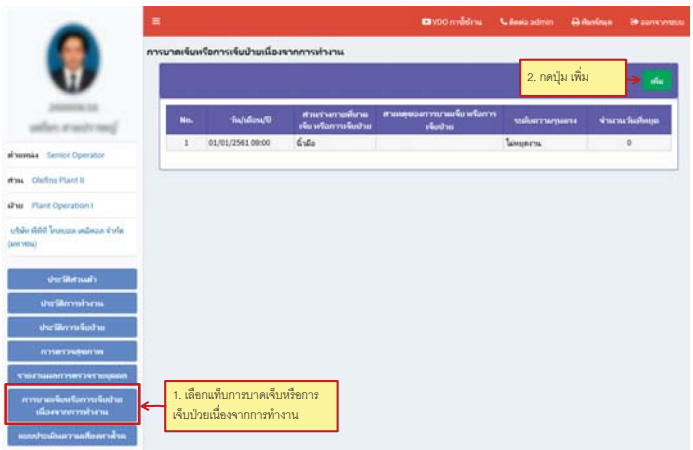


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

- เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลการบาดเจ็บ

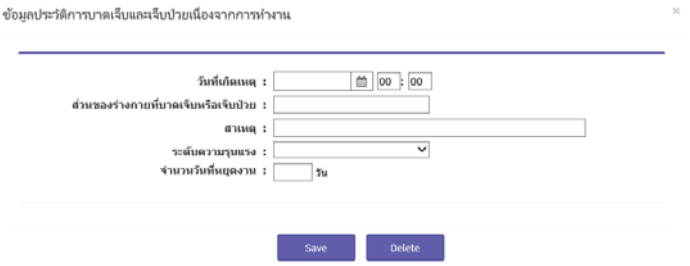


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

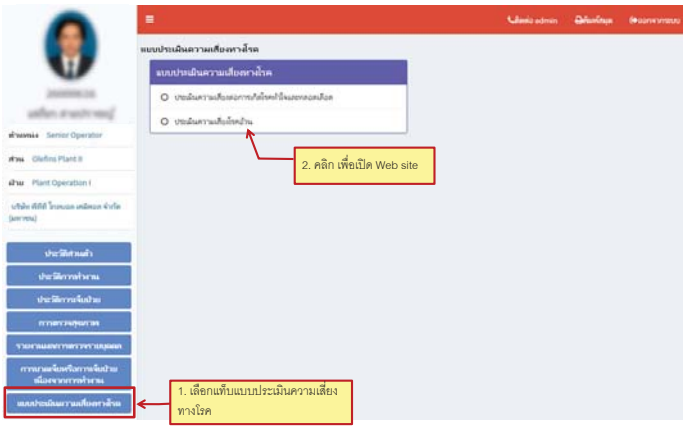


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

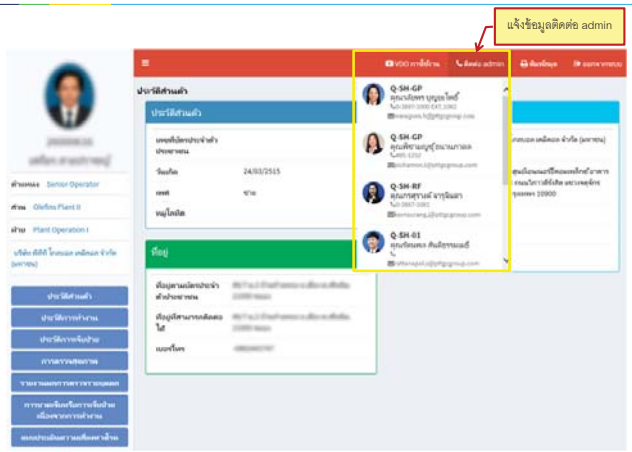
- เมื่อกดปุ่ม "เพิ่ม" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน



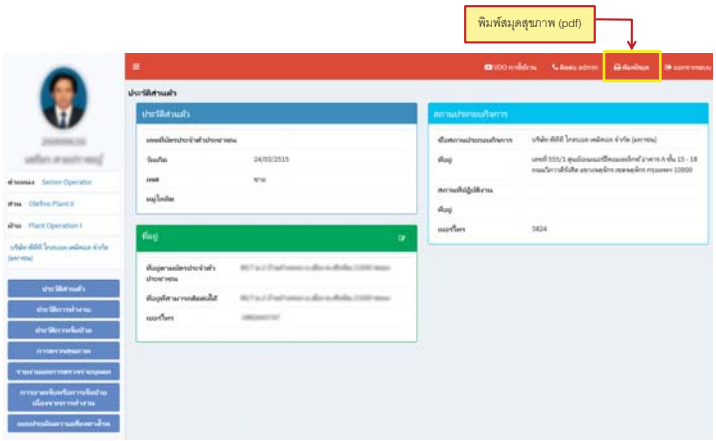
Screen : ข้อมูลพนักงาน > แบบประเมินความเสี่ยงทางโรค



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ติดต่อ admin



Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด



Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด

Thank you

ภาคผนวก ข.9

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และควบคุมการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ข้อกำหนด
การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Report)
ประจำปี 2569 - 2571

สารบัญ

		หน้า
1.	วัตถุประสงค์	3
2.	ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3.	การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ	6
4.	เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5.	ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6.	หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	7
7.	ขอบเขตของงาน	10
8.	ข้อเสนอด้านราคา	13

ข้อกำหนด
การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

1. วัตถุประสงค์:

1. เพื่อตรวจสอบ ควบคุมคุณภาพและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ และการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ/หรือกฎหมาย แนวทาง ข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

2. เพื่อดำเนินการตรวจสอบตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ

3. เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

4. เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของแต่ละโครงการ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

5. เพื่อดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามรายการนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในมาตรการฯ ซึ่งแต่ละโครงการได้ระบุไว้ พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัด

2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้งกระบวนการควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถี่ถ้วนก่อนยื่นข้อเสนอบริการ หากมีข้อสงสัยประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติมได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึงก่อนวันยื่นข้อเสนอให้บริการ เพื่อผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงานก่อนยื่นข้อเสนอบริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอบริการ ความผิดพลาดในการวางแผนการปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะยกข้อเรียกร้อง หรือข้ออ้างนั้น โดยอาศัยเหตุผลที่มิได้ตรวจสอบเอกสารมิได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอบริการนี้ ผู้เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ได้ให้แก่ผู้เสนอบริการโดยวิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอบริการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญชวนเสนอบริการและเอกสารเสนอให้บริการของตนไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาการพิจารณา ในกรณีที่มีการฝ่าฝืนข้อห้ามเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอให้บริการนั้น บริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์แต่ผู้เดียวในบรรดาข้อมูล แบบแปลนและในเอกสารอื่นๆ ทั้งหมดที่ส่งให้แก่ผู้เสนอบริการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อคำรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าวเหล่านี้

2.4 ผู้เสนอบริการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการวิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอบริการได้รับอนุญาตหรือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่ทางบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ระบุไว้ในเอกสารแนบที่ 1 ทางผู้เสนอบริการจะต้องคิดค่าใช้จ่ายตามที่ได้เสนอไว้เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าเป็นลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะได้มีคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดแจ้ง

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าบริษัทฯ อาจจะออกคำแนะนำสำหรับผู้เสนอบริการ หรือภาคผนวกของข้อกำหนดเพิ่มเติมได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการได้และโดยที่ไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมนี้อยู่ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นที่จะต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เนื้อความในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการยื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดแจ้งว่าให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอก่อนหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับการประเมินเอกสารข้อเสนอบริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification) หรือไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิที่เข้าร่วมเสนอราคา

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบและรับผิดชอบในความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละโครงการอาจจะเริ่มดำเนินการในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับบริษัทฯ อย่างใกล้ชิดและต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง

3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดเตรียมข้อเสนอบริการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วนและสมบูรณ์

ทั้งนี้การจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมเสนอรายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาต่อหน่วย และราคาต่อพารามิเตอร์ เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่ได้มีการเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้ระบุไว้ ทั้งนี้จะได้มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วน หรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติและใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ผลถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ สงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลดราคาลงตามที่เห็นว่าจำเป็นในอันที่จะให้ราคาอยู่ในวงเงินที่เหมาะสม

5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

การดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุในข้อกำหนดฉบับนี้ มีระยะเวลาการว่าจ้างรวม 3 ปี โดยเริ่มนับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2572 ซึ่งรวมระยะเวลาในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคมของปี 2571

6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดส่งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาดำเนินการของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงเข้าทวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบ ตามขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ทุกรายการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปีที่ดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัดได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอรายงานฯ ที่ สผ. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ข้อ 7. จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตามตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1 หรือตามที่ได้ตกลงร่วมกับโครงการ

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบผ่านช่องทางต่างๆ ตามที่ได้ตกลงร่วมกันอย่างสม่ำเสมอ หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามทวนสอบ (Audit) มาตรการฯปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วงเดือนเมษายน – พฤษภาคม และเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน หรือตามที่ตกลงร่วมกับโครงการ ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำส่งรายงานต่อหน่วยงานของรัฐตามที่กฎหมายกำหนด ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ รวมถึงการนำรายงานฯ เข้าระบบ SMART EIA ของ สผ.

6.8 การให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ หรือตามระยะเวลาที่ตกลงร่วมกัน พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

6.10 อื่นๆ ตามที่ได้มีการตกลงร่วมกันระหว่างบริษัทฯ และผู้เสนอบริการ

ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ลำดับ	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการตามรายงาน EIA	จำนวนรายงาน *	ส่งรายงาน *
1	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขฯของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	GC และบริษัทในกลุ่มแจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Draft Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไข	-	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่มตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	GC และบริษัทในกลุ่ม แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	-	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้ที่เกี่ยวข้องลงนาม	1 ชุด	ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำส่งรายงานราชการที่เกี่ยวข้อง ** (ซีดีรอมบันทึกรายงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง word file และ Excel file) จำนวน 2 แผ่น)	จำนวนรายงานขึ้นจำนวนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของแต่ละโครงการ	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกรายงาน) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 30 สิงหาคม และ 28 กุมภาพันธ์
8	รายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อครั้งการตรวจวัด)	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดเสร็จสิ้น

หมายเหตุ:

* ระยะเวลาและจำนวนเล่มรายงานอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมและขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ

** เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ

7. ขอบเขตของงาน:

รายละเอียดสำหรับผู้เสนอบริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอบริการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

7.1 โครงการที่ต้องดำเนินการ

โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 22 โครงการ แบ่งเป็น 2 กลุ่มคือ กลุ่มที่ 1 เป็นโครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 21 โครงการ ประกอบด้วย โครงการของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 20 โครงการ (อ้างถึง**ตารางที่ 1 ลำดับที่ 1-20**) และโครงการของบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ จำนวน 1 โครงการ (อ้างถึง**ตารางที่ 1 ลำดับที่ 21**) และกลุ่มที่ 2 เป็นโครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 โครงการ (อ้างถึง**ตารางที่ 1 ลำดับที่ 22**)

ทั้งนี้ รายการตรวจวัดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสภาวะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงในกรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับใหม่ และผู้เสนอบริการจะต้องสามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 2 โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กลุ่มที่ 1 : โครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
1. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
2. โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
3. โครงการผลิตโพลิเอทิลีน (HDPE)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
4. โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3
5. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4
6. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5
7. โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
8. โครงการท่าเทียบเรือ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
9. โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7
10, โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
11. โครงการโรงงานแอลดีพีอี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
12. โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
13. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12
14. โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
15. โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอมีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
16. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีสไตรีน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17
17. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18
18. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18
19. โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19
20. โครงการโรงงานผลิตโพลีออล	บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด
21. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์และแฟตตี้	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 1
กลุ่มที่ 2 : โครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
22. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์ แห่งที่ 2	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

หมายเหตุ: * จะมีการโอนสิทธิและหน้าที่ เมื่อเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

7.2 การดำเนินงานตามมรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานทวนสอบ (Audit) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Audit) ของแต่ละโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในงานติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม และ เดือนพฤศจิกายนของปีที่ดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ

1) วิธีการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการให้เป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้

2) ดำเนินการบันทึกพิกัดของจุดเก็บตัวอย่าง/จุดตรวจวัดต่างๆ รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างคุณภาพน้ำที่เก็บมาวิเคราะห์

7.2.3 การจัดทำรายงาน

1) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) : เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่งไม่รวมถึงรายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด ทั้งนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด

2) การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตาม ทั้งที่กำหนดในมาตรการฯ และไม่ได้กำหนดในมาตรการฯ ทุกรายการ พร้อมแสดงกราฟย้อนหลัง 3 ปี

3) การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม หรือที่โครงการระบุความถี่ไว้ ทั้งนี้จะแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปี ทุกรายการยกเว้นผลการตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน จะรายงานผลเป็นครั้งๆ ในรอบการตรวจวัดนั้นๆ และจัดทำเป็นแผนผังแสดงจุดตรวจวัดประกอบรายงานผลการตรวจวัดแสงสว่าง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามที่ตกลงร่วมกันสำหรับแต่ละโครงการ

4) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) : โดยนำเสนอต่อสำนักงานนิคมฯ สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ตามที่มีการกำหนดมา ได้แก่ โครงการลำดับที่ 14, 15, 17, 18, 19, 20 และ 21 โดยรูปแบบการจัดทำรายงานให้เป็นไปตามที่สำนักงานนิคมฯ กำหนด

5) การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) : ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่จะต้องดำเนินการตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของโครงการลำดับที่ 14 หรือโครงการอื่นๆ ที่อาจถูกกำหนดในมาตรการฯ ในอนาคต หรือตามที่โครงการร้องขอนอกเหนือจากข้างต้น ซึ่งจะคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมนอกเหนือจากข้อเสนองานครั้งนี้

รายละเอียดรายงานแต่ละประเภทที่ต้องจัดทำของแต่ละโครงการแสดงดัง**ตารางที่ 3**

8. ข้อเสนอด้านราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยให้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ซึ่งการตรวจวัดพารามิเตอร์เดียวกันด้วยวิธีเดียวกันจะต้องมีราคาต่อหน่วยที่เท่ากันในทุกๆ โครงการ

ตารางที่ 3 สรุปรายงานที่ต้องจัดทำแต่ละโครงการ จำนวน 22 โครงการ

No.	Project	EIA MTR	EIA MTR (WHA)	ENV Audit	ENV	IH
1	GC2 – Olefins 1	✓			✓	✓
2	GC2 – Power Plant	✓			✓	✓
3	GC2 – HDPE 2	✓			✓	✓
4	GC3 – Olefins 2	✓			✓	✓
5	GC4 – Aromatics I	✓			✓	✓
6	GC5 – Aromatics II	✓			✓	✓
7	GC6 – Refinery	✓			✓	✓
8	GC6 – Jetty	✓			✓	✓
9	GC7 – BTF & Jetty	✓			✓	✓
10	GC11 – Olefins 3	✓			✓	✓
	GC11 – WH					✓
11	GC11 – LPDE	✓			✓	✓
12	GC11 – LLDPE	✓			✓	✓
13	GC12 – HDPE 1	✓			✓	✓
14	GC16 – EOEG (GC Glycol)	✓	✓	✓	✓	✓
15	GC16 – EA (GC Glycol)	✓	✓		✓	✓
16	GC17 – PS	✓			✓	✓
17	GC18 – Phenol	✓	✓		✓	✓
18	GC18 – BPA	✓	✓		✓	✓
19	GC19 – PO	✓	✓		✓	✓
20	GCP – Polyols	✓	✓		✓	✓
21	GGC1	✓	✓		✓	✓
22	GGC2	✓				✓

หมายเหตุ 1. รายงาน EIA Monitoring ในแต่ละรอบการตรวจวัดจะเป็นการรายงานผลระยะก่อสร้างและ/หรือระยะดำเนินการในรายงานฉบับเดียวกัน ขึ้นกับรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับปัจจุบันที่โครงการยึดถือและสถานะของโครงการขณะนั้น

9. การเรียกเก็บค่าใช้จ่าย

ค่าใช้จ่ายในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการเก็บค่าใชจ่ายตามที่ตรวจวัดจริงในงวดนั้นๆ โดยแบ่งการเก็บค่าใช้จ่ายออกเป็น 4 งวด ดังนี้

งวดที่ 1 เมื่อทำการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม – มีนาคม แล้วเสร็จ

งวดที่ 2 เมื่อทำการตรวจวัดระหว่างเดือนเมษายน – มิถุนายน แล้วเสร็จ และนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและโครงการเรียบร้อยแล้ว

งวดที่ 3 เมื่อทำการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – สิงหาคม แล้วเสร็จ

งวดที่ 4 เมื่อทำการตรวจวัดระหว่างเดือนกันยายน – ธันวาคม แล้วเสร็จ และนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและโครงการเรียบร้อยแล้ว

****

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการใช้งานและการตรวจสอบหอเผา

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมก๊าซไฮโดรคาร์บอน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

W-(P-LL-OP1)-WORK-042

วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

Internal Use Only

[redacted]

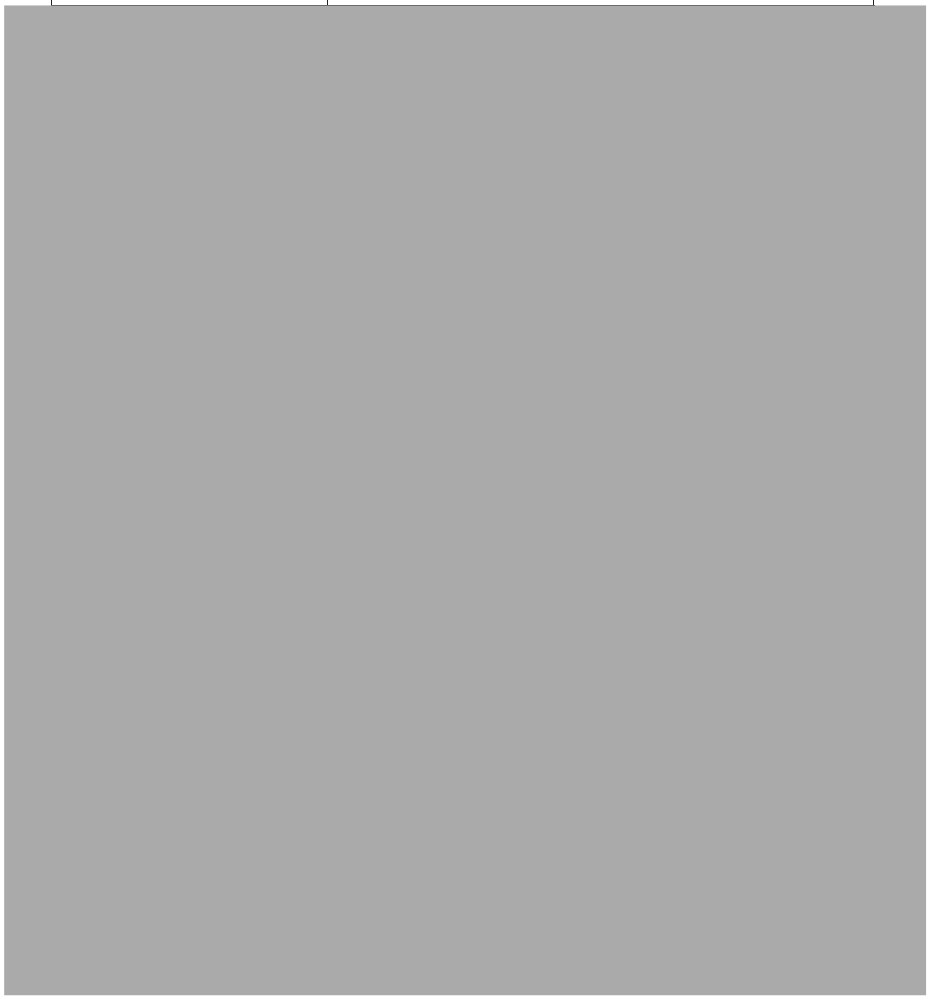
รายการแก้ไข

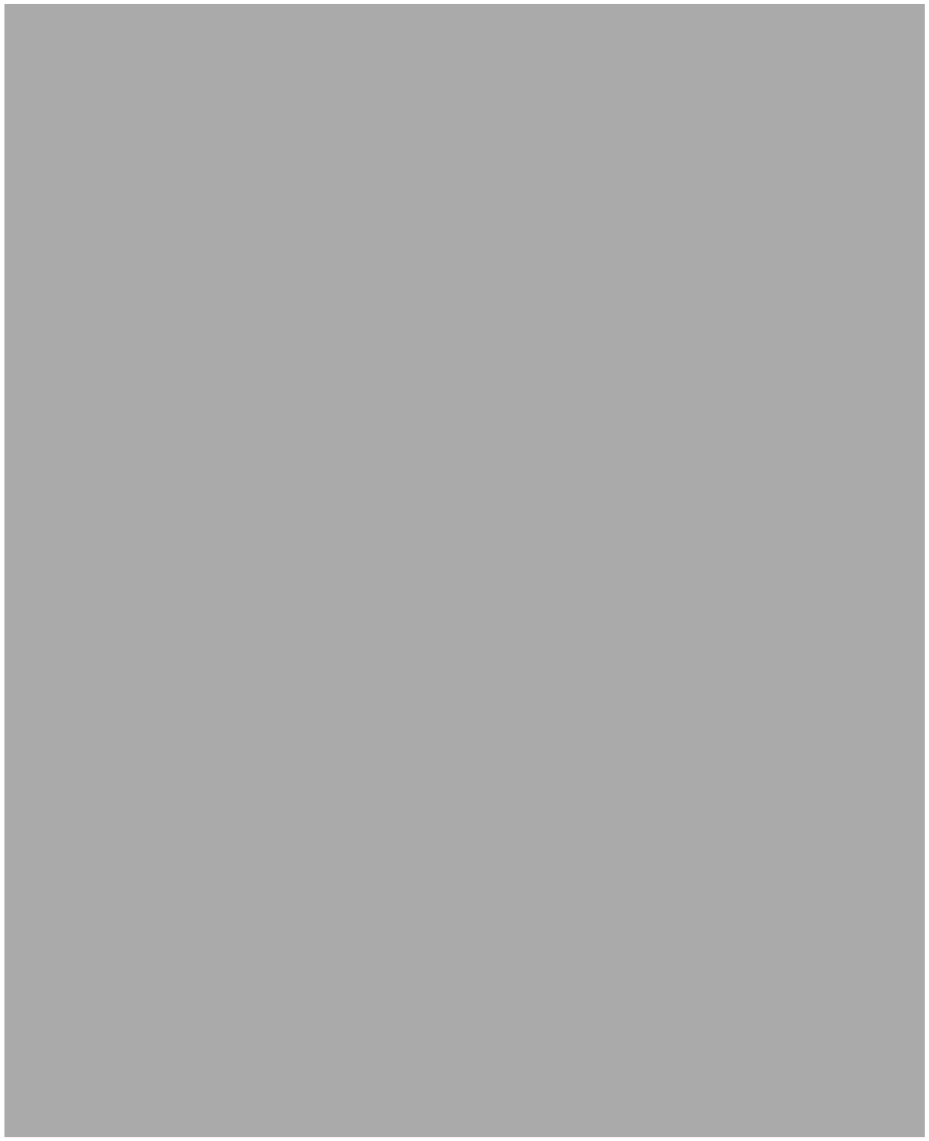
ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย

[redacted]

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน





เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

6) SO Monitor Level KO Drum

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-042: วิธีการปฏิบัติงาน Service Isolate Flare System

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

การตรวจสอบบำรุงรักษาหอเผาโครงการ

บริษัท พีทีที เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด

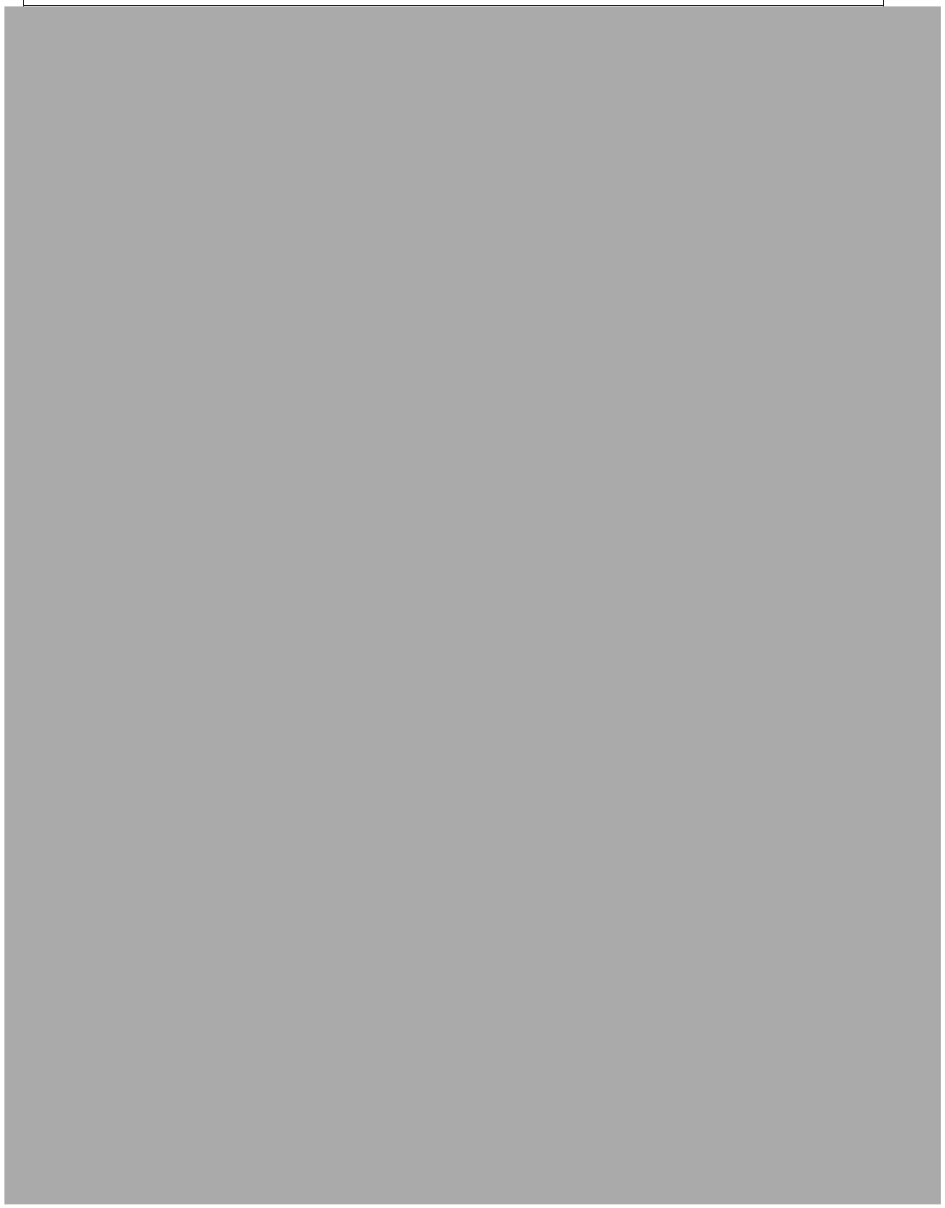
[redacted]

บริษัท พีทีที เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด
รหัสเอกสาร : MEW-MS4-2064 ประกาศใช้ครั้งที่ : 1 วันที่ : 27 พฤษภาคม 2553

[redacted]

รูปภาพแสดงชุด Mixer Assembly ของ Flare Stack V-9801

บริษัท พีทีที เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด



ผลการซ่อมบำรุงหอเผา

Work Package

CLIENT NAME	: PTT Global Chamical Pubic Co., Ltd. (GC11 LLDPE1)
PROJECT NAME	: Maintenance and Inspection Flare LLDPE1
PROJECT NUMBER	: 812200203

PTTGC - LLDPE - 1

Flare Maintenance and Inspection (GC11)

Work Package

CLIENT NAME	: PTT Global Chamical Pubic Co., Ltd. (GC11 LLDPE1)
PROJECT NAME	: Maintenance and Inspection Flare LLDPE1
PROJECT NUMBER	: 812200203

PTTGC - LLDPE - 1

Flare Maintenance and Inspection (GC11)

☑ Prepared by	Name :	*Supanat Patchanee*	CR3
	Signature :		
	Date :		
☐ Reviewed by	Name :		CR3
	Signature :		
	Date :		
☐ Approved by	Name :		Client
	Signature :		
	Date :		

Work Package

CLIENT NAME : **PTT Global Chamical Pubic Co., Ltd. (GC11 LLDPE1)**

PROJECT NAME : **Maintenance and Inspection Flare LLDPE1**

PROJECT NUMBER : **812200203**

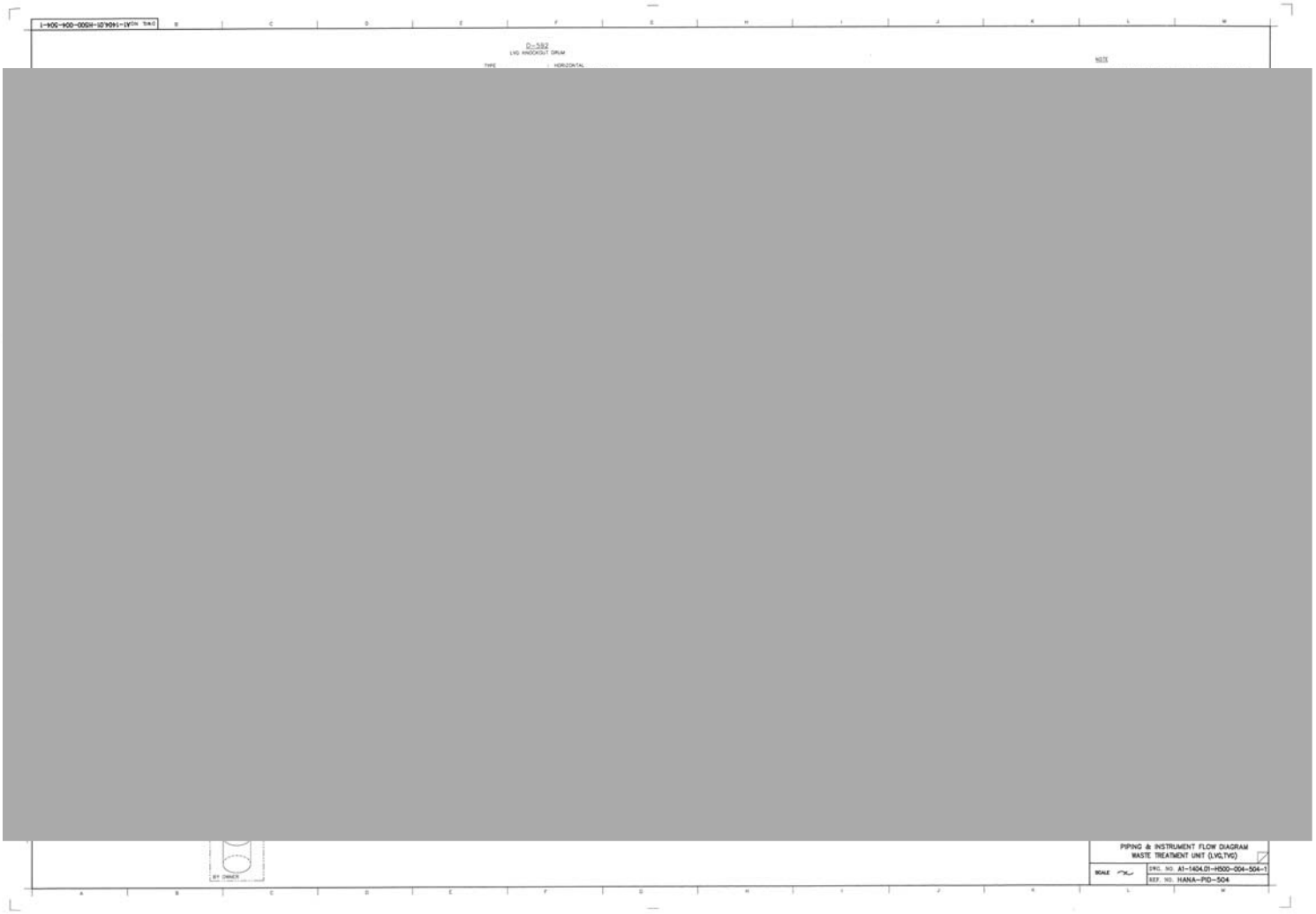
Item	Description
*	**Scope of work**
*	**Drawing**
A	**Log sheet** - Blind and De-blind for isolation system - Guy wire inspection 6 wires by Magnetic flux leakage (MFL) - Tension check of 6 guy wires - Stack settlement by survey camera - Magnetic particle testing (MT) at achor - Dry penetrant testing (PT) flare tip and pilot burner - Inspection (open) and clean flare tip, steam tip - Inspection (open) and clean strainer pilot burner assembly - Inspection (open) and clean drain line of gas seal - Ultrasonic thickness measurement (UTM) gas seal and nozzle - Inspection thickness measurement (UTM) flare stack - Inspection flange and bolt
B	**Repair & Welding** - RCR - Drawing - WPS & PQR - List of welder qualification record & WQT certification - Welding map - Welding history sheet - NDE penetrant examination (PT) - NDT operator certification
C	**Activated carbon**
D	**Inspection instrument & Electrical**
E	**Other**

Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-01
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	A1-1404.01-H500-003-503-1, A2-0602.03-9800-003 A1-1404.01-H500-004-504-1, A2-0602.03-9800-003 A2-0602.03-9800-001	**Date**	17-May-22
Title	F-1	**Description**	Mechanical Isolation

Pictures

[redacted]



CLIENT : PTT GLOBAL CHEMICAL COMPANY LIMITED
PLANT/UNIT: PTTGC LLDPE PLANT 2
LOCATION : MAP TA PHUT, RAYONG , THAILAND

Isolate Flare System Hexene-1 (HVG)

Isolation No.	Process Material	Line Number	P&ID No.	Normal Operate		Isolation Type				Isolation		Isolation Removed	
				Temp. (C)	Pressure (Kg/cm2)	Temporary Slipblind at Valve No.	Isolation Vlave No.		Spectacle Blind at Valve No.	(Date)	Sinature	(Date)	Sinature
							CLOSED	OPENED					
Isolate Flare System Hexene-1 (HVG)													
1	LN	3/4"-LN-6776-AG1A	PID503	40	1.5	-	GA005	-	-				
2	LN	3/4"-LN-6775-AG1A	PID503	40	1.5	-	GA003	-	-				
3	LN	3/4"-LN-6932-AG1A	PID503	40	1.5	-	GA012	-	-				
4	LN	3/4-LN-6773-AG1A	PID503	40	1.5	-	GA019	-	-				
5	LN	3/4"-LN-6774-AG1A	PID503	40	1.5	-	GA036	-	-				
6	LN	3/4"-LN-6780-AG1A	PID503	40	1.5	-	GA040	-	-				
7	LN	3/4"LN'5756-AG1A	PID503	40	1.5	-	GA013	-	-				
8	LN	3/4"LN'5756-AG1A	PID503	40	1.5	-	GL015	-	-				
9	PA	3/4"-PA-5803-AG1A	PID503	40	3.5	-	GA021	-	-				
10	LP	3/4"-LP-5453-AG1B-HC(25)	PID503	138.5	2.5	-	GA022	-	-				
* 11	HVG	14" 10"-HVG-5305-AG1A	PID503	40	0.035	Spade blind 14"	-	-	-				
* 12	HVG	14" 8"-HVG-5821-AS1A	PID503	40	0.035	Spade blind 14"	-	-	-				
13	P	1/2"-P-5310-AG1A	PID503	40	0.035	-	GA032	-	-				
14	N	3/4"-N-6085-AG1A	98C	40	9	-	GA004	-	-				
* 15	HVG	10"HVG-5306-AS1A	98C	40	0.035	Spactacle blind 10"	GA005	-	-				
16	HVG	10"HVG-5306-AS1A	98C	40	0.035	-	GA007	-	GA007				

NOTES : Slip Blind or Blind Flange 10" amount 1 blind

Slip Blind or Blind Flange 8" amount 1 blind

Spectacle Blind 10" amount 1 blind

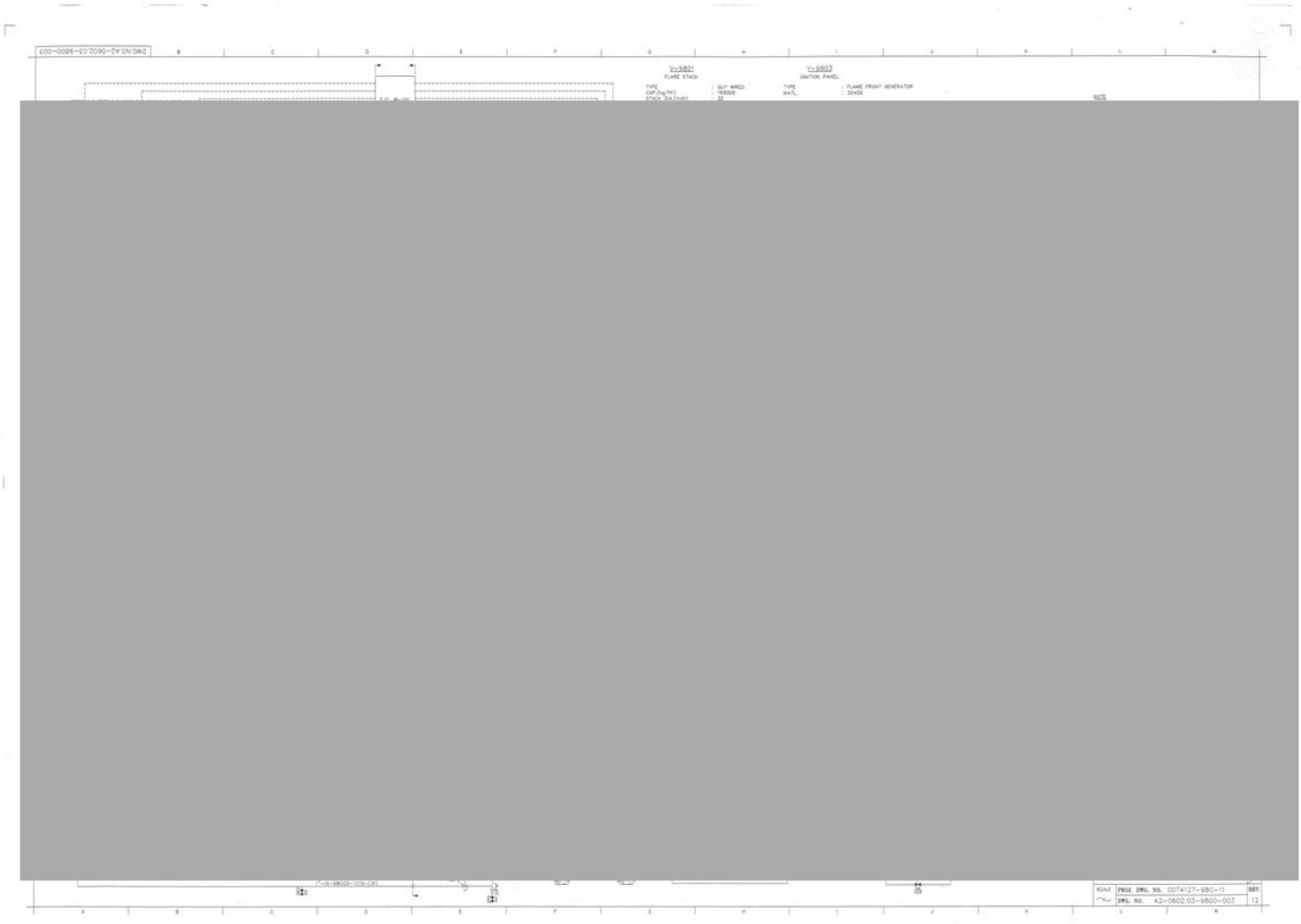
CLIENT : PTT GLOBAL CHEMICAL COMPANY LIMITED
PLANT/UNIT: PTTGC LLDPE PLANT 2
LOCATION : MAP TA PHUT, RAYONG , THAILAND

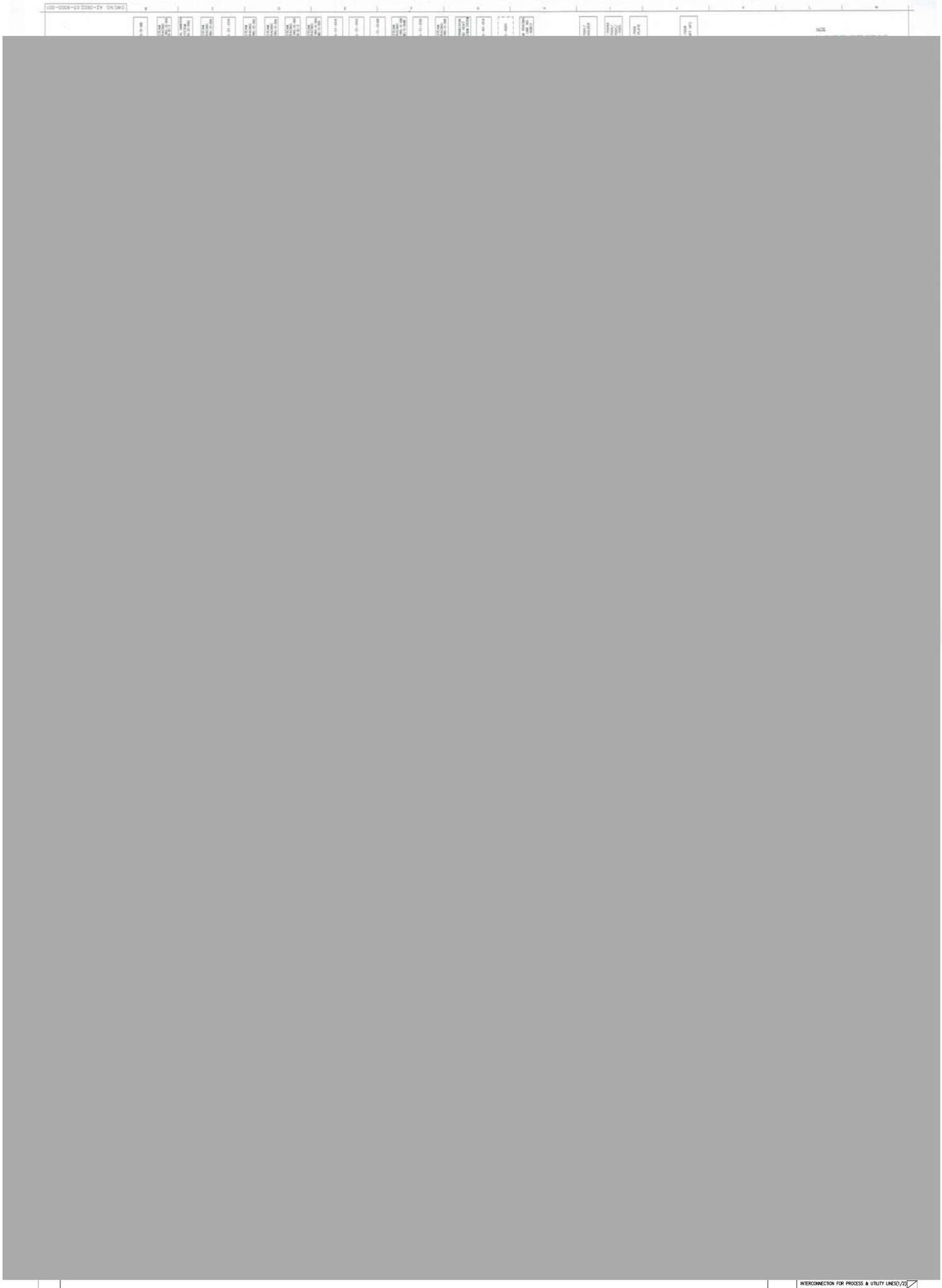
Isolate Flare System Hexene-1 (LVG)													
Isolation No.	Process Material	Line Number	P&ID No.	Normal Operate		Isolation Type				Isolation		Isolation Removed	
				Temp. (C)	Pressure (Kg/cm2g)	Temporary Slipblind at Valve No.	Isolation Vlave No.		Spectacle Blind at Valve No.	(Date)	Sinature	(Date)	Sinature
							CLOSED	OPENED					
Isolate Flare System Hexene-1 (LVG)													
1	LN	3/4"-LN-6898-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA-001	-	-				
2	LN	3/4"-LN-6779-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA-009	-	-				
* 3	LVG	8" 4"-LVG-5303-AG1A	PID-504	40	0.01	GA013	GA013	-	Spade blind				
4	LN	3/4"-LN-6777-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA007	-	-				
5	LN	3/4"-LN-6778-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA018	-	-				
* 6	TVG	6"-TVG-5307-AG1A	PID-504	65	0.01	GA014	GA014	-	Spade blind				
* 7	TVG	10" 6"-TVG-5308-AG1A	PID-504	50	0.01	GA015	GA015	-	Spade blind				
8	LN	3/4"-LN-6761-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA020	-	-				
9	LN	3/4"-LN-6761-AG1A (Bypass)	PID-504	40	1.5	-	GL023	-	-				
10	PA	3/4-PA-6842-AG1A	PID-504	40	3.5	-	GA034	-	-				
11	LP	3/4"-LP-6896-AG1B-HC(25)	PID-504	138.5	2.5	-	GA025	-	-				
12	P	1/2"-P-5312-AG1A	PID-504	40	0.01	-	GA030	-	-				
13	LVG	10"-LVG-5810-AG1A	98C	48.9	0.01	-	GA003	-	-				
* 14	LVG	6" 10"-LVG-5810-AG1A	98C	48.9	0.01	-	GA001	-	Spectacle blind GA001				

NOTES : ~~Slip Blind or Blind Flange 4" amount 1 blind~~ Spade Blind 6" = 1ea, 8" = 1ea, 10" = 1ea

Slip Blind or Blind Flange 6" amount ~~2~~ blind = 1 Spade Blind

Spectacle Blind ~~10"~~ amount 1 blind = 6"



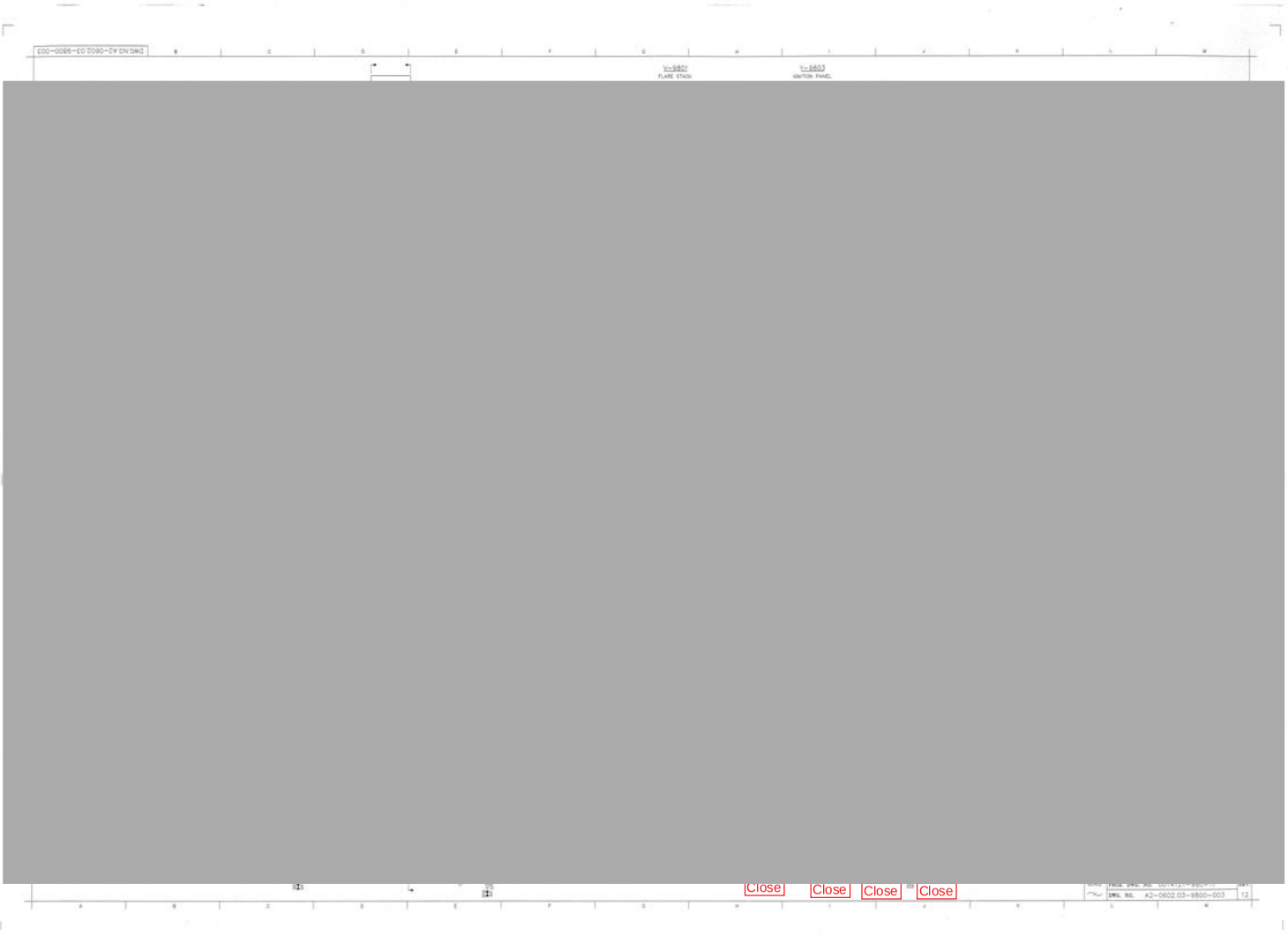


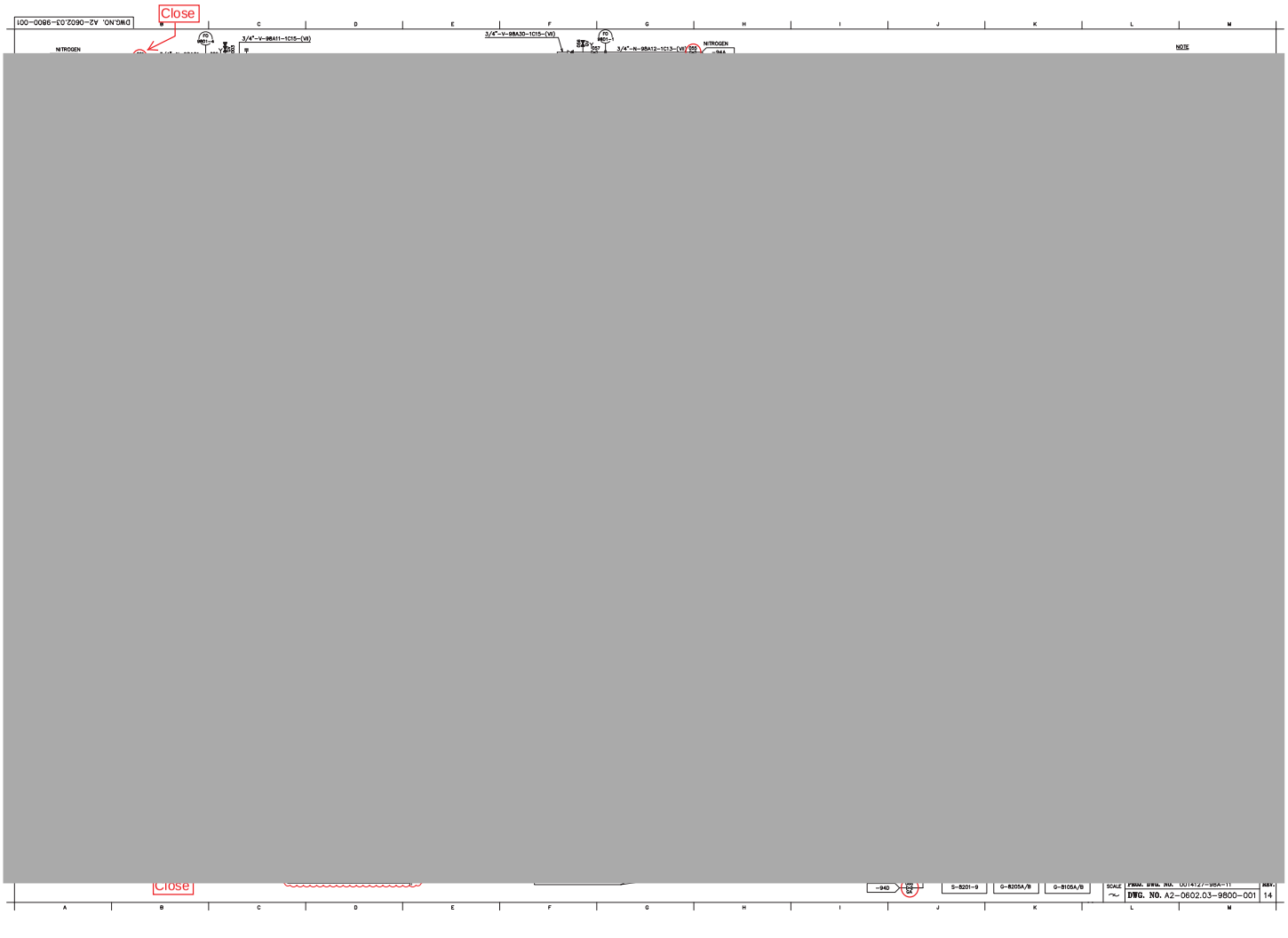
INTERCONNECTION FOR PROCESS & UTILITY LINES(1/2)

SCALE	PROJ. DWG. NO. 0OT4039-99A-9	REV.
~	DWG. NO. A2-0602.03-9900-001	15

ใบรายการตัดแยกอุปกรณ์ (Equipment Isolation Checklist; EIC)			หมายเลขเอกสาร: (EIC No.)
พื้นที่ทำงาน (Area/Unit): Flare/9800	หมายเลขอุปกรณ์ (Equipment No.): V-9801 / Y-9803	หน่วยงาน (Division): P-LL-OP1	ใบอนุญาตทำงานเลขที่ (Work permit No.):
รายละเอียดของงาน (Work Description): Isolation			
เตรียมรายการตัดแยกโดย (Prepare By Equipment Owner):		ตรวจสอบและอนุมัติรายการตัดแยกโดย (Verify and Approve By Permit Issuer):	
Equipment Owner กรอกรายละเอียดใน EIC โดยใช้ P&ID พิจารณาจุดและวิธีการตัดแยกตามรายละเอียดของงาน ซึ่ง Equipment Owner ต้องยืนยันความสมบูรณ์และความถูกต้องของ EIC			

ลำดับที่ (No.)	จุดตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation Point)	Mark Yes for Primary Isolation Point	หมายเลขกุญแจ (Lock No.)	หมายเลขป้ายตัดแยก (Tag No.)	วันที่ตัดแยก (Isolate Date)	ตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	วันที่ปลดการตัดแยก (De-Isolate Date)	ปลดการตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	หมายเหตุ (Remark)
1	GA 2" Main MS to flare Close / 2"-MS-98C02-1E57E-HC(76)-(VII)								
2	GA 2" bypass MS to flare Close / 2"-MS-98C02-1E57E-HC(76)-(VII)								
3	GA 4" Main MS to flare Close / 4"-MS-98C01-1E57E-HC(89)-(VII)								
4	GA 1-1/2" bypass MS to flare Close / 4"-MS-98C01-1E57E-HC(89)-(VII)								
5	GA007-Close / 10"-HVG-5306-AS1A								
6	GL012-Close / 1"-FG-98C02-1C15-(VII)								





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-002: ใบรายการตัดแยกอุปกรณ์ (Equipment Isolation Checklist; EIC)

ลำดับที่ (No.)	จุดตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation Point)	Mark Yes for Primary Isolation Point	หมายเลขกุญแจ (Lock No.)	หมายเลขป้ายตัดแยก (Tag No.)	วันที่ตัดแยก (Isolate Date)	ตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	วันที่ปลดการตัดแยก (De-Isolate Date)	ปลดการตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	หมายเหตุ (Remark)
7	GA034-Close / 1 1/2"-FG-99A01-1E21-(VII)								
8	Spectacle Blind-Close / GA034								
9	HV-9801-16 Close / 1"-IA-98C01-37B1-(VII)								
10	BA019-Close / 1"-IA-98C01-37B1-(VII)								
11	GA024-Close / 1"-IA-98C01-37B1-(VII)								
12	GA009-Close / 1"-IA-98C01-37B1-(VII)								

ลำดับที่ (No.)	จุดตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation Point)	Mark Yes for Primary Isolation Point	หมายเลขกุญแจ (Lock No.)	หมายเลขป้ายตัดแยก (Tag No.)	วันที่ตัดแยก (Isolate Date)	ตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	วันที่ปลดการตัดแยก (De-Isolate Date)	ปลดการตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	หมายเหตุ (Remark)
9	GA012-Close / 3/4"-N-98A04-1C13-(VII)								
10	GA020-Close / 3/4"-N-98A10-1C13-(VII)								
11	GA029-Close / 3/4"-N-98A06-1C13-(VII)								
12	GA032-Close / 3/4"-N-98A07-1C13-(VII)								
13	GA036-Close / 3/4"-N-98A08-1C13-(VII)								
14	GA055-Close / 3/4"-N-98A12-1C13-(VII)								
15	GA063-Close / 24"-V-98D01-1C15-(VII)								
16	GC061-Close / 24"-V-98D01-1C15-(VII)								
17	Spectacle Blind-Close / Between GA063 and GA061								
18	GA058-Close / 24"-V-98A01-1C15-(VII)								
19	GC060-Close / 24"-V-98A01-1C15-(VII)								
20	Spectacle Blind-Close / Between GA058 and GA060								

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-OEMS-002: ใบรายการตัดแยกอุปกรณ์ (Equipment Isolation Checklist; EIC)

ใบรายการตัดแยกอุปกรณ์ (Equipment Isolation Checklist; EIC)

หมายเลขเอกสาร: (EIC No.)

พื้นที่ทำงาน (Area/Unit):	หมายเลขอุปกรณ์ (Equipment No.):	หน่วยงาน (Division):	ใบอนุญาตทำงานเลขที่ (Work permit No.):
Flare/9800	V-9801	P-LL-OP1	

รายละเอียดของงาน (Work Description): Isolation

เตรียมรายการตัดแยกโดย (Prepare By Equipment Owner):	ตรวจสอบและอนุมัติรายการตัดแยกโดย (Verify and Approve By Permit Issuer):

Equipment Owner กรอกรายละเอียดใน EIC โดยใช้ P&ID พิจารณาจุดและวิธีการตัดแยกตามรายละเอียดของงาน ซึ่ง Equipment Owner ต้องยืนยันความสมบูรณ์และความถูกต้องของ EIC

ลำดับที่ (No.)	จุดตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation Point)	Mark Yes for Primary Isolation Point	หมายเลขกุญแจ (Lock No.)	หมายเลขป้ายตัดแยก (Tag No.)	วันที่ตัดแยก (Isolate Date)	ตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	วันที่ปลดการตัดแยก (De-Isolate Date)	ปลดการตัดแยกโดย (Qualified Isolator)	หมายเหตุ (Remark)
1	GA001-Close / 3/4"-N-98A01-1C13-(VII)								
2	GA052-Close / 3/4"-N-98A13-1C13-(VII)								
3	GA004-Close / 3/4"-N-98A02-1C13-(VII)								
4	GA037-Close / 3/4"-N-98A05-1C13-(VII)								
5	GA066-Close / 3/4"-N-94D54-1C13-(VII)								
6	GA007-Close / 3/4"-N-98A09-1C13-(VII)								
7	GA046-Close / 3/4"-N-98A11-1C13-(VII)								
8	GA013-Close / 3/4"-N-98A03-1C13-(VII)								

Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-02
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-417-C	**Date**	19-May-22
Title	F-1	**Description**	Inspection Guy Wire

Pictures

Inspected by

Client Representative

[redacted]

Q:\Job-Information\Flares\16000\16801 Applicot\Drafting\Zeeco-Asia\SC-2348-S1 RB.dwg, 4/22/2009 11:12:42 AM, DLL

[redacted]

Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-03/1
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-417-C	**Date**	18-May-22
Title	F-1	**Description**	Tension Guy Wire

Pictures

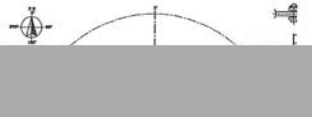
Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-03/2
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-417-C	**Date**	18-May-22
Title	F-1	**Description**	Guy Wire Tension

Guy Wire Tensioning

Tensioning Adjustment Record

WIRE ROPE DESIGNATION			
	DIAMETER	BREAKING STRG.	PRETENSION



Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-04/1
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-417-C, 7097-410-D	**Date**	18-May-22
Title	F-1	**Description**	Stack Settlement

Pictures

Work Package

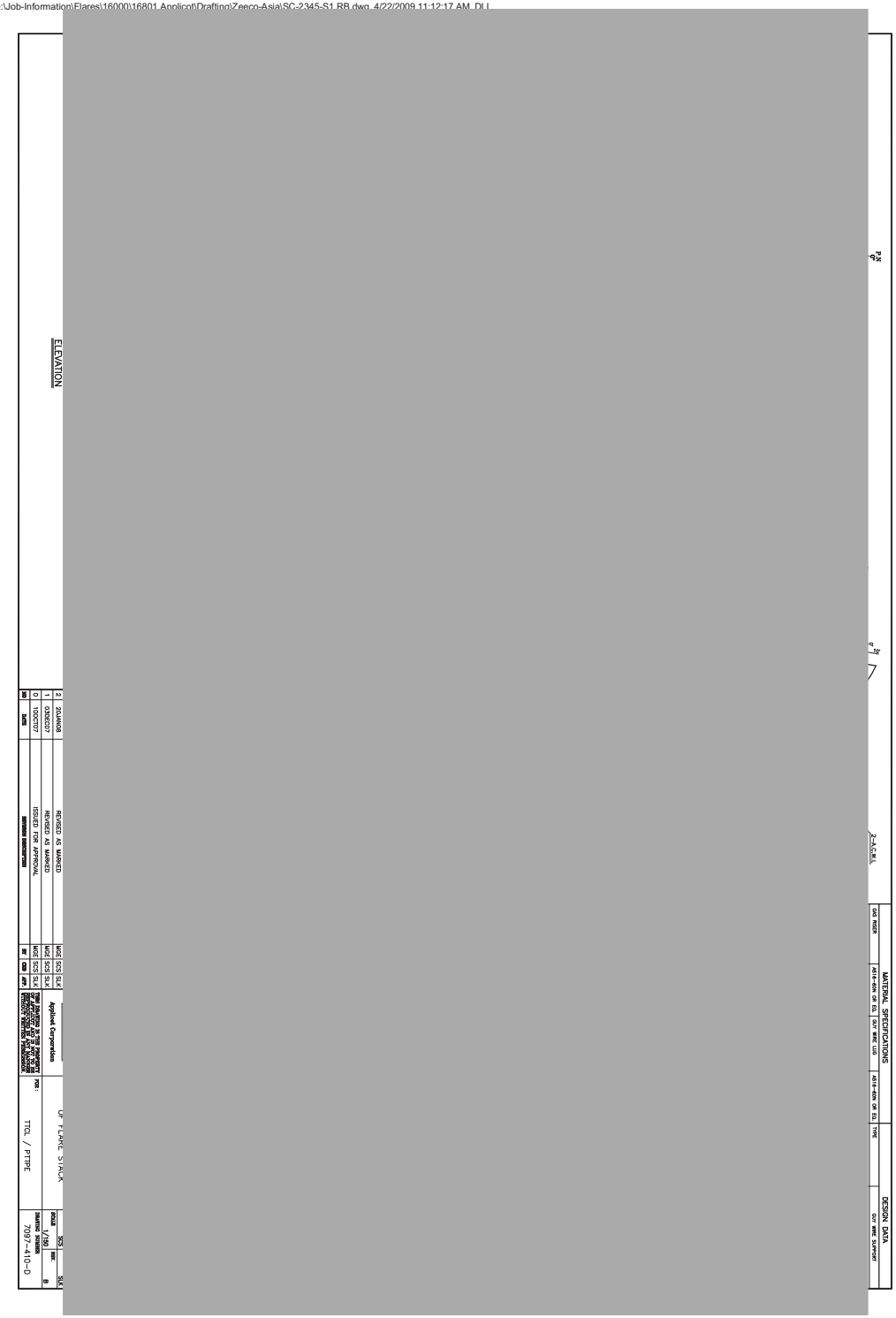
Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-04/2
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-417-C, 7097-410-D	**Date**	18-May-22
Title	F-1	**Description**	Stack Settlement

Flare Stack Alignment

Adjustment Record

Verticality	Value		Remark
	W - N	E - N	

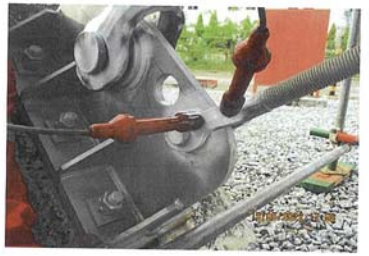
Q:\Job-Information\Flares\16000\16801 Applicot\Drafting\Zeeco-Asia\SC-2345-S1 RB.dwg, 4/22/2009 11:12:17 AM, DLI



Work Package

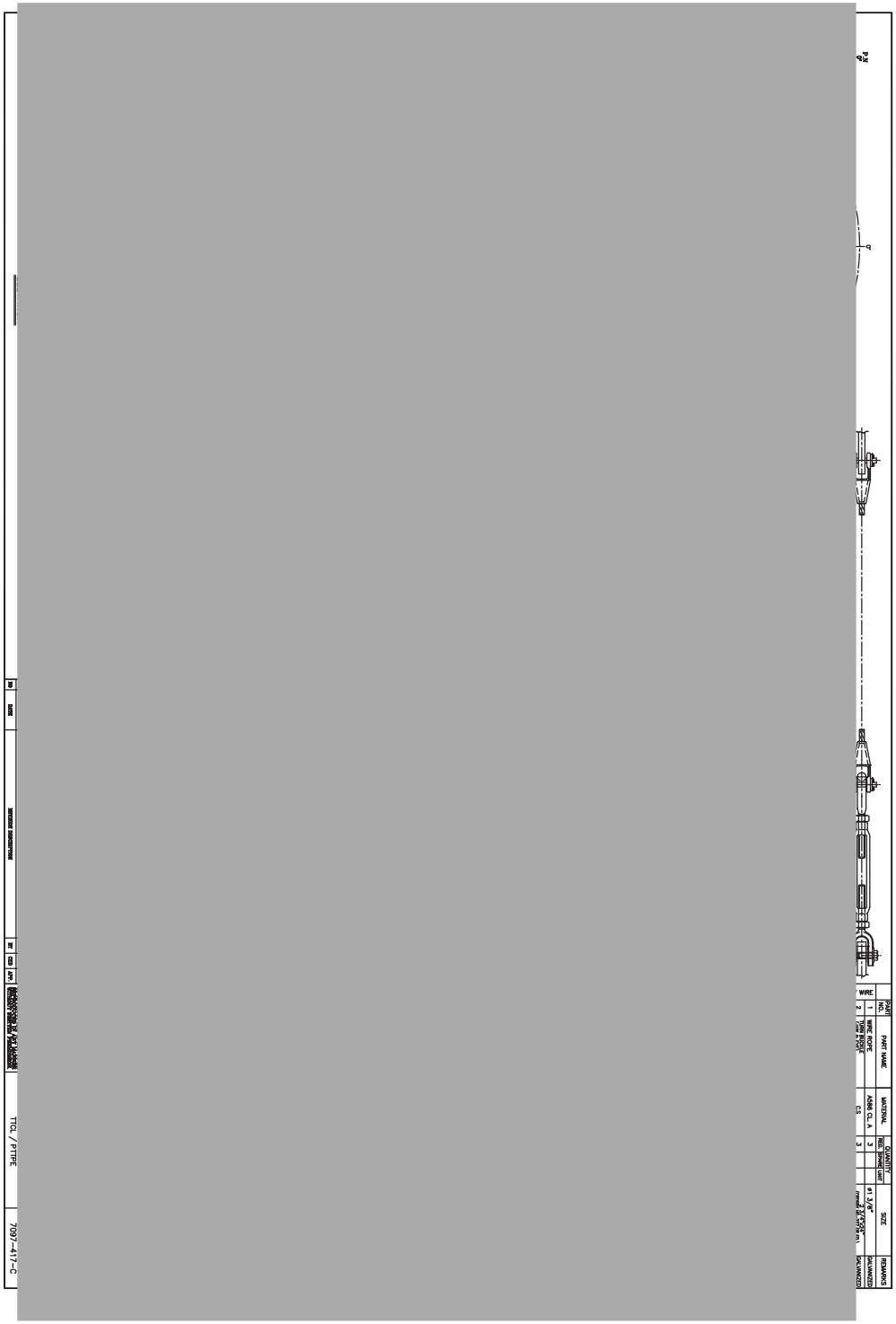
Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-05
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-417-C	**Date**	19-May-22
Title	F-1	**Description**	MT Anchor

Pictures



Inspected by **Client Representative**

Q:\Job-Information\Flares\16000\16801 Applicot\Drafting\Zeeco-Asia\SC-2348-S1 RB.dwg, 4/22/2009 11:12:42 AM, DLL



PART NO.	PART NAME	MATERIAL	QUANTITY REQ.	QUANTITY UNIT	SIZE	REMARKS
1	WIRE ROPE	A586 CL A	3		# 1 3/8"	
2	WIRE ROPE	CS	3		# 1 3/8"	
WIRE						

Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-06/2
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-411-C, 7097-412-C	**Date**	18-May-22
Title	F-1	**Description**	PT Flare tip and Stream nozzle

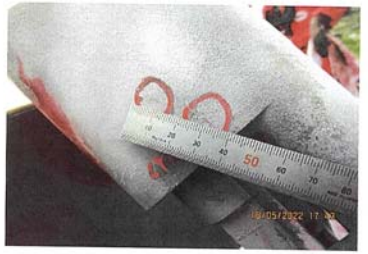
Pictures

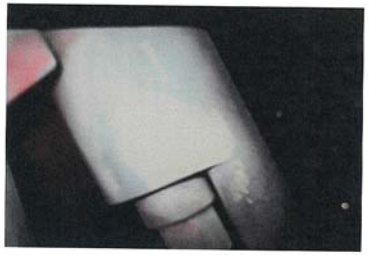
[redacted]

Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-06/3
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-411-C, 7097-412-C	**Date**	18-May-22
Title	F-1	**Description**	Crack Repair Pilot Burner

Pictures





Inspected by **Client Representative**

[redacted]

Q:\Job-Information\Flares\16000\16801 Applicot\Drafting\Customer\SC-2361-S1RB.dwg, 9/11/2009 2:31:46 PM, DLL

PTT Global Chemical
Public Company Limited.

F-(T-PQ-AI)-P-(T-PQ-AI)-001-01: RCR Form

Requirements for Construction, Repair and Plant Changes (RCR)

Date : 5-Apr-22 **Rev.:** 0		**CMMS job/Project/Package No.:** flare inspection	**RCR No.:** RCR-LL1-22-006
From : Nakarin Fu.		**Plant/Unit :** PTT GC11 (LLDPE 1)	
To : Chotpisit Po.		**Tag no.:** L-V-9801	**Corrosion Loop no. :**
Copy : -		**Design Pressure Inside:** - **(kg/cm^2.g)**	**Outside :** **(kg/cm^2.g)**
Action : -		**Design Temperature Inside:** - **(°C)**	**Outside :** **(°C)**
		Product Inside : STEAM+GAS	**Outside :**

Description of the work: - This RCR is supported for Normal weld (Refer Dwg No. 7097-411-C)

Scope of RCR :

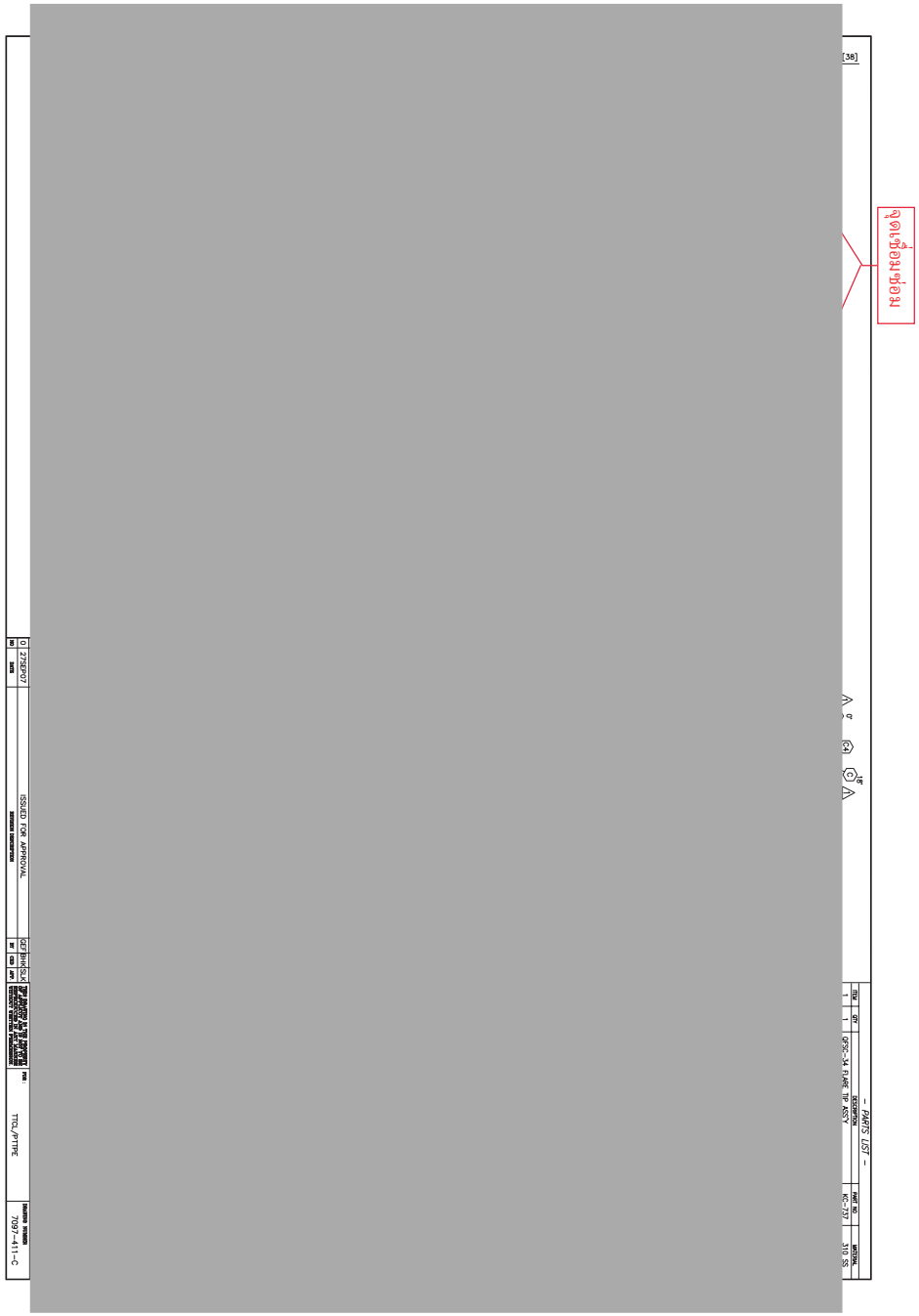
Legend: 1) * If required to be submitted to T-II-IP2 inspector before start of work. 2) ** The requirement for Hold-point (H), Witness (W) and Review (R) to be specified.
3) *** RT percent of weld production from each welder of shop and field per project. 4) **** PWHTshall be in accordance with the thickness and temperature ranges in ASME B31.3.

INSPECTION ATTRIBUTE (Checks to be carried out)	**PERCENTAGE** (or No. required)	**INSPECTION POINT** QC Contractor	Inspector	**ACTION TAKEN** YES	NO	**REMARK**
1. DOCUMENT AND MATERIAL VERIFICATION						
1.1 Material acc. Piping class	310 SS	**H**	**R**	☐	☐	
1.2 Material Certificates.	Yes	**H**	**R**	☐	☐	
1.3 WPS & PQR	See remark	**H**	**R**	☐	☐	Supply by contractor (Use filler ER310 for GTAW)
1.4 WPQ	Refer as Owner	**H**	**R**	☐	☐	
1.5 Heat treatment procedure	-	-	-			
2. BEFORE WELDING						
2.1 PMI of base material and consumable	Yes	**H**	**R**	☐	☐	
2.2 ~~MPI~~/DPI of weld bevels	Yes	**H**	**R**	☐	☐	Existing pipe
2.3 Fit-up condition and material confirmation	Yes	**H**	**W**	☐	☐	Design Joint sketch Socket weld
3. WELDING						
3.1 Preheat and interpass temperature control	Yes	**H**	**R**	☐	☐	See WPS
3.2 Visual check of root pass	-	-	-	☐	☐	
3.3 ~~MPI~~/DPI of root pass	-	-	-	☐	☐	
3.4 Visual check of completed weld before release for PWHT	Yes	**H**	**W**	☐	☐	
4. AFTER WELDING						
4.1 PMI of deposit weld and base metal for alloy material	-	-	-	☐	☐	
4.2 Ferrite content	-	-	-	☐	☐	
4.3 ~~MPI~~/DPI of complete weld	100%	**H**	**R**	☐	☐	
4.4 Radiography	-	-	-	☐	☐	
4.5 Hardness testing	-	-	-	☐	☐	
4.6 Heat treatment (diagrams) review	-	-	-	☐	☐	
4.7 Traceabilily record (History sheet) verification	Yes	**H**	**R**	☐	☐	
PART 4: WELDING ACCEPTANCE	***QC Contractor***	(Sign here)-->				***Contractor must make sure that part 1 thru part 4 acceptance are completeded before proceed of part 5***
	PTTGC's Inspector	(Sign here)-->				
5. PRESSURE TEST						
5.1 Punch list before pressure test was cleared	Yes	**H**	**R**	☐	☐	
5.2 Hydrotest Pressure	-	-	-	☐	☐	
5.3 Hydro test witness is delegated to authorised person	-	-	-	☐	☐	
5.4 Service Test	Yes	**H**	**R**	☐	☐	
PART 5: HYDROTEST ACCEPTANCE	***QC Contractor***	(Sign here)-->				
	PTTGC's Inspector	(Sign here)-->				
6. FINAL COMPLETION						
6.1 Baseline UT	-	-	-	☐	☐	
6.2 Painting	Refer as ISO Dwg.	**H**	**R**	☐	☐	
6.3 Insulation	Refer as ISO Dwg.	**H**	**R**	☐	☐	
6.4 Punch list after pressure test was cleared	Yes	**H**	**R**	☐	☐	
6.5 Document completion	Yes	**H**	**R**	☐	☐	
PART 6: FINAL ACCEPTANCE	***QC Contractor***	(Sign here)-->				
	PTTGC's Inspector	(Sign here)-->				

Note :

Internal Use Only

Q:\Job-Information\Flares\16000\16801 Applicot\Drafting\Customer\SC-2361-S1RB.dwg, 9/11/2009 2:31:46 PM, DLL



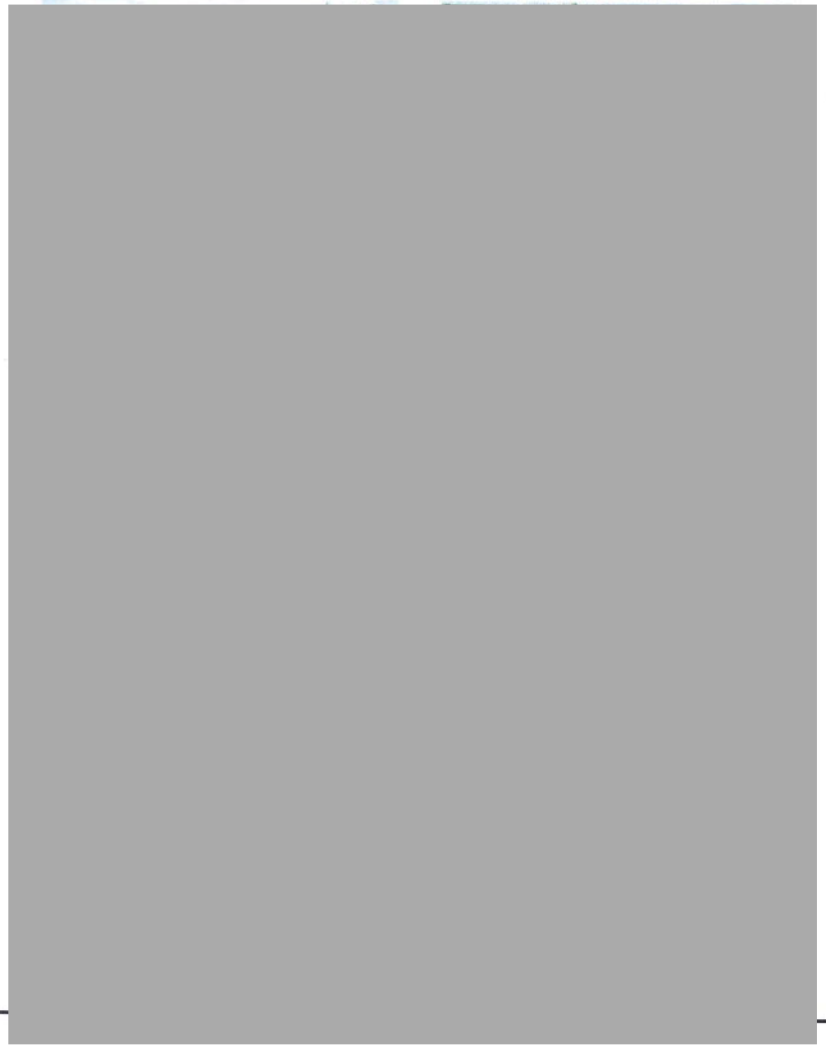
CR3

Work Package

GC

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-07
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-411-C, 7097-412-C	**Date**	19-May-22
Title	F-1	**Description**	Cleaning Flare Tip

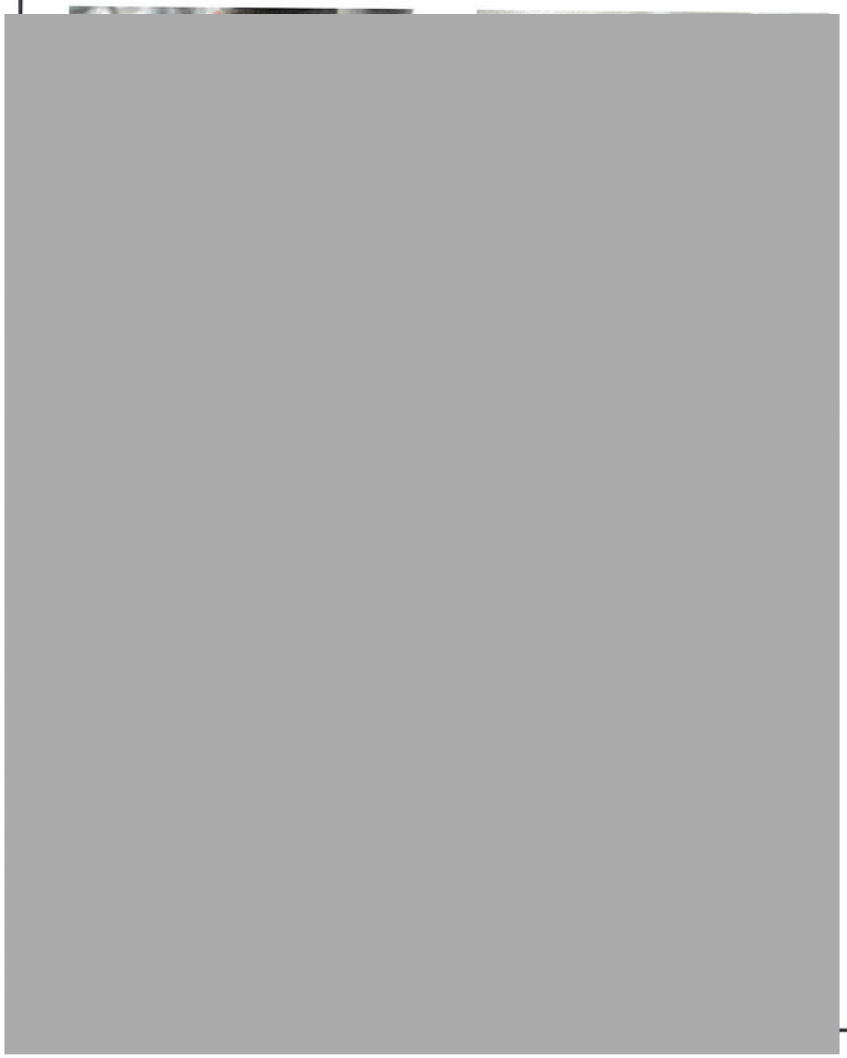
Pictures



Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-08
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-411-C, 7097-412-C	**Date**	18-May-22
Title	F-1	**Description**	Cleaning Strainer

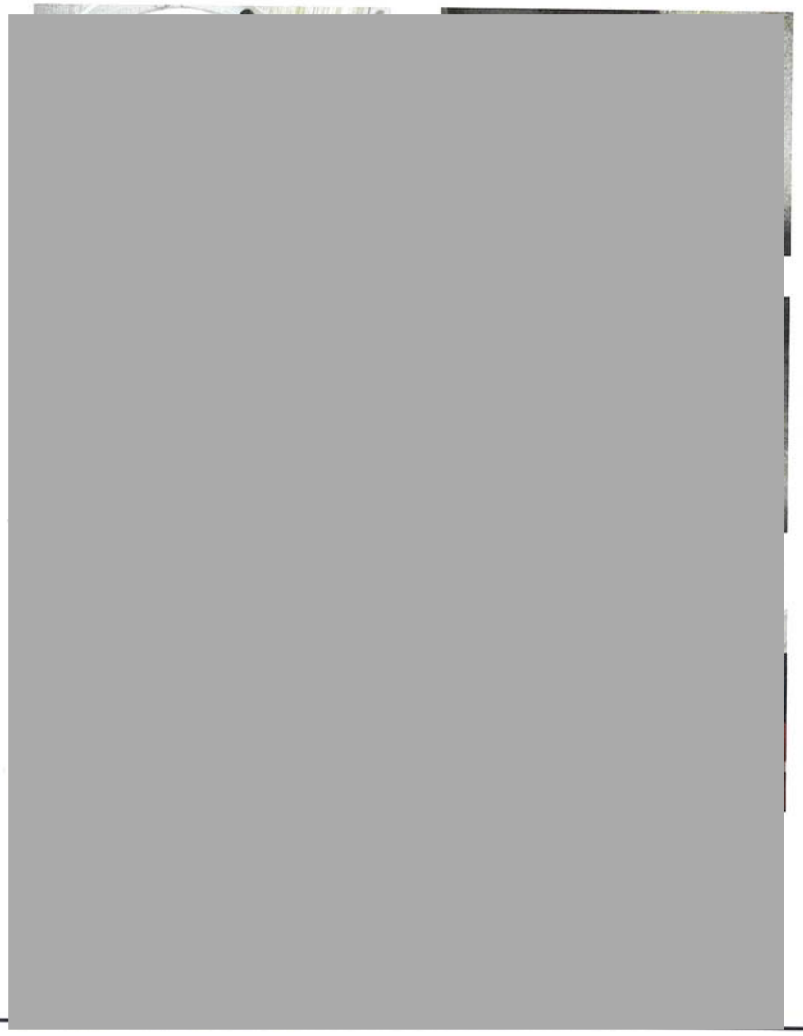
Pictures



Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-09
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-412-C	**Date**	19-May-22
Title	F-1	**Description**	Cleaning Drain Line Gas seal

Pictures



Q:\Job-Information\Flares\16000\16801 Applicot\Drafting\Zeeco-Asia\SC-2351-S1 RB.dwg, 4/22/2009 11:13:33 AM, DLL

[redacted]

– DESIGN DATA –

– MATERIAL SPECIFICATIONS –

Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-10
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-411-C, 7097-412-C	**Date**	18-May-22
Title	F-1	**Description**	Stud Bolt Visual Inspection

Pictures

Inspected by

Client Representative

[redacted]

Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-11
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-411-C, 7097-412-C	**Date**	19-May-22
Title	F-1	**Description**	General Visual Inspection

Pictures

Inspected by

Client Representative

Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	VT-812200203-1
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	7097-411-C, 7097-412-C	**Date**	19-May-22
Title	F-1	**Description**	Inspection Flare

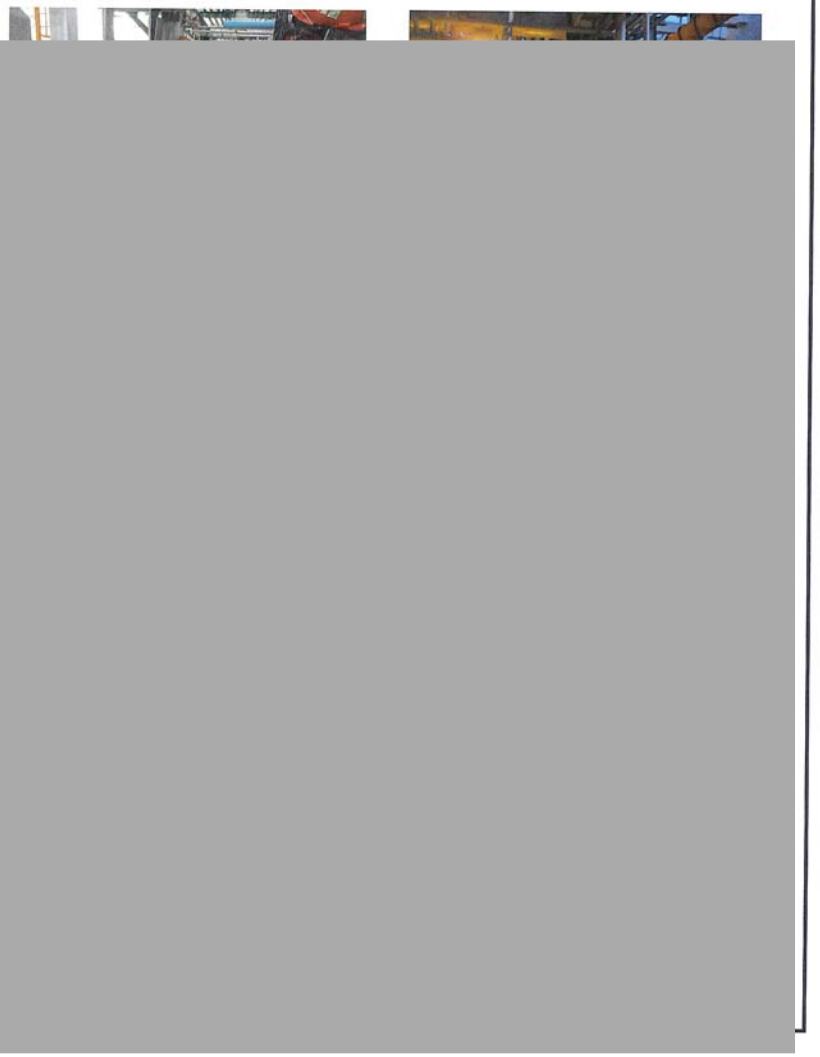
Surface Prepparation :	☐ Brushing	Grinding	☐ Cleaning	☐ Other
Technique Method :	☐ Direct	☐ Remote	☐ Transhucnt	
Lighting (Lux) :				

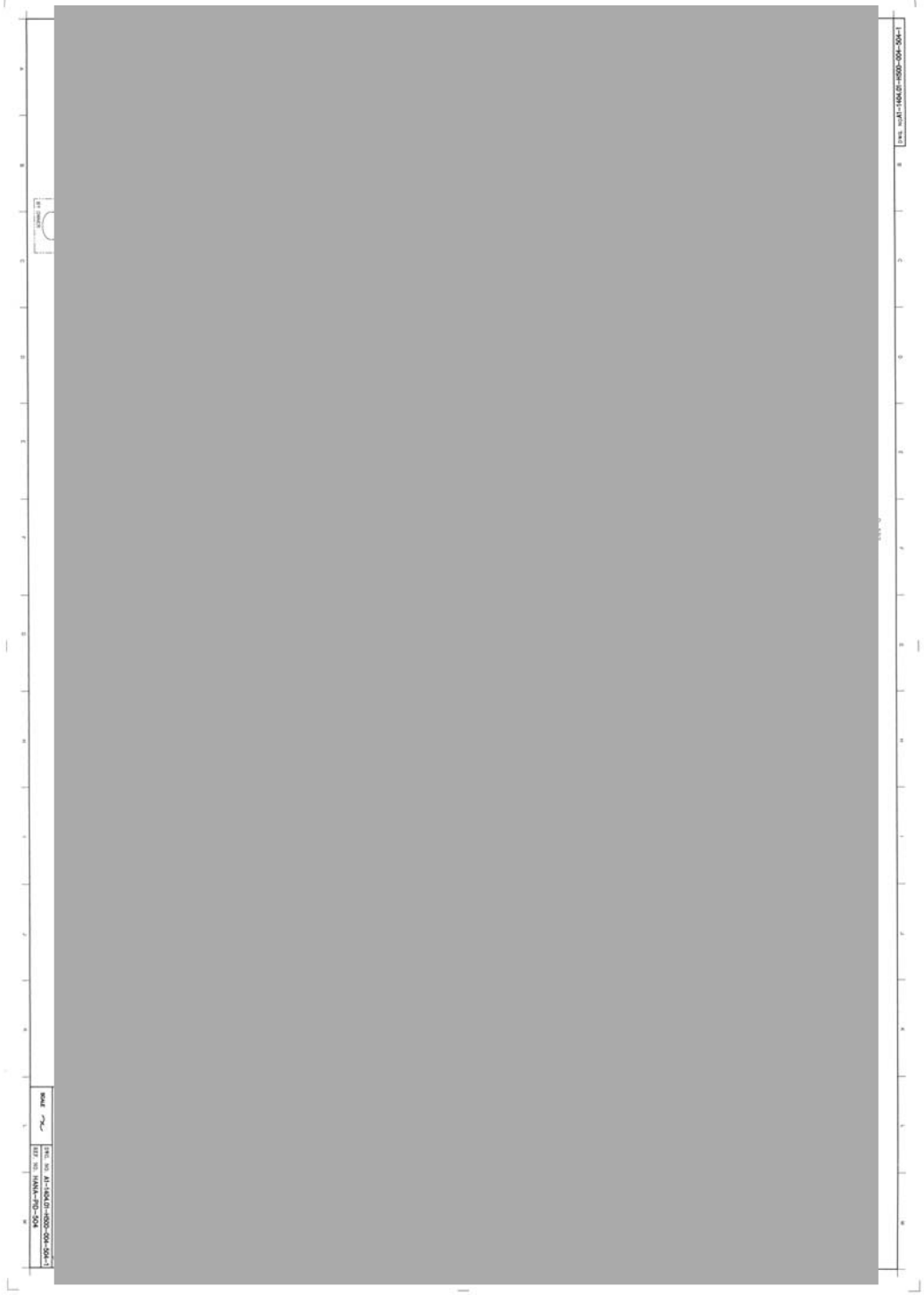
Item No.	Description	Material Specification		Remark
		Material	Size	
1	Flare Tip	Plate Flange	32" 150#	- Found rust and corrosion around stud bolt/nut
2	Upper Stream	321 SS	4" 150#	
3	Pilot Gas	310 SS	1" 150#	
4	Vent Tip Inlet	310 SS	6" 150#	
5	Upper Stream Inlet	310 SS	4" 150#	
6	Pipe Drain Gas Seal	310 SS	3" 150#	
7	General Flare	-	-	Good condition

Work Package

Client	PTT Global Chamical Public Co., Ltd. GC11 LLDPE1	**Report No.**	812200203-12
Project name	Maintenance and inspection flare LLDPE1	**Work order No.**	1040418706
Drawing No.	A1-1404.01-H500-004-504-1	**Date**	17-May-22
Title	F-1	**Description**	Installation Activated Carbon

Pictures

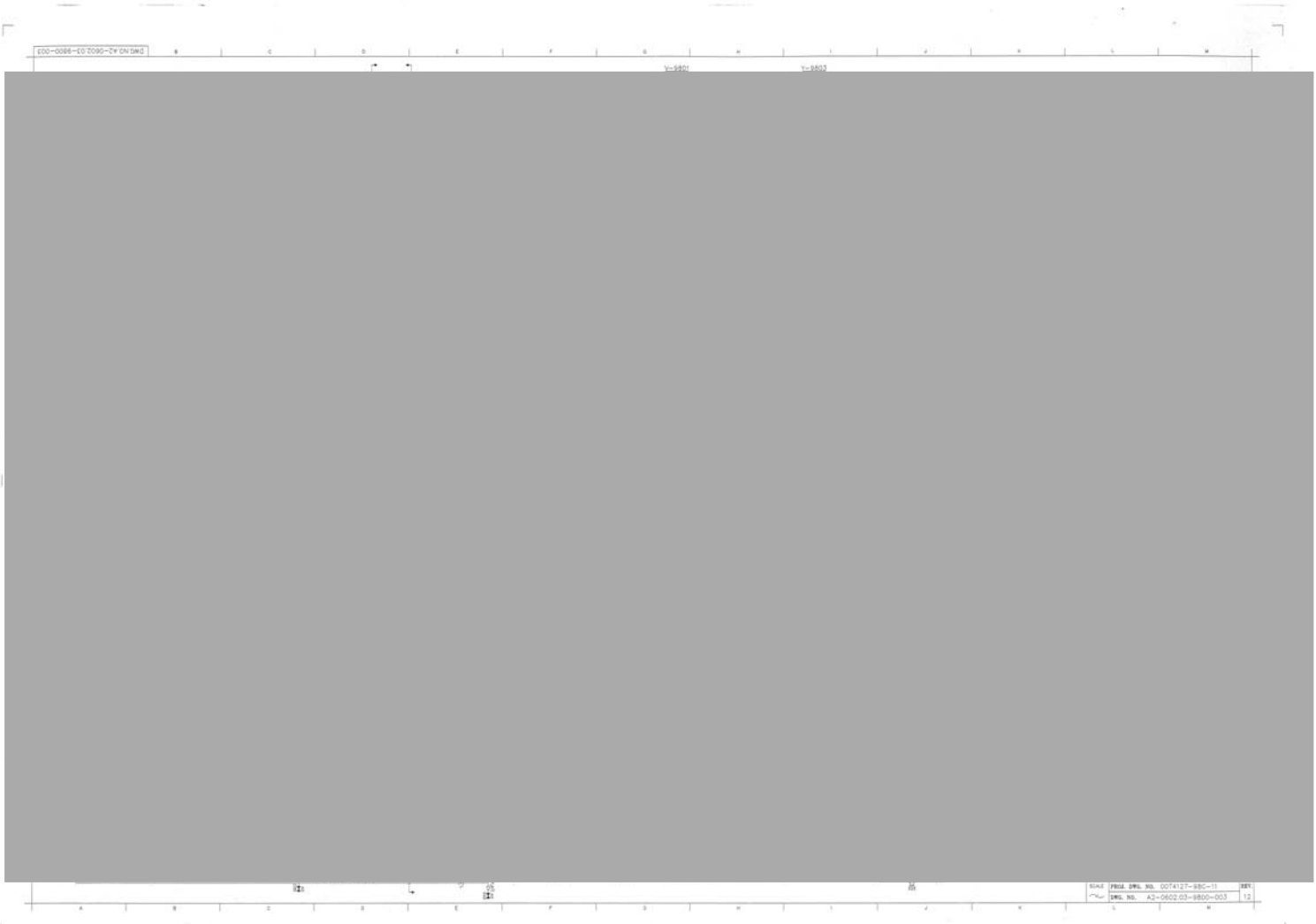




CLIENT : PTT GLOBAL CHEMICAL COMPANY LIMITED
PLANT/UNIT: PTTGC LLDPE PLANT 2
LOCATION : MAP TA PHUT, RAYONG , THAILAND

Isolate Flare System Hexene-1 (LVG)													
Isolation No.	Process Material	Line Number	P&ID No.	Normal Operate		Isolation Type				Isolation		Isolation Removed	
				Temp. (C)	Pressure (Kg/cm2g)	Temporary Slipblind at Valve No.	Isolation Vlave No.		Spectacle Blind at Valve No.	(Date)	Sinature	(Date)	Sinature
							CLOSED	OPENED					
Isolate Flare System Hexene-1 (LVG)													
1	LN	3/4"-LN-6898-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA-001	-	-				
2	LN	3/4"-LN-6779-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA-009	-	-				
3	LVG	4"-LVG-5303-AG1A	PID-504	40	0.01	GA013	GA013	-	-				
4	LN	3/4"-LN-6777-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA007	-	-				
5	LN	3/4"-LN-6778-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA018	-	-				
6	TVG	6"-TVG-5307-AG1A	PID-504	65	0.01	GA014	GA014	-	-				
7	TVG	6"-TVG-5308-AG1A	PID-504	50	0.01	GA015	GA015	-	-				
8	LN	3/4"-LN-6761-AG1A	PID-504	40	1.5	-	GA020	-	-				
9	LN	3/4"-LN-6761-AG1A (Bypass)	PID-504	40	1.5	-	GL023	-	-				
10	PA	3/4-PA-6842-AG1A	PID-504	40	3.5	-	GA034	-	-				
11	LP	3/4"-LP-6896-AG1B-HC(25)	PID-504	138.5	2.5	-	GA025	-	-				
12	P	1/2"-P-5312-AG1A	PID-504	40	0.01	-	GA030	-	-				
13	LVG	10"-LVG-5810-AG1A	98C	48.9	0.01	-	GA003	-	-				
14	LVG	10"-LVG-5810-AG1A	98C	48.9	0.01	-	GA001	-	GA001				

NOTES : Slip Blind or Blind Flange 4" amount 1 blind
Slip Blind or Blind Flange 6" amount 2 blind
Spectacle Blind 10" amount 1 blind



ภาคผนวก ข.11

หนังสืออนุญาตและขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256810542 **ออกให้ ณ วันที่** 17 กันยายน 2568

เลขที่คำขอ F25680289

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน 72190000225492

น.42(1)-2/2549-ญผด.

ประกอบกิจการ โครงการอีเทนแครกเกอร์(Ethylene)1,000,000ตัน/ปี,โครงการแอลดีพีอี(LDPE)300,000ตัน/ปี และโครงการแอลแอลดีพีอี(LLDPE)400,000ตัน/ปี

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 ถนน ผาแดง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-09-17T11:01:15.055+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว

9e0bf39c

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายอนันต์ สุขแท้

ลำดับที่	**ผู้ควบคุมระบบบำบัด**	**เลขทะเบียน**	**มลพิษ**		
			น้ำ	**อากาศ**	**กากอุตสาหกรรม**
1	นายอภิศลย์ ปรีชาศิลป์	123-56-00040	✔	✔	✔
2	นายสุรชัย บรรดาศักดิ์	023-56-00479		✔	✔

ลำดับที่	**ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด**	**มลพิษ**		
		น้ำ	**อากาศ**	**กากอุตสาหกรรม**
1	นายเกรียงไกร ไชยแก้ว	✔		✔
2	นายรณชัย อัมภรัตน์			✔
3	นายมนตรี พัฒนะเศรษฐกุล			✔
4	นายวัฒนา ทองย้อย	✔		
5	นายชัยวัฒน์ แก้วปินใจ		✔	
6	นายเด่นชัย ฉัยยากูล		✔	
7	นายวีระศักดิ์ นารี	✔	✔	✔
8	นายอนุพงษ์ ธิตะเชียง	✔	✔	
9	นายโกสินทร์ เทพคำ	✔	✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

9e0bf39c

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
10	นายสมพงศ์ เพียรสวัสดิ์	✔	✔	✔
11	นายนรากร ชาติกิจอนันต์	✔	✔	
12	นายธวัชชัย นามสิน			✔
13	นายฉัตรชัย ณ น่าน			✔
14	นายเชาวราช ชะฎาแก้ว	✔	✔	
15	นายสงขลา ปาณชาติ			✔
16	นายบรรบต เทียนชัย			✔
17	นายนิคม ศรีสมโภชน์	✔		✔
18	นายกิติพัฒน์ สุขคำชา	✔		
19	นายบิณฑ์ อินใจกุล		✔	✔
20	นายวุฒิพงษ์ ภูศรี	✔		
21	นายจิรศักดิ์ รอดมา	✔		✔
22	นายจิรพัฒน์ ปรัชญานิติ	✔		✔
23	นายพุฒิพันธ์ จิตปราโมทย์	✔	✔	✔
24	นายปราโมทย์ ทองสีจัด			✔
25	นายศิริวัฒน์ กลิ่นเพ็ง		✔	
26	นายพิสุทธิ์ ดวงจันทร์			✔
27	นายประสิทธิ์ ชื้อประเสริฐ			✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์
9e0bf39c
ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
28	นายธนานนท์ วงศ์ปันง้าว	✔		✔
29	นายนิรันดร์ พรหมจรรย์			✔
30	นายภราดร อินพเนาว์		✔	✔
31	นายพิษณุ ภู่ผึ้ง	✔	✔	✔
32	นายภานุ ภัยกำจัด	✔	✔	✔
33	นายวัชรพัฒน์ เพ็งสุวรรณ	✔	✔	✔
34	นายกฤษณะ ปิ่นยกูล	✔	✔	✔
35	นายอภิชาติ รูปงาม	✔	✔	✔
36	นายสัญญา ศรีเกตุ	✔	✔	✔
37	นายภิญโญ หอมรื่น		✔	
38	นายศิวกร ยี่ตัน		✔	
39	นายอมรรัตน์ สมหมาย			✔
40	นายอนันต์ กลทิพย์		✔	
41	นายอานนท์ มาระศรี			✔
42	นายอุดมพร ไพบูลย์สมบัติ		✔	✔
43	นายอุกฤษ สีดา		✔	
44	นายวรินทร พงษ์คุณากร		✔	
45	นายพงศ์เทพ เรือนหลู่		✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์
9e0bf39c
ตรวจสอบเอกสาร
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
46	นายพิเชษฐ วิทิตกนกธำรง		✔	✔
47	นายธนโชติ ตราทิพย์	✔		✔
48	นายปัณณพัฒน์ บุญมูล	✔		✔
49	นายเอกพล กิจไธสง			✔
50	นายมานิตย์ วิเวก			✔
51	นายธวัชชัย เอื้อศรี		✔	✔
52	นายเทพฤทธิ์ จิตต์ธรรม			✔
53	นายรณภพ แก้วสวัสดิ์	✔	✔	✔
54	นายมงคลชัย เป็งวัง	✔		✔
55	นายมานะ ศิริรัตน์	✔	✔	✔
56	นายวรพล มาตวงษ์		✔	✔
57	นายสุเมธ มะลิงาม		✔	
58	นายอนุลักษณ์ เชิงเร็ว		✔	
59	นายชนะพัฒน์ วัฒนกิจกาญกุล	✔	✔	✔
60	นายพิธิวัฒน์ คชรินทร์			✔
61	นายสุทธิพงษ์ เรือนอิน			✔
62	นายสัจจา เนาวคุณ	✔	✔	✔
63	นายธิบดี เนินอรัญ	✔	✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

9e0bf39c

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
64	นายศิริพัฒน์ เทศยิ้ม		✔	✔
65	นายสมบูรณ์ ชูสวรรณ์		✔	✔
66	นายอนวัช แก้วหารอด	✔	✔	✔
67	นายโฆสิต แร่เขียว		✔	✔
68	นายสมพร แก้วกรเมือง	✔	✔	✔
69	นายพงษ์พันธ์ พานพุฒ	✔	✔	✔
70	นายประพัสพล มูลพงษ์		✔	
71	นายนิรุติ์ พิลา	✔	✔	✔
72	นายธีระพงษ์ เคณาอุประ		✔	✔
73	นายวุฒิชัย เรียบร้อย			✔
74	นายมารุพงษ์ โคตรบรม	✔	✔	✔
75	นายณัฐวัฒน์ วงศ์โชตินันท์			✔
76	นายอาทิตย์ ภู่ห่วาง		✔	✔

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 26 พฤศจิกายน 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

9e0bf39c

ตรวจสอบเอกสาร

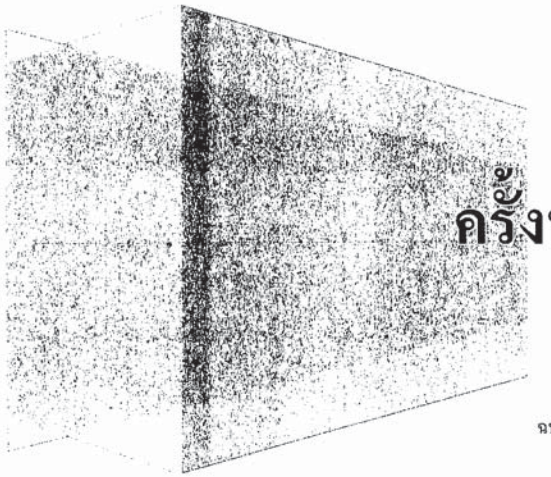
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.12

เอกสารการตรวจสอบการรั่วซึม
ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Monitoring) โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)



ครั้งที่ 1 ปี 2569

จัดทำโดย : หน่วยงาน Q-SH-O3

ฉบับแก้ไขที่ 0: 30 กรกฎาคม 2569

สารบัญ

		หน้า
บทที่ 1	การดำเนินการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย	
	1.1 การศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย	1
	1.2 การจำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิตที่	1
	1.3 การประชุมร่วมกับผู้รับผิดชอบในสายการผลิต	1
บทที่ 2	ผลการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย	
	2.1 ผลการตรวจวัดการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วระเหย	2
บทที่ 3	ข้อสรุปและแผนการดำเนินการต่อเนื่อง	3

เอกสารอ้างอิง

ภาคผนวก

- ตัวอย่างผลตรวจวัดอุปกรณ์
- ข้อมูลการสอบเทียบเครื่องมือวัด

บทที่ 1
การดำเนินการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย

1.1 การศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย (Volatile Organic Compounds; VOCs)

ศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหยของสายการผลิตที่ 1 และ 2 รวมทั้ง Hexene-1 Plant จำแนกขอบเขตของการศึกษา โดยจำแนกทั้งแหล่งกำเนิดทางตรงและทางอ้อม ในขั้นตอนนี้อาศัยการทบทวนจากเอกสารเป็นส่วนใหญ่ เช่น

4.1.1 ข้อมูลทั่วไปของโครงการ เอกสารหลักคือ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 ข้อมูลสถิติการผลิต การปรับปรุงการผลิต การเปลี่ยนแปลงการผลิต

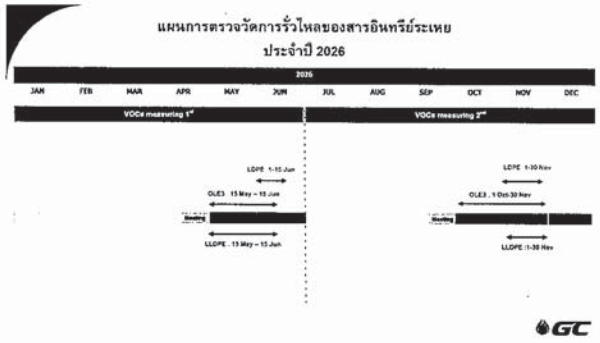
4.1.3 ข้อมูลรายละเอียดของผังการผลิตย่อย ผังอุปกรณ์ (P & I Diagram) สมดุลมวลและสมดุลพลังงานของสายการผลิต

1.2 จำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิตที่อาจเป็นแหล่งกำเนิดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย โดยแบ่งตามพื้นที่กระบวนการผลิตได้ดังนี้

- Purification Area
- Reaction Area
- Degassing Area
- Hexene-1 Area
- Vent Recovery Area
- Pelletizing Area

1.3. การประชุมร่วมกับคณะทำงานจัดทำ

ประชุมร่วมกับผู้รับผิดชอบในสายการผลิต เพื่อสรุปและจำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อยในสายการผลิตที่อาจเป็นแหล่งกำเนิดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย ทำแผนการตรวจวัดและแก้ไข



รูป1.1 แผนการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ปี 2568

บทที่ 2
ผลการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย

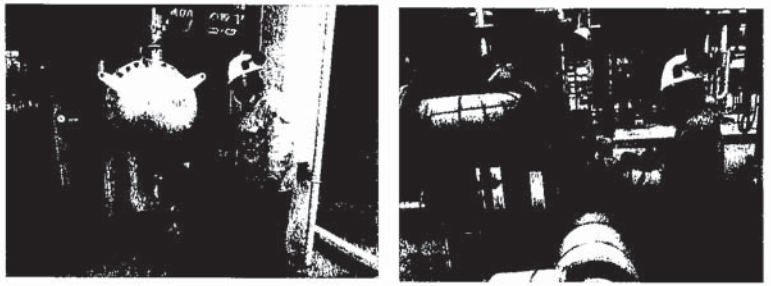
2.1 ผลการตรวจวัดการรั่วของสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วระเหย

จากการประเมินจำนวนอุปกรณ์ในแต่ละพื้นที่ สามารถสรุปผลการตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ได้ดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ของแต่ละพื้นที่ (จำนวนอุปกรณ์)

Range (ppm)	จำนวนจุดตรวจวัด	คิดเป็น %
0 (ตรวจวัดไม่พบ)	3,658	99.89
0.1-1	0	0
> 1 - 100	4	0.11
> 100 - 200	0	0
> 200 - 300	0	0
> 300	0	0

หมายเหตุ : จำนวนจุดตรวจวัดเดิม 2,360 จุด และจำนวนจุดตรวจวัดหน่วยผลิต Hexene-1 1,302 จุด



รูป 2.1 แสดงการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย

บทที่ 3
ข้อสรุปและแผนการดำเนินการต่อเนื่อง

จากการดำเนินการตรวจวัดที่อุปกรณ์แหล่งกำเนิดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยได้โดยใช้ U.S.EPA Method 21 พบว่า 99.89% ไม่พบการรั่วซึมจากอุปกรณ์ และมีการรั่วซึมเล็กน้อย 4 จุด คิดเป็น 0.11% ทั้งนี้หากพบการรั่วซึมขณะตรวจวัด ทางโรงงานได้ดำเนินการแก้ไข/ติดตามอย่างทันที (Online stop leak) และตรวจวัดซ้ำอีกครั้ง จนสามารถควบคุมการรั่วไหลได้ 100% โดยควบคุมค่าการระบายไม่เกิน 300 ppm

สรุปในการตรวจวัดครั้งที่ 1 ประจำปี 2569 พบว่า มีการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์เล็กน้อย ซึ่งทางโรงงานได้พยายามดำเนินการแก้ไขเบื้องต้นแล้ว และจะดำเนินการแก้ไขในช่วงที่มีการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงต่อไป ทั้งนี้เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ทั้งการควบคุมการผลิต การตรวจสอบอุปกรณ์ การบำรุงรักษาและการตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด ทางโรงงานได้มีแผนงานจัดการและการติดตามความคืบหน้าเป็นระยะ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าโรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 1 และ 2 (LLDPE Plant I & II) ไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหย เป็นการดำเนินการตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งความรับผิดชอบต่อสังคม

เอกสารอ้างอิง :

1. Protocol for Equipment Leaks Emission Estimation, US-EPA, Office of Air Quality Planning and Standards, Research Triangle Park, NC 27719, November 1995
2. US.EPA Method 21: Determination Of Volatile Organic Compound Leaks
3. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (volatile organic compounds: VOCs) จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
4. หนังสือแนวทางการจัดการสารอินทรีย์ระเหย Volatile Organic Compounds (VOCs) Management Guideline, กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสมาคมเพื่อนชุมชน

ภาคผนวก

ตัวอย่างการตรวจวัด

Date :
PD No. : 41B
PD rev. : As Built
Process area : Reactor

ลำดับที่	Line No.	อุปกรณ์	รหัสอุปกรณ์ (tag)		สายการผลิต	องค์ประกอบของสาร (% composition)	สถานะ (phase)	VOCs	
			รหัสหลัก	รหัสที่กำหนด				ppm	Amb
1	12"-P-41B01-1E64-HC(36)-(I)	Control valve	KV 4101-1E		LLDPE		gas	>2m	
			SFL-4103D		LLDPE		gas	>2m+Insu	
			SFL-4103B		LLDPE		gas	Insu	
2	3"-P-41B02-1E64-PP(25)-(I)	Ball valve	BA 019		LLDPE		gas	Insu	
		Flange		BA 019(F1)	LLDPE		gas	Insu	
		Flange		BA 019(F2)	LLDPE		gas	Insu	
		Control valve	KV 4101-1X		LLDPE		gas	0	
		Flange		KV 4101-1X(F1)	LLDPE		gas	0	
		Flow orifice	FO-4103-2		LLDPE		gas	Insu	
		Flange		FO-4103-2(F1)	LLDPE		gas	Insu	
3	10"-P-41B03-1E64-HP(38)-(I)	Control valve	KV 4101-1R		LLDPE		gas	0	
		Flange		KV 4101-1R(F1)	LLDPE		gas	Insu	
			SFL-4103B		LLDPE		gas	0	
4	4"-P-41B09-1E21-AS(63)-(I)	Gate valve	GA 012		LLDPE	C2 12.62%, C4 5.96%, C5 2.86%	gas	Humidity	
		Flange		GA 012(F1)	LLDPE		gas	Insu	
		Flange		GA 012(F2)	LLDPE		gas	Insu	
		Check valve		NT-CK01	LLDPE		gas	Insu	
		Gate valve	GA 014		LLDPE		gas	0	
		Flange		GA 014(F1)	LLDPE		gas	Insu	
		Flange		GA 014(F2)	LLDPE		gas	Insu	
5	4"-P-41B10-1E21-AS(63)-(I)	Flow orifice	FO-4103-3		LLDPE		gas	Insu	
		Flange		FO-4103-3(F1)	LLDPE		gas	Insu	
		Control valve	KV 4101-1J		LLDPE		gas	>2m	
6	4"-P-41B12-1E21-AS(63)-(I)	Control valve	KV 4101-1J		LLDPE		gas	>2m	
7	3"-P-41B13-1E21-AS(63)-(I)	Gate valve	GA 008		LLDPE		gas	0	
		Flange		GA 008(F1)	LLDPE		gas	Insu	
		Flange		GA 008(F2)	LLDPE		gas	Insu	
		Gate valve	GA 010		LLDPE		gas	0	
		Flange		GA 010(F1)	LLDPE		gas	0	

หมายเหตุ : NA หมายถึง อุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม ได้แก่
1. อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดหรือสถานที่ที่มีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตราย(Unsafe) หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่ที่อาจทำให้ผู้ที่เข้าทำการตรวจวัดได้รับอันตราย หรือสภาวะที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิต เช่น ออกซิเจนน้อยกว่า 19.5 หรือเกิดการติดไฟ ระเบิด หรือจุดที่มีความดันสูงหรือความร้อนสูง เป็นต้น
2. อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้(Inaccessible) หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่จำกัดซึ่งไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่อง และยากต่อการเข้าไปทำการตรวจวัดได้ เช่นอุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่มีความสูงเกิน 2 เมตรขึ้นไปจากระดับพื้นที่ปฏิบัติงานปกติ ข้อต่อและหน้าแปลนที่ถูกฝังใต้พื้นดิน หรือถูกกีดขวางจนเครื่องมือตรวจวัดเข้าไปไม่ถึง

Insu หมายถึง อุปกรณ์ที่มีการหุ้ม insulation

Date :
PD No. : 41B
PD rev. : As Built
Process area : Reactor

ลำดับที่	Line No.	อุปกรณ์	รหัสอุปกรณ์ (tag)		สายการผลิต	องค์ประกอบของสาร (% composition)	สถานะ (phase)	VOCs	
			รหัสหลัก	รหัสที่กำหนด				ppm	Amb
		Flange		GA 010(F2)	LLDPE		gas	0	
		Check valve - S		NT-CK02	LLDPE		gas	0	
8	3"-V-41B02-1C15-(VII)	Gate valve (car seal open valve)	GA 016		LLDPE		gas	0	
		Flange		GA 016(F1)	LLDPE		gas	0	
		Flange		GA 016(F2)	LLDPE		gas	0	
		Reducer 3" x 2"		NT-RE01	LLDPE		gas	Welded	
		PSV valve	PSV-4103-60		LLDPE		gas	0	
		Flange		PSV-4103-60(F1)	LLDPE	C2 12.62%, C4 5.96%, C5 2.86%	gas	0	
		Flange		PSV-4103-60(F2)	LLDPE		gas	0	
9	4"-P-52A15-1E21-AS(63)-(I)	Gate valve	GA 007		LLDPE		gas	46	
		Flange		GA 007(F1)	LLDPE		gas	Insu	
		Flange		GA 007(F2)	LLDPE		gas	Insu	
		Check valve		NT-CK03	LLDPE		gas	Insu	
		Control valve	PV 4103-10		LLDPE		gas	0	
		Flange		PV 4103-10(F1)	LLDPE		gas	Insu	
		Flange		PV 4103-10(F2)	LLDPE		gas	Insu	

หมายเหตุ : NA หมายถึง อุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม ได้แก่
1. อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดหรือสถานที่ที่มีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอันตราย(Unsafe) หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่ที่อาจทำให้ผู้ที่เข้าทำการตรวจวัดได้รับอันตราย หรือสภาวะที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิต เช่น ออกซิเจนน้อยกว่า 19.5 หรือเกิดการติดไฟ ระเบิด หรือจุดที่มีความดันสูงหรือความร้อนสูง เป็นต้น
2. อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้(Inaccessible) หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่จำกัดซึ่งไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่อง และยากต่อการเข้าไปทำการตรวจวัดได้ เช่นอุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่มีความสูงเกิน 2 เมตรขึ้นไปจากระดับพื้นที่ปฏิบัติงานปกติ ข้อต่อและหน้าแปลนที่ถูกฝังใต้พื้นดิน หรือถูกกีดขวางจนเครื่องมือตรวจวัดเข้าไปไม่ถึง

Date :
PD No. : 41B
PD rev. : As Built
Process area : Reactor

รายงาน รว.3/1

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ 2569 ครั้งที่ 1
ประจำช่วงเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน
ชื่อโรงงาน PTTGC Branch 11 (โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิต) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2549 กผ
สถานที่ตั้งโรงงาน 8 ถนนผาแดง นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 1,100,000 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	545	23	522	0	0	0.19
	ของเหลว	433	16	417	0	0	0
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	10	0	10	0	0	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	56	1	55	0	0	0
	ของเหลว	28	2	26	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	26	1	25	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	2,943	336	2,607	0	0	0
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) [redacted]
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
20/9 PAKORN SONGKHRAORAT RD., TAMBON MAP TA PHUT, AMPHOE MUEANG RAYONG, RAYONG 21150, THAILAND

Calibration Certificate

Certificate No : 690036
Date of issue : 11 Jun 2026

Manufacturer : RAE Systems
Instrument Model : MiniRAE 3000
Instrument Serial No. : 592-906036
Customer Name : PTT Global Chemical Public Company Limited
Customer Address : 555/1 Energy Complex Building A, 18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900

Standard Reference

This instrument has been calibrated by using calibration gases. Test and calibration data is on file with NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD

Device : 100 PPM i-C_4H_8 and Air Balance
Lot Number : 302-402431506
Part Number : 600-0002-000
Accuracy : ± 2% Relative

Calibration Results Before & After Adjustment

Parameter of Standard	Standard Values	Before Adjust	After Adjust	Status
i-C_4H_8 (PPM)	100.0	99.9	100.0	Pass

Calibrated By: [redacted]
Technical Support Officer

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

20/9 PAKORN SONGKHRAORAT RD., TAMBON MAP TA PHUT, AMPHOE MUEANG RAYONG, RAYONG 21150, THAILAND

Calibration Certificate

Certificate No : 690037

Date of issue : 11 Jun 2026

Manufacturer	: RAE Systems
Instrument Model	: MiniRAE 3000
Instrument Serial No.	: 592-904008
Customer Name	: PTT Global Chemical Public Company Limited
Customer Address	: 555/1 Energy Complex Building A, 18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900

Standard Reference

This instrument has been calibrated by using calibration gases. Test and calibration data is on file with NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD

Device	: 100 PPM i-C_4H_8 and Air Balance
Lot Number	: 302-402431506
Part Number	: 600-0002-000
Accuracy	: ± 2% Relative

Calibration Results Before & After Adjustment

Parameter of Standard	Standard Values	Before Adjust	After Adjust	Status
i-C_4H_8 (PPM)	100.0	99.3	100.0	Pass

Calibrated By: [redacted]

Technical Support Officer

CALGAZ™

CALGAZ,
A DIVISION OF AIRGAS USA LLC
821 Chesapeake Drive,
Cambridge, MD 21613
USA Tel. 1-800-638-1197
www.calgaz.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Date: 06/06/2022
Order Number: 1110821892
Lot Number: 302-402431506

Customer: EXECUTIVE TRADING LIMITED
Part Number: 600-0002-000
Use Before: JUN 6, 2027

Component	Concentration (± 2%)
ISOBUTYLENE	100PPM
AIR	Balance

Cylinder Size: 1.2 Cu. Ft.
Contents: 34 Liter

Valve: CGA600
Pressure: 494 PSIG

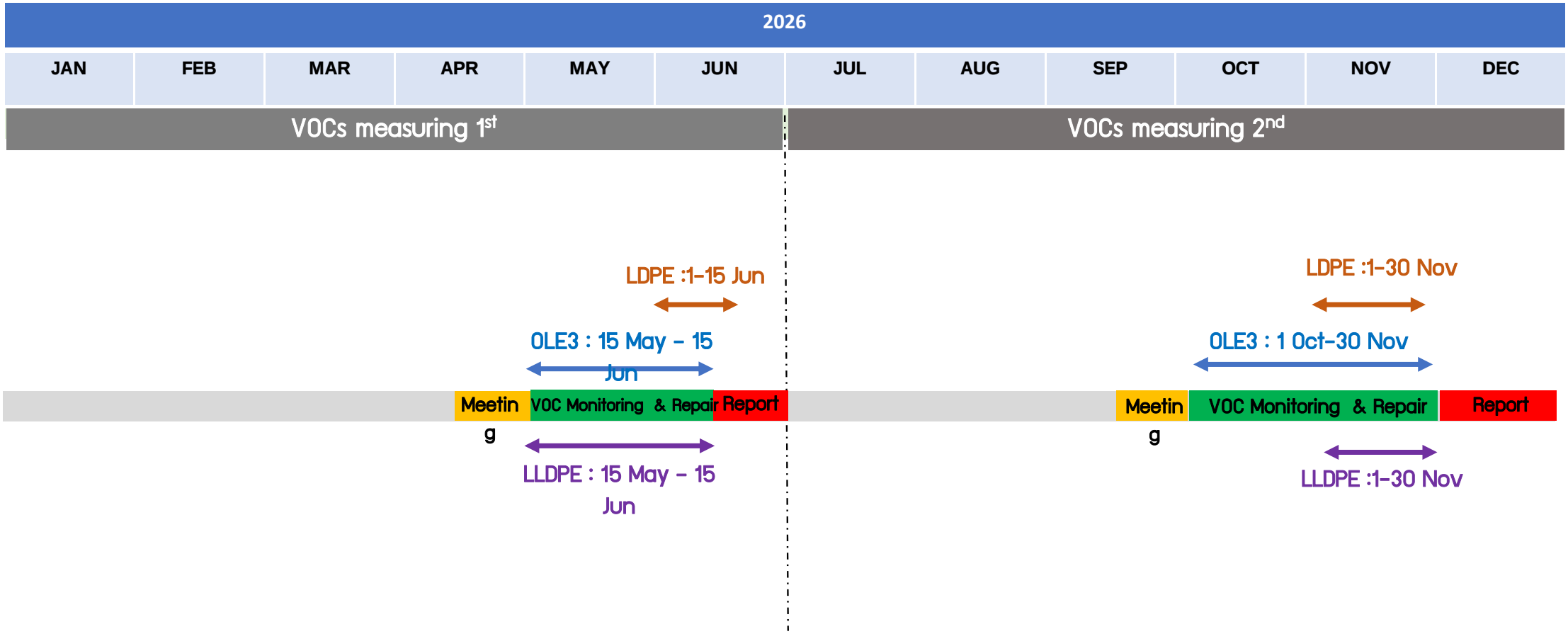
Product composition verified by direct comparison to calibration standards traceable to N.I.S.T. weights and/or N.I.S.T. Gas Mixture reference materials.

Analyst: [redacted]

ภาคผนวก ข.13

แผนงานการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมี

แผนการตรวจวัดการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2026



ภาคผนวก ข.14

กิจกรรมสร้างจิตสำนึก
เรื่องสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ให้แก่พนักงาน

Agenda 5

Environmental Management

สารอินทรีย์ระเหย (Volatile Organic Compounds; VOCs) คือ สารประกอบที่มีอินทรีย์เป็นองค์ประกอบหลัก มีความดันไอมากกว่า 0.1 mmHg ที่อุณหภูมิ 20 °C และความดัน 760 mmHg *ยกเว้นมีเทน (CH_4) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) โลหะคาร์ไบด์หรือคาร์บอเนต (CO_3^{2-}) แอมโมเนียมคาร์บอเนต ($(NH_4)_2CO_3$)* ซึ่งเมื่อระเหยสู่บรรยากาศ จะสามารถคงตัวอยู่ในอากาศได้เป็นระยะเวลานาน

เคยสงสัยมั้ยว่า...เรารวบรวมแหล่งกำเนิด VOCs จากไหนบ้าง

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	แหล่งที่มาของข้อมูล VOCs ภายในโรงงาน
1	การรั่วระเหยจากอุปกรณ์ (Fugitives)	อุปกรณ์ต่างๆภายในโรงงาน เช่น Valves, Pump seals, Compressor seals, Pressure relief valve, Connectors, Open-ended lines, Sampling connections เป็นต้น
2	การเผาไหม้ (Combustion)	การรวบรวมสารจากหน่วยการผลิตที่มีการเผาไหม้ คือ หม้อไอน้ำ เตาเผาและการเผาทำลายที่ไม่สมบูรณ์
3	ถังเก็บสารเคมี (Tanks)	ไอที่มีโอกาสเกิดการสูญเสียหรือการรั่วระเหยของสารเคมีในถังเก็บ
4	การขนถ่าย (Transportation & Marketing)	จากการเติมสารอินทรีย์ระเหยลงในรถขนส่ง หรือเรือขนส่ง ปริมาณการรั่วระเหยขึ้นกับปริมาณการขนถ่าย และ วิธีการขนถ่าย
5	ระบบเผาทิ้ง (Flare)	เกิดจากการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์ (ส่วนใหญ่คือ VOCs จากไอระเหยที่เข้าสู่ระบบ) และจากสารที่เกิดขึ้นขณะเกิดการสันดาป
6	ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment Plant)	จากระบบรวบรวมบำบัดและกักเก็บน้ำเสีย ถ้าระบบนั้นๆเป็นระบบปิด (พื้นที่เปิดสู่สิ่งแวดล้อม = 0) จะส่งผลให้อัตราการปล่อย VOCs จากระบบนั้น = 0 เช่นเดียวกัน

อุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม VOCs มีอะไรบ้าง

อุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้น

-อยู่ในจุดเสี่ยง เช่น O_2 น้อยกว่า19.5% เกิดการติดไฟ ระเบิด ความดันสูง ความร้อนสูง เป็นต้น

-อยู่ในจุดไม่สามารถเข้าถึงได้ เช่น มีความสูงเกิน 2 เมตรขึ้นไปจากพื้นที่ปฏิบัติงานปกติ ข้อต่อและหน้าแปลนที่ถูกฝังใต้ดิน

-ข้อต่อและหน้าแปลน ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน น้อยกว่า 2 นิ้ว

ปัจจุบันเรามีแผนตรวจวัด Fugitives กัน 2 ครั้ง/ปี ด้วยเครื่อง MiniRAE3000

มาตรฐานความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด ส่วนต่อล้านส่วนโดยปริมาตร (ppmv)			
-เครื่องอัดอากาศ -ท่อส่งปลายเปิด -จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี -อุปกรณ์ลดความดันสำหรับแก๊ส	-อุปกรณ์ลดความดันสำหรับของเหลว -วาล์ว (แก๊สฝของเหลว) -ข้อต่อหรือหน้าแปลน	-ปั๊มสำหรับของเหลว	-อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว
500	500	5,000	10,000

ถ้าวัดได้เกินจากนี้ ต้องรีบแก้ไขกันแล้วนะคร้าบบบ^^

GC Internal Measurement Control = 300 ppm

Proactive Control = 100 ppm

อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๕

Waste Management

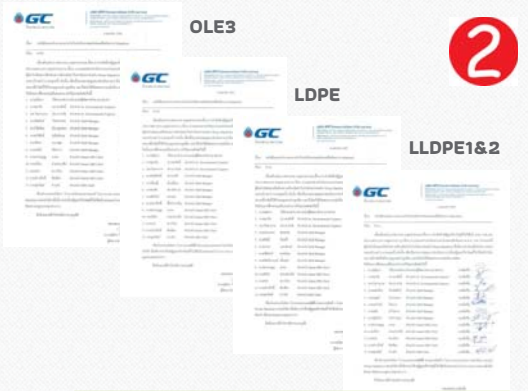
ใบอนุญาตในการนำของเสียออกนอกโรงงาน : กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รู้หรือไม่?!!

1

มีผลบังคับใช้ วันที่ 25 ก.พ. 65- 24 ก.พ. 66

2



ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest)

มีของเสียเกิดขึ้น แล้วต้องทำอย่างไรต่อ

ติดต่อทีมสิ่งแวดล้อม วิทยุช่อง 2 โทร 6389, 6279, 6262
เพื่อรับสติ๊กเกอร์และแบบฟอร์มบ่งชี้ Waste

↓

นำ Waste บรรจุใส่ถุงขาวขุ่น/ภาชนะที่เหมาะสม
และติด Sticker บ่งชี้ให้เรียบร้อย

↓

นำมารวบรวมยังจุดจัดเก็บที่กำหนด และยื่นเอกสาร “แบบฟอร์มแจ้งการนำของเสียเข้ามาจัดเก็บ” กับเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

↓

หากพบว่าไม่มีการคัดแยกตามที่ระบุ ต้องดำเนินการคัดแยกก่อนทิ้งทันที

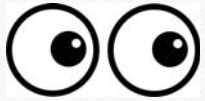
↓

นำ Waste เข้ามาจัดเก็บ เมื่อจัดเก็บ Waste แล้วต้องปิดคลุมภาชนะรองรับทุกครั้ง

P-(Q-SH-03)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

- ป้องกันไม่ให้น้ำมัน และสารเคมีหกรั่วไหล
- ช่วยตรวจสอบสอบการทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานของผรม. ก่อน sign work

มาทำความรู้จักแบบฟอร์มกัน



ตัวอย่าง Sticker

Refuse
Reduce
5Rs
Reuse
Recycle
Renewable
Environmental Culture by 5Rs
มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้าน
สิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ
1 REDUCE
ลดการใช้
ลดการใช้วัตถุดิบหรือใช้ทรัพยากร
อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด
ตัวอย่างเช่น
นำ Tail Gas กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่โรงโอเลฟินส์ ซึ่ง
สามารถลดการสูญเสียไฮโดรคาร์บอนในกระบวนการผลิต
เข้าสู่ระบบหอเผาทิ้ง (Flare)
ลดการใช้พลังงานไอน้ำแรงดันสูง โดยปรับเปลี่ยนปั๊มน้ำ
หล่อเย็นจากเดิมระบบใบพัดมาเป็นระบบไฟฟ้า
ตัวอย่างเช่น
ปรับเปลี่ยนบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์มาใช้ถัง
Reusable ให้สามารถใช้หมุนเวียนได้
หมุนเวียนใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การเพิ่มรอบน้ำ
หมุนเวียนในระบบหล่อเย็น
2 REUSE
ใช้ซ้ำ
เลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถ
นำกลับมาใช้ใหม่ได้
3 RECYCLE
แปรรูปเพิ่มมูลค่า
มีการจัดการที่ถูกประเภทหรือ
เพิ่มมูลค่าด้วยการ Upcycling
ตัวอย่างเช่น นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ โดยปรับปรุงคุณภาพ
ผ่านระบบ (Wastewater Reverse Osmosis: WWRO) เพื่อ
นำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น
ตัวอย่างเช่น ลดใช้สารกลุ่มคลอโรฟลูออโรคาร์บอน
ชนิด R-22 ซึ่งพบเป็นสารทำลาย
ชั้นบรรยากาศที่ใช้ มาใช้สาร
ทำความเย็นรักษ์โลก (Non-CFC)
4 REFUSE
ปฏิเสธการใช้สาร
อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม
เลือกใช้สารที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
5 RENEWABLE
เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน
เพื่อการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด
ตัวอย่างเช่น ลดการใช้พลังงานจากเชื้อเพลิง
ฟอสซิล เพิ่มเติมการใช้พลังงานคาร์บอนต่ำ
(Low Carbon Power and Heat) เช่น การติดตั้ง
ระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์

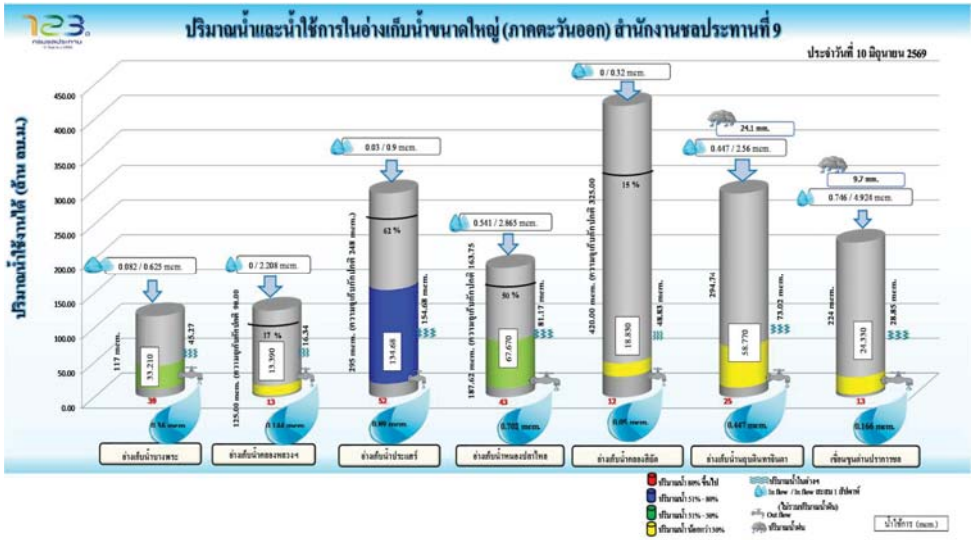
Thank you

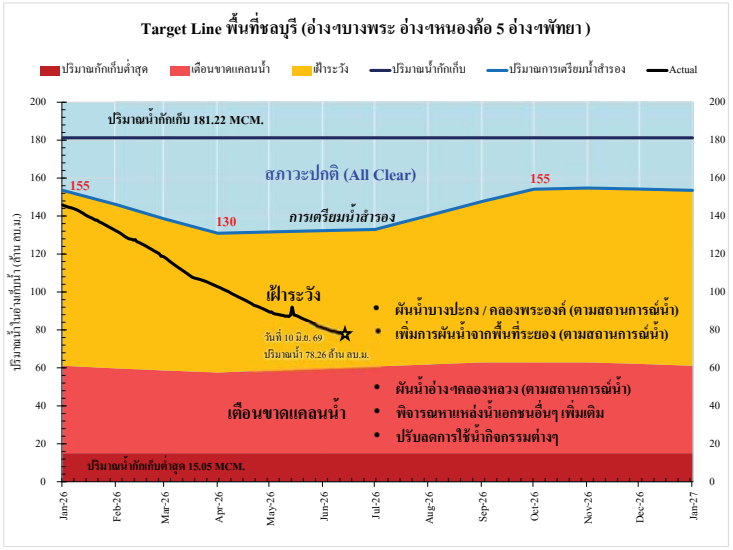
ภาคผนวก ข.15

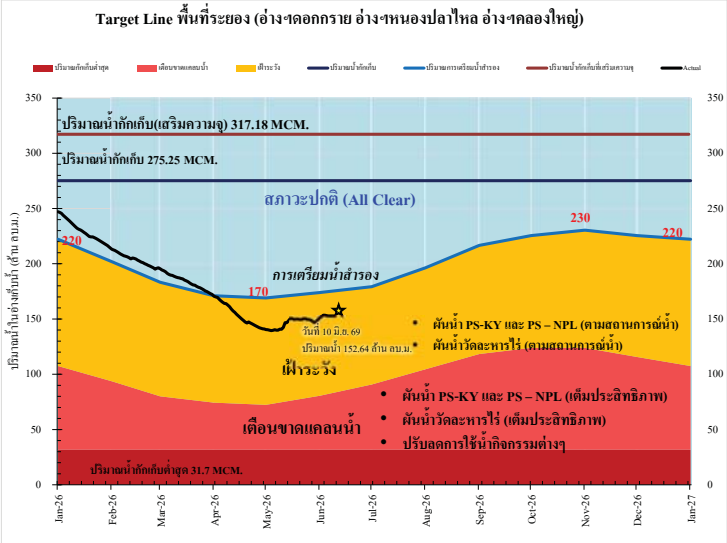
การร่วมประชุมกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้

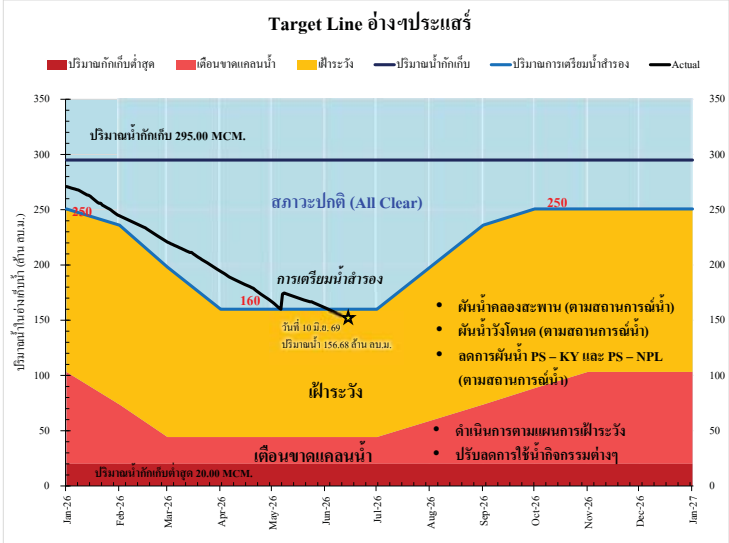
ประชุม
KEYMAN WATER WAR ROOM
ภาคตะวันออก

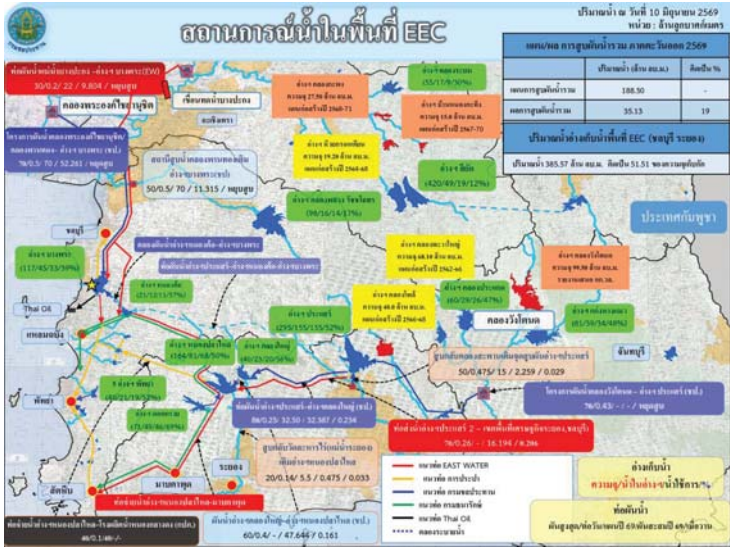
กรมชลประทาน
11 มิถุนายน 2569





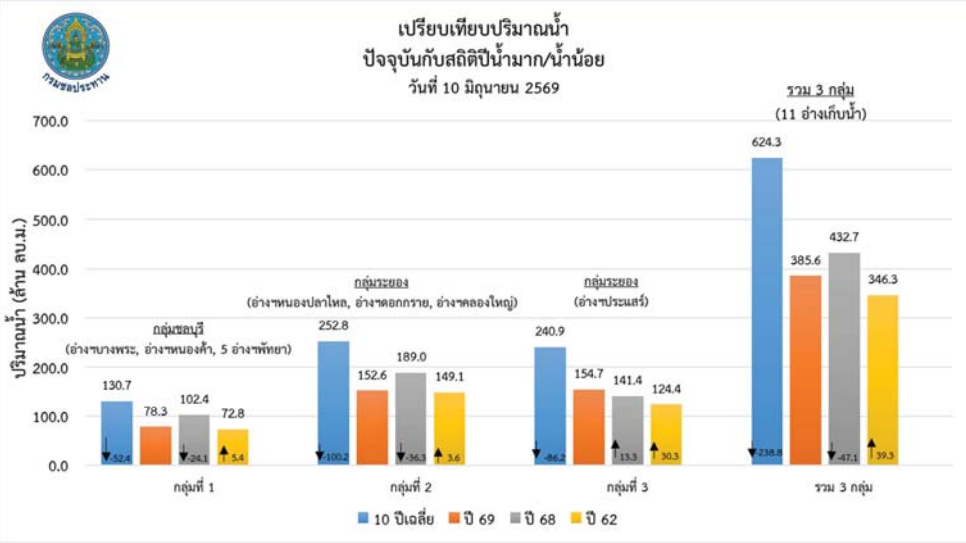




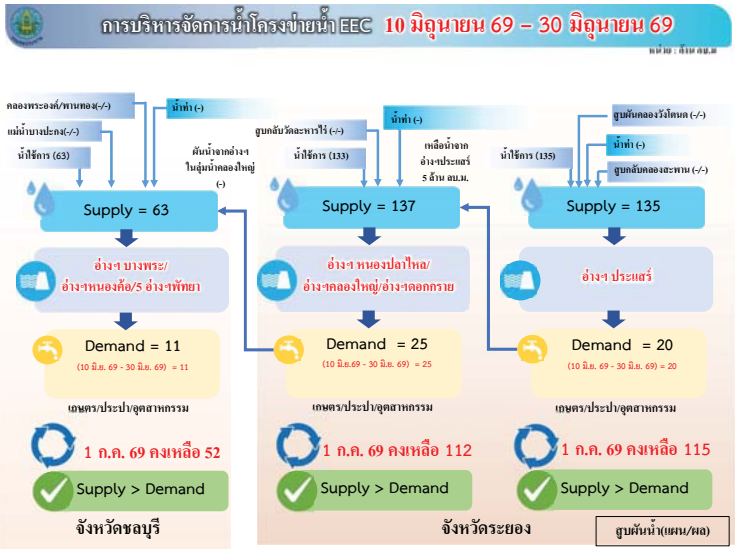


กรมชลประทาน

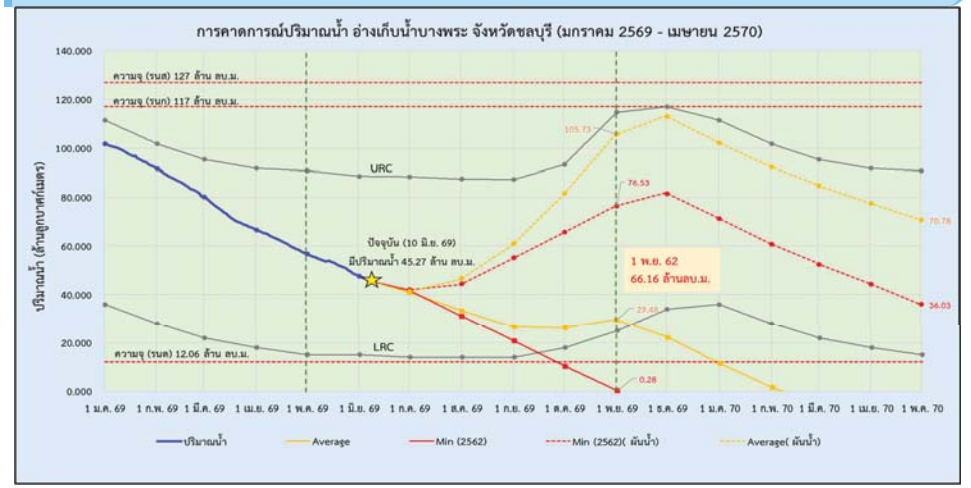
เปรียบเทียบปริมาณน้ำในอดีตกับปัจจุบัน



การคาดการณ์ล่วงหน้า



กราฟคาดการณ์ อ่างฯบางพระ

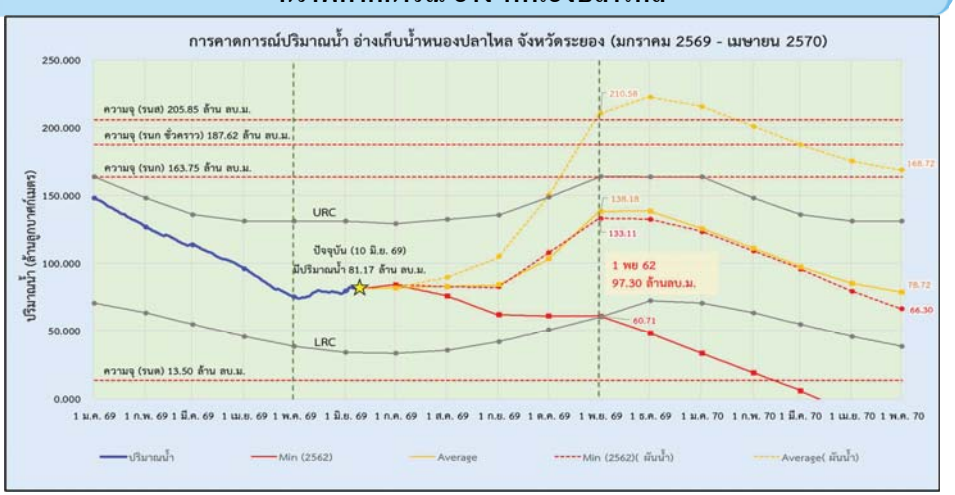


ตารางกราฟคาดการณ์ อ่างฯบางพระ

รายละเอียด	ปริมาณน้ำ (ล้านลูกบาศก์เมตร)															
	ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69	ก.ค. 69	ส.ค. 69	ก.ย. 69	ต.ค. 69	พ.ย. 69	ธ.ค. 69	ม.ค. 70	ก.พ. 70	มี.ค. 70	เม.ย. 70
Inflow 2569													Inflow 2570			
น้ำท่า (จริง)	2.62	2.39	1.68	1.76	2.71	0.97	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Min (2562)	0.60	0.76	1.25	0.70	5.51	5.02	1.42	1.61	1.20	2.39	2.14	2.22	0.60	0.76	1.25	0.70
Average	1.19	1.34	2.14	2.45	4.55	3.82	4.42	5.00	11.13	15.99	4.52	1.67	1.19	1.34	2.14	2.45
คลองพระองค์ฯ	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	8.75	15.00	15.00	15.00	15.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
คลองพานทอง	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
แม่น้ำบางปะกง	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.00	6.00	6.00	6.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Outflow 2569													Outflow 2570			
อุปโภค	6.20	5.60	6.20	6.00	5.92	5.70	6.51	6.51	6.30	6.51	6.00	6.20	6.20	5.60	6.20	6.00
การเกษตร	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
อุตสาหกรรม	2.38	0.78	0.65	0.76	0.69	1.72	2.93	2.93	2.91	3.33	3.21	3.73	2.38	0.78	0.65	0.76
อื่นๆ	2.51	2.27	2.51	2.43	2.51	2.43	2.51	2.51	2.43	2.51	2.43	2.51	2.51	2.27	2.51	2.43
รวม	11.13	8.68	9.40	9.23	9.16	9.89	11.99	11.99	11.68	12.39	11.68	12.48	11.13	8.68	9.40	9.23

หน่วย : ล้าน ลบ.ม.

กราฟคาดการณ์ อ่างฯหนองปลาไหล

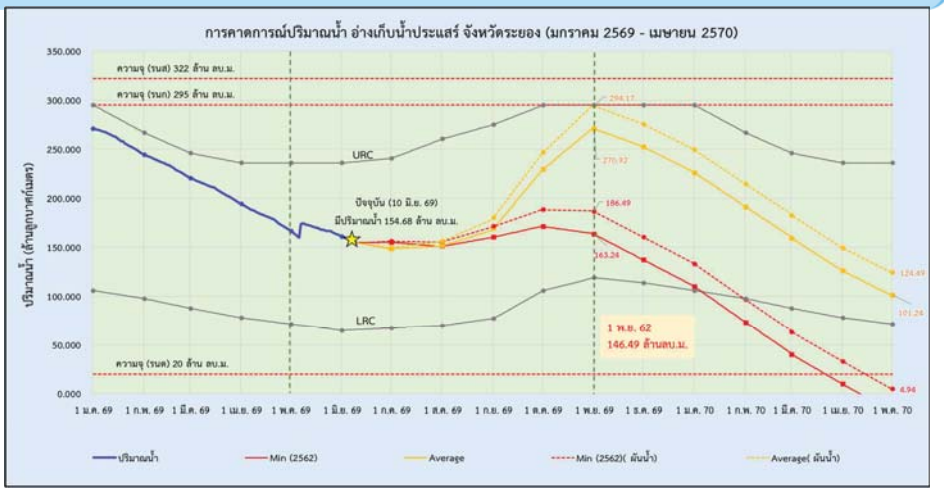


ตารางกราฟคาดการณ์ อ่างฯหนองปลาไหล

รายละเอียด	ปริมาณน้ำ ล้านลูกบาศก์เมตร															
	ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69	ก.ค. 69	ส.ค. 69	ก.ย. 69	ต.ค. 69	พ.ย. 69	ธ.ค. 69	ม.ค. 70	ก.พ. 70	มี.ค. 70	เม.ย. 70
Inflow 2569													Inflow 2570			
น้ำท่า (จริง)	1.43	2.83	0.04	2.28	17.89	5.43	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Min (2562)	6.44	6.01	4.44	6.75	12.81	22.41	10.56	4.16	17.13	18.81	7.66	6.03	6.44	6.01	4.44	6.75
Average	6.20	5.59	8.61	13.26	20.31	19.03	19.42	19.31	36.78	54.44	20.76	8.06	6.20	5.59	8.61	13.26
น้ำสนจากอ่างฯคลองใหญ่	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	6.00	12.00	24.00	24.00	12.00	6.00	0.00	0.00	0.00	0.00
ละหารไร่	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	1.50	2.00	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Outflow 2569													Outflow 2570			
อุปโภค	4.21	3.81	4.21	4.08	4.01	3.88	4.01	3.97	4.17	4.17	4.17	4.17	4.21	3.81	4.21	4.08
ระบบนิเวศ	0.31	0.31	0.31	0.31	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
การเกษตร	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
อุตสาหกรรม	14.42	13.02	14.42	13.95	13.10	11.90	12.30	12.30	11.90	12.30	13.95	14.42	14.42	13.02	14.42	13.95
อื่นๆ	2.17	1.96	2.17	2.10	2.17	2.10	2.17	2.17	2.10	2.17	2.10	2.17	2.17	1.96	2.17	2.10
รวม	21.11	19.10	21.11	20.44	19.28	17.88	18.48	18.44	18.17	18.64	20.22	20.76	20.80	18.79	20.80	20.13

หน่วย : ล้าน ลบ.ม.

กราฟคาดการณ์ อ่างฯประแสร์



ตารางกราฟคาดการณ์ อ่างฯประแสร์

รายละเอียด	ปริมาณน้ำ ล้านลูกบาศก์เมตร															
	ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69	ก.ค. 69	ส.ค. 69	ก.ย. 69	ต.ค. 69	พ.ย. 69	ธ.ค. 69	ม.ค. 70	ก.พ. 70	มี.ค. 70	เม.ย. 70
Inflow 2569													Inflow 2570			
น้ำท่า (จริง)	0.00	0.00	0.00	0.00	20.97	0.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Min (2562)	0.00	0.00	5.60	3.56	15.54	27.32	18.56	31.90	33.31	15.87	0.30	0.00	0.00	0.00	5.60	3.56
Average	1.80	1.36	2.45	6.84	17.55	17.29	25.64	38.79	82.75	66.57	8.01	1.01	1.80	1.36	2.45	6.84
คลองสะพานไปอ่างฯประแสร์	0.00	0.00	0.00	0.00	1.25	1.50	3.50	6.25	6.25	6.25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Outflow 2569													Outflow 2570			
อุปโภค	0.93	0.84	0.93	0.90	0.93	0.90	0.93	0.93	0.90	0.93	0.90	0.93	0.93	0.84	0.93	0.90
ระบบนิเวศ	0.89	0.80	0.89	0.86	0.89	0.86	0.89	0.89	0.86	0.89	0.86	0.89	0.89	0.80	0.89	0.86
การเกษตร	17.43	14.03	17.22	14.10	5.98	7.29	3.34	3.10	3.00	3.10	5.40	5.40	17.43	14.03	17.22	14.10
อุตสาหกรรม	4.96	4.48	4.96	4.80	6.20	7.50	7.75	7.75	7.50	7.75	7.50	7.75	5.00	5.00	5.00	5.00
PS-KY	4.35	5.90	6.48	6.91	7.00	7.00	7.00	7.00	7.00	7.00	7.00	7.00	6.67	6.67	6.67	6.67
อื่นๆ	5.63	4.97	5.35	4.64	3.25	2.94	2.99	3.02	2.72	3.54	4.82	4.98	5.63	4.97	5.35	4.64

หน่วย : ล้าน ลบ.ม.

ภาคผนวก ข.16

เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือ COD Online

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

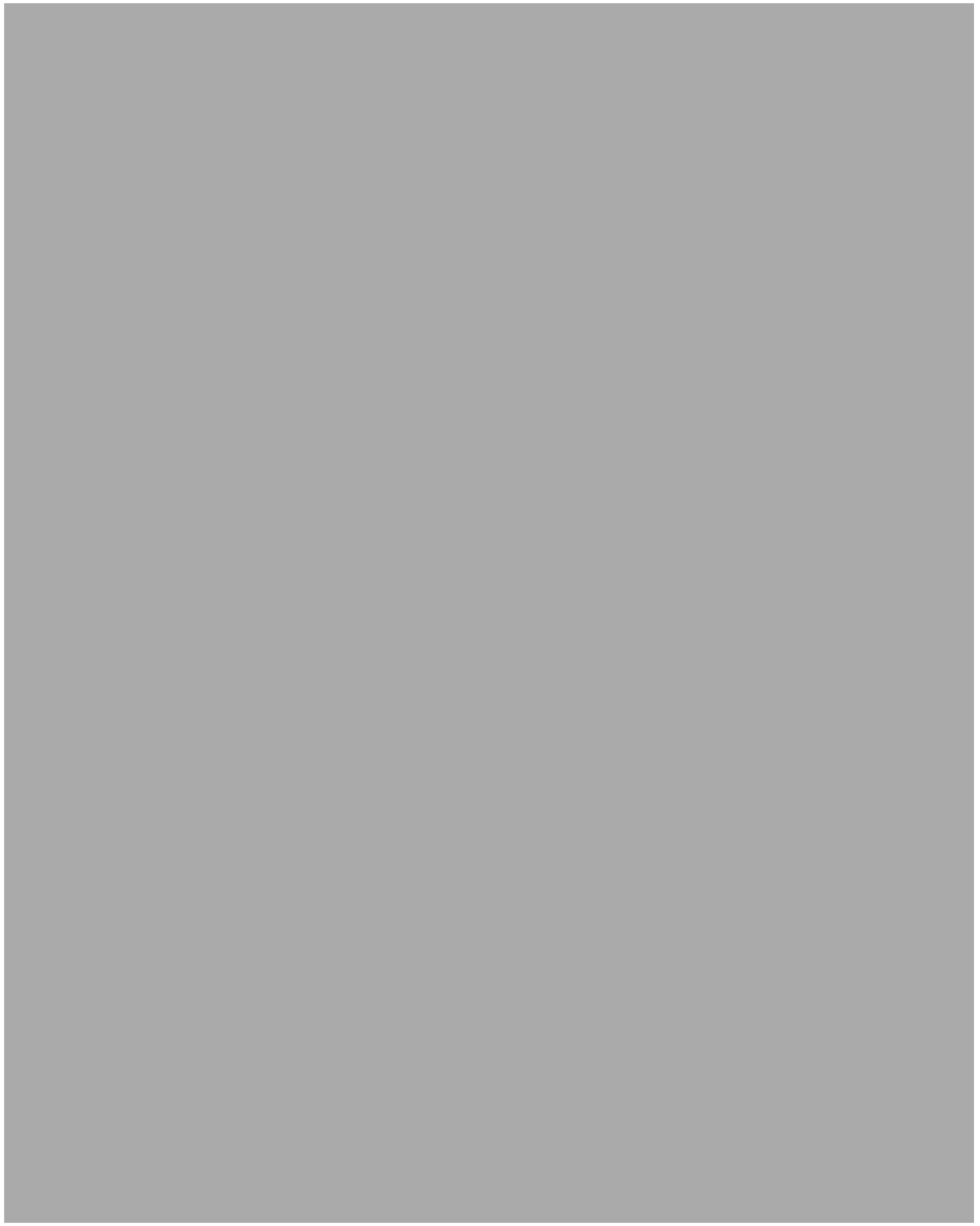
Instrument and Control System Maintenance

W-(P-MN-IC)-MNCS-044

การบำรุงรักษา COD Analyzer

rnal Use Only

รายการแก้ไข



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

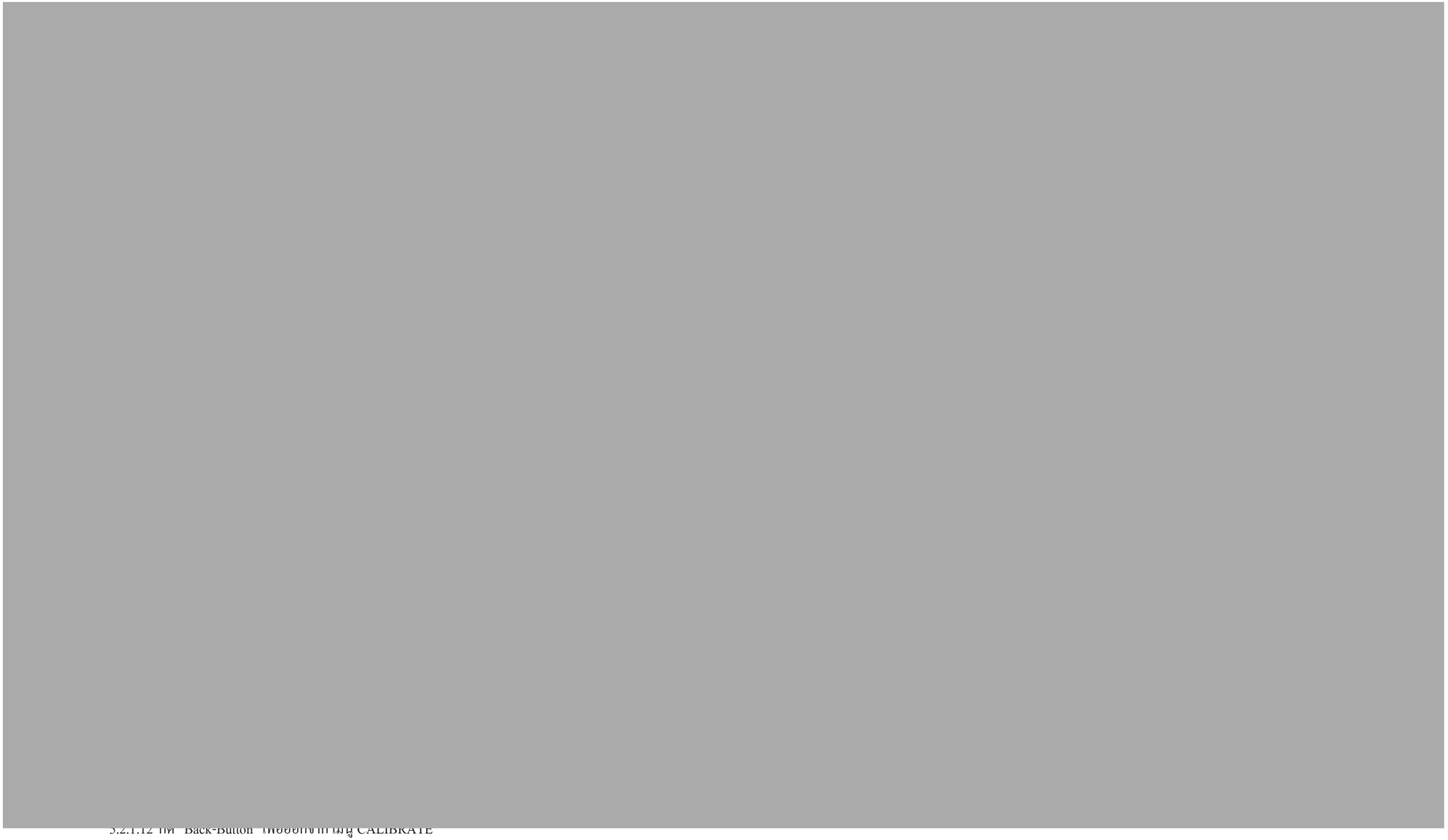
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



3.2.1.12 กด "Back-Button" เพื่อออกจากเมนู CALIBRATE

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

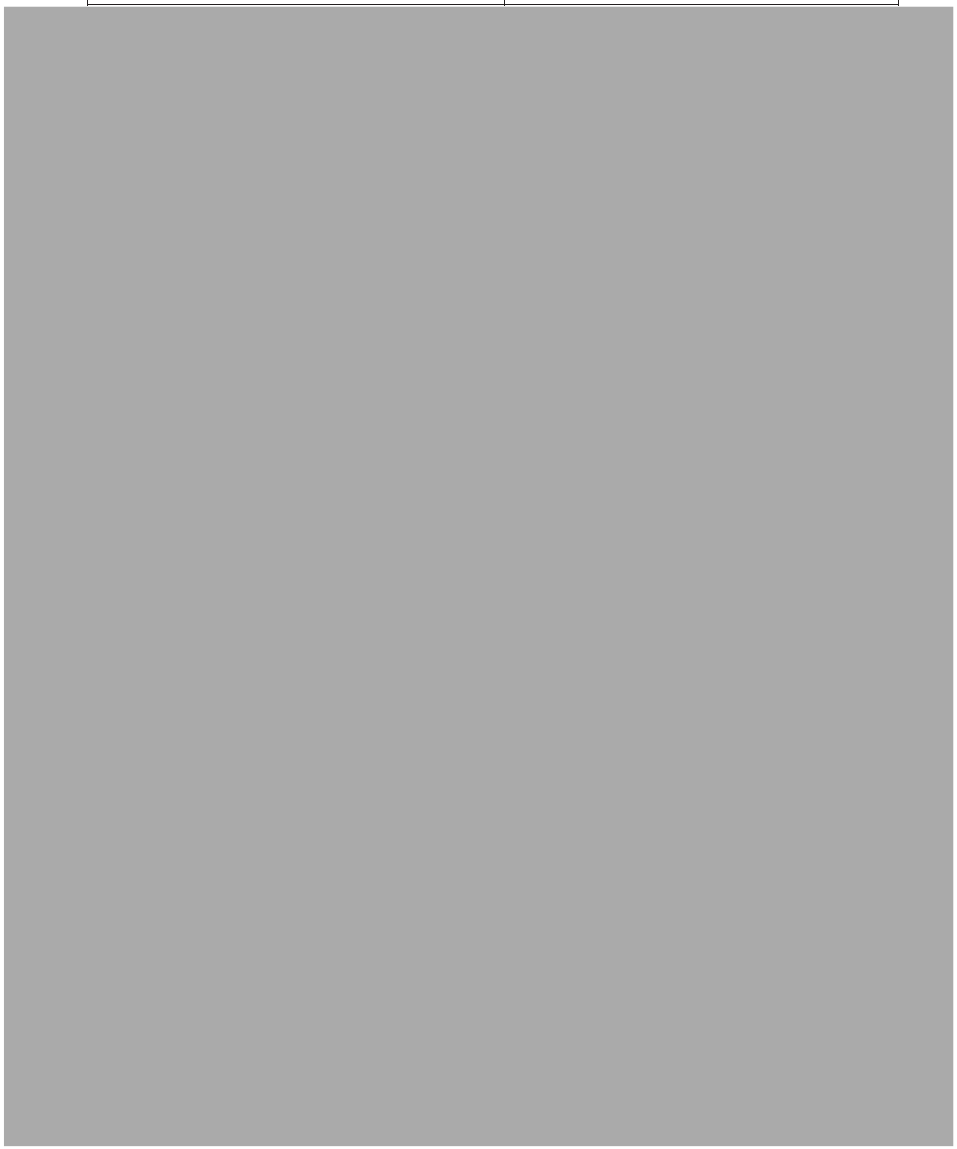
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

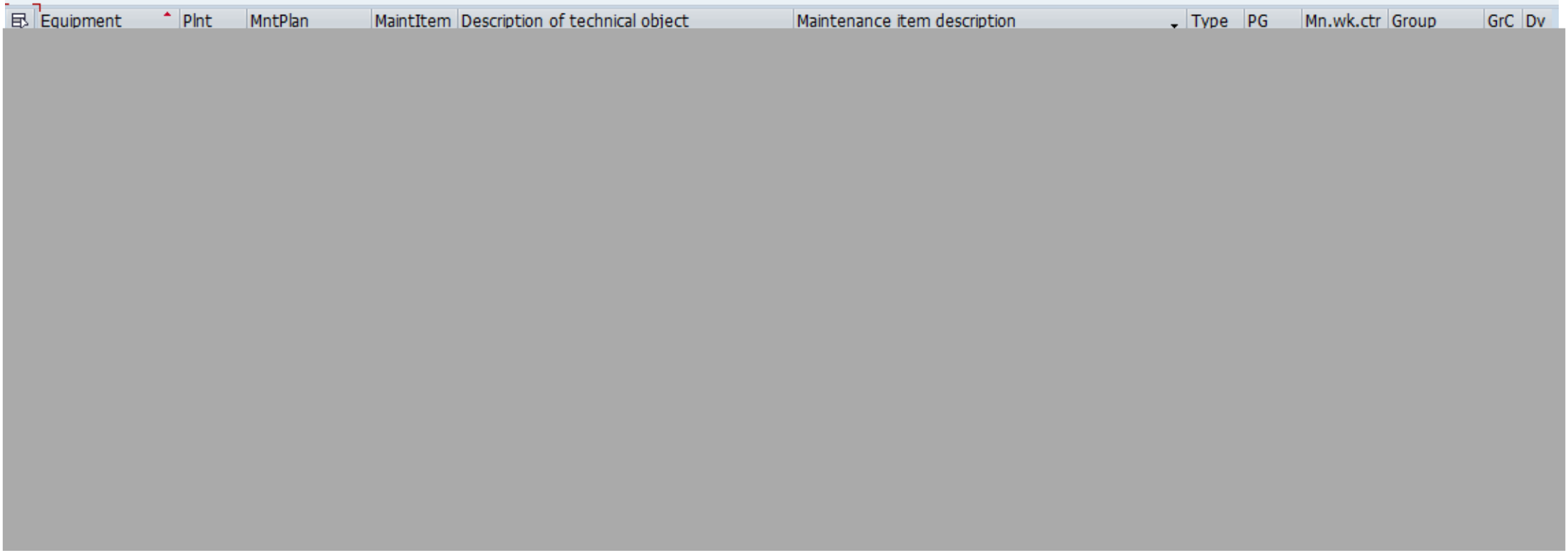
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-MN-IC)-MNCS-044: การบำรุงรักษา COD Analyzer

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


Equipment
Plnt
MntPlan
MaintItem
Description of technical object
Maintenance item description
Type
PG
Mn.wk.ctr
Group
GrC
Dv

ภาคผนวก ข.17

การจัดการน้ำเสียของโครงการ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

W-(P-LL-OP1)-WORK-038

วิธีการปฏิบัติงานระบบ Waste Water Unit

Internal Use Only

[redacted]

รายการแก้ไข

[redacted]

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-038: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 9 หน้า 1 จาก 16 วันที่มีผลบังคับใช้: 03/10/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-038: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
W-(P-LL-OP1)-WORK-038: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-038: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
W-(P-LL-OP1)-WORK-038: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-038: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

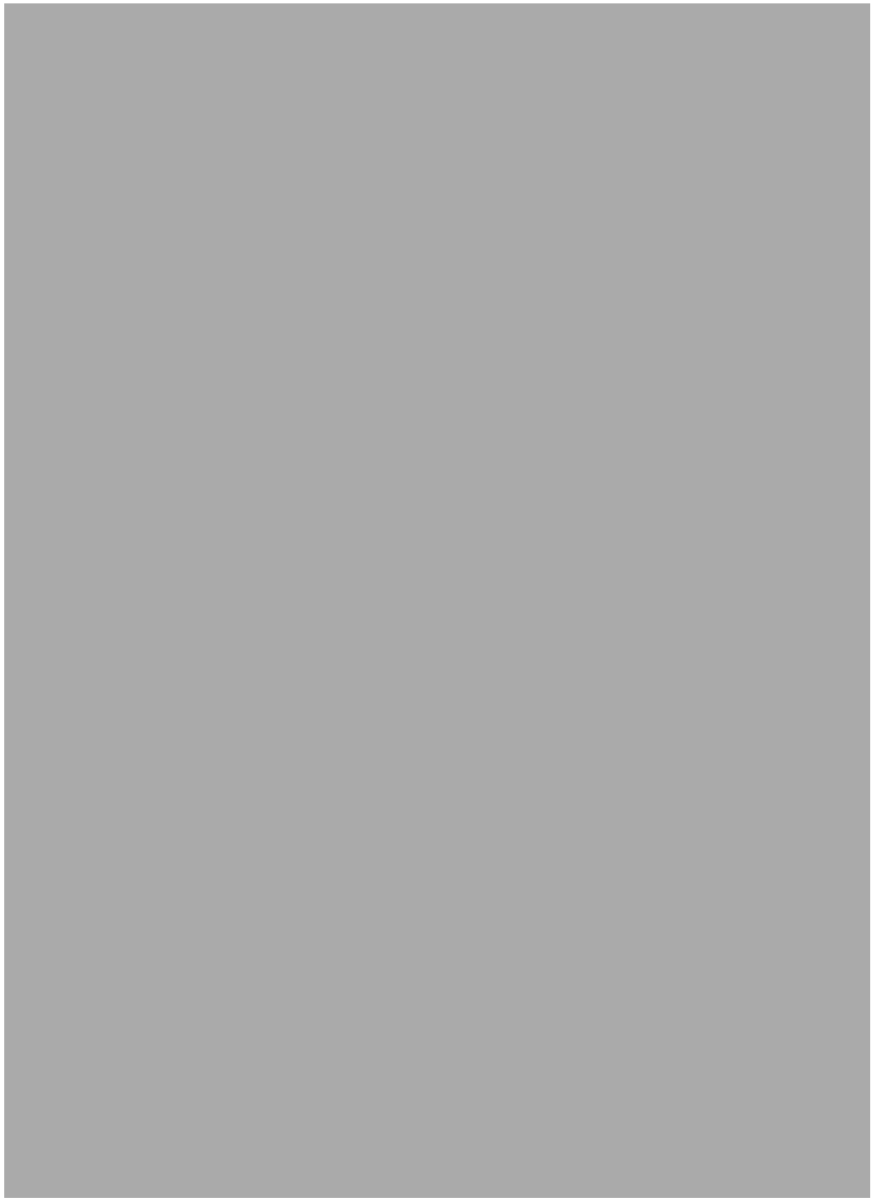
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-038: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP1)-WORK-038: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation II

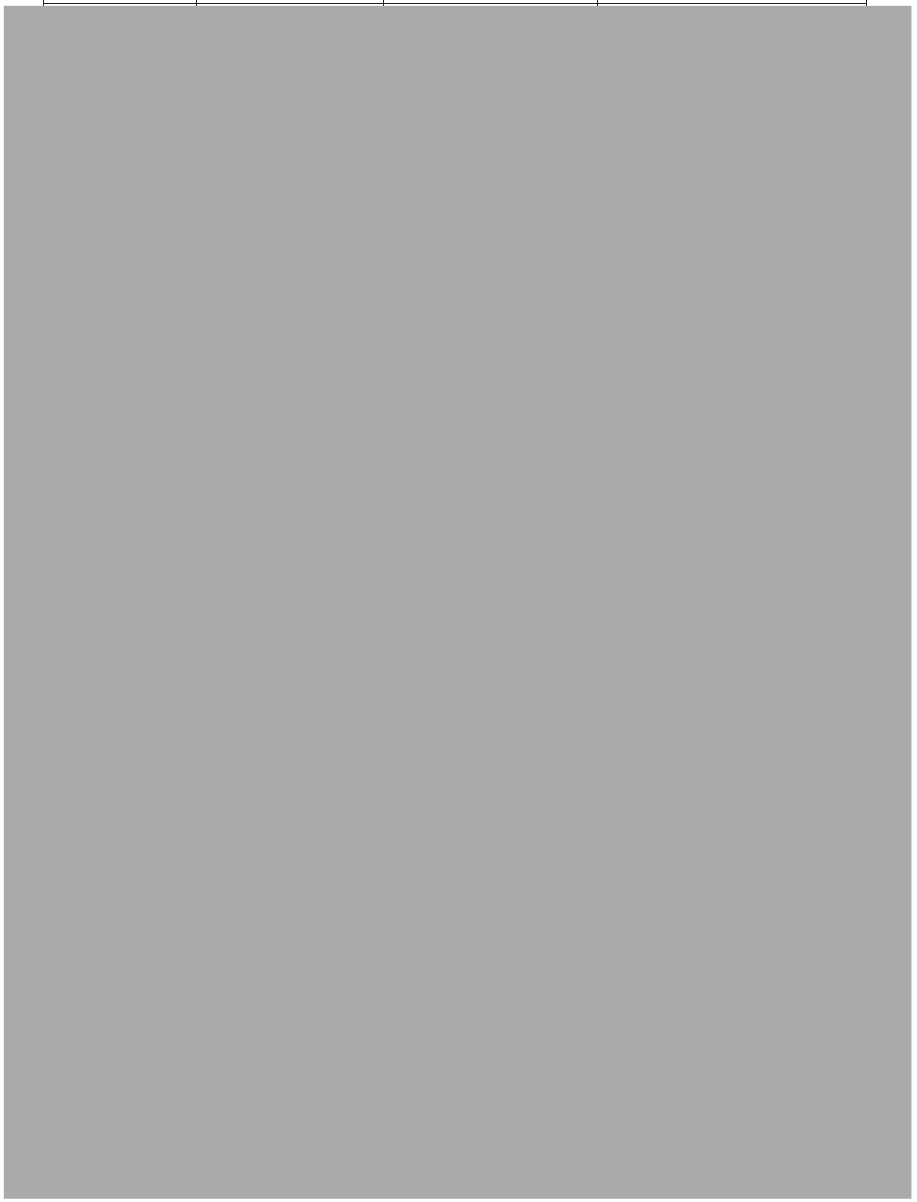
W-(P-LL-OP2)-WORK-031

วิธีการปฏิบัติงานระบบ Waste Water Unit

Internal Use Only

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย



ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

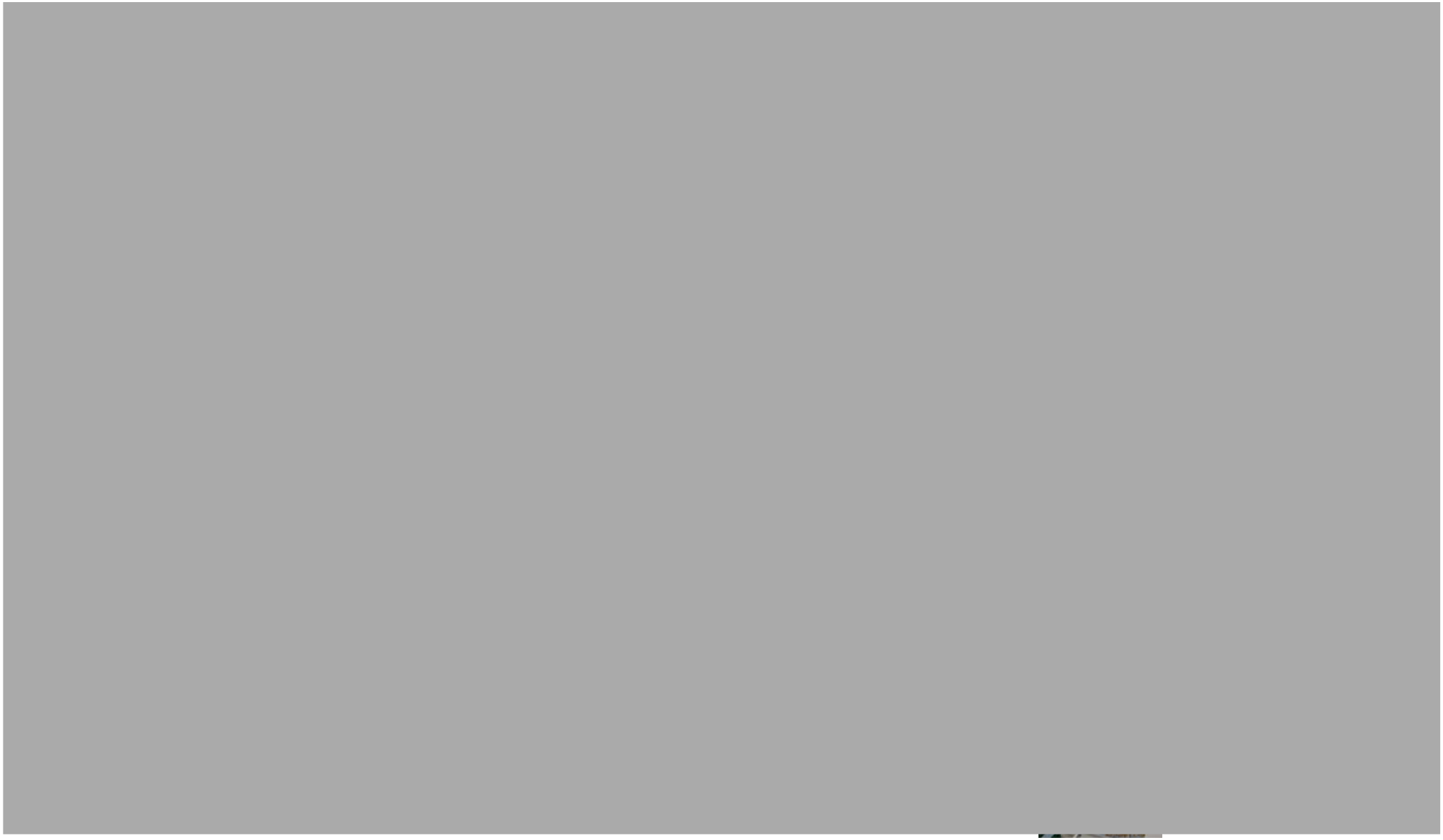
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP2)-WORK-031: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP2)-WORK-031: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP2)-WORK-031: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP2)-WORK-031: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

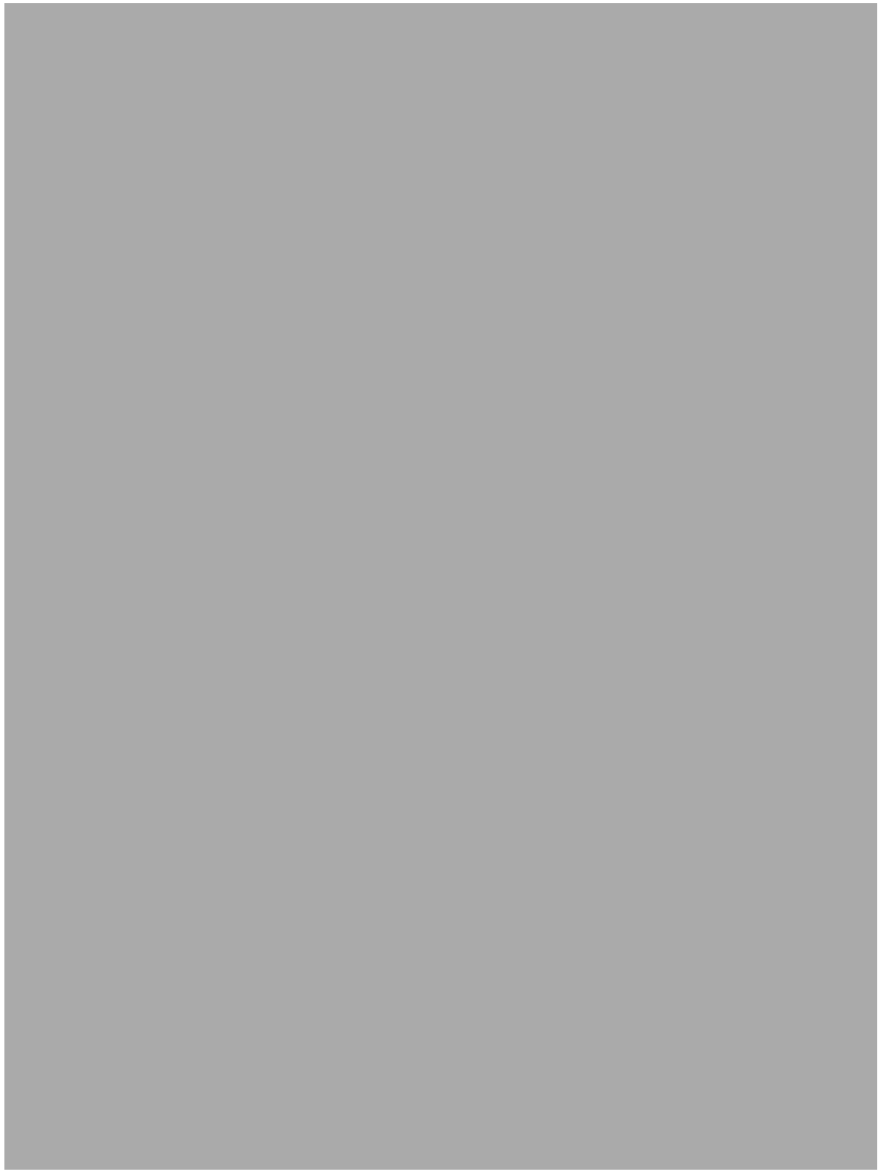
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP2)-WORK-031: วิธีการปฏิบัติงาน ระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(P-LL-OP2)-WORK-031: วิธีการปฏิบัติงานระบบ Waste Water Unit

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.18

แผนการซ่อมบำรุงถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

แผนการบำรุงรักษาถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป GC11

Detail	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.เติมจุลินทรีย์ในระบบ			✓			✓			✓			✓
2.ตรวจสอบทำความสะอาดเครื่องเติมอากาศ			✓			✓			✓			✓
3.ตรวจสอบสภาพน้ำทิ้งในระบบ			✓			✓			✓			✓

ภาคผนวก ข.19

ตัวอย่างรายงานผลการตรวจวัดน้ำทิ้ง (Internal Check)

Historical Report

Param Style, Search by Sampling Point and Date LL1-S9206-1

Sampling Point	Date Time | Parameter	BOD	COD	Conductivity	Oil Content	pH	TDS	Temperature
	Units	ppm	ppm	uS/cm	ppm	pH unit	ppm	°C
	LL1-S9206-1	20 Max	120 Max	4200 Max	5 Max	5.5-9.0	3000 Max	
LL1-S9206-1	06-Jan-2026 08:00	5.5	59	827	2.4	6.9	432	23.9
LL1-S9206-1	13-Jan-2026 08:00	7.4	30	422	0.6	7.4	294	23.4
LL1-S9206-1	20-Jan-2026 08:00	7.6	44	622	1.8	7.6	388	25.9
LL1-S9206-1	27-Jan-2026 08:00	6.6	<30	247	1.1	7.4	140	23.7
LL1-S9206-1	03-Feb-2026 08:00	7.4	62	175	<0.5	7.3	80	24.6
LL1-S9206-1	10-Feb-2026 08:00	3.9	53	59.8	<0.5	7.5	38	25.9
LL1-S9206-1	17-Feb-2026 08:00	2.7	<30	98.2	0.5	7.4	58	26
LL1-S9206-1	24-Feb-2026 08:00	6	<30	73.2	1.4	7.5	56	25.7
LL1-S9206-1	03-Mar-2026 08:00	<2.0	<30	84.1	<0.5	7.6	56	26.2
LL1-S9206-1	10-Mar-2026 08:00	4.9	35	97.2	1.1	7.4	50	25.3
LL1-S9206-1	17-Mar-2026 08:00	5.9	50	125	<0.5	6.5	56	26.9
LL1-S9206-1	24-Mar-2026 08:00	4.8	<30	157	2.7	7.3	48	25.3
LL1-S9206-1	31-Mar-2026 08:00	3.2	<30	97.9	<0.5	7.6	26	25.1
LL1-S9206-1	07-Apr-2026 08:00	<2.0	<30	97.3	<0.5	7.4	42	27.8
LL1-S9206-1	14-Apr-2026 08:00	3.3	<30	74.6	<0.5	7.5	70	25.5
LL1-S9206-1	21-Apr-2026 08:00	2.4	<30	87.8	<0.5	7.5	20	25.5
LL1-S9206-1	28-Apr-2026 08:00	3	<30	94.8	<0.5	7.8	44	27.3
LL1-S9206-1	05-May-2026 08:00	<2.0	<30	78	0.9	7.5	30	25.8
LL1-S9206-1	12-May-2026 08:00	2.5	<30	76.2	0.5	7.4	16	26.7
LL1-S9206-1	19-May-2026 08:00	<2.0	35	96.9	<0.5	7.5	48	25.9
LL1-S9206-1	26-May-2026 08:00	7.6	46	110	1.1	7.2	84	27

Historical Report

Param Style, Search by Sampling Point and Date LL2-S9212-1

Sampling Point	Date Time | Parameter	BOD	COD	Conductivity	Oil Content	pH	TDS	Temperature
	Units	ppm	ppm	uS/cm	ppm	pH unit	ppm	°C
	LL2-S9212-1 (3)	20 Max	120 Max	4200 Max	5 Max	5.5-9.0	3000 Max	
LL2-S9212-1	06-Jan-2026 08:00	<2.0	<30	144	0.8	7.6	24	26.0
LL2-S9212-1	13-Jan-2026 08:00	3	<30	166	<0.5	7.7	98	24.2
LL2-S9212-1	20-Jan-2026 08:00	2.4	112	204	0.5	7.1	94	24.9
LL2-S9212-1	27-Jan-2026 08:00	<2.0	<30	255	<0.5	7.7	164	24.0
LL2-S9212-1	03-Feb-2026 08:00	2.7	<30	182	<0.5	7.6	118	25.0
LL2-S9212-1	10-Feb-2026 08:00	7.9	37	175	<0.5	7.1	118	24.5
LL2-S9212-1	17-Feb-2026 08:00	3.9	<30	149	2.1	7.3	68	25.0
LL2-S9212-1	24-Feb-2026 08:00	<2.0	<30	163	<0.5	7.6	104	25.3
LL2-S9212-1	03-Mar-2026 08:00	3.9	<30	170	<0.5	7.7	126	25.6
LL2-S9212-1	10-Mar-2026 08:00	5.6	<30	163	<0.5	7.4	80	25.0
LL2-S9212-1	17-Mar-2026 08:00	6.2	<30	179	0.8	7.4	102	25.5
LL2-S9212-1	24-Mar-2026 08:00	3.7	<30	175	1.2	7.4	114	25.3
LL2-S9212-1	31-Mar-2026 08:00	3.5	66	180	2.8	7.7	54	24.3
LL2-S9212-1	07-Apr-2026 08:00	2.7	<30	187	<0.5	7.5	86	24.8
LL2-S9212-1	14-Apr-2026 08:00	3.9	<30	193	1	7.6	124	24.8
LL2-S9212-1	21-Apr-2026 08:00	2.9	<30	167	<0.5	7.7	58	24.7
LL2-S9212-1	28-Apr-2026 08:00	2.8	<30	293	1.1	7.5	164	27.1
LL2-S9212-1	05-May-2026 08:00	3	<30	164	1.3	8	88	24.4
LL2-S9212-1	12-May-2026 08:00	4.9	<30	181	<0.5	7.6	70	25.6
LL2-S9212-1	19-May-2026 08:00	<2.0	<30	292	<0.5	7.6	204	24.2
LL2-S9212-1	26-May-2026 08:00	2.2	<30	181	<0.5	7.6	112	27.4

Historical Report

Param Style, Search by Sampling Point and Date LL1-S9102·

Sampling Point	Date Time | Parameter	BOD	COD	Conductivity	Free Cl2	Oil Content	pH	TDS by calculation	Temperature	TSS	Zn ppm
	Units	ppm	ppm	uS/cm	ppm	ppm	pH unit	ppm	°C	ppm	ppm
	LL1-S9102-1 (3)	10 Max	260 Max	4200 Max	1 Max	5 Max	6.5-9.0	2600 Max		10 Max	5 Max
LL1-S9102-1	06-Jan-2026 08:00	<2.0	<30	1275	<0.05	<0.5	7.5	846	23.1	8.8	
LL1-S9102-1	20-Jan-2026 08:00	<2.0	<30	1038	<0.05	0.6	7.7	675	25.9	2.0	
LL1-S9102-1	27-Jan-2026 08:00	<2.0	<30	1096	<0.05	<0.5	7.7	716	23.6	1.2	
LL1-S9102-1	03-Feb-2026 08:00	<2.0	<30	1169	<0.05	<0.5	7.8	769	24.6	4.8	
LL1-S9102-1	10-Feb-2026 08:00	<2.0	<30	1549	<0.05	<0.5	8.2	1044	25.6	2.8	0.19
LL1-S9102-1	17-Feb-2026 08:00	<2.0	<30	1531	<0.05	<0.5	8.2	1031	25.8	4	
LL1-S9102-1	24-Feb-2026 08:00	<2.0	<30	1579	<0.05	<0.5	8.3	1066	25.4	1.6	
LL1-S9102-1	03-Mar-2026 08:00	<2.0	<30	1573	<0.05	<0.5	8.4	1076	25.9	2.8	
LL1-S9102-1	10-Mar-2026 08:00	<2.0	49	1728	<0.05	0.6	8.5	1174	25	3.6	0.18
LL1-S9102-1	17-Mar-2026 08:00	<2.0	<30	1627	<0.05	0.5	8.2	1101	24	6.8	
LL1-S9102-1	24-Mar-2026 08:00	<2.0	34	2120	<0.05	<0.5	8.5	1458	25.3	8.8	
LL1-S9102-1	31-Mar-2026 08:00	<2.0	33	1998	<0.05	<0.5	8.3	1369	24.5	5.2	
LL1-S9102-1	07-Apr-2026 08:00	<2.0	<30	1595	<0.05	<0.5	8.3	1078	27.7	2.8	
LL1-S9102-1	14-Apr-2026 08:00	<2.0	<30	1421	<0.05	<0.5	8.5	952	25.5	7.2	0.42
LL1-S9102-1	21-Apr-2026 08:00	<2.0	40	1776	<0.05	<0.5	8.7	1208	24.7	8.4	
LL1-S9102-1	28-Apr-2026 08:00	<2.0	40	1825	<0.05	<0.5	8.4	1244	27.4	3.6	
LL1-S9102-1	05-May-2026 08:00	<2.0	42	1716	<0.05	<0.5	8.4	1165	25.7	1.6	
LL1-S9102-1	12-May-2026 08:00	<2.0	30	1715	<0.05	<0.5	8.5	1165	25.8	4.6	0.46
LL1-S9102-1	19-May-2026 08:00	5.6	32	1708	<0.05	<0.5	8.6	1159	25.4	2	
LL1-S9102-1	26-May-2026 08:00	<2.0	41	1735	<0.05	<0.5	8.6	1179	25.8	6	

ภาคผนวก ข.20

คู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

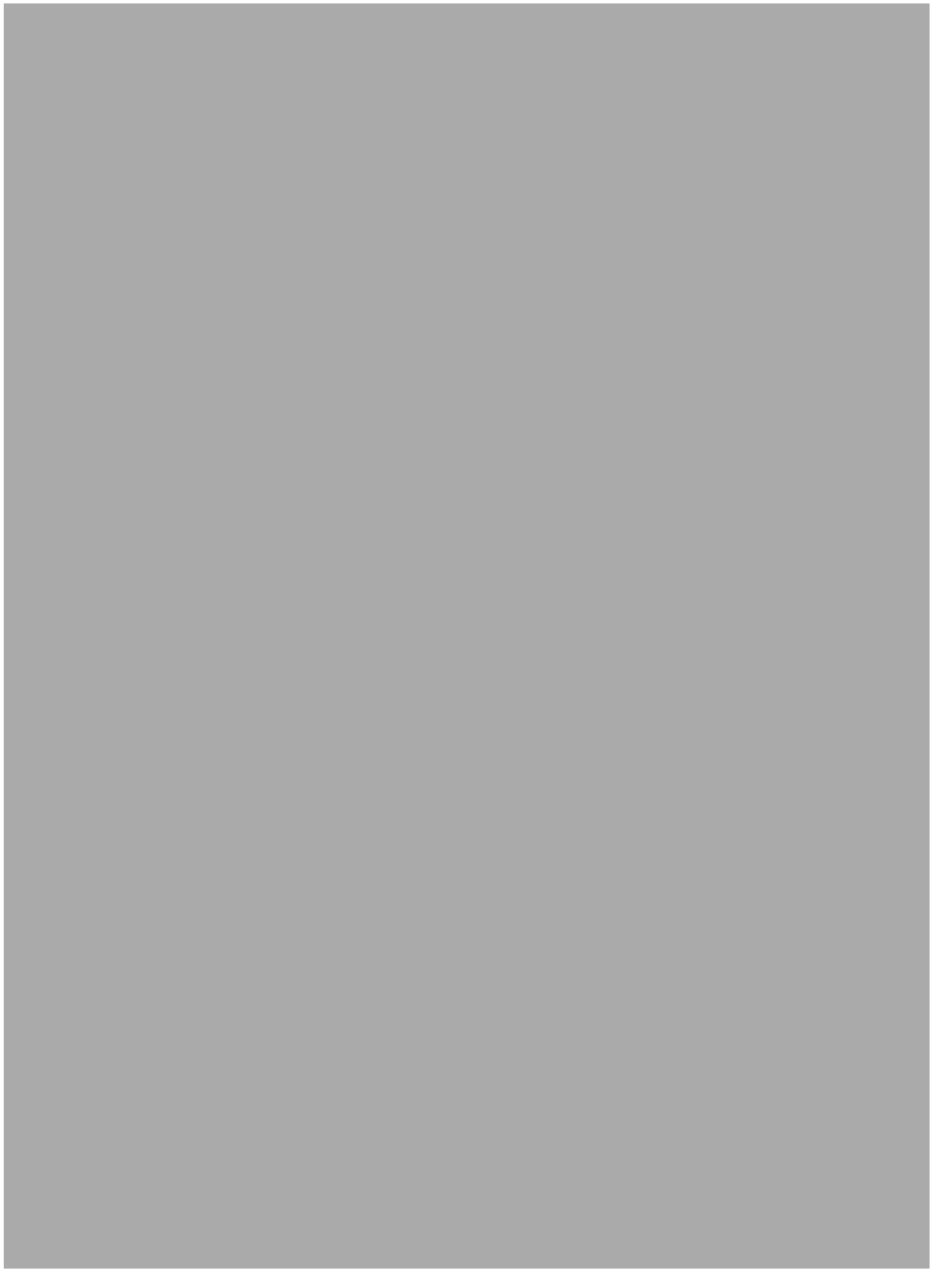
Mechanical Maintenance 2

W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018

วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

Internal Use Only

รายการแก้ไข



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018: วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab, รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018: วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab, รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018: วิธีปฏิบัติงาน การตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab, รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018: วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab, รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018: วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab, รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018: วิธีปฏิบัติงาน การตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab, รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018: วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab, รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

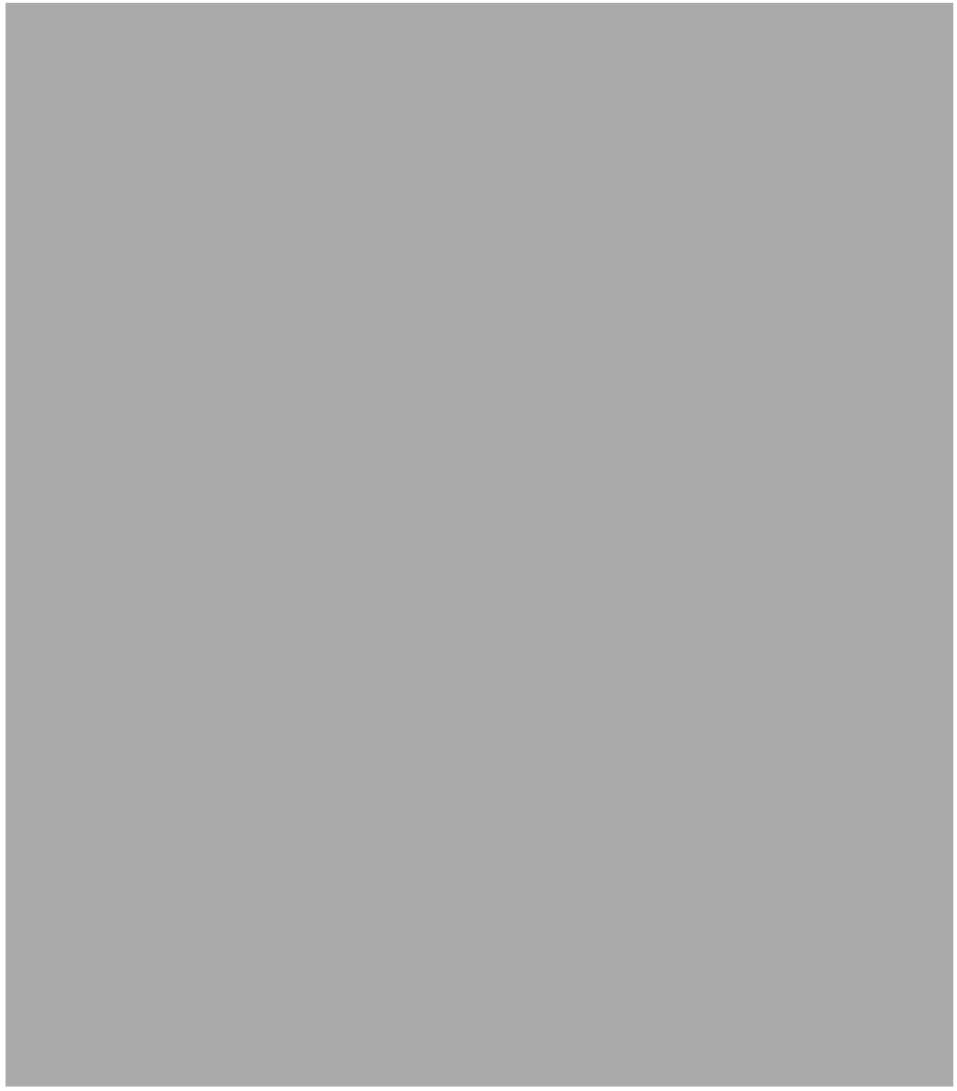
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018: วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab, รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

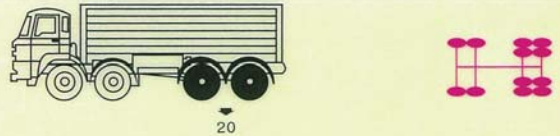
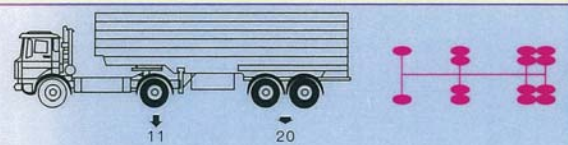
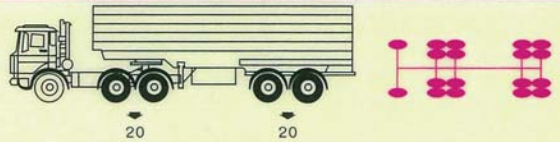
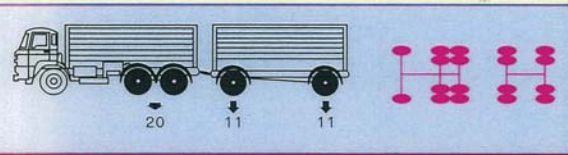
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN2-MM2)-MNRE-018: วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab, รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

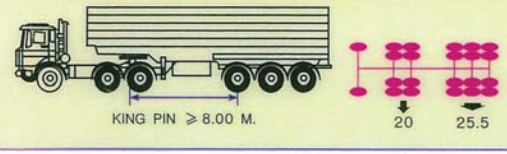


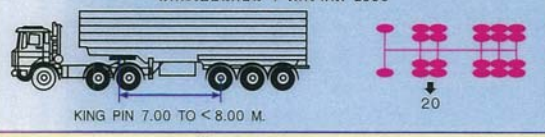
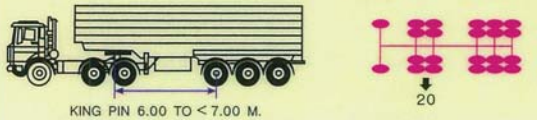
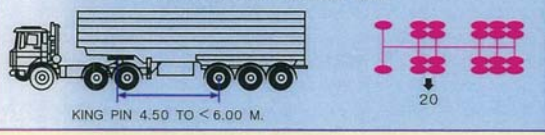
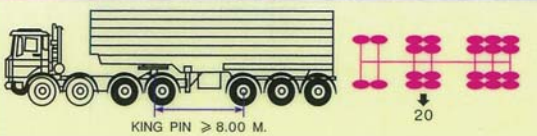
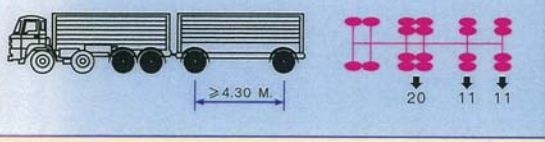
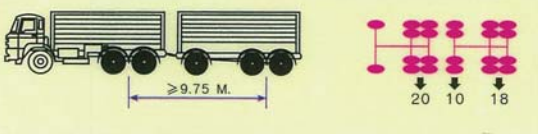
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.21

เอกสารการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก

ลำดับ	ในประกาศ	ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type	น้ำหนักรถ (ตัน) Gross Weight (ton)
1	11		2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 4 เส้น (2 เพลา 4 เส้น) 9.50 ตัน
2	12(2)		2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 6 เส้น (2 เพลา 6 เส้น) 15 ตัน
3	15		3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 10 เส้น (3 เพลา 10 เส้น) 25 ตัน
4	18		4 เพลา 8 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 12 เส้น) 30 ตัน
5	12(2) + 19(4)		รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 14 เส้น) 35 ตัน
6	15 + 19(4)		รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 45 ตัน
7	15 + 20(2)		รถพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 47 ตัน

ลำดับ	ในประกาศ	ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type		น้ำหนักรถ (ตัน) เริ่มบังคับใช้ 1 ม.ค. 53
8	19/2		รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ	50.5

ลำดับ	ในประกาศ	ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type		น้ำหนักรถ (ตัน) เริ่มบังคับใช้ 1 ม.ค. 53
9	19/3(1)	จดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553 	รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ	50.5
10	19/3(2)	จดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553 	รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ	50.5
11	19/3(3)	จดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553 	รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ	50.5
12	19/4		รถกึ่งพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ	50.5
13	จากประกาศ (ฉบับที่ 1) 18+20(2)		รถพ่วง 6 เพลา 20 ล้อ	52
14	20/1		รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ	53 (1 ก.ค. 52)
15	20/2	หมายเหตุ : เฉพาะข้อ 20/2 ถ้าหัวลากบรรทุก 30 ตัน ตัวรถพ่วงบรรทุกได้ 23 ตัน เท่านั้น	รถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ	58 1 ธ.ค. 52 (31 ธ.ค. 55)
16	20/3	ยานพาหนะชนิดรถลากจูงและรถพ่วง (FULL TRAILER) ยกเว้นรถประเภทที่ต้องขออนุญาตจากผู้อำนวยการทางหลวงฯ - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว ซึ่งโดยสภาพของสิ่งนั้นไม่อาจแยกจากกันได้โดยเป็นการขนส่งเฉพาะกาล - ยานพาหนะที่ติดตั้ง เครื่องจักร เครื่องกล - ยานพาหนะที่โดยสภาพมีลักษณะเป็น เครื่องจักร เครื่องกล		53 (1 ก.ค. 52)
หมายเหตุ		- ยานพาหนะชนิดตัวลากจูงและตัวพ่วงหรือตัวกึ่งพ่วง ต้องมีน้ำหนักลงเพลา กลุ่มเพลา หรือน้ำหนักรวม ไม่เกินประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ		

ภาคผนวก ข.22

คู่มือพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี

รายละเอียดของเอกสารข้อแนะนำเป็นลายลักษณ์อักษร

ข้อแนะนำเป็นลายลักษณ์อักษร(INSTRUCTIONS IN WRITING)

ข้อแนะนำเพิ่มเติมสำหรับผู้ขับรถและผู้ประจำรถเกี่ยวกับลักษณะความเป็นอันตรายตามประเภทของวัตถุอันตราย

ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
(1)	(2)	(3)

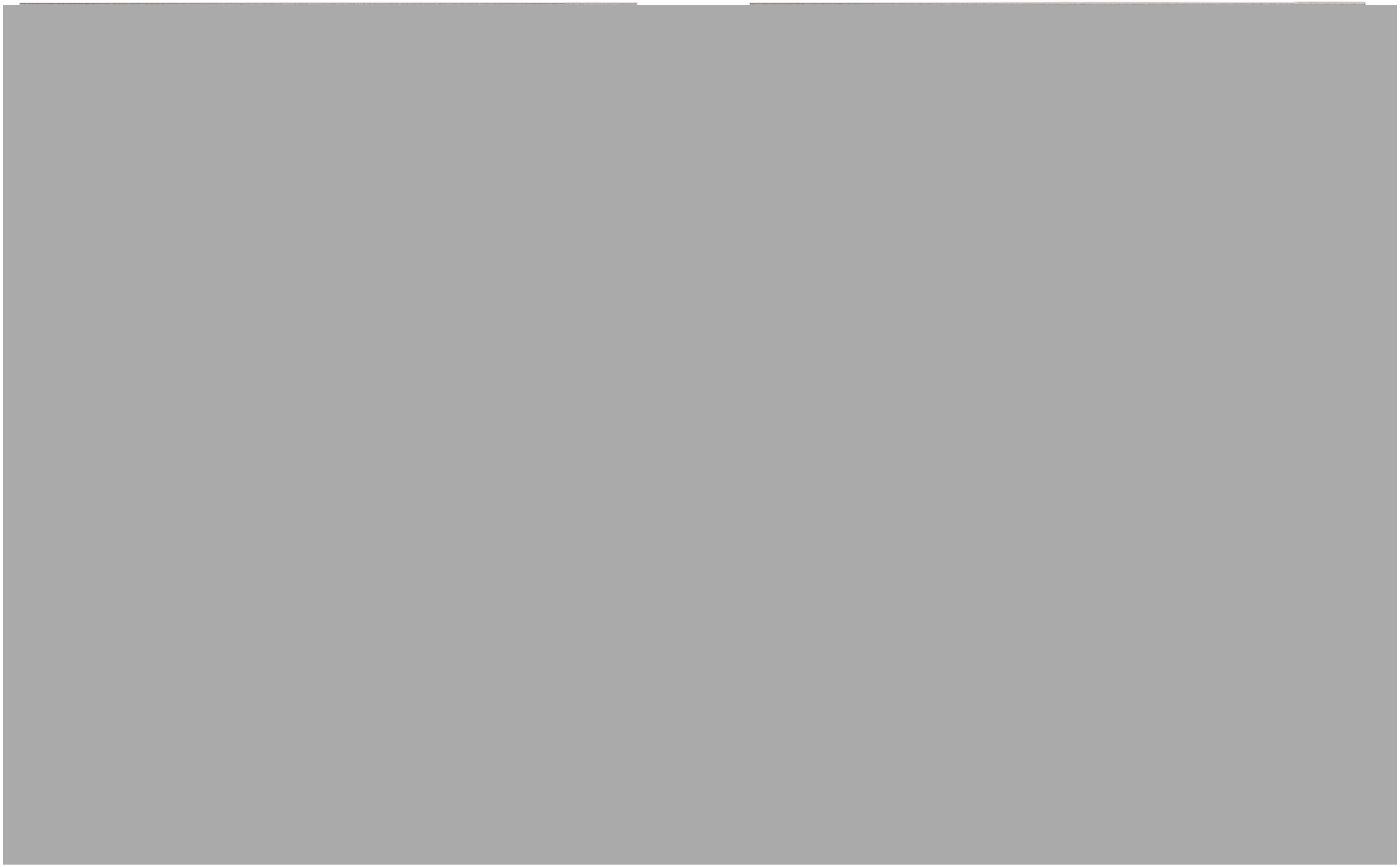
ฉลากหรือป้ายของวัตถุอันตราย	ลักษณะความเป็นอันตราย	ข้อแนะนำเพิ่มเติม
(1)	(2)	(3)

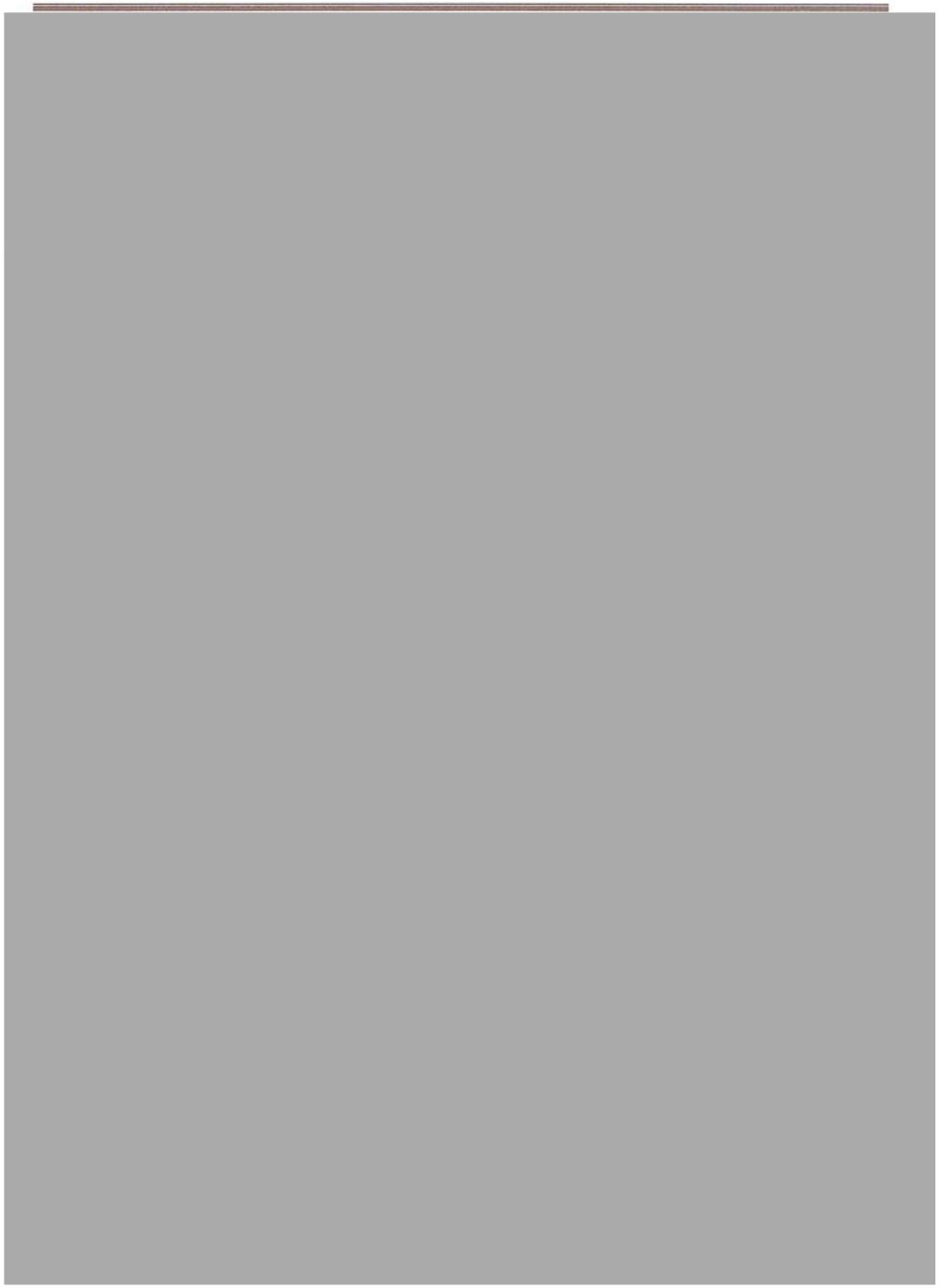
ภาคผนวก ข.23

เอกสารการแจ้งข้อกำหนดเรื่องขับขี่รถบรรทุกให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตาม

PAP TRANSPORT หจก.พรอำพลทรานสปอร์ต

PAP TRANSPORT หจก.พรอำพลทรานสปอร์ต





ภาคผนวก ข.24

เอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)

SAFETY DATA SHEET
THE DOW CHEMICAL COMPANY

Product name: XCAT™ HP-100 Seed Bed **Issue Date:** 08/08/2016

Print Date: 01/12/2017

THE DOW CHEMICAL COMPANY encourages and expects you to read and understand the entire (M)SDS, as there is important information throughout the document. We expect you to follow the precautions identified in this document unless your use conditions would necessitate other appropriate methods or actions.

1. IDENTIFICATION

Product name: XCAT™ HP-100 Seed Bed

Recommended use of the chemical and restrictions on use
Identified uses: A polyethylene plastic - For industrial conversion as a raw material for manufacture of articles or goods.

COMPANY IDENTIFICATION
THE DOW CHEMICAL COMPANY
2030 WILLARD H DOW CENTER
MIDLAND MI 48674-0000
UNITED STATES

Customer Information Number: 800-258-2436
SDSQuestion@dow.com

EMERGENCY TELEPHONE NUMBER
24-Hour Emergency Contact: CHEMTREC +1 800-424-9300
Local Emergency Contact: 800-424-9300

2. HAZARDS IDENTIFICATION

Hazard classification
This material is not hazardous under the criteria of the Federal OSHA Hazard Communication Standard 29CFR 1910.1200.

Other hazards
Slipping hazard.

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

This product is a mixture.

Component	CASRN	Concentration
Ethylene/hexene-1 copolymer	25213-02-9	>= 99.0 %

4. FIRST AID MEASURES

Description of first aid measures
General advice: First Aid responders should pay attention to self-protection and use the recommended protective clothing (chemical resistant gloves, splash protection). If potential for exposure exists refer to Section 8 for specific personal protective equipment.

Inhalation: Move person to fresh air; if effects occur, consult a physician.

Skin contact: Wash off with plenty of water. Seek first aid or medical attention as needed. If molten material comes in contact with the skin, do not apply ice but cool under ice water or running stream of water. DO NOT attempt to remove the material from skin. Removal could result in severe tissue damage. Seek medical attention immediately. Suitable emergency safety shower facility should be immediately available.

Eye contact: Flush eyes thoroughly with water for several minutes. Remove contact lenses after the initial 1-2 minutes and continue flushing for several additional minutes. If effects occur, consult a physician, preferably an ophthalmologist.

Ingestion: If swallowed, seek medical attention. May cause gastrointestinal blockage. Do not give laxatives. Do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel.

Most important symptoms and effects, both acute and delayed: Aside from the information found under Description of first aid measures (above) and Indication of immediate medical attention and special treatment needed (below), any additional important symptoms and effects are described in Section 11: Toxicology Information.

Indication of any immediate medical attention and special treatment needed
Notes to physician: If burn is present, treat as any thermal burn, after decontamination. If lavage is performed, suggest endotracheal and/or esophageal control. Danger from lung aspiration must be weighed against toxicity when considering emptying the stomach. No specific antidote. Treatment of exposure should be directed at the control of symptoms and the clinical condition of the patient.

5. FIREFIGHTING MEASURES

Suitable extinguishing media: Water fog or fine spray. Dry chemical fire extinguishers. Carbon dioxide fire extinguishers. Foam.

Unsuitable extinguishing media: None known.

Special hazards arising from the substance or mixture
Hazardous combustion products: During a fire, smoke may contain the original material in addition to combustion products of varying composition which may be toxic and/or irritating. Combustion products may include and are not limited to: Carbon monoxide. Carbon dioxide.

Unusual Fire and Explosion Hazards: Pneumatic conveying and other mechanical handling operations can generate combustible dust. To reduce the potential for dust explosions, do not permit dust to accumulate. Dense smoke is emitted when burned without sufficient oxygen.

Advice for firefighters

Fire Fighting Procedures: Keep people away. Isolate fire and deny unnecessary entry. Soak thoroughly with water to cool and prevent re-ignition. If material is molten, do not apply direct waterstream. Use fine water spray or foam. Cool surroundings with water to localize fire zone. Hand held dry chemical or carbon dioxide extinguishers may be used for small fires.

Special protective equipment for firefighters: Wear positive-pressure self-contained breathing apparatus (SCBA) and protective fire fighting clothing (includes fire fighting helmet, coat, trousers, boots, and gloves). If protective equipment is not available or not used, fight fire from a protected location or safe distance.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures: Spilled material may cause a slipping hazard. Use appropriate safety equipment. For additional information, refer to Section 8, Exposure Controls and Personal Protection.

Environmental precautions: Prevent from entering into soil, ditches, sewers, waterways and/or groundwater. See Section 12, Ecological Information.

Methods and materials for containment and cleaning up: Contain spilled material if possible. Sweep up. Collect in suitable and properly labeled containers. See Section 13, Disposal Considerations, for additional information.

7. HANDLING AND STORAGE

Precautions for safe handling: Use with adequate ventilation. No smoking, open flames or sources of ignition in handling and storage area. Good housekeeping and controlling of dusts are necessary for safe handling of product. Pneumatic conveying and other mechanical handling operations can generate combustible dust. To reduce the potential for dust explosions, electrically bond and ground equipment and do not permit dust to accumulate. Dust can be ignited by static discharge. When appropriate, unique handling information for containers can be found on the product label. Workers should be protected from the possibility of contact with molten resin. Do not get molten material in eyes, on skin or clothing. Avoid breathing process fumes. See Section 8, EXPOSURE CONTROLS AND PERSONAL PROTECTION.

Conditions for safe storage: Store in accordance with good manufacturing practices. Store indoors. Store in a cool, dry place. Store away from direct sunlight or ultraviolet light.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Control parameters
Exposure limits are listed below, if they exist.

Exposure limits have not been established for those substances listed in the composition, if any have been disclosed.

Exposure controls

Engineering controls: Use local exhaust ventilation, or other engineering controls to maintain airborne levels below exposure limit requirements or guidelines. If there are no applicable exposure limit requirements or guidelines, general ventilation should be sufficient for most operations. Local exhaust ventilation may be necessary for some operations.

Individual protection measures

Eye/face protection: Use safety glasses (with side shields). If there is a potential for exposure to particles which could cause eye discomfort, wear chemical goggles. If exposure causes eye discomfort, use a full-face respirator.

Skin protection

Hand protection: Chemical protective gloves should not be needed when handling this material. Consistent with general hygienic practice for any material, skin contact should be minimized. Use gloves to protect from mechanical injury. Selection of gloves will depend on the task. Use gloves with insulation for thermal protection, when needed.

Other protection: No precautions other than clean body-covering clothing should be needed.

Respiratory protection: Respiratory protection should be worn when there is a potential to exceed the exposure limit requirements or guidelines. If there are no applicable exposure limit requirements or guidelines, wear respiratory protection when adverse effects, such as respiratory irritation or discomfort have been experienced, or where indicated by your risk assessment process. Use an approved air-purifying respirator when vapors are generated at increased temperatures or when dust or mist is present.
The following should be effective types of air-purifying respirators: When dust/mist are present use a/an Particulate filter. When combinations of vapors, acids, or dusts/mists are present use a/an Organic vapor cartridge with a particulate pre-filter.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance	
Physical state	Pellets.
Color	Translucent to white
Odor	Odorless to mild
Odor Threshold	No test data available
pH	Not applicable
Melting point/range	Variable
Freezing point	Not applicable
Boiling point (760 mmHg)	Not applicable
Flash point	**closed cup** Not applicable
Evaporation Rate (Butyl Acetate = 1)	Not applicable
Flammability (solid, gas)	No
Lower explosion limit	Not applicable
Upper explosion limit	Not applicable
Vapor Pressure	Not applicable
Relative Vapor Density (air = 1)	Not applicable
Relative Density (water = 1)	0.83 - 0.97 *ASTM D 792*

Water solubility	Negligible
Partition coefficient: n-octanol/water	No data available
Auto-ignition temperature	No test data available
Decomposition temperature	No test data available
Kinematic Viscosity	Not applicable
Explosive properties	No
Oxidizing properties	No
Molecular weight	No data available

NOTE: The physical data presented above are typical values and should not be construed as a specification.

10. STABILITY AND REACTIVITY

Reactivity: No data available

Chemical stability: Stable.

Possibility of hazardous reactions: Polymerization will not occur.

Conditions to avoid: Exposure to elevated temperatures can cause product to decompose.

Incompatible materials: None known.

Hazardous decomposition products: Decomposition products depend upon temperature, air supply and the presence of other materials. Processing may release fumes and other decomposition products. At temperatures exceeding melt temperatures, polymer fragments can be released. Fumes can be irritating. Decomposition products can include and are not limited to: Aldehydes. Alcohols. Organic acids. Decomposition products can include trace amounts of: Hydrocarbons.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Toxicological information appears in this section when such data is available.

Acute toxicity

Acute oral toxicity
Very low toxicity if swallowed. Harmful effects not anticipated from swallowing small amounts. May cause choking if swallowed.

Single dose oral LD50 has not been determined.

Typical for this family of materials.
LD50, Rat, > 5,000 mg/kg Estimated.

Acute dermal toxicity
No adverse effects anticipated by skin absorption.

The dermal LD50 has not been determined.

Typical for this family of materials.
LD50, Rabbit, > 2,000 mg/kg Estimated.

Acute inhalation toxicity
No adverse effects are anticipated from single exposure to dust. Vapors released during thermal processing may cause respiratory irritation.

The LC50 has not been determined.,

Skin corrosion/irritation
Prolonged contact is essentially nonirritating to skin.
Mechanical injury only.
Under normal processing conditions, material is heated to elevated temperatures; contact with the material may cause thermal burns.

Serious eye damage/eye irritation
Solid or dust may cause irritation or corneal injury due to mechanical action.
Elevated temperatures may generate vapor levels sufficient to cause eye irritation. Effects may include discomfort and redness.

Sensitization
For skin sensitization:
No relevant data found.

For respiratory sensitization:
No relevant data found.

Specific Target Organ Systemic Toxicity (Single Exposure)
Evaluation of available data suggests that this material is not an STOT-SE toxicant.

Specific Target Organ Systemic Toxicity (Repeated Exposure)
Additives are encapsulated in the product and are not expected to be released under normal processing conditions or foreseeable emergency.

Carcinogenicity
No relevant data found.

Teratogenicity
No relevant data found.

Reproductive toxicity
No relevant data found.

Mutagenicity
No relevant data found.

Aspiration Hazard
Based on physical properties, not likely to be an aspiration hazard.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Ecotoxicological information appears in this section when such data is available.

Toxicity

Acute toxicity to fish
Not expected to be acutely toxic, but material in pellet or bead form may mechanically cause adverse effects if ingested by waterfowl or aquatic life.

Persistence and degradability

Biodegradability: This water-insoluble polymeric solid is expected to be inert in the environment. Surface photodegradation is expected with exposure to sunlight. No appreciable biodegradation is expected.

Bioaccumulative potential

Bioaccumulation: No bioconcentration is expected because of the relatively high molecular weight (MW greater than 1000).

Mobility in soil

In the terrestrial environment, material is expected to remain in the soil.
In the aquatic environment, material is expected to float.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Disposal methods: DO NOT DUMP INTO ANY SEWERS, ON THE GROUND, OR INTO ANY BODY OF WATER. All disposal practices must be in compliance with all Federal, State/Provincial and local laws and regulations. Regulations may vary in different locations. Waste characterizations and compliance with applicable laws are the responsibility solely of the waste generator. AS YOUR SUPPLIER, WE HAVE NO CONTROL OVER THE MANAGEMENT PRACTICES OR MANUFACTURING PROCESSES OF PARTIES HANDLING OR USING THIS MATERIAL. THE INFORMATION PRESENTED HERE PERTAINS ONLY TO THE PRODUCT AS SHIPPED IN ITS INTENDED CONDITION AS DESCRIBED IN MSDS SECTION: Composition Information. FOR UNUSED & UNCONTAMINATED PRODUCT, the preferred options include sending to a licensed, permitted: Recycler. Reclaimer. Incinerator or other thermal destruction device. Landfill.

14. TRANSPORT INFORMATION

DOT

Not regulated for transport

Classification for SEA transport (IMO-IMDG):

Not regulated for transport

Transport in bulk according to Annex I or II of MARPOL 73/78 and the IBC or IGC Code	Consult IMO regulations before transporting ocean bulk

Classification for AIR transport (IATA/ICAO):

Not regulated for transport

This information is not intended to convey all specific regulatory or operational requirements/information relating to this product. Transportation classifications may vary by container volume and may be influenced by regional or country variations in regulations. Additional transportation system information can be obtained through an authorized sales or customer service representative. It is the responsibility of the transporting organization to follow all applicable laws, regulations and rules relating to the transportation of the material.

15. REGULATORY INFORMATION

OSHA Hazard Communication Standard
This product is not a "Hazardous Chemical" as defined by the OSHA Hazard Communication Standard, 29 CFR 1910.1200.

Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 Title III (Emergency Planning and Community Right-to-Know Act of 1986) Sections 311 and 312
No SARA Hazards

Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 Title III (Emergency Planning and Community Right-to-Know Act of 1986) Section 313
This material does not contain any chemical components with known CAS numbers that exceed the threshold (De Minimis) reporting levels established by SARA Title III, Section 313.

Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act of 1980 (CERCLA) Section 103
This material does not contain any components with a CERCLA RQ.

California Proposition 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act of 1986)
This product contains no listed substances known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm, at levels which would require a warning under the statute.

Pennsylvania Worker and Community Right-To-Know Act:
To the best of our knowledge, this product does not contain chemicals at levels which require reporting under this statute.

United States TSCA Inventory (TSCA)
All components of this product are in compliance with the inventory listing requirements of the U.S. Toxic Substances Control Act (TSCA) Chemical Substance Inventory.

16. OTHER INFORMATION

Revision

Identification Number: 101205910 / A001 / Issue Date: 08/08/2016 / Version: 3.0

Most recent revision(s) are noted by the bold, double bars in left-hand margin throughout this document.

Information Source and References
This SDS is prepared by Product Regulatory Services and Hazard Communications Groups from information supplied by internal references within our company.

THE DOW CHEMICAL COMPANY urges each customer or recipient of this (M)SDS to study it carefully and consult appropriate expertise, as necessary or appropriate, to become aware of and understand the data contained in this (M)SDS and any hazards associated with the product. The information herein is provided in good faith and believed to be accurate as of the effective date shown above. However, no warranty, express or implied, is given. Regulatory requirements are subject to change and may differ between various locations. It is the buyer's/user's responsibility to ensure that his activities comply with all federal, state, provincial or local laws. The information presented here pertains only to the product as shipped. Since conditions for use of the product are not under the control of the manufacturer, it is the buyer's/user's duty to determine the conditions necessary for the safe use of this product. Due to the proliferation of sources for information such as manufacturer-specific (M)SDSs, we are not and cannot be responsible for (M)SDSs obtained from any source other than ourselves. If you have obtained an (M)SDS from another source or if you are not sure that the (M)SDS you have is current, please contact us for the most current version.

ภาคผนวก ข.25

ระบบ Global Positioning System (GPS)
และระบบควบคุมความเร็วของรถขนส่ง

ข้อมูล GPS วันที่ขน : 07/03/2569 ทะเบียน : [redacted]

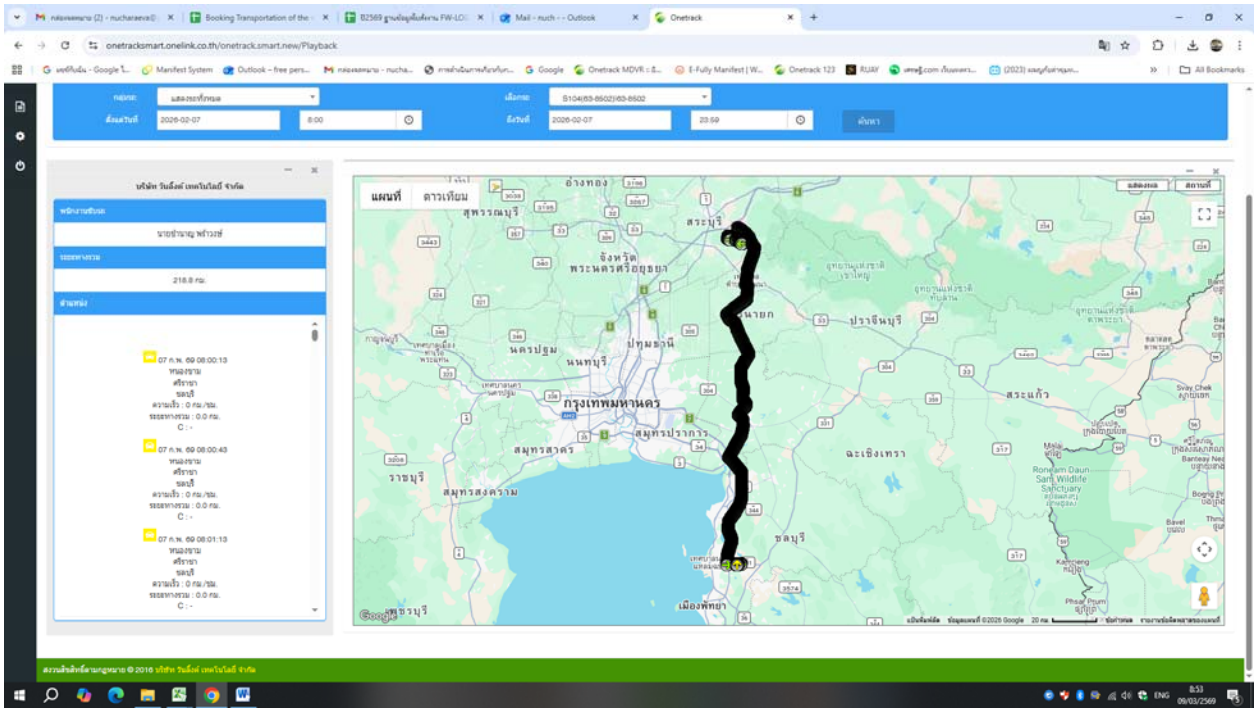
ชื่อบริษัทขนส่ง ทีเออาร์เอฟ พนักงานข[redacted] ประเภทรถ : Lugger เดี่ยว

ผู้ประสานงาน ดารุณี

ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท PTTGC (สาขาที่ 11 โรงโอเลฟินส์3) 8 นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ถ.ผาแดง ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

Manifest: SCI0132899 Waste : Sludge ปลายทาง : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข.26

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

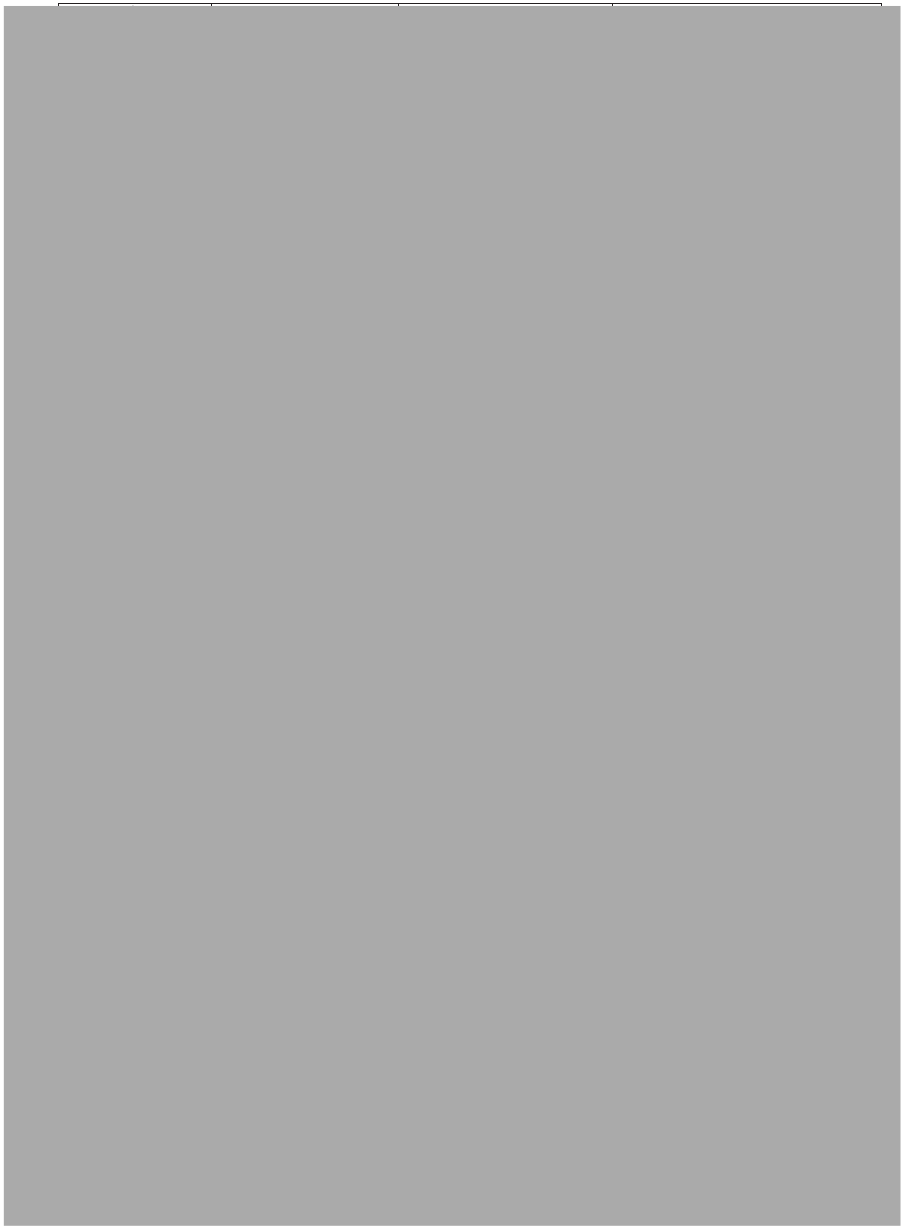
SHE - Olefins III

P-(Q-SH-O3)-SSHE-003

การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

Internal Use Only

รายการแก้ไข



ชื่อกฎหมาย
[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

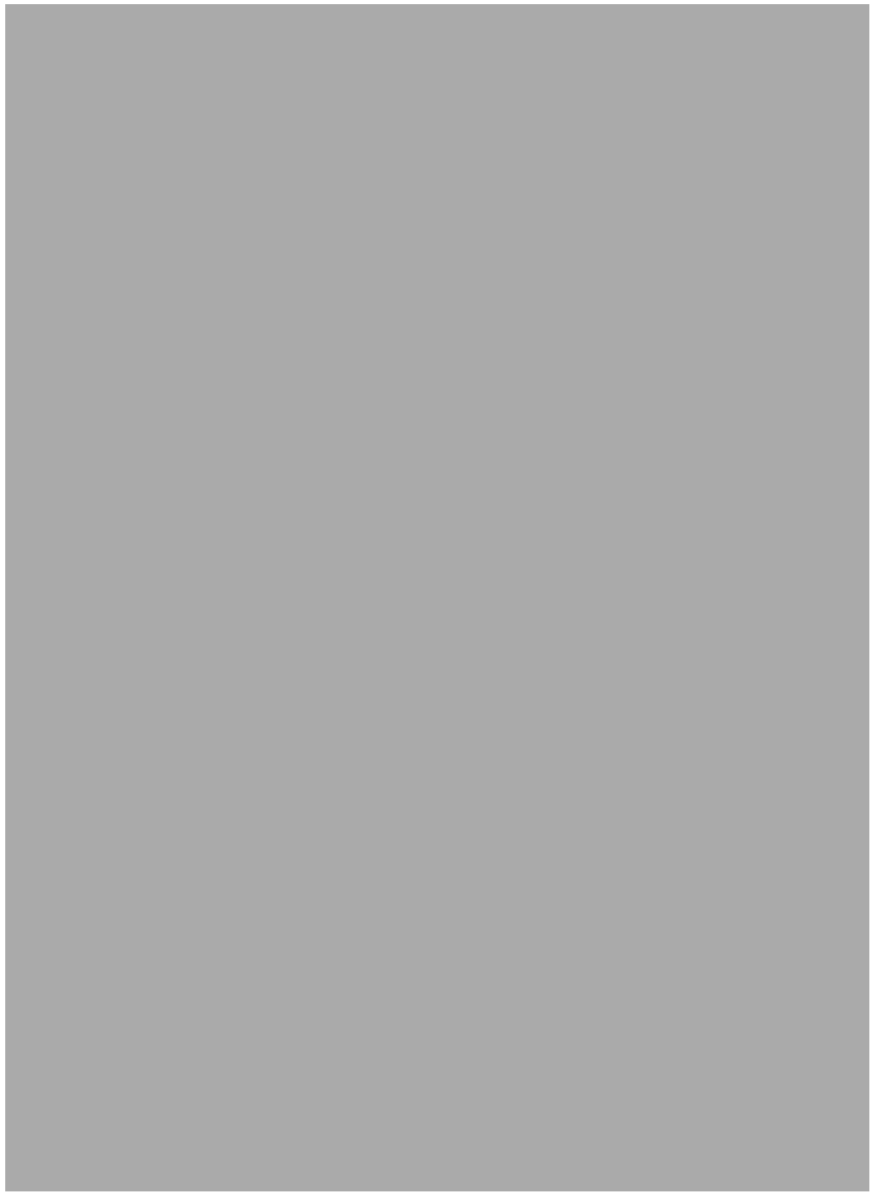
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-SSHE-003: การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.27

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	450.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	50.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	150.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	100.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	250.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	500.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นด่า เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดชื้น	500.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	100.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	30.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	10.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	5.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	5.000	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	20.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	30.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	40.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	60.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	200.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	400.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	200.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	100.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	50.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	100.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	30.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	50.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	50.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	400.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	50.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	100.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	100.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	400.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	200.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	50.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	20.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	0.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	30.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นต่ำ เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดขึ้น	10.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	0.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	0.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	0.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	0.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	0.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	0.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	0.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	0.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	0.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	0.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	0.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	0.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	30.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	0.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	30.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นต่ำ เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดขึ้น	50.000	049	20210001725473	

8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	0.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	0.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	0.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	5.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	0.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	0.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	10.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	2.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	5.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	0.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	0.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	0.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้ลังเครื่องจักร	10.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	50.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	20.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	20.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	0.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	90.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดดกพื้นดำ เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดขึ้น	20.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	0.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	0.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	0.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	5.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	5.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	0.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	0.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	0.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	0.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	0.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	50.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	5.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้ลังเครื่องจักร	5.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	100.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	30.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	30.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นต่ำ เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดขึ้น	20.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	10.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	0.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	2.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.500	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	5.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	50.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	50.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	20.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	0.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	10.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	5.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	5.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	10.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	0.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	0.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	10.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	50.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	30.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	20.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	0.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	30.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นต่ำ เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดขึ้น	50.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	0.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	5.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	0.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.500	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	5.000	039	10190107125533	

14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	0.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	10.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	0.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	2.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	0.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	50.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	5.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	10.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	50.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	30.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	50.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นต่ำ เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดขึ้น	20.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	10.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	0.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	2.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.500	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	10.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	50.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	50.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	50.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	20.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	0.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	10.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	5.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	10.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	0.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	0.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	10.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	100.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	10.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	20.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	0.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	40.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดดกพื้นด่า เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดชื้น	50.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	0.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	5.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	0.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	5.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	10.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	0.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	10.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	0.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	2.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	0.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	40.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	10.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	10.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	50.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	30.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	30.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดดกพื้นด่า เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดชื้น	20.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	0.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	0.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	2.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.500	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.500	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	5.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	50.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	50.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	50.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	20.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	0.000	042	10190104125536	

22	070208	Polymer waste	10.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	2.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	10.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	0.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	0.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	10.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	20.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	0.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	50.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นด่า เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดชื้น	50.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	10.000	044	10190300125447	

9	160213	Electronic Part	5.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	0.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	5.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	10.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	0.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	10.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	0.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	5.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	0.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	40.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	10.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	10.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	50.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	10.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	30.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	0.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	40.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นต่ำ เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดขึ้น	50.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	0.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	0.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	2.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.500	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	10.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	50.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	50.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	0.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	10.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	2.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	0.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	0.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	0.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้ลังเครื่องจักร	10.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	20.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	5.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	0.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	10.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	30.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นต่ำ เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดขึ้น	50.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	0.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	0.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	0.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.000	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	0.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	0.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	0.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	0.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	0.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	2.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	0.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	0.000	076	10190000325446	

27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	0.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	5.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	5.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	0.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	0.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11944

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72190000225492

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050108	Tar	180.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	25.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated Garbage (เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี) Activated Carbon Contaminated with oil and chemical Sand and Rock Contaminated with oil and chemical Filter กรองน้ำมัน (Used Filter)	95.000	048	72070001525621	
4	060205	Spent Caustic	70.000	076	10190000225448	
5	060205	Spent Caustic	140.000	076	10190000325446	
6	070111	Sludge	50.000	076	10190300125447	
7	070213	Lump polymer เม็ดพลาสติกชนิดตกพื้นต่ำ เม็ดพลาสติกชนิดสะอาด พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง Powder ชนิดชื้น	110.000	049	20210001725473	
8	160709	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	70.000	044	10190300125447	
9	160213	Electronic Part	15.000	049	72080000125455	
10	160213	Electronic Part	2.000	049	10190107125533	
11	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	4.000	049	72080000125455	
12	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	3.000	049	10190107125533	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	5.000	039	10190107125533	
14	150110	บรรจุภัณฑ์ IBC ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร ปนเปื้อน	15.000	039	72080000125455	
15	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	10.000	049	20210001725473	
16	150102	เศษถุงฟิล์ม ถุงพลาสติก Big Bag เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	40.000	011	10210259425638	
17	120107	Waste oil	0.000	042	10190001625562	
18	070101	Chemical Cleaning Wastewater	300.000	042	10190001625562	
19	070108	Coke	0.000	042	10190104125536	
20	060205	Spent Caustic	40.000	042	10190001625562	
21	070208	Polymer waste	20.000	042	10190104125536	
22	070208	Polymer waste	50.000	042	10190000825494	
23	160807	Catalyst in mineral oil	3.000	075	82020000125442	
24	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
25	161105	อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick)	20.000	044	10190000325446	
26	161001	Oil Contaminated Wastewater	220.000	076	10190000325446	
27	170407	เศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน (Mixed metals)	20.000	011	10210259425638	
28	150101	กล่องกระดาษบรรจุภัณฑ์ เศษกระดาษ	50.000	011	10210259425638	
29	150103	เศษไม้ (ผุพัง) ไม้พาเลท ไม้สังเครื่องจักร	10.000	011	10210259425638	
30	070109	Molecular Sieve and Support ball	50.000	044	10190300125447	
31	070109	Molecular Sieve and Support ball	50.000	044	10190500125452	
32	130205	Uesd oil	30.000	042	10200000425524	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข.28

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย

เลขที่อ้างอิง 1-19-0569-054032-0-N

C09725

PE-H69/114 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

[redacted]

ภาคผนวก ข.29

การดำเนินการและการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

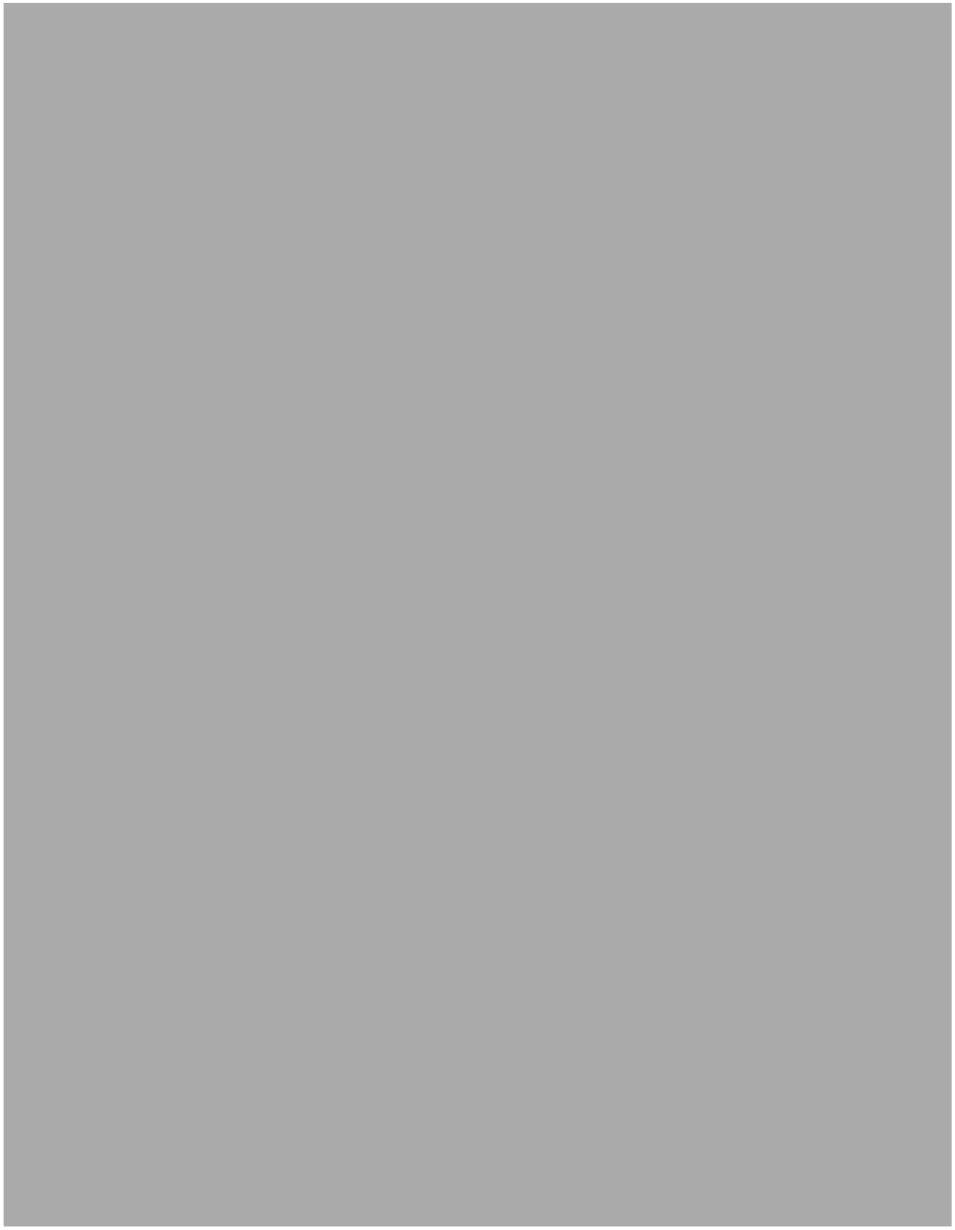
SHE - Olefins III

P-(Q-SH-O3)-008

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

Internal Use Only

รายการแก้ไข



ชื่อกฎหมาย

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

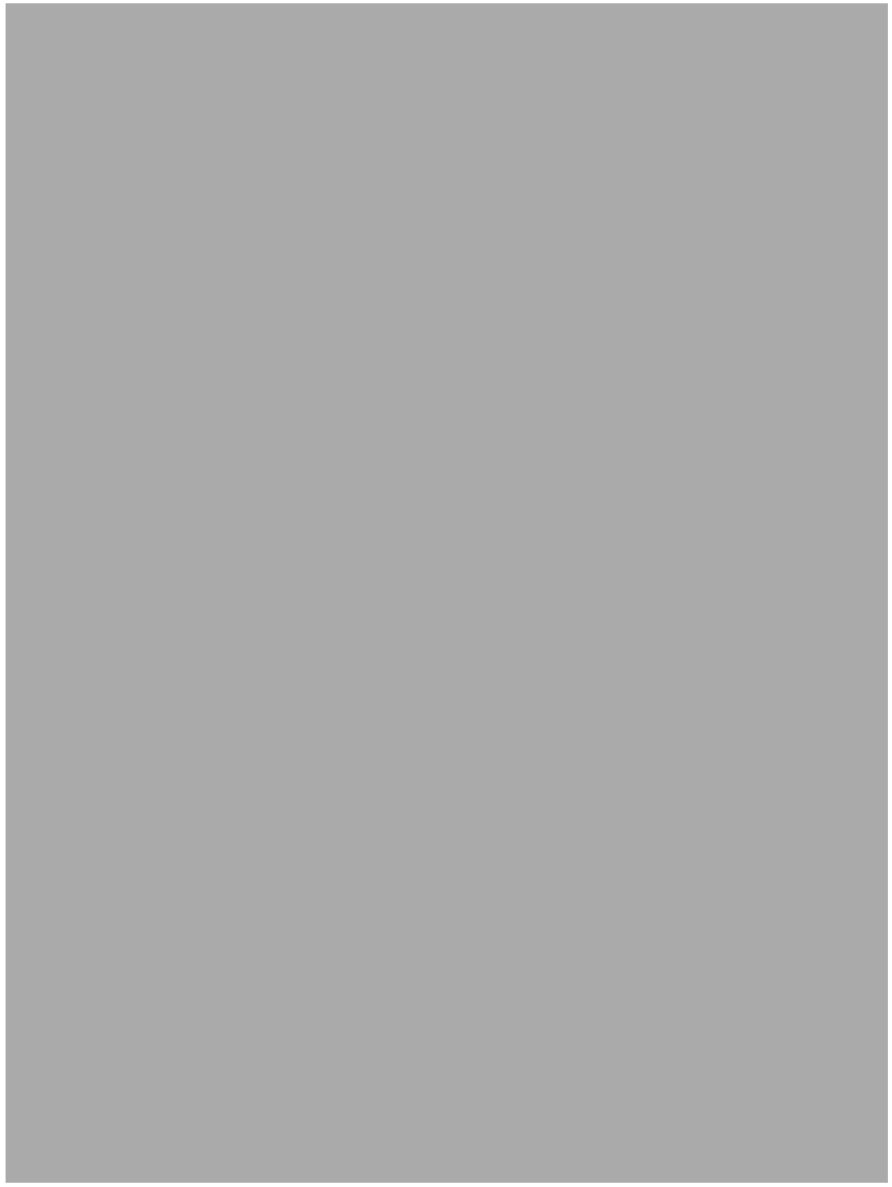
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.30

การประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 5Rs

Environmental Culture by 5Rs

ร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการส่งเสริมวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมตามแนวคิด 5Rs
และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก มุ่งสู่เป้าหมาย Net Zero

ตัวอย่าง 3DO โครงการ Recycle

Recycle waste disposal at GGC2

DO More

Objective

- ลดปริมาณส่งกำจัดขยะปนเปื้อน
- เพิ่มมูลค่าจากเศษวัสดุที่คัดแยกออกมาจากขยะปนเปื้อน

Action

- **สื่อสารกับผู้ปฏิบัติงาน**ให้ทิ้งขยะถูกประเภท พร้อมทั้ง**จัดเตรียมภาชนะ/พื้นที่**จัดเก็บของเสีย
- **ตรวจสอบชนิดและคัดแยกของเสียที่สามารถนำกลับไป Recycle** ได้แก่ ชิ้นส่วนของ Hose และเศษไม้ ออกจากขยะปนเปื้อน เพื่อส่งขายแทนการส่งกำจัด

Result

- ลดปริมาณของเสียส่งกำจัด 15.73 ตันคิดเป็น 42% จากปี 2024
- ลดค่าส่งกำจัดของเสีย คิดเป็นค่าใช้จ่ายที่ลดได้ 61,460 บาท
- เพิ่มมูลค่าของเสียและส่งขาย สร้างรายได้ 4,760 บาท

ลดค่าใช้จ่าย **61,460** บาท | สร้างรายได้ **4,760** บาท | ลดการปล่อย CO_2 **36,798** $kgCO_2e$

Recycle Waste at GC3

DO Now

Objective

- คัดแยกขยะเพื่อนำไปรีไซเคิลให้เกิดประโยชน์สูงสุด

Action

- **เตรียมภาชนะรองรับ สำหรับคัดแยกขยะแต่ละประเภท** ในช่วงกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่
- **สื่อสารและประชาสัมพันธ์ให้ผู้ปฏิบัติงานทิ้งขยะให้ถูกประเภท**
- **ดำเนินการจัดเก็บ และรวบรวมนำเข้าศูนย์บริหารจัดการขยะรีไซเคิล**ชุมชนหนองบัวแดง

Result

- ลดขยะมูลฝอยที่นำไปฝังกลบ และสามารถนำไปรีไซเคิล จำนวน 1,365.5 กิโลกรัม

สร้างรายได้ **5,961.75** บาท | ลดการปล่อย CO_2 **909.61** $kgCO_2e$

ติดต่อสอบถาม : parisa.s@pttgcgroup.com

ภาคผนวก ข.31

การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

การตรวจประเมินผู้รับกำจัด ประจำปี 2568

บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด
6 ตุลาคม 2568

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
6 ตุลาคม 2568

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
6 ตุลาคม 2568

บริษัท อินทรี อี โค ไซ เคิ ล จำกัด
9 ตุลาคม 2568

บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
9 ตุลาคม 2568

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
9 ตุลาคม 2568

การตรวจประเมินผู้รับกำจัด ประจำปี 2568

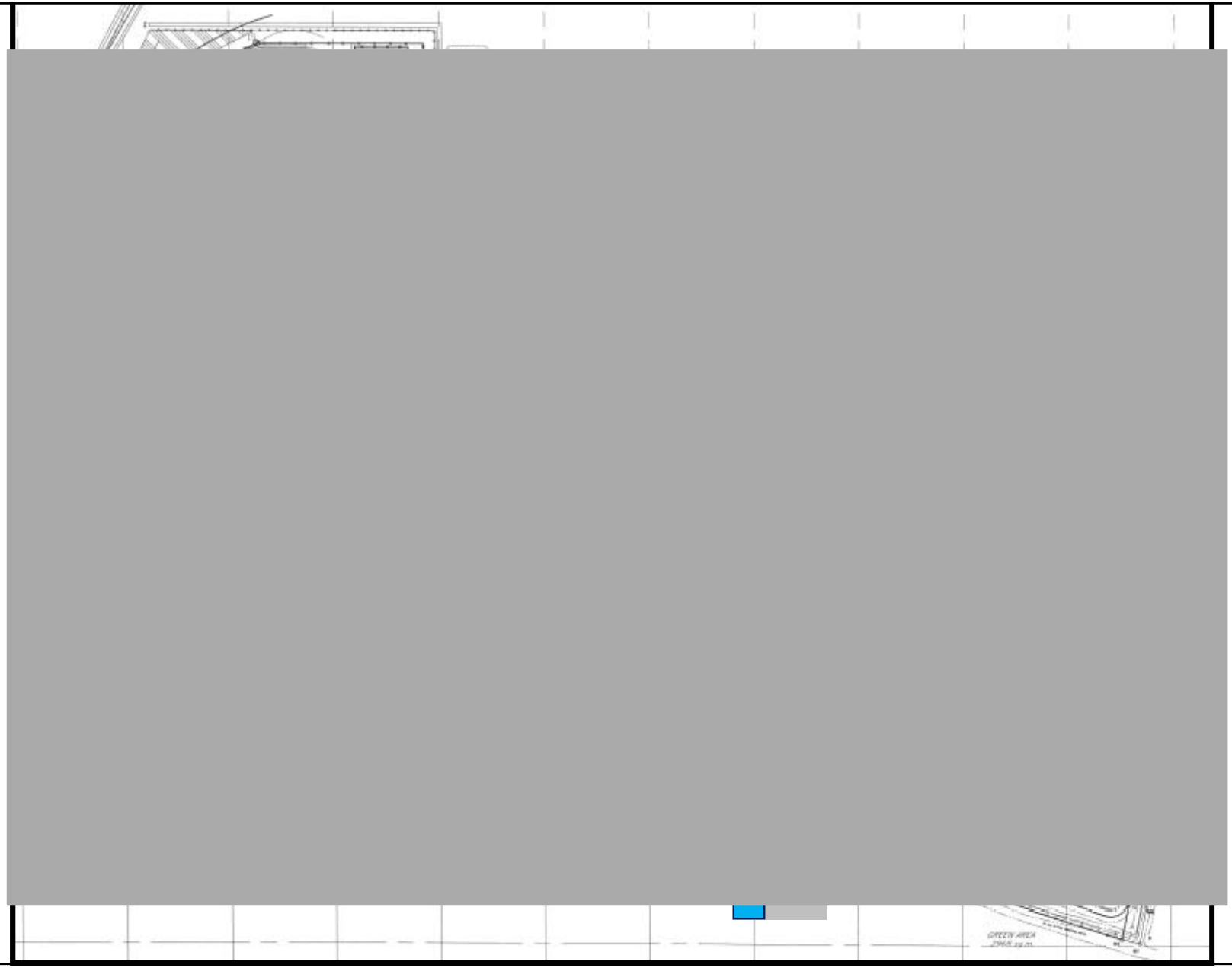
บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
9 ตุลาคม 2568

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
16 ตุลาคม 2568

บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
16 ตุลาคม 25686

ภาคผนวก ข.32

แผนผังถังขยะ



ภาคผนวก ข.33

แผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารและกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโรงงานแก่ชุมชน

ผลการดำเนินงานโครงการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (LLDPE)

การให้ข้อมูลข่าวสารชุมชน

การจัดตั้งเครือข่ายภาคีระหว่างชุมชน โรงงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น

คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมกลุ่ม GC

คณะทำงานประกอบด้วย :

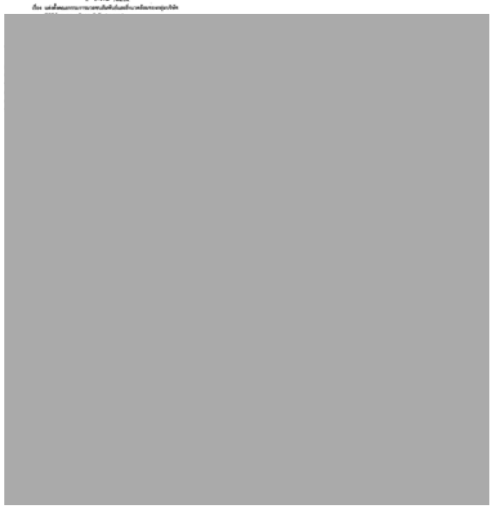
- ผู้อำนวยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ
- สาธารณสุขจังหวัดระยอง
- ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
- นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด
- นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
- นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
- กำนันตำบลบ้านฉาง
- ประธานชุมชนและผู้แทนชุมชนใน 4 เขตเทศบาล
- ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก
- ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น
- ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน้าที่ของคณะทำงาน :

- ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ความถี่ในการประชุม :

- อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง



การให้ข้อมูลข่าวสารชุมชน

การสื่อสารและเผยแพร่ข้อมูลการจัดการด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสารเคมีของโรงงานต่อสาธารณะ

ลงพื้นที่ชุมชนและแจ้งข่าวสารชุมชน

2026 LLDPE CSR Programs

Dimension	Projects/Timeline	Budget	Time Period	Key Activities	Focus Area	Target
Environment *ดูแลระบบนิเวศ*	โครงการ POL Circular Living- Community Waste Hub	20,000	มิ.ย.-ส.ค.	- นำ PET/HDPE เข้าสู่กระบวนการ - สร้างการมีส่วนร่วมให้กับชุมชน - Maintain key activities	- เทศบาลเมืองบ้านฉาง	ปริมาณขยะ
	โครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว	10,000	พ.ค.	ปลูกไม้ผล และไม้ยืนต้น พร้อมจัดระบบบริหารพื้นที่	ทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง	- จำนวนต้นไม้ที่ปลูก - จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
	โครงการ PLOGGING และปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ	15,000	ก.ย.	- ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ - เก็บขยะชายหาด	ชุมชนหนองแฟบ / กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ	- ปริมาณขยะ - ชนิดพันธุ์สัตว์น้ำ
Economy *สร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดี*	โครงการ POL marketplace	10,000	ก.พ.-ธ.ค.	- อุดหนุนสินค้าชุมชน / จัดตลาดนัดในplant - อบรมให้ความรู้การบริหารจัดการร้านค้า/SME/วิสาหกิจชุมชน	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลูด - ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	- ยอดขายสินค้า - จำนวนชุมชน
Health *สร้างเสริมสุขภาพที่ดี*	โครงการ สร้างสุขชะลอวัย ห่างไกล NCD	10,000	พ.ค.-ส.ค.	- ให้ความรู้ด้านสุขภาพ - ตรวจสุขภาพเบื้องต้นของชุมชน	- ชุมชนมาบชลูด - ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Quality of life *ชุมชนปลอดภัย*	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย	15,000	ก.ย.	อบรมการเตรียมตัวรับมือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-กลุ่มผู้นำชุมชน ชุมชนหนองแฟบ และใกล้เคียง	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
	โครงการซ่อมไฟฟ้า	10,000	พ.ค.-มิ.ย.	ซ่อมแซมอุปกรณ์ ระบบไฟฟ้าที่ชำรุด	โรงเรียนบ้านหนองแฟบ/กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านหนองแฟบ	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Education *ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ*	โครงการแนะแนวอาชีพ (โครงการนักล่าฝัน สู่อาชีพในอนาคต ปี 3)	20,000	ส.ค.	กิจกรรมแนะแนวสายอาชีพ ให้กับน้องๆ นักเรียนและคณะผู้ปกครอง	- รร.ระยองวิทย์ นิคม -วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Relations *สานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน*	- กิจกรรม ประเพณีชุมชนในพื้นที่ - Get Together	40,000	ม.ค.-ก.พ.	ร่วมกิจกรรม ประเพณีชุมชนในพื้นที่ เช่น - งานปีใหม่ / งานบุญข้าวหลาม / งานสงกรานต์ - งานกฐิน ผ้าป่า - กิจกรรม Get Together	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลูด - ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม

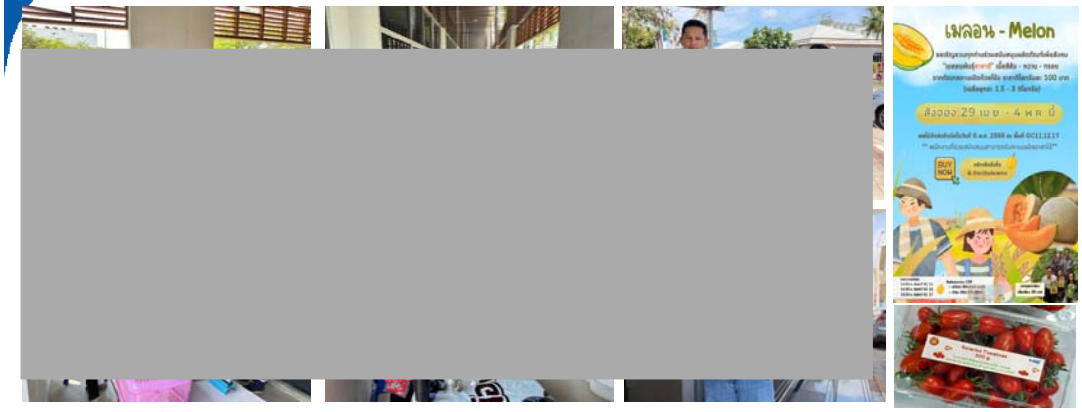
มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการปลูกพืชเศรษฐกิจประจำถิ่นและเพิ่มพื้นที่สีเขียว

- เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้แก่ชุมชน และส่งเสริมการสร้างรายได้อย่างยั่งยืนในระยะยาว ให้กับผู้ต้องโทษ
- ปลูกต้นเงาะ ต้นมังคุด และต้นทุเรียน รวมจำนวน 130 ต้น
- พนักงานจิตอาสา จำนวน 73 คน
- วันที่ 29 พฤษภาคม 2569

มาตรการด้านเศรษฐกิจ

โครงการ POL marketplace



- จัดตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC11
- ร้านค้าชุมชนเข้าร่วมจำนวน 10 ร้าน อาทิ ชุมชนมาบข่าอ้ายงอน ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนสำนักกะบาก ชุมชนเขาไผ่ ชุมชนตลาดมาบตาพุด เป็นต้น และร้านค้าในจังหวัดระยอง
- สนับสนุนผลิตภัณฑ์เพื่อสังคม เมล่อน และมะเขือเทศ จากทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง
- สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 141,118 บาท
- ตั้งแต่เดือนกุมภาพันธ์ ถึงเดือนเมษายน 2569

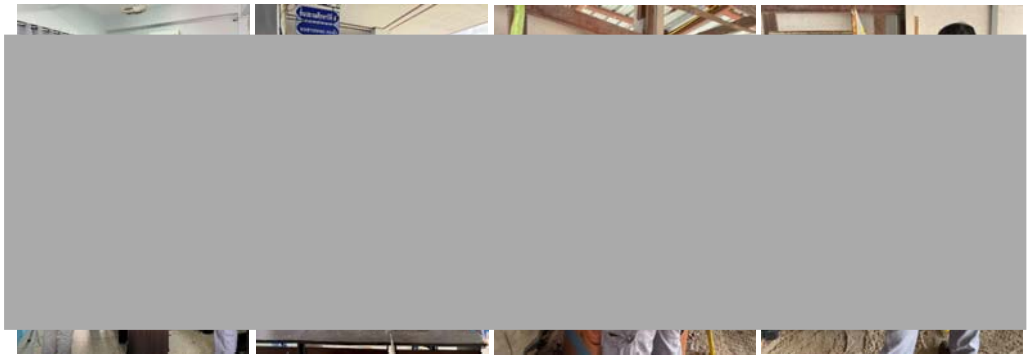
มาตรการด้านสังคม

โครงการ สร้างสุขชะลอวัยห่างไกล NCD

- อบรมให้ความรู้ 3 Smart พร้อมทั้งร่วมเป็นพี่เลี้ยง ให้คำแนะนำ ให้กำลังใจ และติดตามผลการดูแลสุขภาพของชุมชน ภายใต้การดูแลของศูนย์บริการสาธารณสุขสุขภาพมาบตาพุด
- จัดกิจกรรมเทคนิคการจัดการความเครียดและโภชนาการที่ดีต่อสุขภาพ
- เริ่มดำเนินการตั้งแต่เดือนพฤษภาคม ถึง เดือนสิงหาคม 2569

มาตรการด้านสังคม

โครงการซ่อมไฟฟ้า

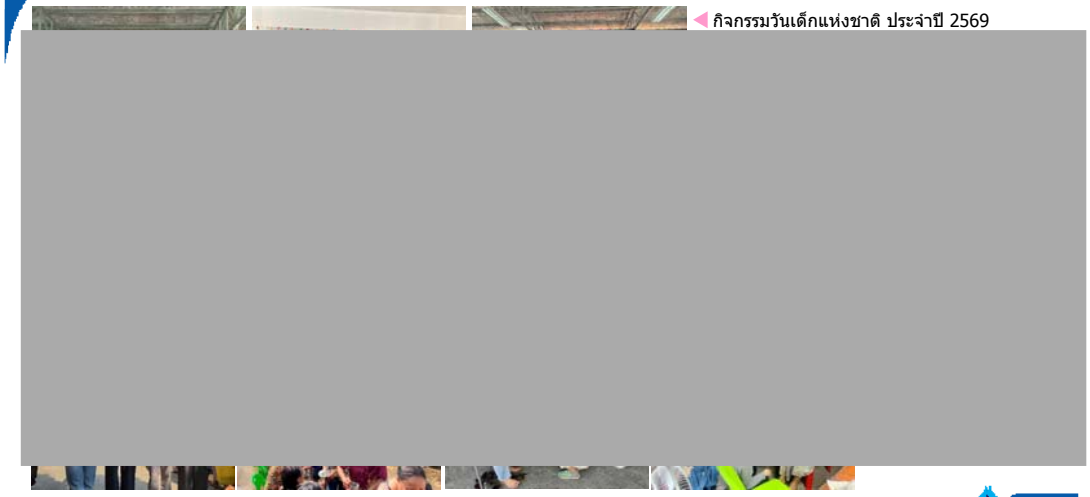


- ลงพื้นที่สำรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ชำรุด เตรียมซ่อมแซมอุปกรณ์ ให้แก่โรงเรียนบ้านหนองแฟบ
- ซ่อมแซมชุดแผงโซล่าเซลล์ที่เกิดการชำรุดของแบตเตอรี่ สำหรับกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านหนองแฟบ
- วันที่ 14, 21 พฤษภาคม และวันที่ 10 มิถุนายน 2569

มาตรการด้านสังคม

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

◀ กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2569



มาตรการด้านสังคม

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

มาตรการด้านสังคม

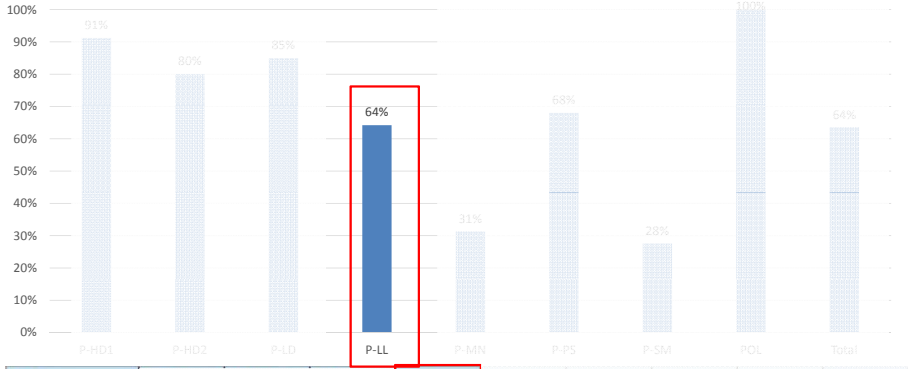
จำนวนชั่วโมงการมีส่วนร่วมในกิจกรรม CSR ของพนักงาน LLDPE

จำนวนพนักงานทั้งหมด
81
คน

จำนวนพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม
52
คน

EMPLOYEE CSR
64.20
%

จำนวนชั่วโมงจิตอาสา
243
ชั่วโมง



สายงาน	P-HD1	P-HD2	P-LD	P-LL	P-MN	P-PS	P-SM	POL	Total
พนักงานทั้งหมด	91	40	40	81	99	25	29	1	406
เข้าร่วม	83	32	34	52	31	17	8	1	258
ยังไม่เข้าร่วม	8	8	6	29	68	8	21	0	148
จำนวนชั่วโมง	629	228	152.5	243	89.5	101.5	24	3.5	1471
Total	91.21%	80.00%	85.00%	64.20%	31.31%	68.00%	27.59%	100.00%	63.55%

As of 30 May 69

Thank You

ภาคผนวก ข.34

เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-004

Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

rnal Use Only

[redacted]

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย

[redacted]

ชื่อเอกสาร

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

สถิติการร้องเรียน

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๖๒๐๘

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๙

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๑๐๒๕/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ ดำเนินกิจการเกี่ยวกับโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (Ethylene), โครงการโรงงานแอลดีพีอี (LDPE), โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDFE, HDPE) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๑๙๐๐๐๐๒๒๕๔๙๒ (น.๔๒(๑)-๒/๒๕๔๙-ญผด.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง เลขที่ ๘ ถนนผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ โครงการโรงงานแอลดีพีอี โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี ทั้งนี้เพื่อจัดเตรียมข้อมูลประกอบการพิจารณารายงานฯ ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรอันเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(น[redacted])
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ภาคผนวก ข.35

เอกสารประกันภัยต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สิน

บริษัท กรุงเทพประกันภัย จำกัด (มหาชน)
Bangkok Insurance Public Company Limited
25 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร. 0 2285 8888
25 Sathon Tai Road, Thung Maha Mek, Sathon, Bangkok 10120 Fax 0 2610 2100

เริ่มกิจการปี พ.ศ. 2490
Established 1947
ทะเบียนเลขที่ 0107536000625
Registration No. 0107536000625

การประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายต่อบุคคลภายนอก

PUBLIC LIABILITY INSURANCE

ตารางกรมธรรม์ประกันภัย (THE SCHEDULE)

[redacted]

ภาคผนวก ข.36

แผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-034

การฟื้นฟู

Internal Use Only

[redacted]

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย

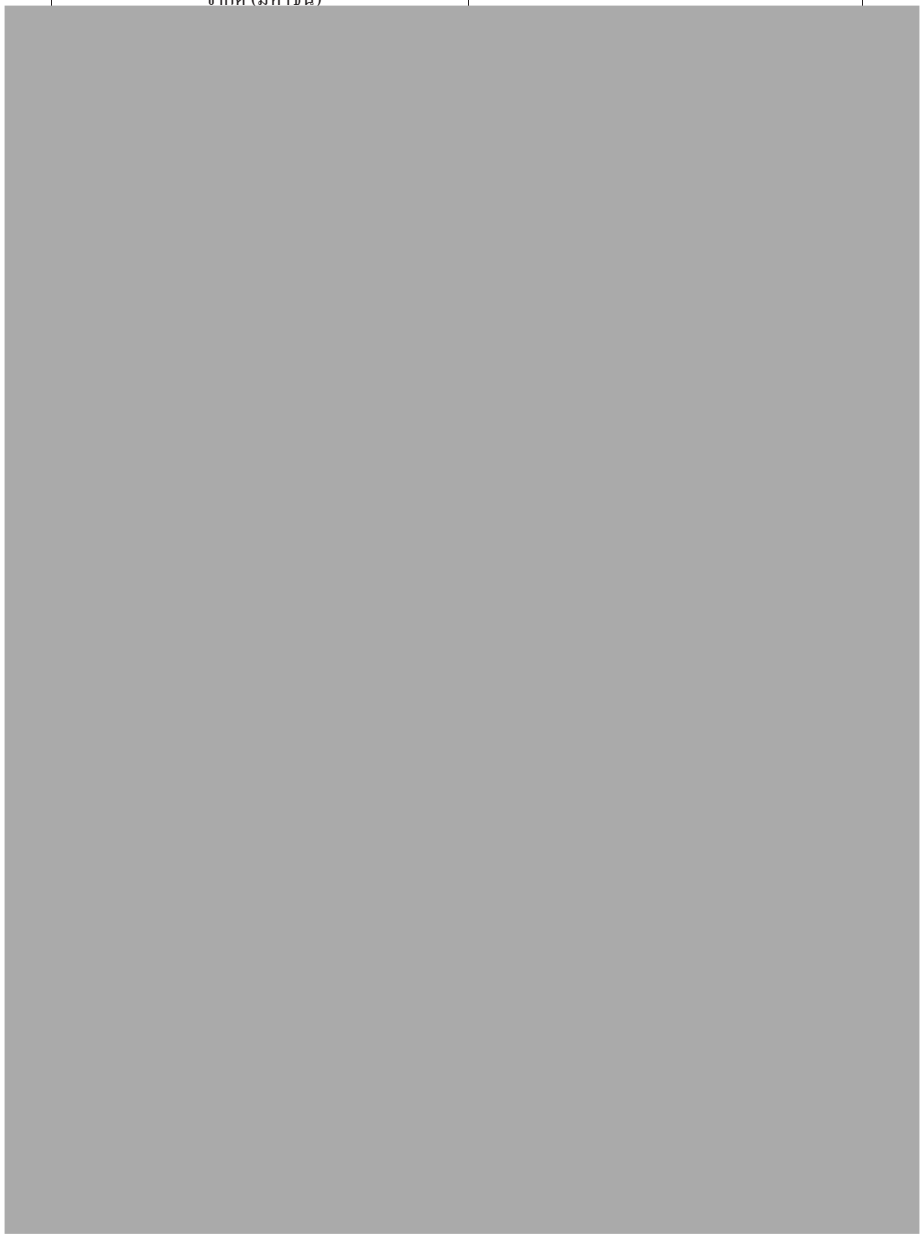
[redacted]

ชื่อเอกสาร

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู



ภาคผนวก ข.37

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม.๐๐๑๙ / 2569

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
ประจำพื้นที่ สาขาที่ 11 โรง LDPE และโรง LLDPE

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กม. 025/2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 11 โรง LDPE และโรง LLDPE ลงวันที่ 5 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 11 โรง LDPE และโรง LLDPE ประกอบด้วย

1. นายปานโชค เอื้อธนาภา ประธานกรรมการ
   ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโพลิเมอร์
   ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2. นายชุมพล สุนทะโร กรรมการ
   ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิต LDPE
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายภาณุสิทธิ์ ธุระทำ กรรมการ
   ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิต LLDPE
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายอนันต์ สุขแท้ กรรมการ
   ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE-Olefins 3
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. นายวิชิต เสาวโร กรรมการ
   พนักงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงานผลิต LDPE
   ผู้แทนลูกจ้าง หน่วยงานผลิต P-LD-OP

6. นายโกสินทร์ เทพคำ กรรมการ
   พนักงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงานผลิต LLDPE
   ผู้แทนลูกจ้าง หน่วยงานผลิต P-LL-OP1
7. นายอรรถกร ศุภกาญจน์ไพโรจน์ กรรมการ
   หัวหน้างานปฏิบัติการซ่อมบำรุงรักษาไฟฟ้า โรง LDPE
   ผู้แทนลูกจ้าง หน่วยงานบำรุงรักษา P-MN-EM
8. นายจรุญศักดิ์ นาจำปา กรรมการ
   หัวหน้างานปฏิบัติการซ่อมบำรุงรักษาไฟฟ้า โรง LLDPE
   ผู้แทนลูกจ้าง หน่วยงานบำรุงรักษา P-MN-EM
9. นายชาติชาตรี มีบุญ กรรมการและเลขานุการ
   วิศวกรความปลอดภัย หน่วยงาน SHE-Olefins 3
   เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ข้อ 3. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 12 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 จนครบกำหนดตามวาระในวันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2571 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งทดแทน

สั่ง ณ วันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2569

ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ภาคผนวก ข.38

ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมการแจกจ่ายอุปกรณ์ PPE

PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-008

Personal Protective Equipment

Internal Use Only

[redacted]

Edition records

[redacted]

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

✓ Hats, hoods, Ear Plugs / Earmuffs and face shields.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

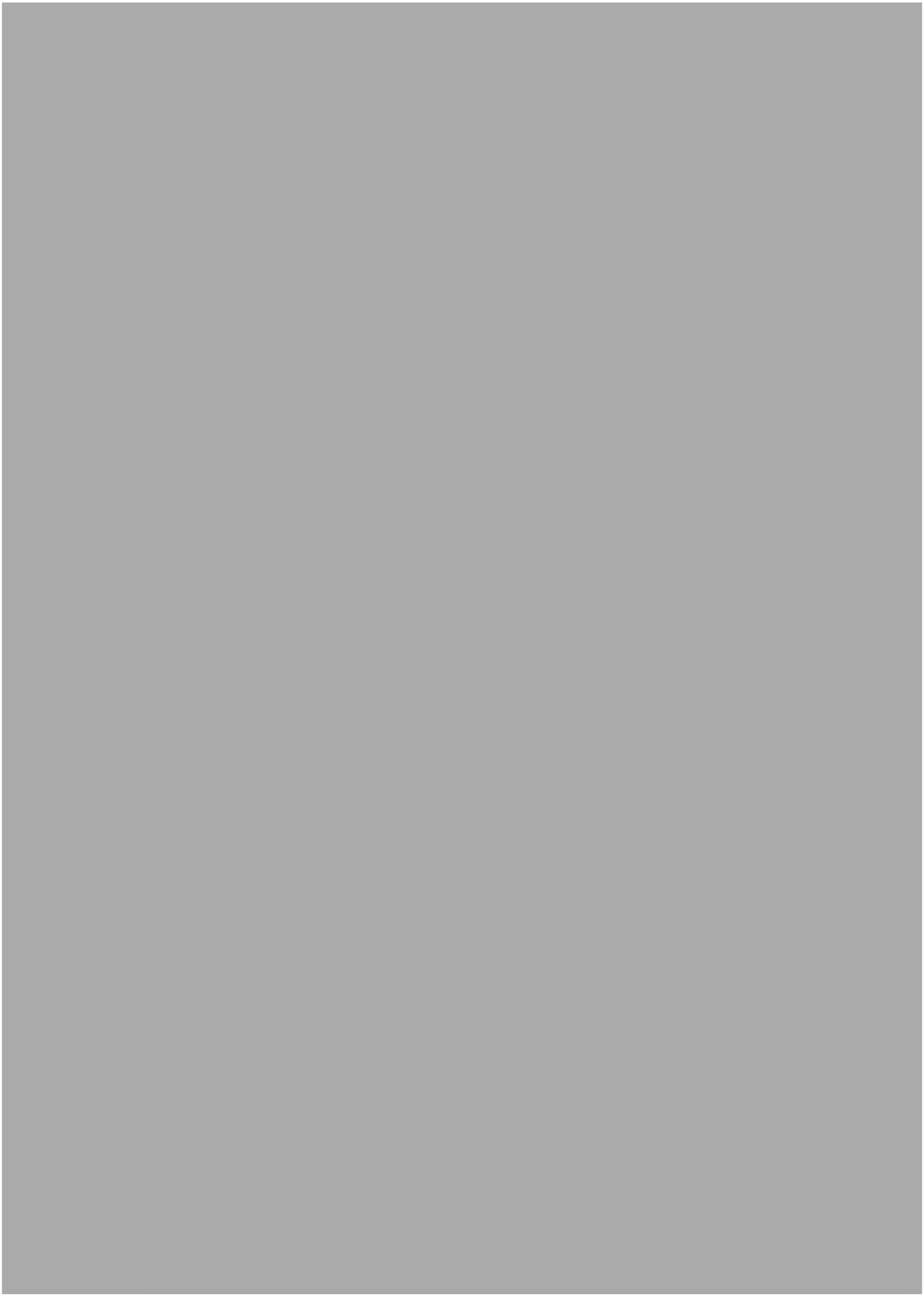
PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment

mentioned review/audit.

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

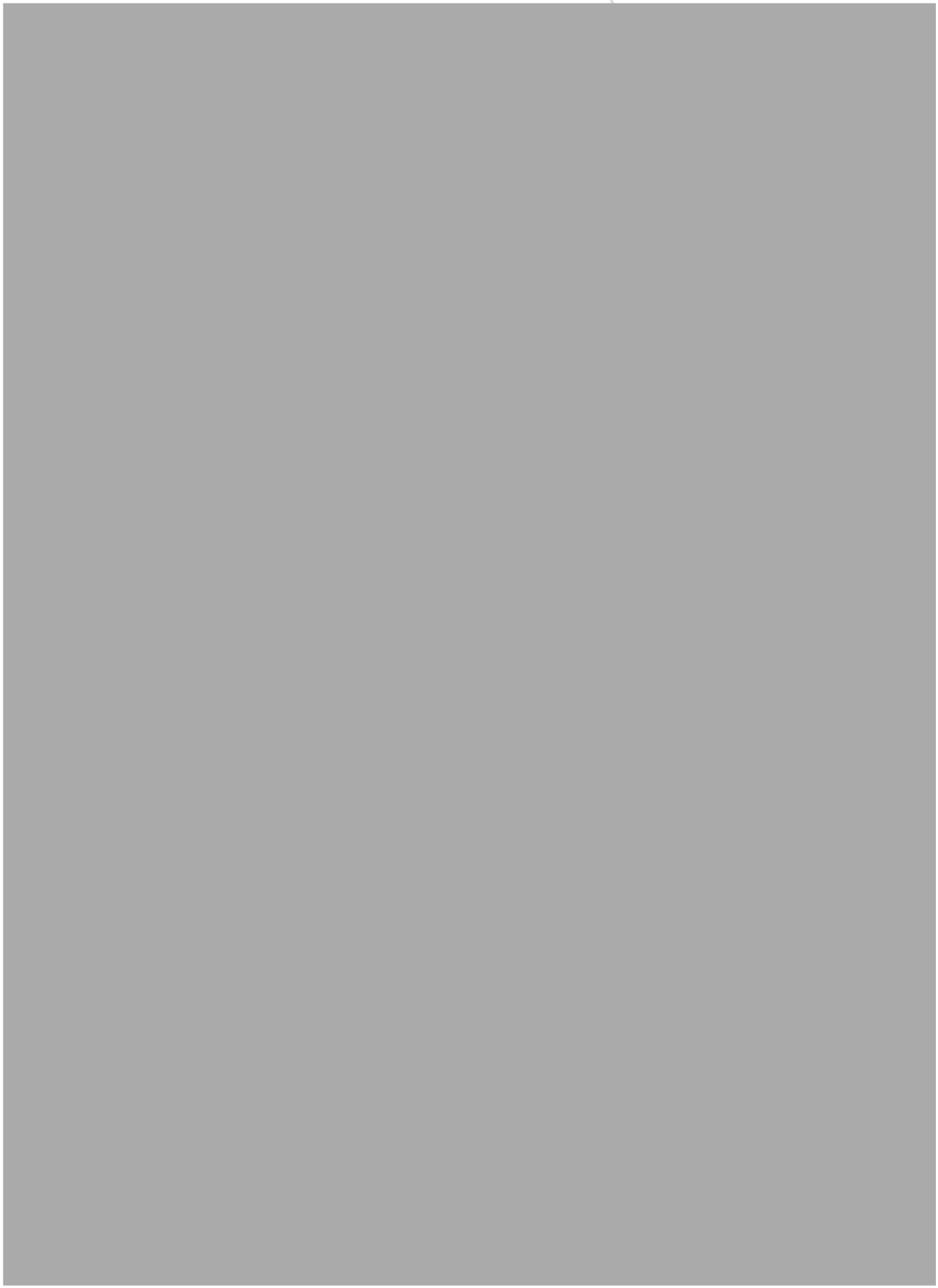
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.



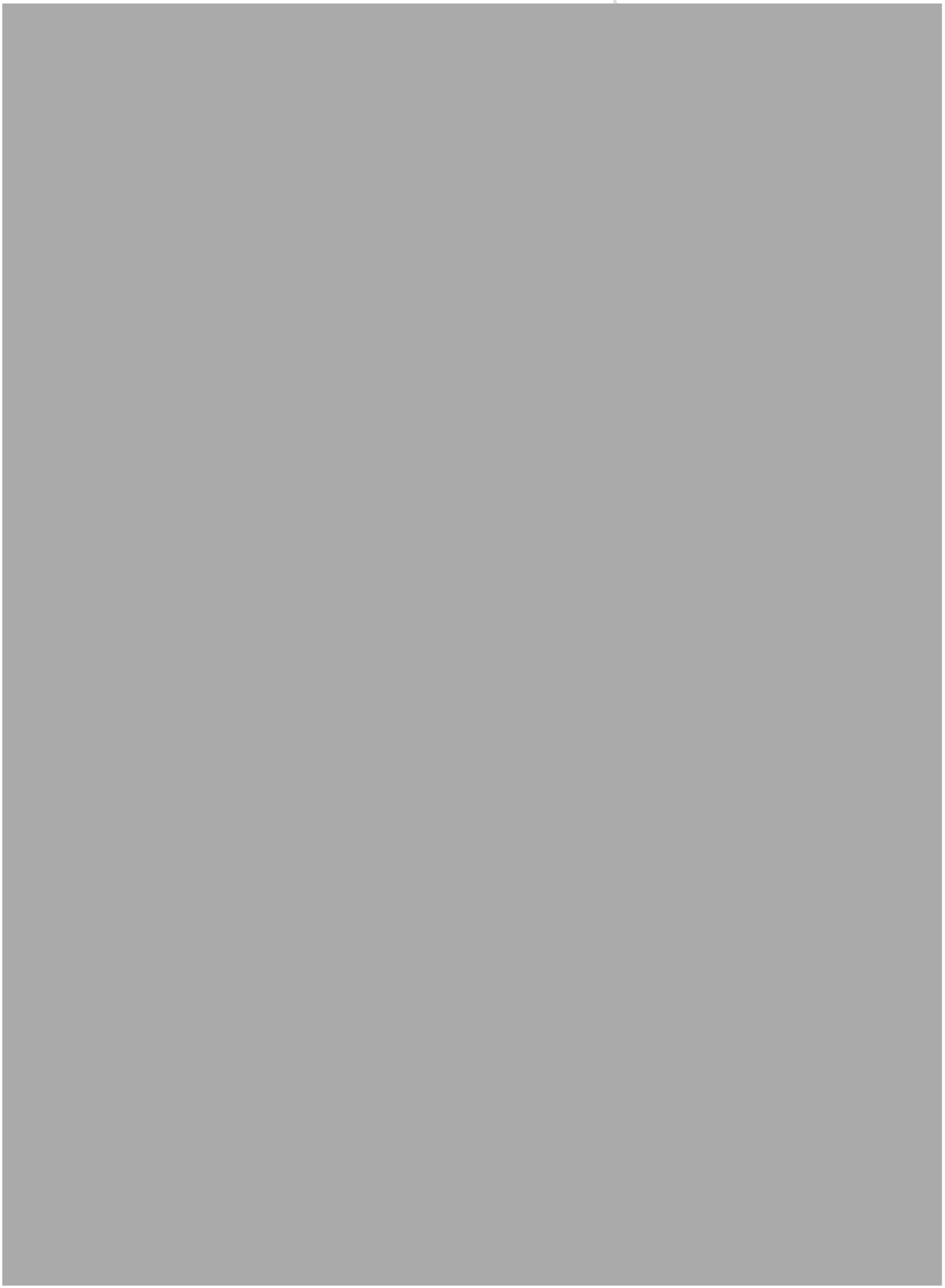
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent



This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent

[redacted]

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent

PTT Global Chemical Public Company Limited
P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment
Revision No.: 2 Page 22 of 24 Date: 12/06/2023
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

[redacted]

			decontaminated or cleaned.

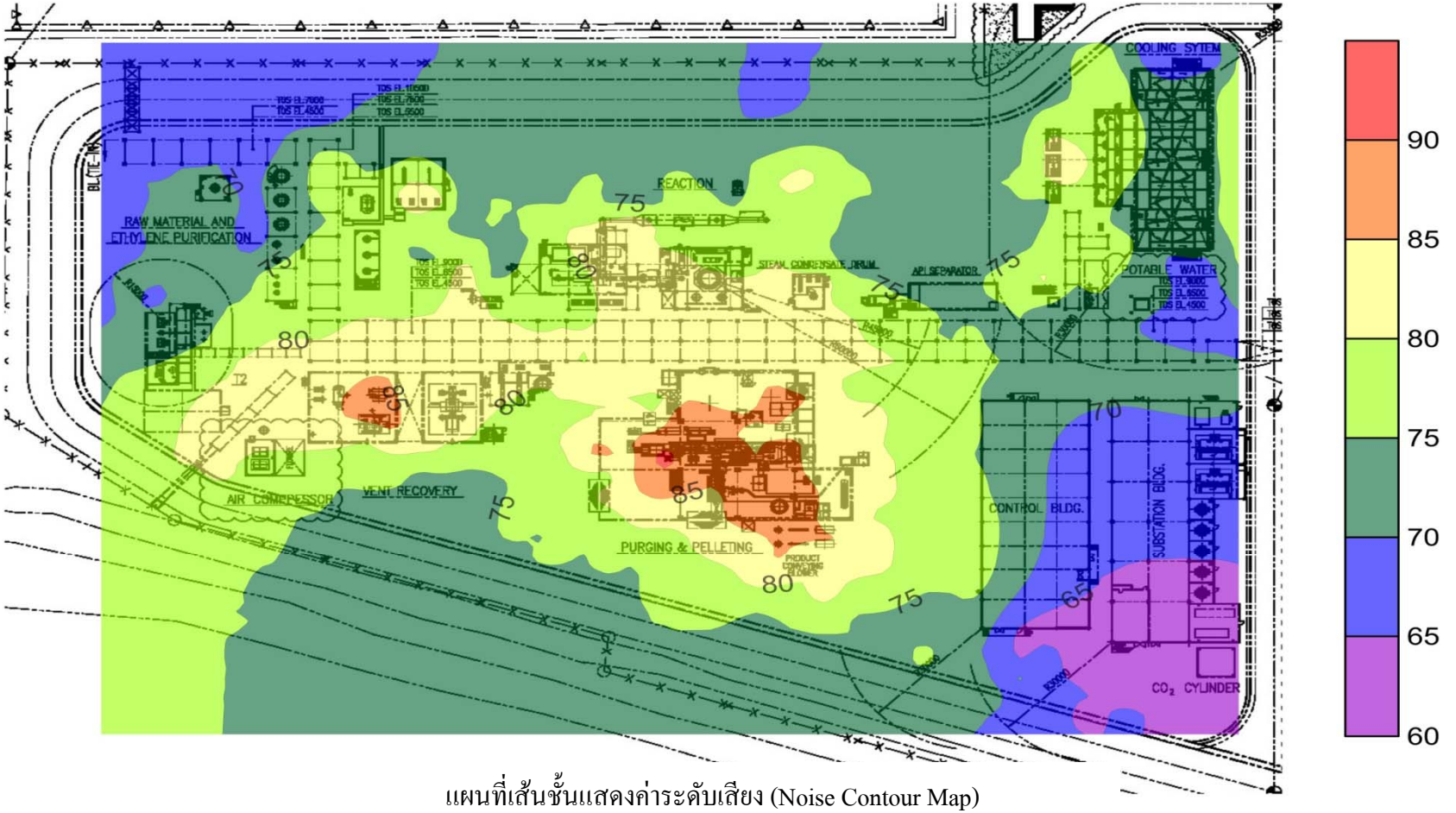
This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

PTT Global Chemical Public Company Limited | P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment

This Document is Confidential, Proprietary and Legally Privileged, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) and its subsidiaries (GC Group) only. No recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, retransmit, or disseminate this Confidential Information to any Third Party without GC's consent.

ภาคผนวก ข.39

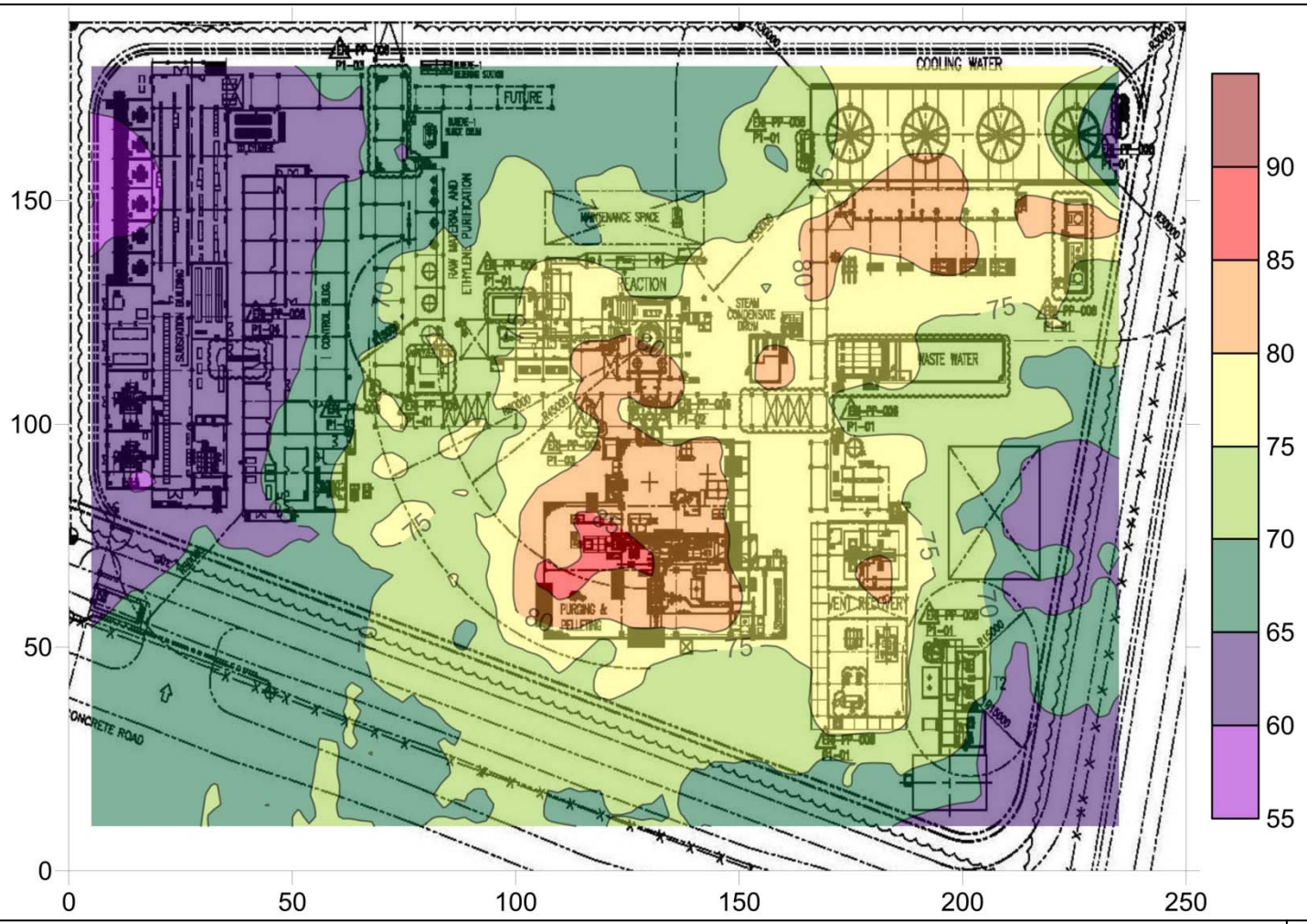
Noise Contour Map



แผนที่เส้นชั้นแสดงค่าระดับเสียง (Noise Contour Map)

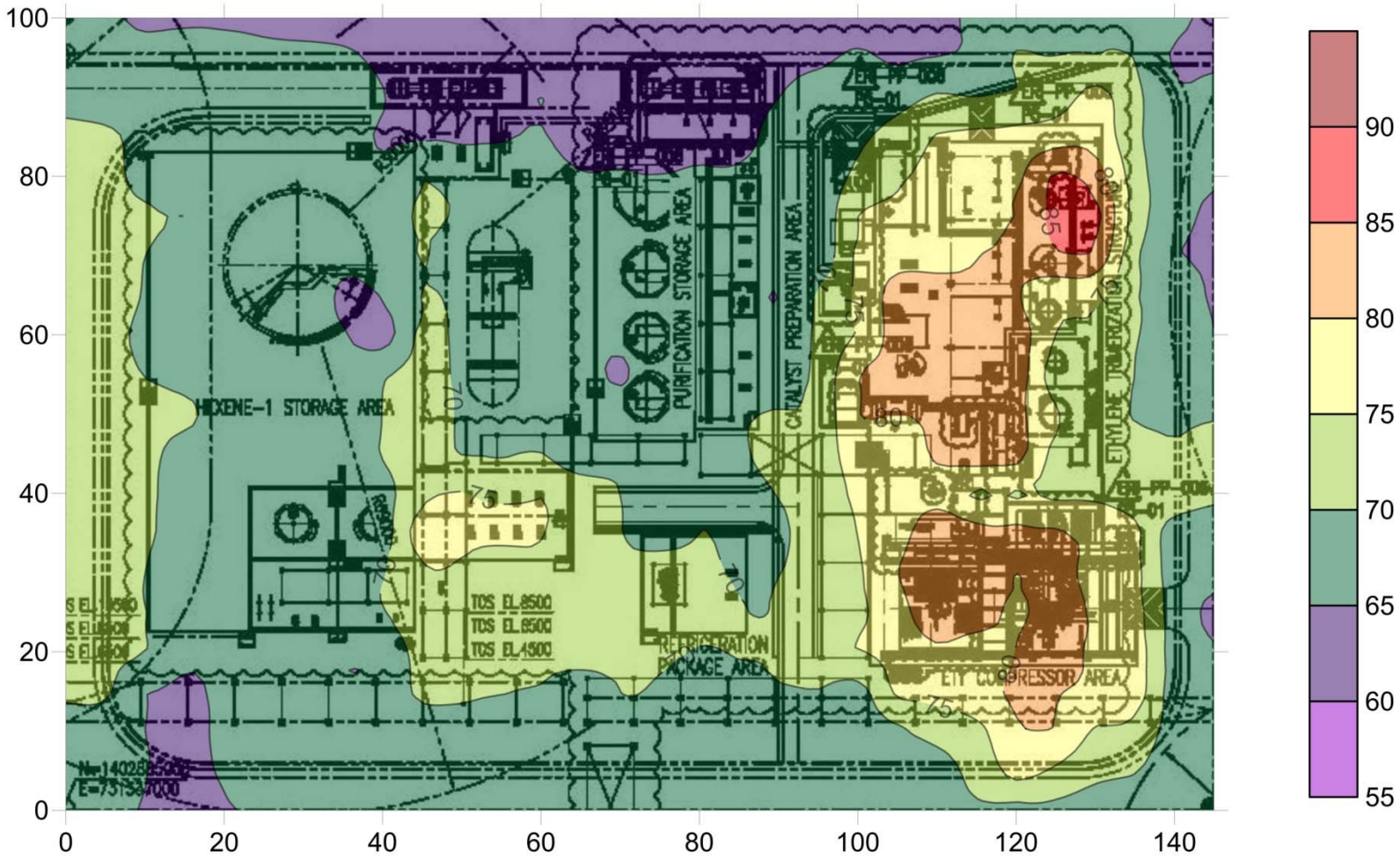
รูปที่ 1 แผนที่แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 1 ในวันที่ 25-26 ตุลาคม พ.ศ.2566

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1 แผนที่แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) โรงงานแอลแอลดีพีอี สายการผลิตที่ 2 ในวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ.2567

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1 แผนที่แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) หน่วยผลิตเฮกซีน-1 ในวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ.2567

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)